

REHAU - Brillant - Design

Описание системы

Окна
украшают
дома



REHAU-Brillant-Design

Описание системы

1. Конструкция профиля и технические данные

Система уплотнений	Внешние уплотнения
Системная глубина	70 мм
Количество камер	5
Нахлест уплотнений	7 – 8 мм
Зазор притвора	3 мм
Смещение оси паза приборов запирания	13 мм
Максимальная толщина заполнения	41 мм

2. Состав системы

Коробка 68, 76, 76-1, 98	протягиваемые уплотнения
Коробка для санации	протягиваемые уплотнения
Импост 86	протягиваемые уплотнения
Горбылёк 68	как стеклоделаящий горбылёк или импост/поперечина
Упорный профиль, ложный импост, горбылёк	для двухстворчатых окон и дверей без жёсткого импоста
Створка Z 52, Z 60	смещённая наружная поверхность, протягиваемые уплотнения
Створка A 52, A 60	полусмещённая наружная поверхность со скосом, протягиваемые уплотнения
Створка 60	полусмещённая наружная поверхность, закруглённая, протягиваемые уплотнения
Створка Z 74, A 74, 74	для окон и балконных дверей, протягиваемые уплотнения
Створка T 94	для окон и балконных дверей наружного открывания, протягиваемые уплотнения

3. Типы открывания

- поворотные окна и двери,
- наклонно - поворотные окна и двери,
- фрамуги и откидные окна,
- многопольные конструкции окон и балконных дверей с импостами и поперечинами,
- двухстворчатые конструкции без жёсткого импоста,
- окна со среднеподвесной створкой,
- глухое остекление,
- трапециевидные и арочные окна,
- окна с горбыльками,
- параллельно-сдвижные двери,
- наклонно-сдвижные двери,

4. Материал

4.1 Оконные и дверные профили REHAU

RAU-PVC, специальный для применения вне помещений, по ISO 1163 - PVC-U, EDLP (082-25-28) либо RAL (RAL-GZ 716/1, раздел I, часть 1), рецептура без добавок кадмия.

4.2 Уплотнения REHAU

Протягиваемые уплотнения: RAU-SR (EPDM, чёрный, либо серый) RAU-SIK (силикон, белый) Все уплотнения соответствуют требованиям RAL-GZ 716/1, раздел II „Экструдированные уплотняющие профили“.

5. Контроль качества и испытания

Профили соответствуют нормам RAL-GZ 716/1, раздел I, что подтверждено результатами контрольных мероприятий, проводимых как в рамках собственной обширной системы контроля качества, так и в рамках системы сторонних аудиторских проверок.

Результаты аттестации готовых оконных блоков: Группа нагрузок C согласно RAL-GZ 716/1, раздел III. Входные двери: Группа нагрузок A согласно RAL-GZ 996.

REHAU-Brillant-Design

Описание системы

6. Системные аргументы:

1

Одинаковые уплотнения притворов в коробке и створке :

→ упрощение внутренней логистики, уменьшение складских запасов, рациональное производство.

2

Возможность установки одинакового армирования в коробку, створку, импост. Армирование идентично применяемому в других системах профилей REHAU:

→ уменьшение складских запасов, отсутствие пересортицы.

Глубина камеры армирования 35 мм:

→ хорошие теплотехнические характеристики профиля позволяют использовать армирование значительной глубины с улучшенной статикой.

3

Фиксирующие выступы в камерах армирования створок :

→ фиксация г-образного профиля армирования (нет на изображении). Использование г-образного профиля армирования не требует сверления отверстий через армирование при установке приборов запирания на створке.

→ интенсификация производства, уменьшение простоев оборудования.

4

Закрепление несущих частей приборов запирания через 2 стенки из ПВХ, или дополнительно через армирование :

→ надёжная передача веса створки.

Смещение оси приборного паза 13 мм:

→ возможность установки усиленных приборов запирания.

5

Одинаковое исполнение фальцев в профилях коробки, створки, импоста:

→ одинаковая схема фрезерования, не требуется переустановка зачистной фрезы, либо покупка дополнительного зачистного оборудования.

6

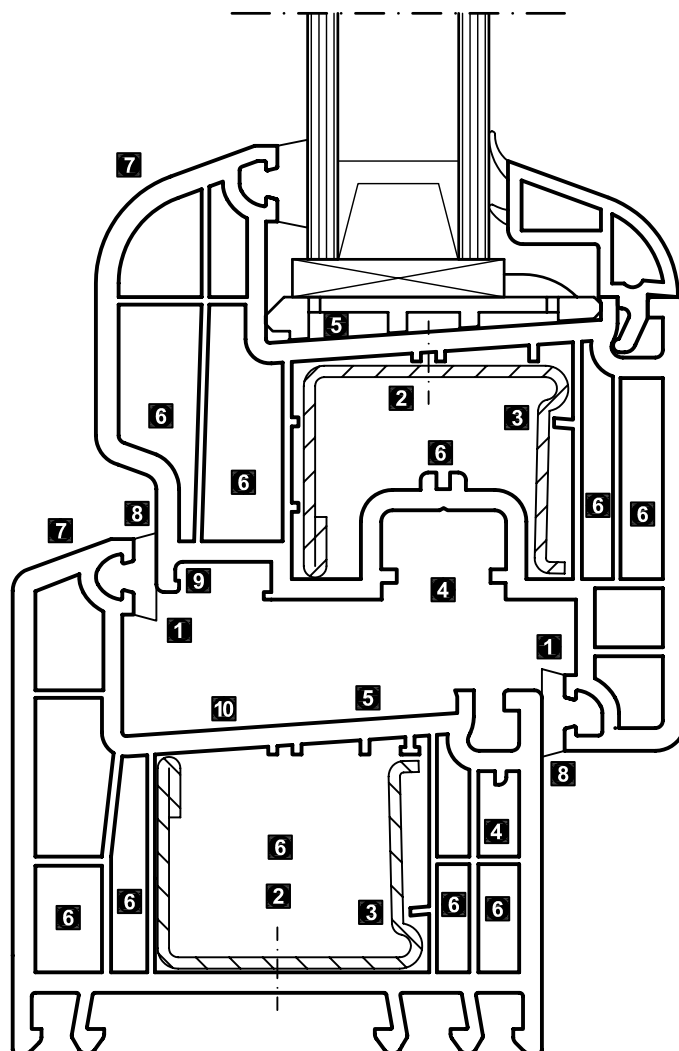
Системная глубина профиля 70 мм, 5 камер:

→ в сочетании с соответствующим остеклением обеспечивает исключительную защиту от холода и шума.

7

Современный дизайн:

→ стройные линии и элегантный внешний вид профиля, изящная оптика с уклонами и скруглениями.



8

Два контура уплотнения по периметру с широкими зонами прилегания на коробке и створке :

→ защита от сквозняков, пыли, воды и потерь тепла!

9

Укороченный выступ с наружной стороны створки:

→ упрощённое (без "закусывания") открывание створок малого формата.

10

Наклонный с гладким основанием фальц коробки :

→ упрощение очистки, способствует удалению влаги из области фальца через систему водоотвода.

7. Совместимость с другими системами оконных профилей REHAU:

	Basic-Design	Thermo-Design	Sib-Design
Идентичное армирование			
Идентичные размеры заготовок			
Идентичные приборы			
Идентичные уплотнения			

REHAU - Brillant - Design

Сечения профилей

Окна
украшают
дома




REHAU-Brillant-Design

Таблица стандартных цветов

№ арт.	Название	Варианты					№ арт.	Название	№ арт.	Название			
		золотой дуб 7512	карамель 15874	золотой дуб 7512	284	284					284	284	284
		морёный дуб 2 4914	коричневый 16827	морёный дуб 2 4914	756	756	756		756				
		тёмный дуб 1 9638	коричневый 16827	тёмный дуб 1 9638	752	752	752		752				
		махагон 9632	коричневый 16827	махагон 9632	751	751	751		751				
		коричневый структурный 9631	коричневый 16827	коричневый структурный 9631	750	750	750		750				
		серый антрацит 4443	белый 159		746	746	746		746				
		зелёный мох 4925	белый 159		743	743	743		743				
		морёный дуб 2 4914	белый 159		742	742	742		742				
		золотой дуб 7512	белый 159		741	741	741		741				
		серый 9922	белый 159		737	737	737		737				
		тёмно-зелёный 9773	белый 159		732	732	732		732				
		тёмный дуб 1 9638	белый 159		722	722	722		722				
		махагон 9632	белый 159		721	721	721		721				
		коричневый структурный 9631	белый 159		720	720	720		720				
	Плёнка снаружи				599400	Створка T 94 BrID							
	Корпус профиля				599410	Створка Z 60 BrID							
	Плёнка внутри				599420	Коробка 76-1 BrID							
					599480	Створка Z 52 BrID							
					599530	Ложный импост BrID							

REHAU-Brillant-Design

Таблица стандартных цветов

			Варианты																
Плёнка снаружи	Корпус профиля	Плёнка внутри	№ арт.	Название															
	белый 159	серый 9922	795																
	белый 159	серый антрацит 4443	787																
	белый 159	зелёный мох 4925	768																
	белый 159	морёный дуб 2 4914	766																
	белый 159	тёмно-зелёный 9773	764																
	белый 159	золотой дуб 7512	763																
	белый 159	тёмный дуб 1 9638	762																
	белый 159	махагон 9632	761																
	белый 159	коричневый структурный 9631	760																
			Коробка 76 BrID																
			599010																
																			

REHAU-Brillant-Design

Сечения профилей

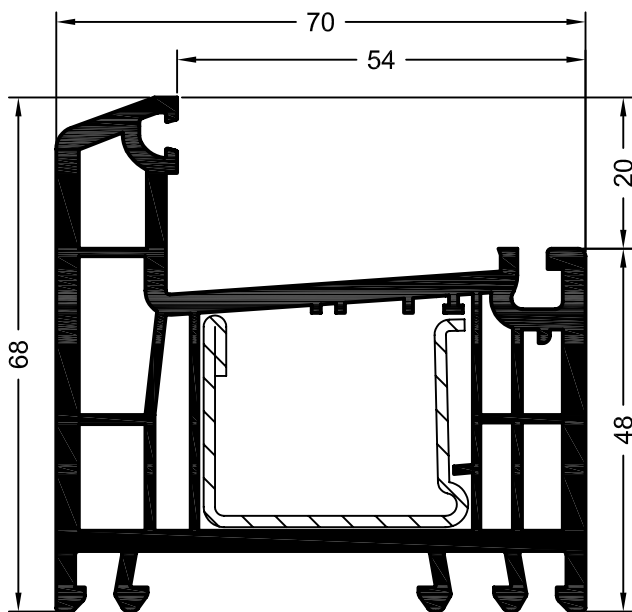
Содержание

Стр.	Наименование
2	Профили коробок
7	Профили импостов / поперечин / горбыльков
9	Доборные профили коробки
12	Профили створок
23	Профили для двухстворчатых окон без жёсткого импоста
26	Профили для окна со среднеподвесной створкой
27	Детали для механических соединений
29	Армирования
32	Список артикулов

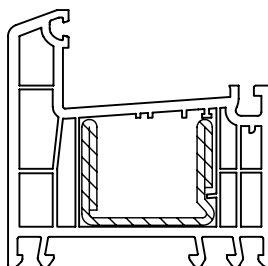
REHAU-Brillant-Design

Сечения профилей

Профили коробок



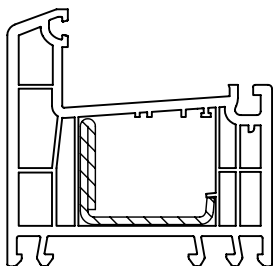
Арт. 550000 01
 Арт. 599000 **кашированный**
 Коробка 68 BrID
 Н/У: 36 м



Армирование 35 x 28

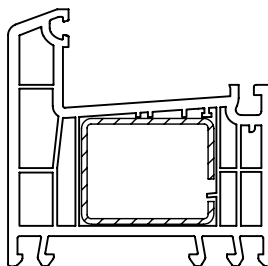
t =	2 мм	
Арт.	244536	
I _x	5,0 см ⁴	
I _y	2,0 см ⁴	

Варианты установки армирования / уплотнения притвора :



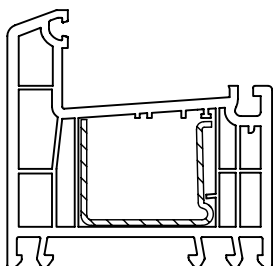
Армирование 35,5 x 28

t =	2 мм	
Арт.	244546	
I _x	2,2 см ⁴	
I _y	1,3 см ⁴	



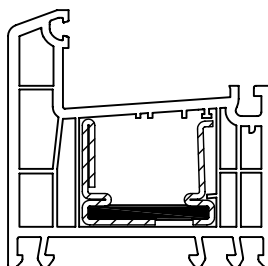
Армирование 35 x 28

t =	1,5 мм	2 мм
Арт.	237091	249934
I _x	2,8 см ⁴	3,5 см ⁴
I _y	2,1 см ⁴	2,7 см ⁴



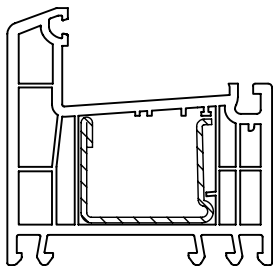
Армирование 35 x 28

t =	1,5 мм	
Арт.	244506	
I _x	2,5 см ⁴	
I _y	1,1 см ⁴	



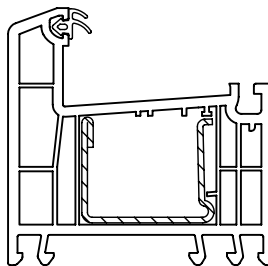
Армирование 35 x 28
 с терморазрывом

t =	1,5 мм	
Арт.	233134	
I _x	1,3 см ⁴	
I _y	0,9 см ⁴	



Армирование 35 x 28

t =	1,5 мм	2 мм
Арт.	244516	244526
I _x	2,7 см ⁴	3,4 см ⁴
I _y	1,3 см ⁴	1,7 см ⁴



Уплотнения остекления: см. "Указания по остеклению"

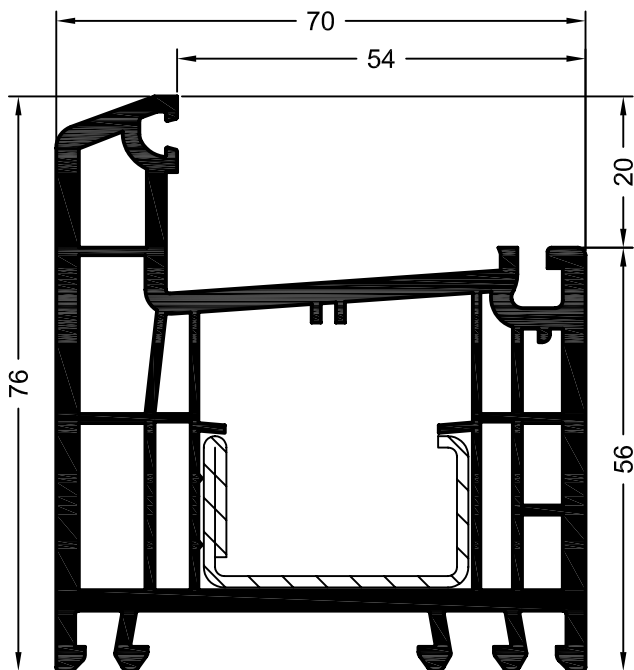
Уплотнения притвора	
чёрное	Арт. 864952
белое	Арт. 835171
серое	Арт. 865530

01	Корпус профиля: белый	
Цвета: см. стр. а)		
* Нестандартный, срок поставки и норма упаковки по запросу		

REHAU-Brillant-Design

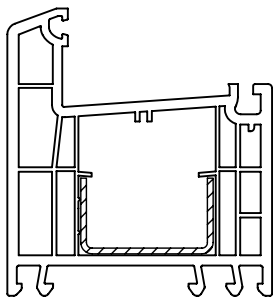
Сечения профилей

Профили коробок



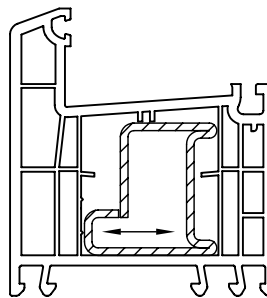
Арт. 550010 01
 Арт. 599010 **кашированный**
 Коробка 76 BriD
 Н/У: 36 м

Варианты установки армирования / уплотнения притвора :



Армирование 35 x 20

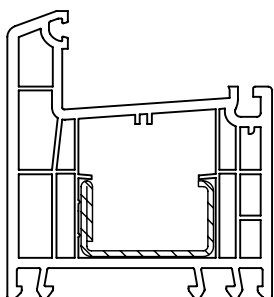
t =	1,5 мм	
Арт.	245536	
I _x	2,0 см ⁴	
I _y	0,42 см ⁴	



Армирование 35 x 35

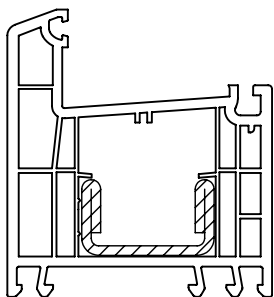
t =	2 мм	
Арт.	239982	
I _x	2,9 см ⁴	
I _y	4,5 см ⁴	

Возможна установка армирования изогнутой частью наружу.



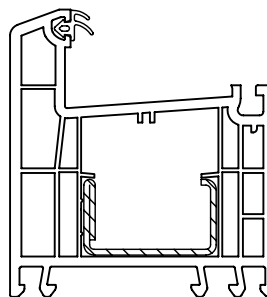
Армирование 35 x 20

t =	1,5 мм	2 мм
Арт.	261831	261841
I _x	2,5 см ⁴	3,1 см ⁴
I _y	0,56 см ⁴	0,69 см ⁴



Армирование 35 x 20

t =	2,5 мм	
Арт.	245526	
I _x	4,2 см ⁴	
I _y	0,89 см ⁴	



Уплотнения остекления: см. "Указания по остеклению"

Уплотнения притвора

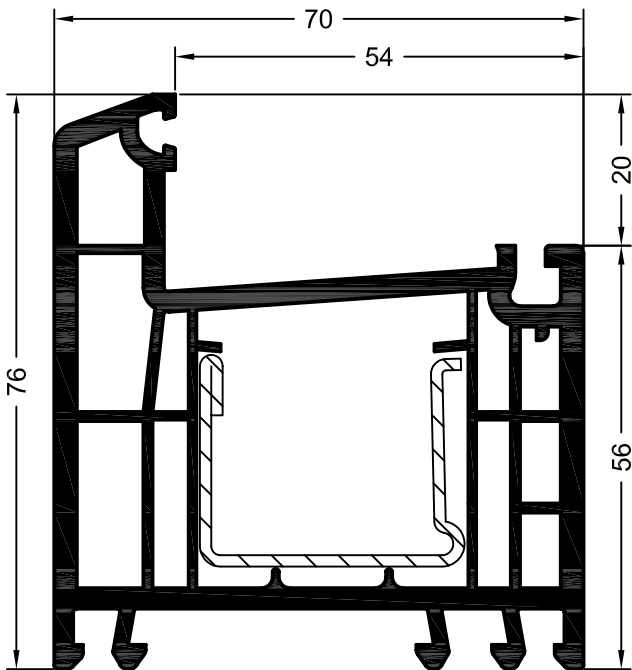
чёрное	Арт. 864952
белое	Арт. 835171
серое	Арт. 865530

01	Корпус профиля: белый	
Цвета: см. стр. а)		
* Нестандартный, срок поставки и норма упаковки по запросу		

REHAU-Brillant-Design

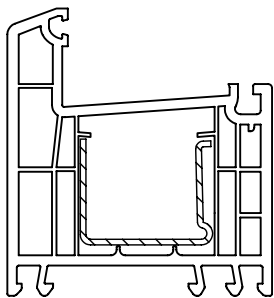
Сечения профилей

Профили коробок



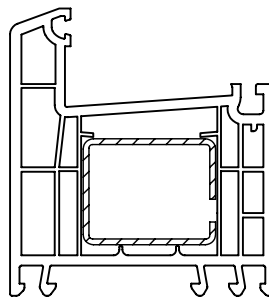
Арт. 550420 **01**
 Арт. 599420 **кашированный**
 Коробка 76-1 BriD
 Н/У: 36 м

Варианты установки армирования / уплотнения притвора :



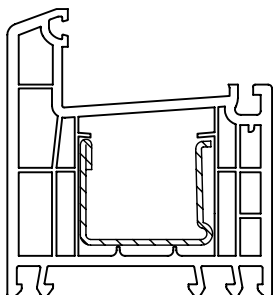
Армирование 35 x 28

t =	1,5 мм	
Арт.	244506	
I _x	2,5 см ⁴	
I _y	1,1 см ⁴	



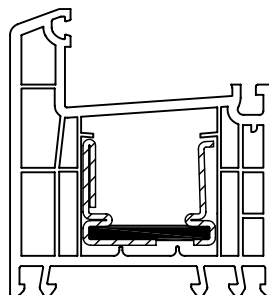
Армирование 35 x 28

t =	1,5 мм	2 мм
Арт.	237091	249934
I _x	2,8 см ⁴	3,5 см ⁴
I _y	2,1 см ⁴	2,7 см ⁴



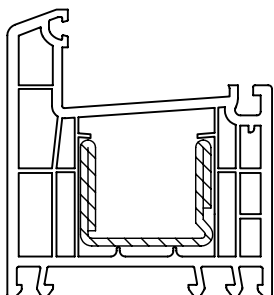
Армирование 35 x 28

t =	1,5 мм	2 мм
Арт.	244516	244526
I _x	2,7 см ⁴	3,4 см ⁴
I _y	1,3 см ⁴	1,7 см ⁴



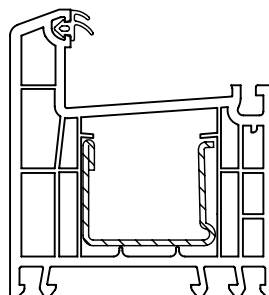
Армирование 35 x 28 с терморазрывом

t =	1,5 мм	
Арт.	233134	
I _x	1,3 см ⁴	
I _y	0,9 см ⁴	



Армирование 35 x 28

t =	2 мм	
Арт.	244536	
I _x	5,0 см ⁴	
I _y	2,0 см ⁴	



Уплотнения остекления: см. "Указания по остеклению"

Уплотнения притвора

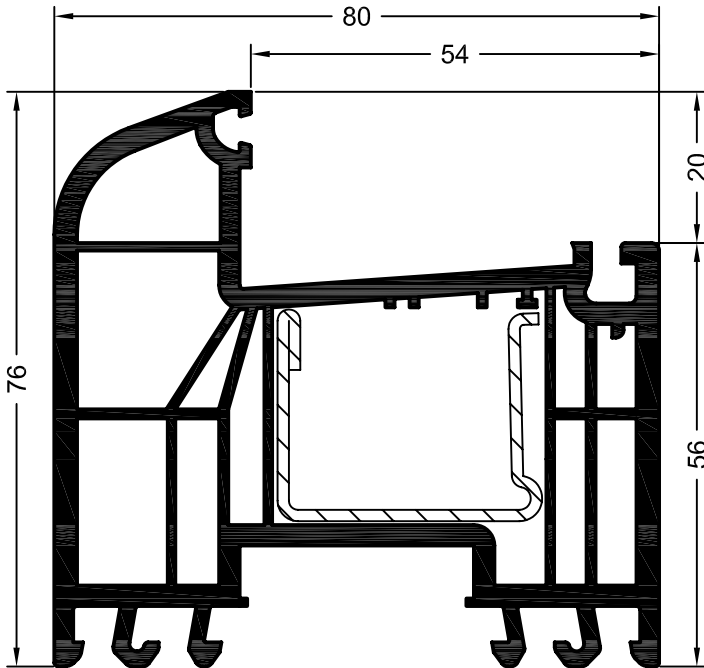
чёрное	Арт. 864952
белое	Арт. 835171
серое	Арт. 865530

01	Корпус профиля: белый
Цвета: см. стр. а)	
* Нестандартный, срок поставки и норма упаковки по запросу	

REHAU-Brillant-Design

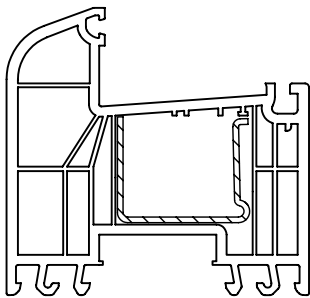
Сечения профилей

Профили коробок



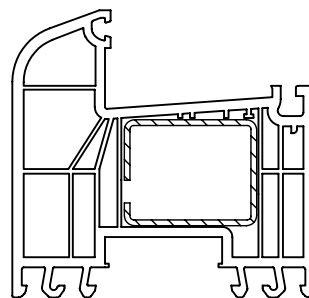
Арт. 550002 01
 Арт. 599002 **кашированный**
 Коробка 76/80 BriD
 Н/У: 24 м

Варианты установки армирования / уплотнения притвора :



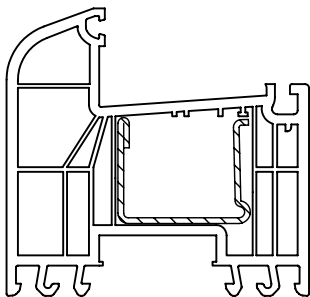
Армирование 35 x 28

t=	1,5 мм	
Арт.	244506	
I _x	2,5 см ⁴	
I _y	1,1 см ⁴	



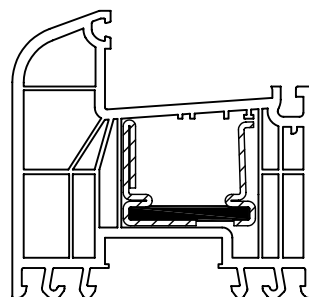
Армирование 35 x 28

t=	1,5 мм	2 мм
Арт.	237091	249934
I _x	2,8 см ⁴	3,5 см ⁴
I _y	2,1 см ⁴	2,7 см ⁴



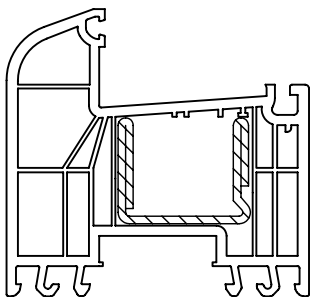
Армирование 35 x 28

t=	1,5 мм	2 мм
Арт.	244516	244526
I _x	2,7 см ⁴	3,4 см ⁴
I _y	1,3 см ⁴	1,7 см ⁴



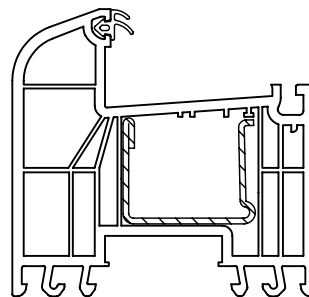
Армирование 35 x 28
 с терморазрывом

t=	1,5 мм	
Арт.	233134	



Армирование 35 x 28

t=	2 мм	
Арт.	244536	
I _x	5,0 см ⁴	
I _y	2,0 см ⁴	



Уплотнения остекления:
 см. "Указания
 по остеклению"

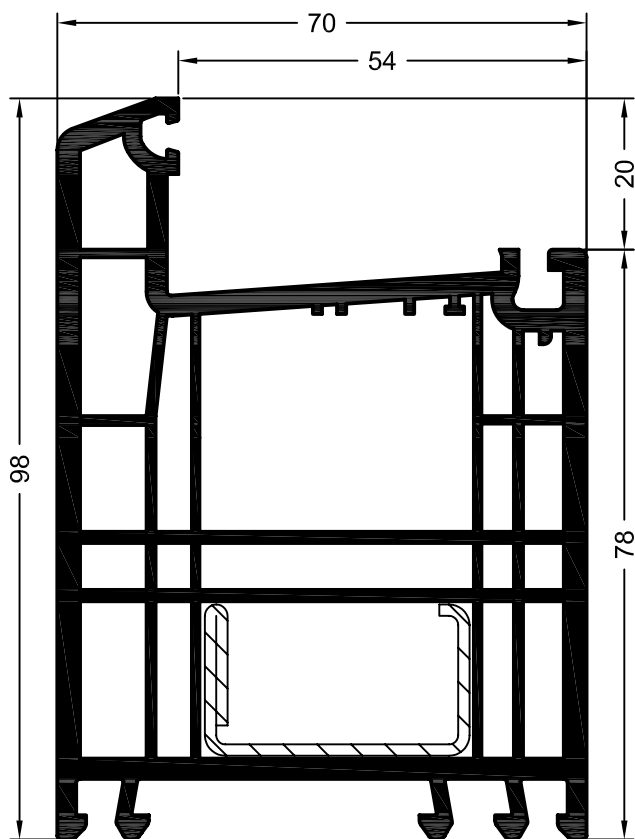
Уплотнения притвора	
чёрное	Арт. 864952
белое	Арт. 835171
серое	Арт. 865530

01	Корпус профиля: белый
Цвета: см. стр. а)	
* Нестандартный, срок поставки и норма упаковки по запросу	

REHAU-Brillant-Design

Сечения профилей

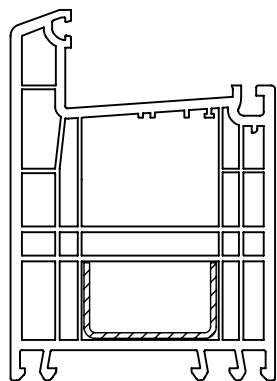
Профили коробок



Арт. 550540 01
 Арт. 599540 **кашированный***
 Коробка 98 BriD
 Н/У: 24 м

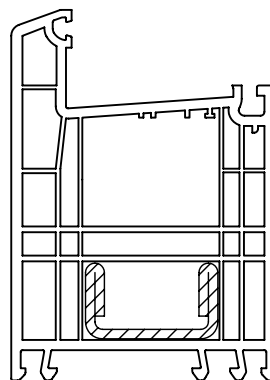
При необходимости в верхнюю камеру может быть установлено армирование 35 x 28 мм (пример см. на стр. 2, исключение: армирование арт. 244546).

Варианты установки армирования / уплотнения притвора :



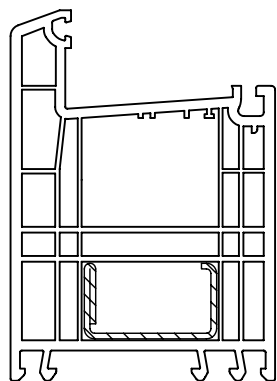
Армирование 35 x 20

t =	1,5 мм	
Арт.	245536	
I _x	2,0 см ⁴	
I _y	0,42 см ⁴	



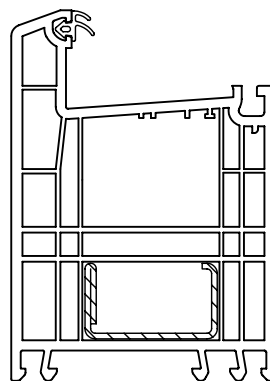
Армирование 35 x 20

t =	2,5 мм	
Арт.	245526	
I _x	4,2 см ⁴	
I _y	0,89 см ⁴	



Армирование 35 x 20

t =	1,5 мм	2 мм
Арт.	261831	261841
I _x	2,5 см ⁴	3,1 см ⁴
I _y	0,56 см ⁴	0,69 см ⁴



Уплотнения остекления: см. "Указания по остеклению"

Уплотнения притвора

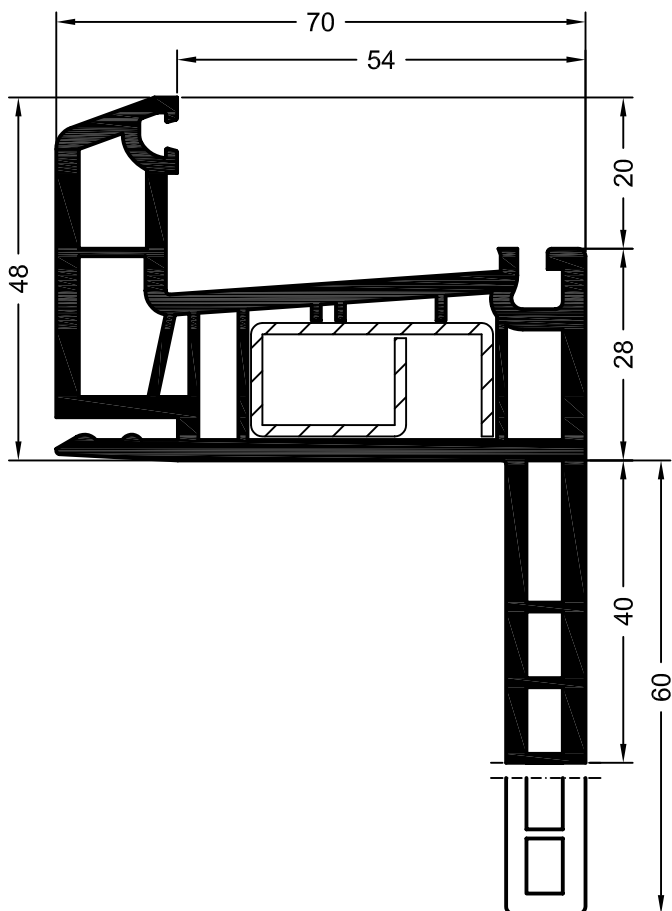
чёрное	Арт. 864952
белое	Арт. 835171
серое	Арт. 865530

01	Корпус профиля: белый
Цвета: см. стр. а)	
* Нестандартный, срок поставки и норма упаковки по запросу	

REHAU-Brillant-Design

Сечения профилей

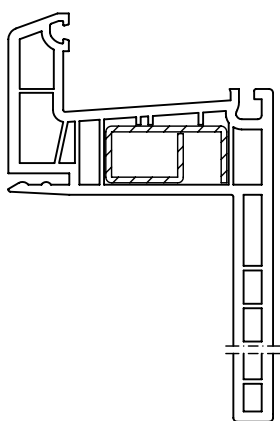
Профили коробок



Арт. 550570 01
 Арт. 599570 **кашированный***
 Коробка для санации 40 BrID
 Н/У: 24 м

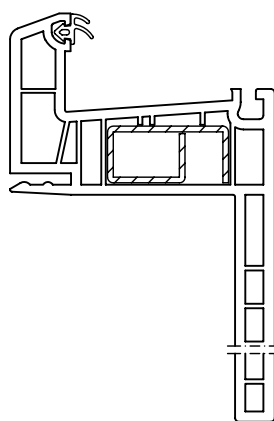
Арт. 550550 01
 Арт. 599550 **кашированный***
 Коробка для санации 60 BrID
 Н/У: 24 м

Варианты установки армирования / уплотнения притвора :



Армирование 32 x 15

t =	1,5 мм	
Арт.	283312	
I _x	1,5 см ⁴	
I _y	0,42 см ⁴	



Уплотнения остекления:
 см. "Указания
 по остеклению"

Уплотнения притвора

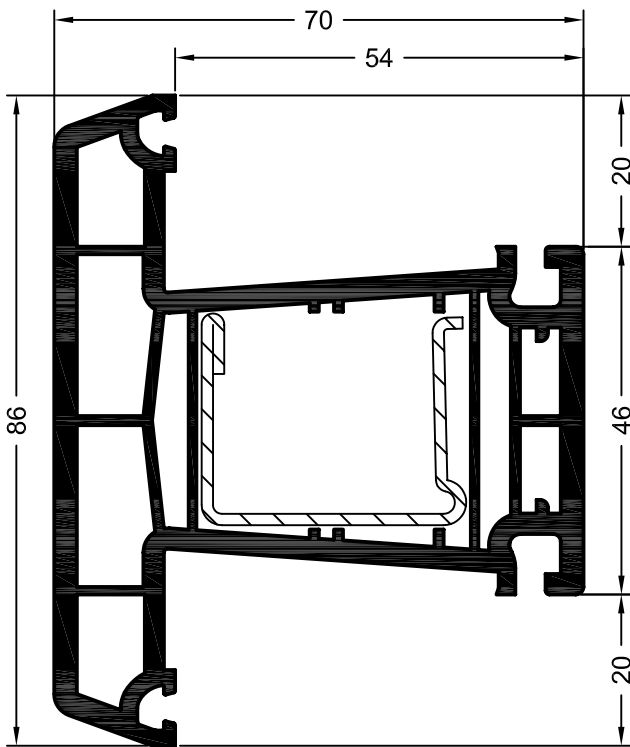
чёрное	Арт. 864952
белое	Арт. 835171
серое	Арт. 865530

01	Корпус профиля: белый	
Цвета: см. стр. а)		
* Нестандартный, срок поставки и норма упаковки по запросу		

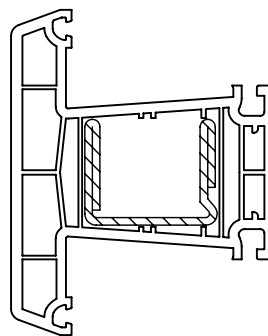
REHAU-Brillant-Design

Сечения профилей

Профили импостов / поперечин / горбыльков



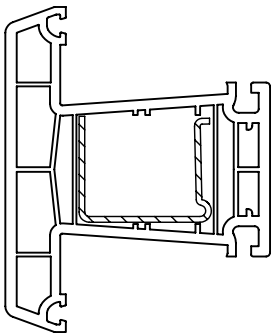
Арт. 550020 01
 Арт. 599020 **кашированный**
 Импост 86 BriD
 Н/У: 24 м (01)
 Н/У: 36 м (кашированный)



Армирование 35 x 28

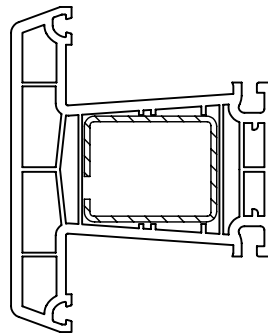
t =	2 мм	
Арт.	244536	
I _x	5,0 см ⁴	
I _y	2,0 см ⁴	

Варианты установки армирования / уплотнения притвора :



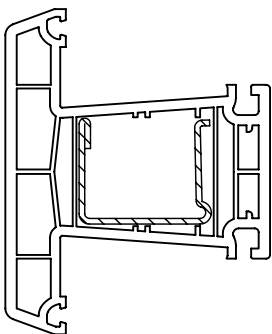
Армирование 35 x 28

t =	1,5 мм	
Арт.	244506	
I _x	2,5 см ⁴	
I _y	1,1 см ⁴	



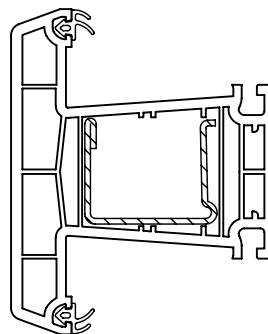
Армирование 35 x 28

t =	1,5 мм	2 мм
Арт.	237091	249934
I _x	2,8 см ⁴	3,5 см ⁴
I _y	2,1 см ⁴	2,7 см ⁴



Армирование 35 x 28

t =	1,5 мм	2 мм
Арт.	244516	244526
I _x	2,7 см ⁴	3,4 см ⁴
I _y	1,3 см ⁴	1,7 см ⁴



Уплотнения остекления: см. "Указания по остеклению"

Уплотнения притвора

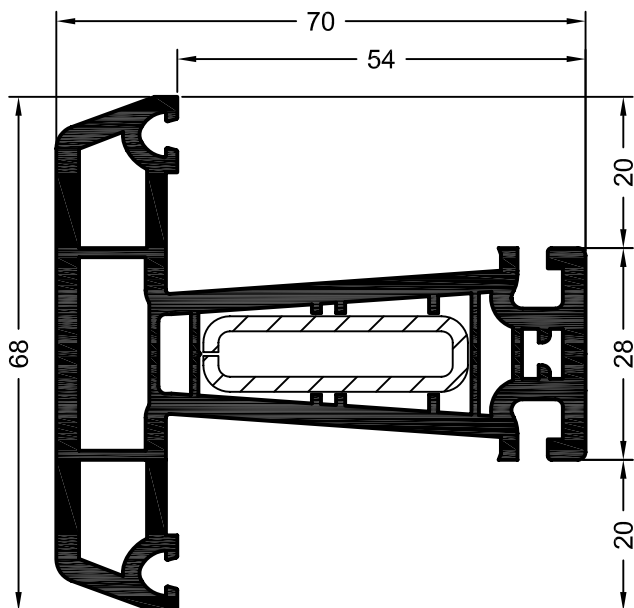
чёрное	Арт. 864952
белое	Арт. 835171
серое	Арт. 865530

01	Корпус профиля: белый	
Цвета: см. стр. а)		
* Нестандартный, срок поставки и норма упаковки по запросу		

REHAU-Brillant-Design

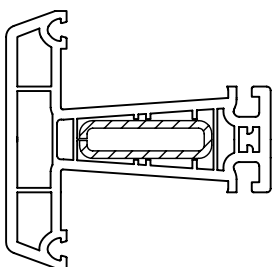
Сечения профилей

Профили импостов / поперечин / горбыльков



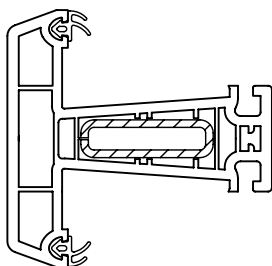
Арт. 550030 01
 Арт. 599030 **кашированный**
 Горбылёк 68 BrID
 Н/У: 24 м (01)
 Н/У: 36 м (кашированный)

Варианты установки армирования / уплотнения притвора :



Армирование 35 x 10

t =	2 мм	
Арт.	261801	
I _x	1,8 см ⁴	
I _y	0,22 см ⁴	



Уплотнения остекления: см. "Указания по остеклению"

Уплотнения притвора

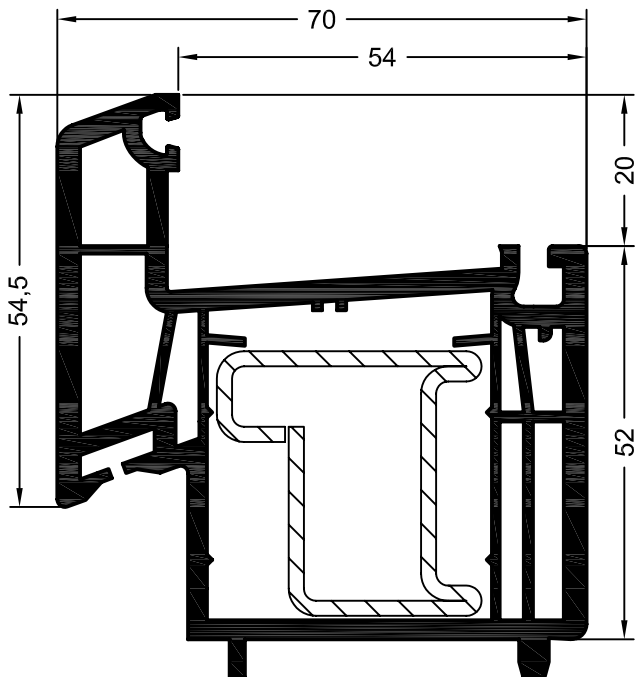
чёрное	Арт. 864952
белое	Арт. 835171
серое	Арт. 865530

01	Корпус профиля: белый	
Цвета: см. стр. а)		
* Нестандартный, срок поставки и норма упаковки по запросу		

REHAU-Brillant-Design

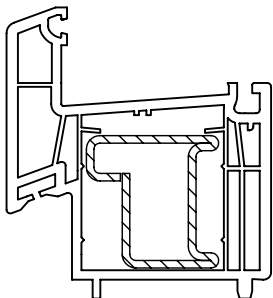
Сечения профилей

Доборные профили коробки



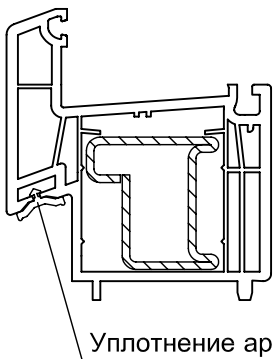
Арт. 550490 **01**
 Арт. 599490 **кашированный***
 Доборный профиль коробки 72 BriD
 (только в сочетании с профилями створки
 высотой 60 мм).
 Н/У: 24 м

Варианты установки армирования / уплотнения притвора :



Армирование 35 x 35

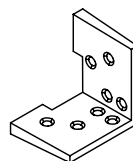
t=	2 мм	
Арт.	239982	
I _x	2,9 см ⁴	
I _y	4,5 см ⁴	



Уплотнения остекления:
 см. "Указания по остеклению"

Уплотнение арт. 865910

Крепление доборного профиля
 осуществляется с помощью уголка арт. 226253.

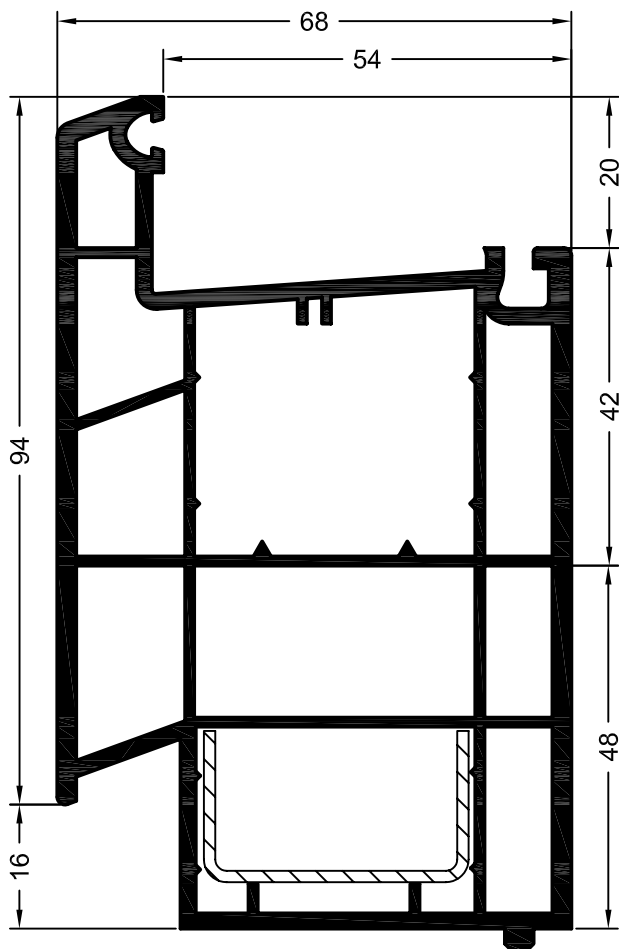


01	Корпус профиля: белый	
Цвета: см. стр. а)		
* Нестандартный, срок поставки и норма упаковки по запросу		

REHAU-Brillant-Design

Сечения профилей

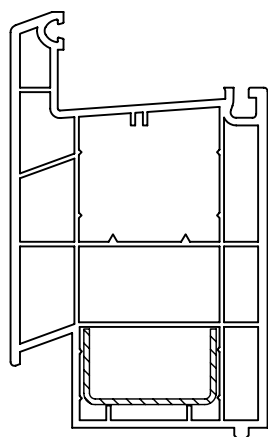
Доборные профили коробки



Арт. 550380 01
 Арт. 599380 **кашированный***
 Доборный профиль коробки 110 BriD

Н/У: 24 м (01)
 Н/У: 12 м (кашированный)

Варианты установки армирования / уплотнения притвора :

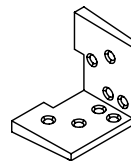


Уплотнения остекления:
 см. "Указания по остеклению"

Армирование 35 x 20

t=	1,5 мм	
Арт.	245536	
I _x	2,0 см ⁴	
I _y	0,42 см ⁴	

Крепление доборного профиля
 осуществляется с помощью уголка арт. 226253.



Дополнительно необходимы:

Фиксирующий профиль арт. 241957
 Фальцевый вкладыш арт. 247506
 Шурупы 4,2 x 60 DIN 7981 (ISO 7049)



01	Корпус профиля: белый	
Цвета: см. стр. а)		
* Нестандартный, срок поставки и норма упаковки по запросу		

REHAU-Brillant-Design

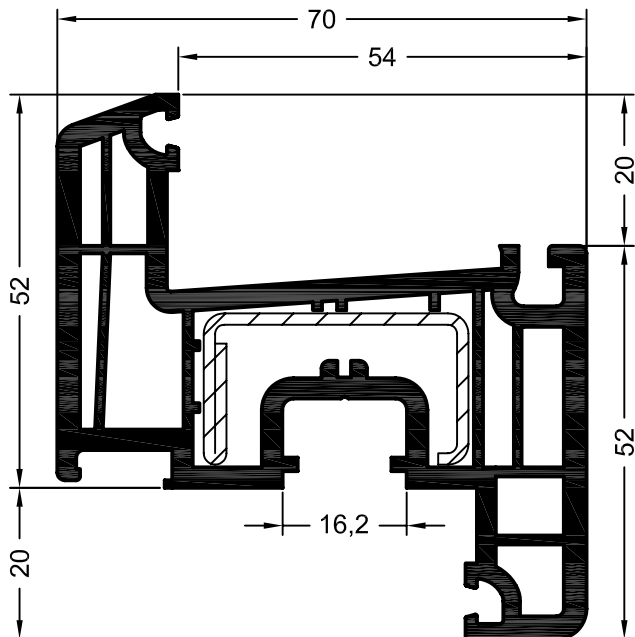
Сечения профилей

01	Корпус профиля: белый	
Цвета: см. стр. а)		
* Нестандартный, срок поставки и норма упаковки по запросу		

REHAU-Brillant-Design

Сечения профилей

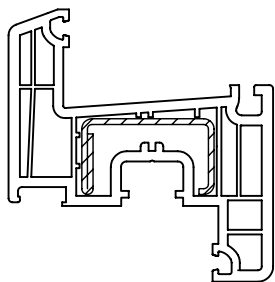
Профили створок



Арт. 550480 01
 Арт. 599480 **кашированный**
 Створка Z 52 BriD

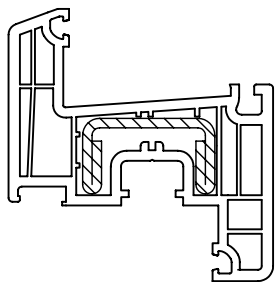
Н/У: 36 м (01)
 Н/У: 24 м (кашированный)

Варианты установки армирования / уплотнения притвора :



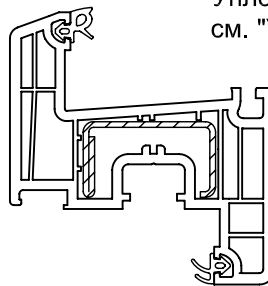
Армирование 35 x 20

t=	1,5 мм	2 мм
Арт.	261831	261841
I _x	2,5 см ⁴	3,1 см ⁴
I _y	0,56 см ⁴	0,69 см ⁴



Армирование 35 x 20

t=	2,5 мм	
Арт.	245526	
I _x	4,2 см ⁴	
I _y	0,89 см ⁴	



Уплотнения остекления:
 см. "Указания по остеклению"

Уплотнения притвора

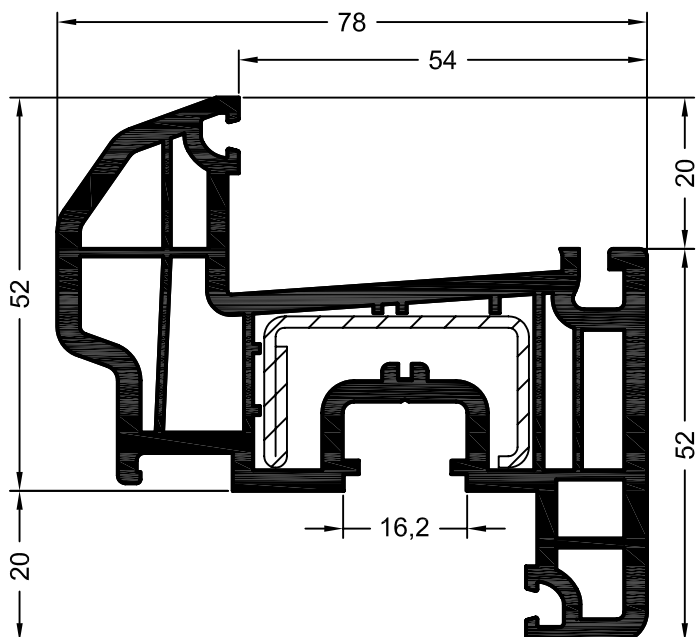
чёрный	Арт. 864952
белый	Арт. 835171
серый	Арт. 865530

01	Корпус профиля: белый	
Цвета: см. стр. а)		
* Нестандартный, срок поставки и норма упаковки по запросу		

REHAU-Brillant-Design

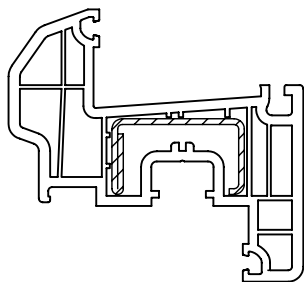
Сечения профилей

Профили створок



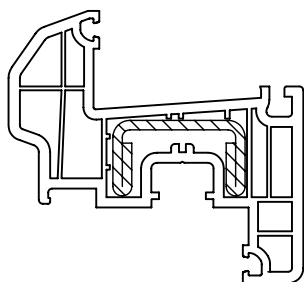
Арт. 550040 **01**
 Арт. 599040 **кашированный**
 Створка А 52 BriD
 Н/У: 36 м

Варианты установки армирования / уплотнения притвора :



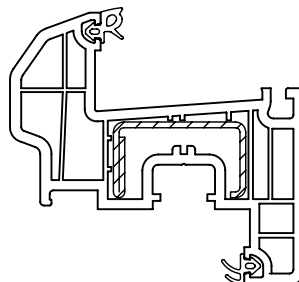
Армирование 35 x 20

t=	1,5 мм	2 мм
Арт.	261831	261841
I _x	2,5 см ⁴	3,1 см ⁴
I _y	0,56 см ⁴	0,69 см ⁴



Армирование 35 x 20

t=	2,5 мм	
Арт.	245526	
I _x	4,2 см ⁴	
I _y	0,89 см ⁴	



Уплотнения остекления: см. "Указания по остеклению"

Уплотнения притвора

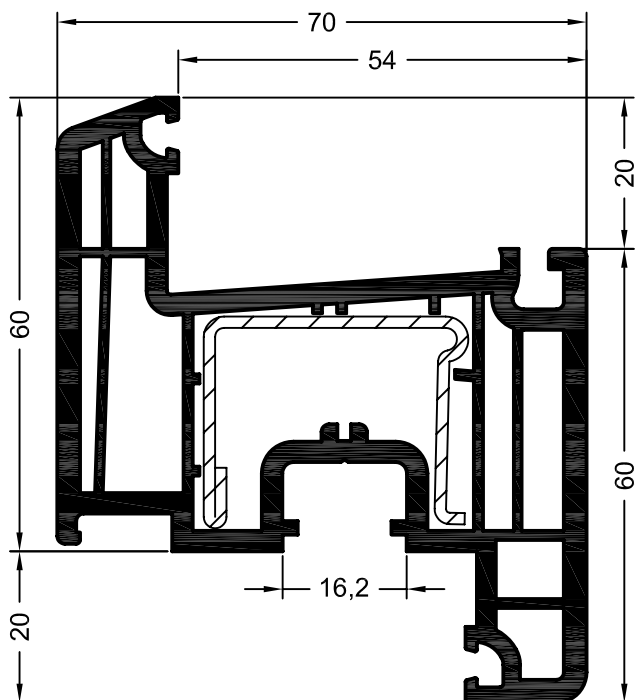
чёрный	Арт. 864952
белый	Арт. 835171
серый	Арт. 865530

01	Корпус профиля: белый	
Цвета: см. стр. а)		
Нестандартный, срок поставки по запросу		

REHAU-Brillant-Design

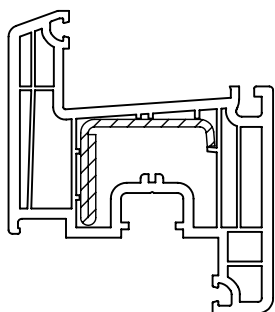
Сечения профилей

Профили створок



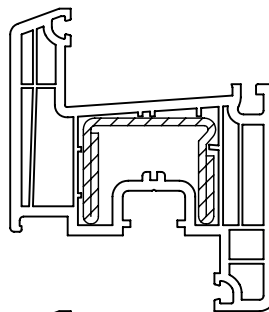
Арт. 550410 01
 Арт. 599410 **кашированный**
 Створка Z 60 BriD
 Н/У: 24 м (01)
 Н/У: 36 м (кашированный)

Варианты установки армирования / уплотнения притвора :



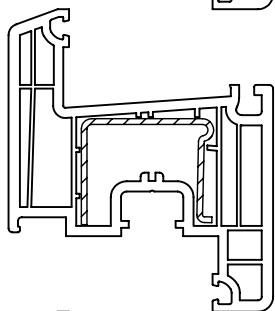
Армирование 35,5 x 28

t=	2 мм	
Арт.	244546	
I _x	2,2 см ⁴	
I _y	1,3 см ⁴	



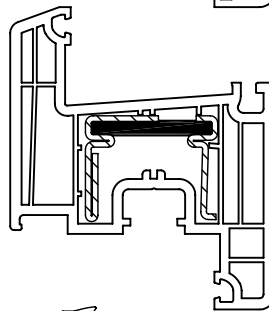
Армирование 35 x 28

t=	2 мм	
Арт.	244536	
I _x	5,0 см ⁴	
I _y	2,0 см ⁴	



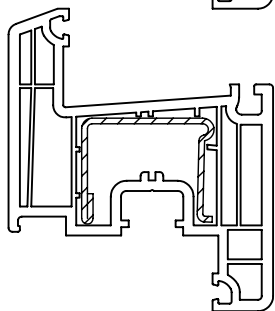
Армирование 35 x 28

t=	1,5 мм	
Арт.	244506	
I _x	2,5 см ⁴	
I _y	1,1 см ⁴	



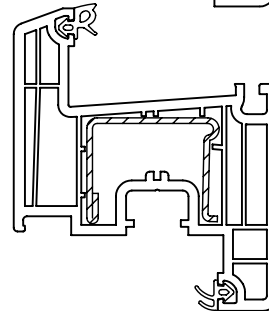
Армирование 35 x 28
с терморазрывом

t=	1,5 мм	
Арт.	233134	
I _x	1,3 см ⁴	
I _y	0,9 см ⁴	



Армирование 35 x 28

t=	1,5 мм	2 мм
Арт.	244516	244526
I _x	2,7 см ⁴	3,4 см ⁴
I _y	1,3 см ⁴	1,7 см ⁴



Уплотнения остекления:
см. "Указания
по остеклению"

Уплотнения притвора

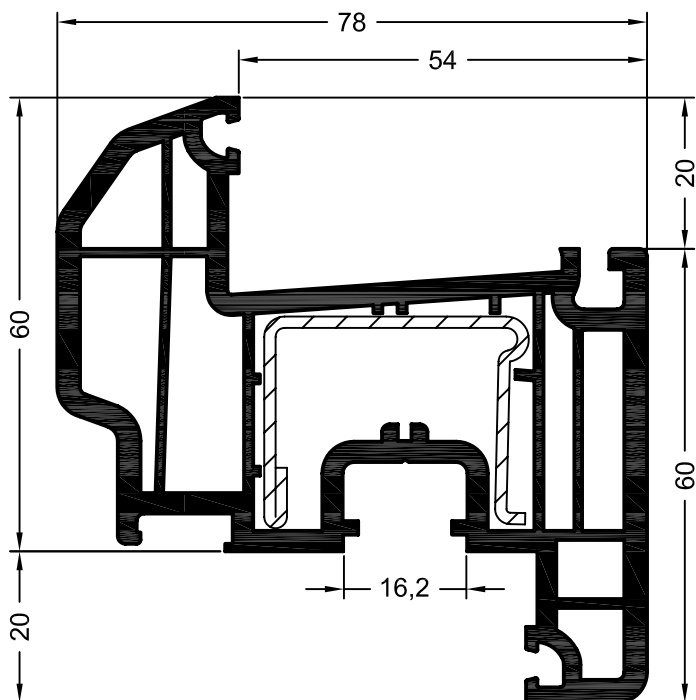
чёрный	Арт. 864952
белый	Арт. 835171
серый	Арт. 865530

01	Корпус профиля: белый
Цвета: см. стр. а)	
* Нестандартный, срок поставки и норма упаковки по запросу	

REHAU-Brillant-Design

Сечения профилей

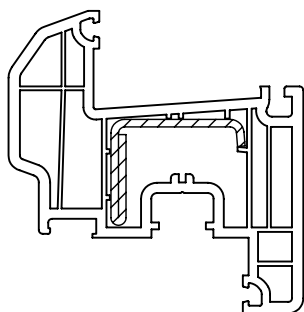
Профили створок



Арт. 550050 01
 Арт. 599050 **кашированный**
 Створка А 60 BriD

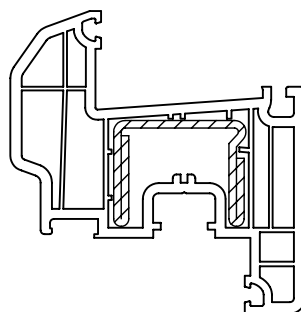
Н/У: 36 м

Варианты установки армирования / уплотнения притвора :



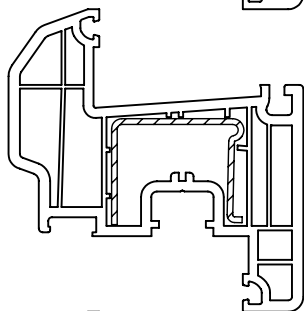
Армирование 35,5 x 28

t=	2 мм	
Арт.	244546	
I _x	2,2 см ⁴	
I _y	1,3 см ⁴	



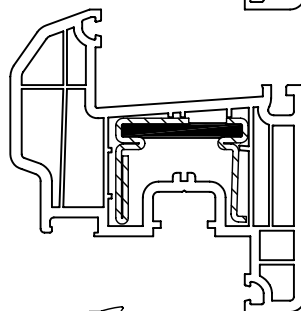
Армирование 35 x 28

t=	2 мм	
Арт.	244536	
I _x	5,0 см ⁴	
I _y	2,0 см ⁴	



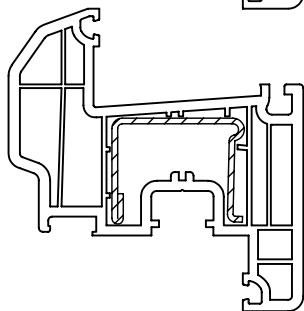
Армирование 35 x 28

t=	1,5 мм	
Арт.	244506	
I _x	2,5 см ⁴	
I _y	1,1 см ⁴	



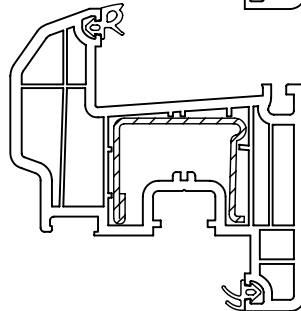
Армирование 35 x 28
 с терморазрывом

t =	1,5 мм	
Арт.	233134	
I _x	1,3 см ⁴	
I _y	0,9 см ⁴	



Армирование 35 x 28

t=	1,5 мм	2 мм
Арт.	244516	244526
I _x	2,7 см ⁴	3,4 см ⁴
I _y	1,3 см ⁴	1,7 см ⁴



Уплотнения остекле-
 ния: см. "Указания
 по остеклению"

Уплотнения притвора

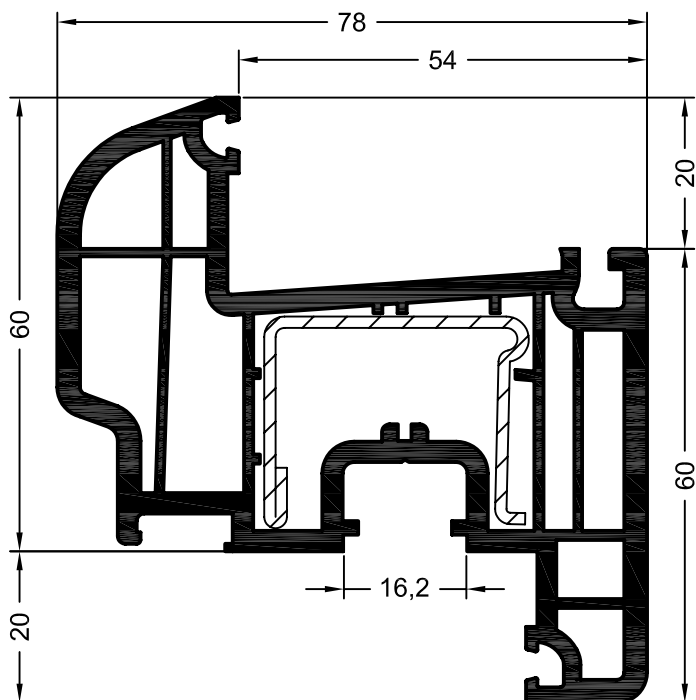
чёрное	Арт. 864952
белое	Арт. 835171
серое	Арт. 865530

01	Корпус профиля: белый
Цвета: см. стр. а)	
* Нестандартный, срок поставки и норма упаковки по запросу	

REHAU-Brillant-Design

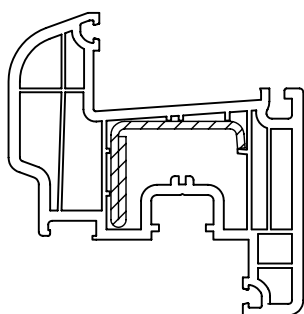
Сечения профилей

Профили створок



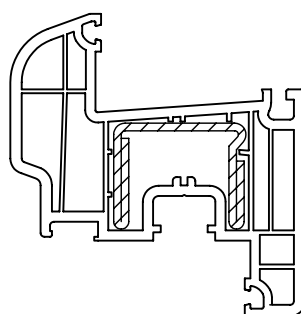
Арт. 550060 01
 Арт. 599060 **кашированный**
 Створка 60 BriD
 Н/У: 36 м (01)
 Н/У: 24 м (кашированный)

Варианты установки армирования / уплотнения притвора :



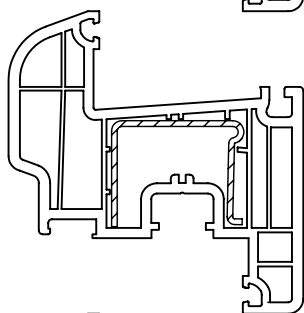
Армирование 35,5 x 28

t=	2 мм	
Арт.	244546	
I _x	2,2 см ⁴	
I _y	1,3 см ⁴	



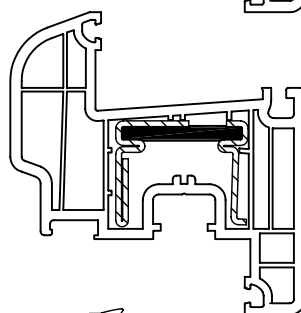
Армирование 35 x 28

t=	2 мм	
Арт.	244536	
I _x	5,0 см ⁴	
I _y	2,0 см ⁴	



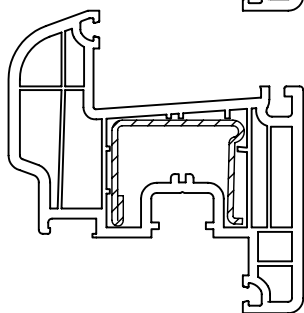
Армирование 35 x 28

t=	1,5 мм	
Арт.	244506	
I _x	2,5 см ⁴	
I _y	1,1 см ⁴	



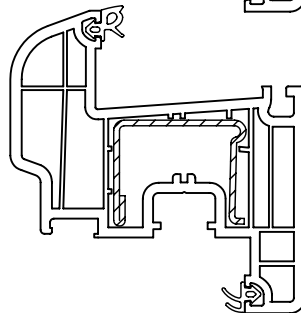
Армирование 35 x 28 с терморазрывом

t =	1,5 мм	
Арт.	233134	
I _x	1,3 см ⁴	
I _y	0,9 см ⁴	



Армирование 35 x 28

t=	1,5 мм	2 мм
Арт.	244516	244526
I _x	2,7 см ⁴	3,4 см ⁴
I _y	1,3 см ⁴	1,7 см ⁴



Уплотнения остекления: см. "Указания по остеклению"

Уплотнения притвора

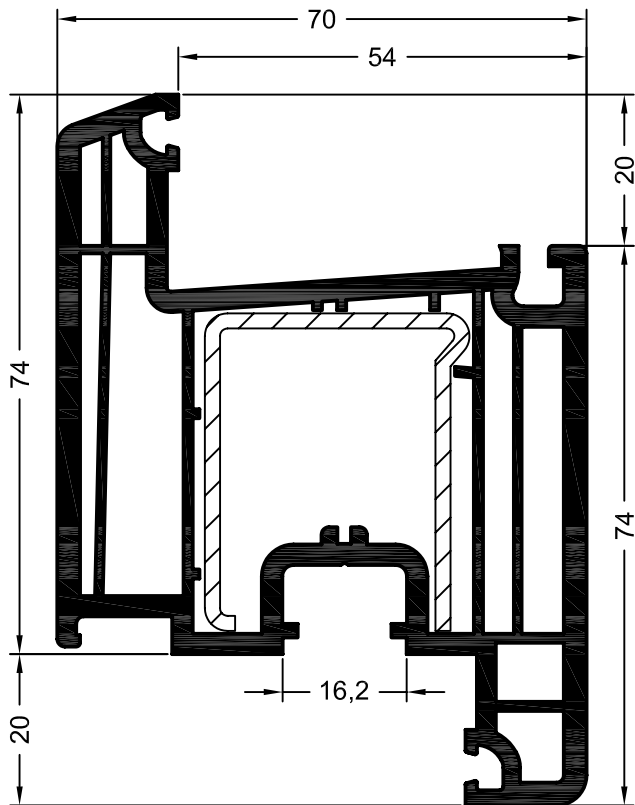
чёрное	Арт. 864952
белое	Арт. 835171
серое	Арт. 865530

01	Корпус профиля: белый
Цвета: см. стр. а)	
* Нестандартный, срок поставки и норма упаковки по запросу	

REHAU-Brillant-Design

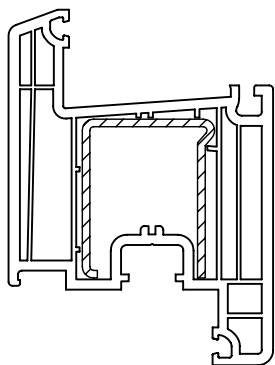
Сечения профилей

Профили створок



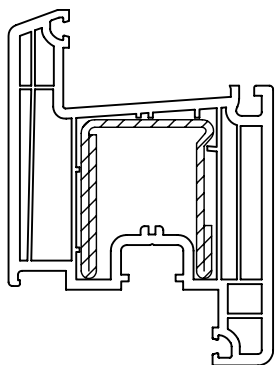
Арт. 550510 01
 Арт. 599510 **кашированный**
 Створка Z 74 BriD
 Н/У: 24 м

Варианты установки армирования / уплотнения притвора :



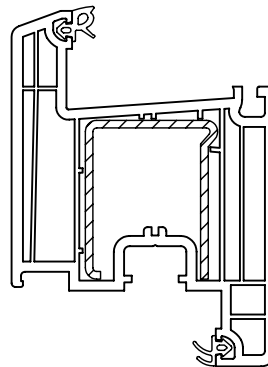
Армирование 35 x 42

t=	2 мм	
Арт.	244496	
I _x	4,5 см ⁴	
I _y	4,3 см ⁴	



Армирование 35 x 42

t=	2 мм	
Арт.	238570	
I _x	6,5 см ⁴	
I _y	6,1 см ⁴	



Уплотнения остекления:
 см. "Указания
 по остеклению"

Уплотнения притвора

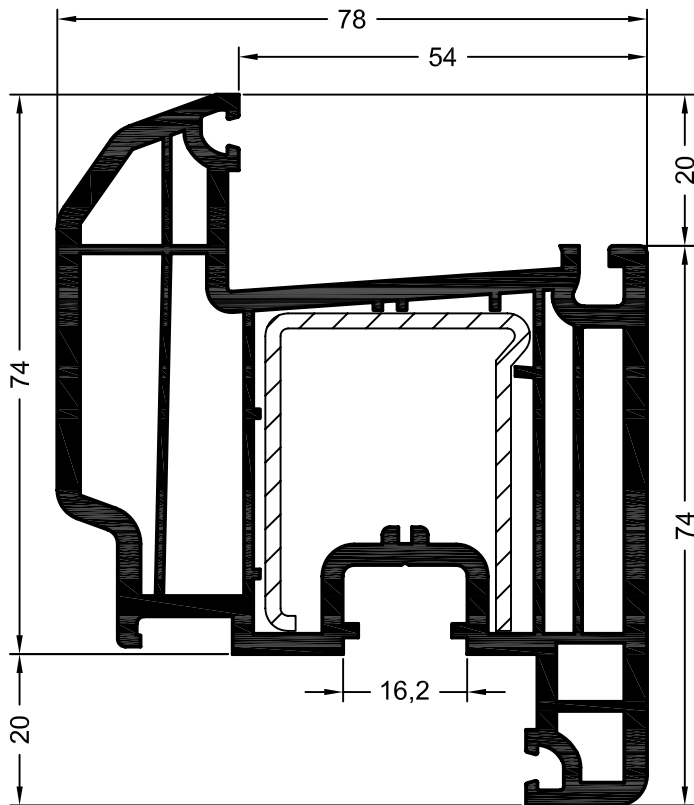
чёрное	Арт. 864952
белое	Арт. 835171
серое	Арт. 865530

01	Корпус профиля: белый	
Цвета: см. стр. а)		
* Нестандартный, срок поставки и норма упаковки		

REHAU-Brillant-Design

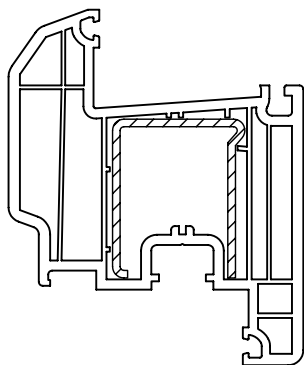
Сечения профилей

Профили створок



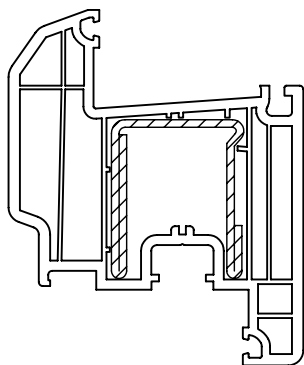
Арт. 550390 **01**
 Арт. 599390 **кашированный**
 Створка А 74 BriD
 Н/У: 24 м

Варианты установки армирования / уплотнения притвора :



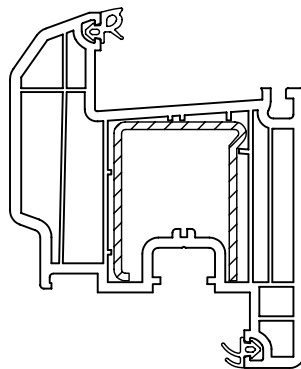
Армирование 35 x 42

t=	2 мм	
Арт.	244496	
I _x	4,5 см ⁴	
I _y	4,3 см ⁴	



Армирование 35 x 42

t=	2 мм	
Арт.	238570	
I _x	6,5 см ⁴	
I _y	6,1 см ⁴	



Уплотнения остекления:
 см. "Указания
 по остеклению"

Уплотнения притвора

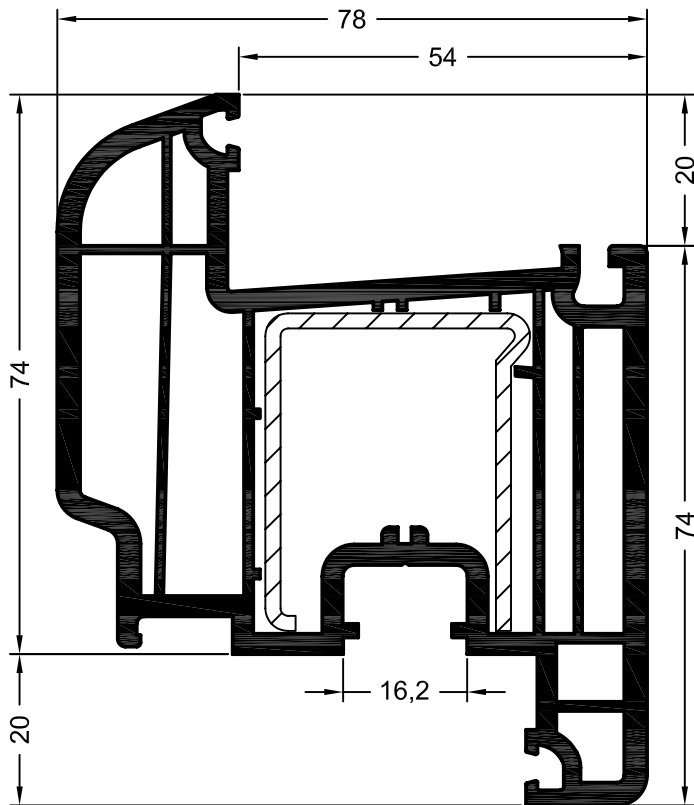
чёрное	Арт. 864952
белое	Арт. 835171
серое	Арт. 865530

01	Корпус профиля: белый	
Цвета: см. стр. а)		
* Нестандартный, срок поставки и норма упаковки по запросу		

REHAU-Brillant-Design

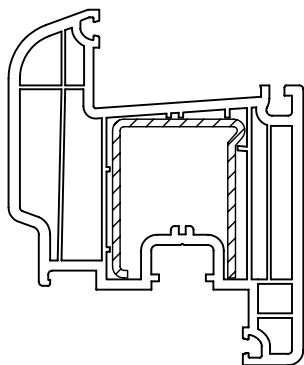
Сечения профилей

Профили створок



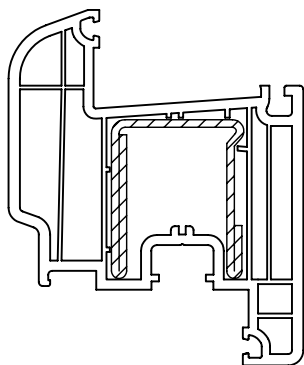
Арт. 550070 01
 Арт. 599070 **кашированный**
 Створка 74 BriD
 Н/У: 24 м

Варианты установки армирования / уплотнения притвора :



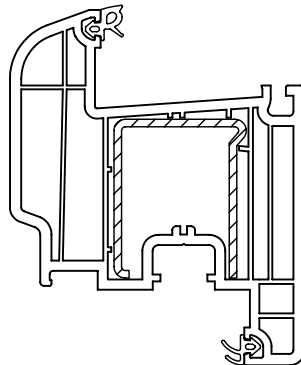
Армирование 35 x 42

t=	2 мм	
Арт.	244496	
I _x	4,5 см ⁴	
I _y	4,3 см ⁴	



Армирование 35 x 42

t=	2 мм	
Арт.	238570	
I _x	6,5 см ⁴	
I _y	6,1 см ⁴	



Уплотнения остекле-
 ния: см. "Указания
 по остеклению"

Уплотнения притвора

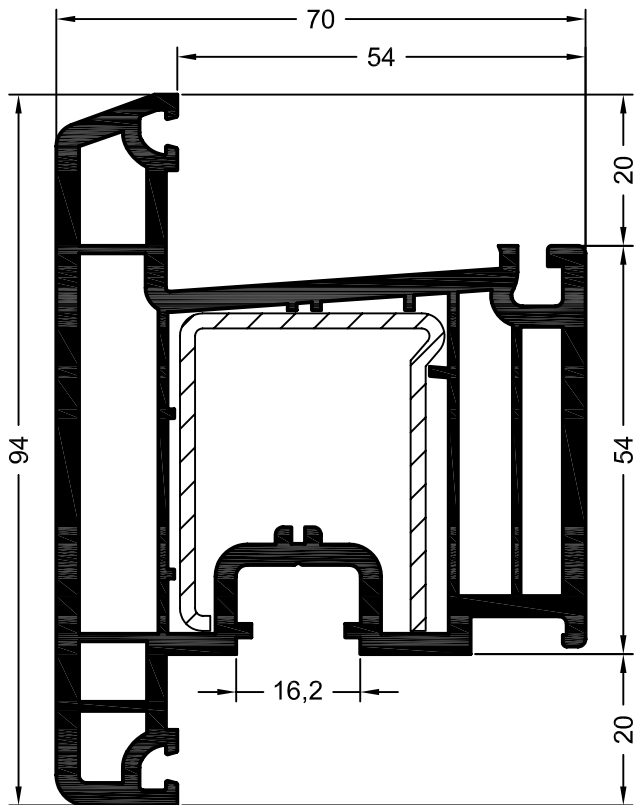
чёрное	Арт. 864952
белое	Арт. 835171
серое	Арт. 865530

01	Корпус профиля: белый	
Цвета: см. стр. а)		
* Нестандартный, срок поставки и норма упаковки по запросу		

REHAU-Brillant-Design

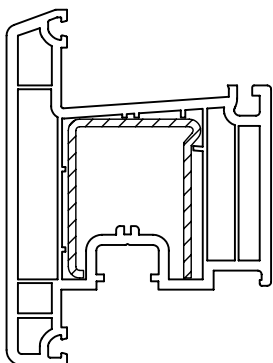
Сечения профилей

Профили створок



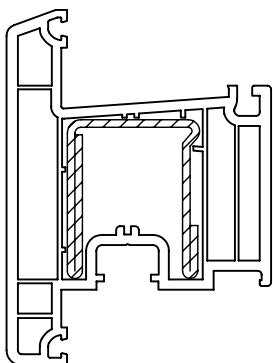
Арт. 550400 01
 Арт. 599400 **кашированный**
 Створка Т 94 BriD
 Н/У: 24 м

Варианты установки армирования / уплотнения притвора :



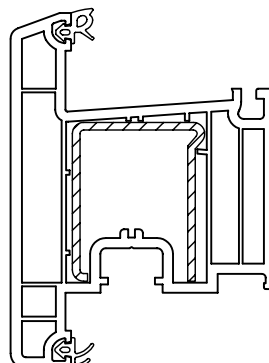
Армирование 35 x 42

t=	2 мм	
Арт.	244496	
I _x	4,5 см ⁴	
I _y	4,3 см ⁴	



Армирование 35 x 42

t=	2 мм	
Арт.	238570	
I _x	6,5 см ⁴	
I _y	6,1 см ⁴	



Уплотнения остекления:
 см. "Указания
 по остеклению"

Уплотнения притвора

чёрное	Арт. 864952
белое	Арт. 835171
серое	Арт. 865530

01	Корпус профиля: белый	
Цвета: см. стр. а)		
* Нестандартный, срок поставки и норма упаковки по запросу		

REHAU-Brillant-Design

Сечения профилей

01	Корпус профиля: белый	
Цвета: см. стр. а)		
* Нестандартный, срок поставки и норма упаковки по запросу		

REHAU-Brillant-Design

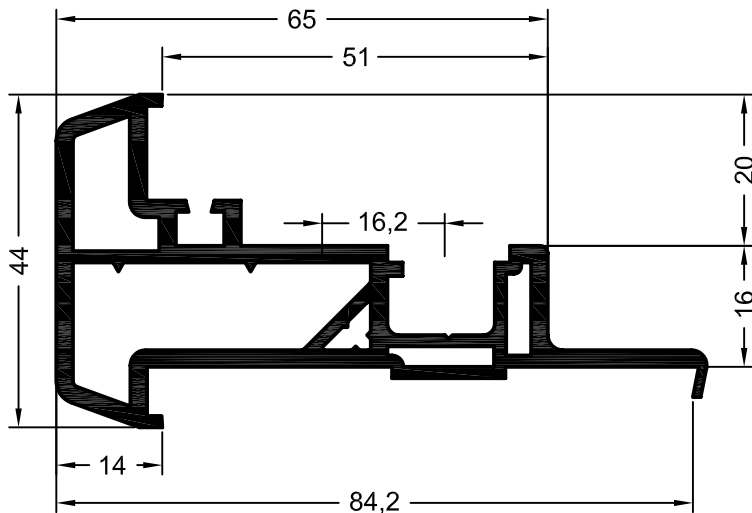
Сечения профилей

01	Корпус профиля: белый	
Цвета: см. стр. а)		
* Нестандартный, срок поставки и норма упаковки по запросу		

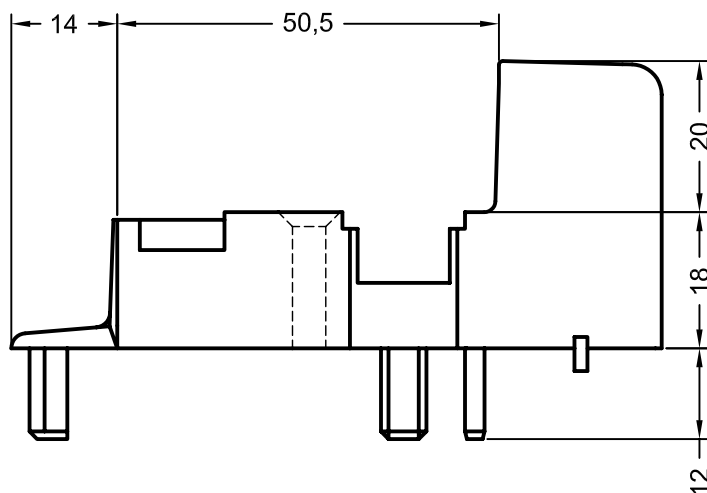
REHAU-Brillant-Design

Сечения профилей

Профили для двухстворчатых окон без жёсткого импоста

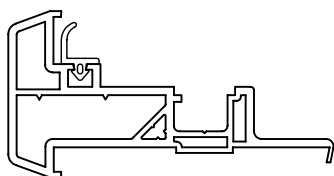


Арт. 550080 01
 Арт. 599080 **кашированный**
 Штульп BriD
 Н/У: 36 м



Арт. 222787 **правый бел., коричн., беж., карамельный**
 Арт. 222797 **левый бел., коричн., беж., карамельный**

RAU-ASA
 Торцевой колпачок штульпа BriD
 Н/У: 50 шт.



Уплотнение штульпа

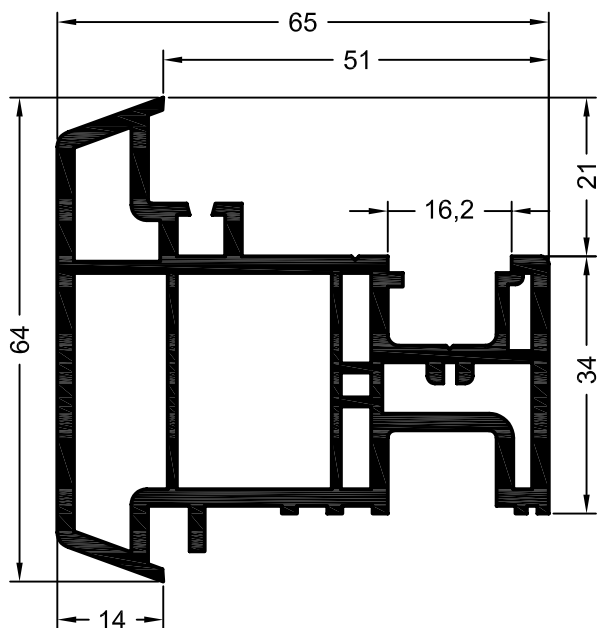
чёрное	Арт. 864940
белое	Арт. 835181
серое	Арт. 865650

01	Основание профиля: белый	
Цвета: см. стр. а)		
* Нестандартный, срок поставки и норма упаковки по запросу		

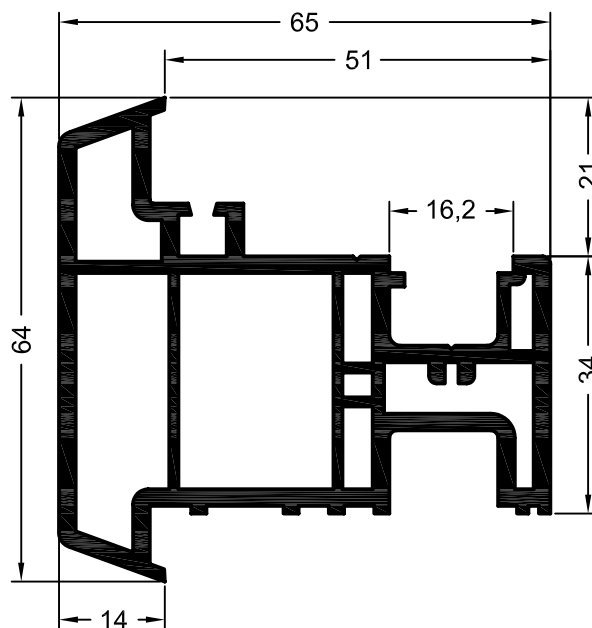
REHAU-Brillant-Design

Сечения профилей

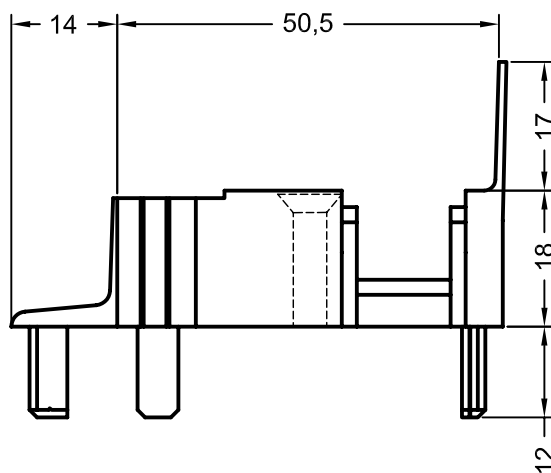
Профили для двухстворчатых окон без жёсткого импоста



Арт. 550530 **01**
 Арт. 599530 **кашированный**
 Ложный импост BriD
 (не предназначен для использования
 со створкой входной двери T)
 Н/У: 36 м (01),
 Н/У: 24 м (кашированный)

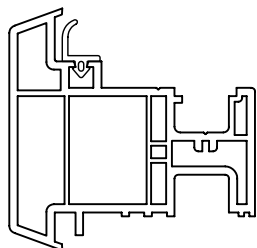


Арт. 550560 **01**
 Арт. 599560 **кашированный***
 Ложный импост BriD
 (для использования со створкой
 входной двери T)
 Н/У: 36 м



Арт. 222767 правый **бел., коричн., беж., карамельный**
 Арт. 222777 левый **бел., коричн., беж., карамельный**

RAU-ASA
 Торцевой колпачок ложного импоста BriD
 Н/У: 50 шт.



Уплотнение штампла

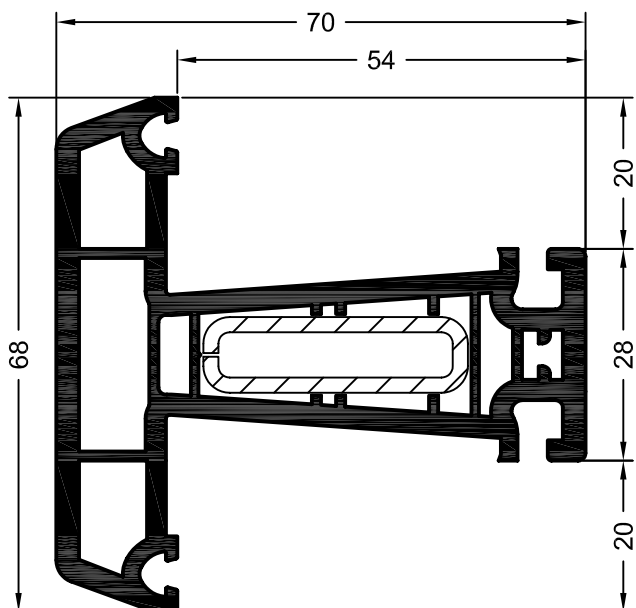
чёрное	Арт. 864940
белое	Арт. 835181
серое	Арт. 865650

01	Основание профиля: белый
Цвета: см. стр. а)	
* Нестандартный, срок поставки и норма упаковки по запросу	

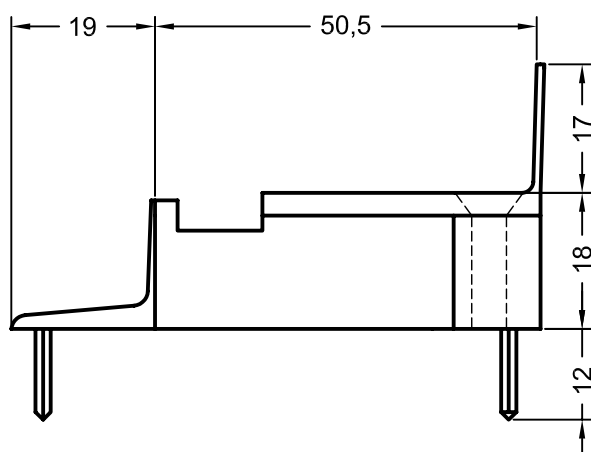
REHAU-Brillant-Design

Сечения профилей

Профили для двухстворчатых окон без жёсткого импоста

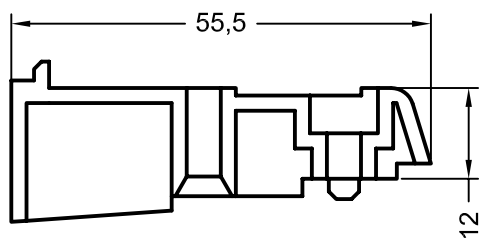


Арт. 550030 01
 Арт. 599030 **кашированный**
 Горбылек 68 BriD
 Н/У: 24 м

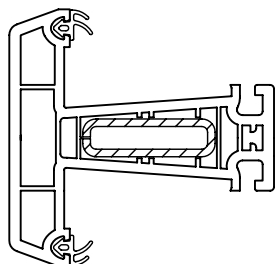


Арт. 222807 правый **бел., коричн., беж., карамельный**
 Арт. 222817 левый **бел., коричн., беж., карамельный**

RAU-ASA
 Торцевой колпачок горбылька 68 BriD
 Н/У: 20 шт.



Арт. 247496 **цвет произвольный**
 RAU-ABS
 Дистанционная вставка горбылька 68 BriD
 Н/У: 20 шт.



Армирование 35 x 10

t=	2 мм	
Арт.	261801	
I _x	1,8 см ⁴	
I _y	0,22 см ⁴	

Уплотнения притвора

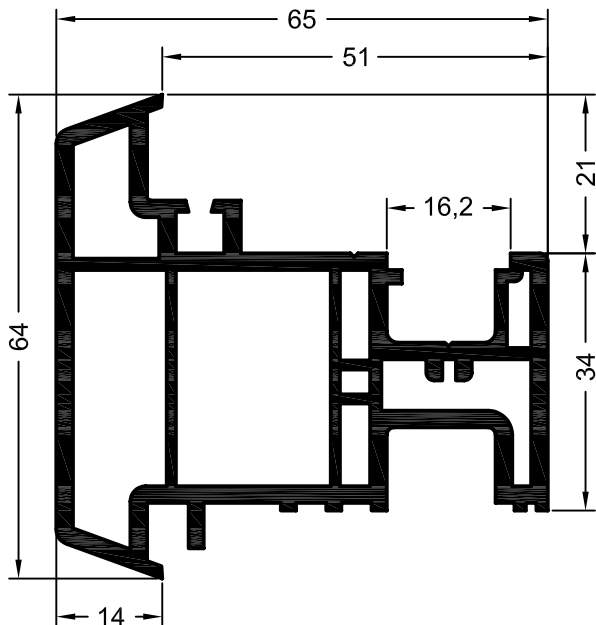
чёрное	Арт. 864952
белое	Арт. 835171
серое	Арт. 865530

01	Основание профиля: белый
Цвета: см. стр. а)	
* Нестандартный, срок поставки и норма упаковки по запросу	

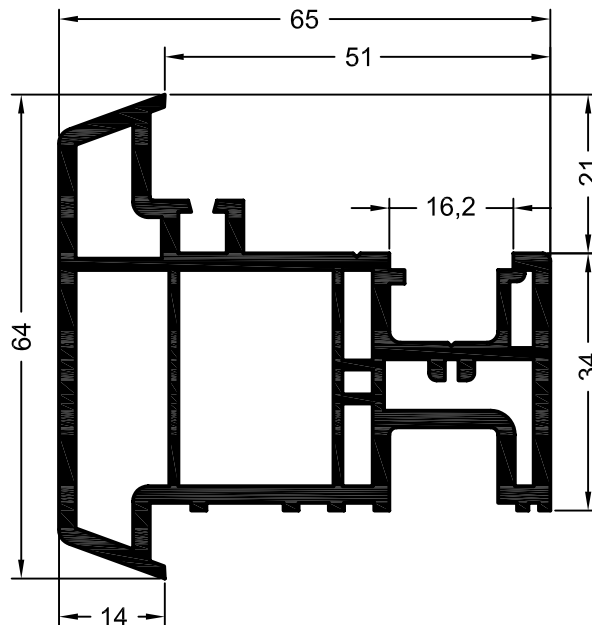
REHAU-Brillant-Design

Сечения профилей

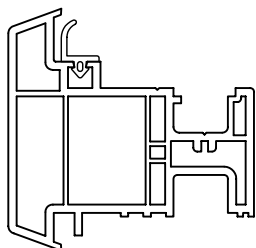
Профили для окна со среднеподвесной створкой



Арт. 550530 **01**
 Арт. 599530 **кашированный**
 Ложный импост BriD
 (также используется в среднеподвесной створке,
 крепится к профилю створки)
 Н/У: 36 м (01),
 Н/У: 24 м (кашированный)



Арт. 550560 **01**
 Арт. 599560 **кашированный***
 Ложный импост BriD
 (также используется в среднеподвесной створке,
 крепится к профилю створки)
 Н/У: 36 м



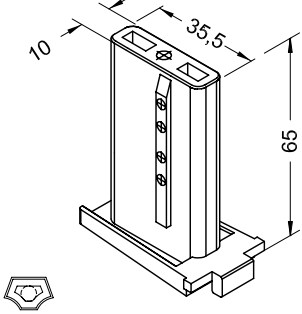
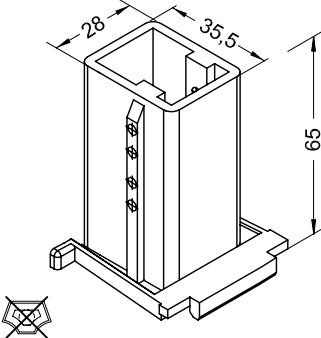
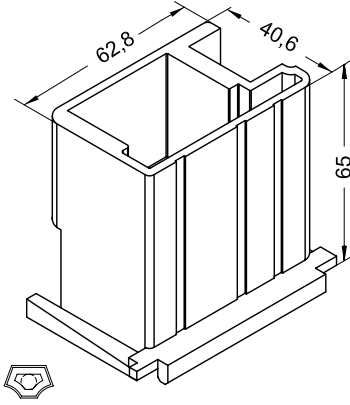
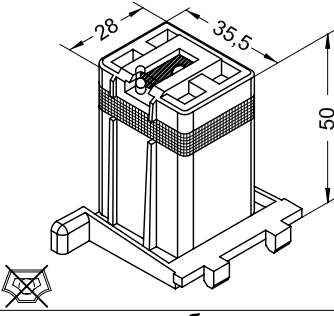
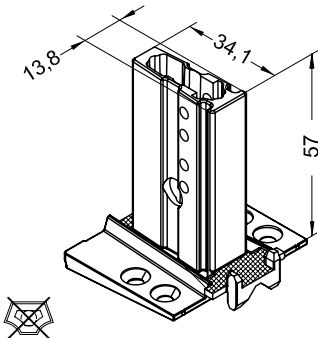
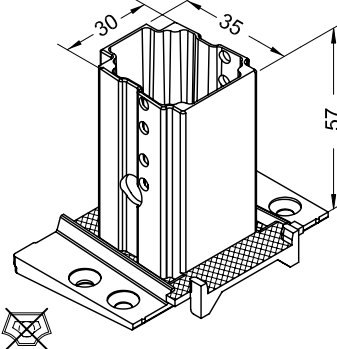
Уплотнение штампла

чёрное	Арт. 864940
белое	Арт. 835181
серое	Арт. 865650

01	Основание профиля: белый	
Цвета: см. стр. а)		
* Нестандартный, срок поставки и норма упаковки по запросу		

REHAU-Brillant-Design

Сечения профилей

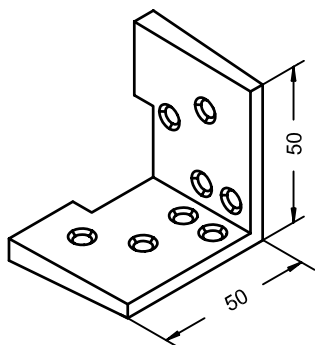
Применение	Горбылёк 68 BrID	Импост 86 BrID	Створка двери T BrID
Механический соединитель с уплотняющим кольцом *			
			
Применение	коробка	коробка	коробка/створка
№ арт.	241687	242487	233091 (прав.) / 233101 (лев.)
Цвет	бел., коричн., беж., карамель	бел., коричн., беж., карамель	бел., коричн., беж., карамель
Н/У	100 шт.	60 шт.	20 шт.
Шаблон	Арт. 248346 (коробка) Арт. 241947 (горбылёк)	Арт. 248346 (коробка) Арт. 241947 (импост)	Арт. 246530 (кор./ств.) Арт. 241947 (створка двери T)
Метизы	Арт. 260633: шуруп 6,3 x 70 DIN 7981 (ISO 7049) оцинкованный, Н/У: 250 шт.		
Механический соединитель с уплотняющей манжетой *			
			
Применение		коробка	
№ арт.		247446	
Цвет		бел., коричн., беж., карамель	
Н/У		90 шт.	
Шаблон		Арт. 248346 (коробка)	
Метизы	Арт. 248448: винт М6 x 100 оцинкованный, Н/У: 200 шт.		
Механический соединитель цинковый литой с уплотняющей манжетой *			
			
Применение	коробка/створка	коробка/створка	
№ арт.	224484	221664	
Цвет	серебристый хромированный	жёлтый хромированный	
Н/У	50 шт.	50 шт.	
Шаблон	Арт. 222529 (кор./ств./горб.)	Арт. 222529 (кор./ств./имп.)	
Метизы**	225284 (для 50 соединителей)	225274 (для 50 соединителей)	

* Изображение не масштабировано.

**Состав: 50 винтов М6, 50 гильз М6 и 100 уплотняющих колец.

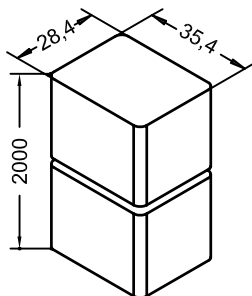
REHAU-Brillant-Design

Сечения профилей



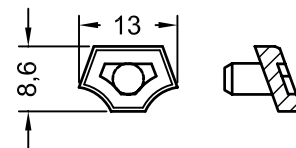
Арт. 226253 **серебристый хроматированный**
литой металлический
Уголок для горбылька 68 BriD
и импоста 86 BriD (М 1:2,5)
(для стеклоделящего горбылька
в створке)

Н/У: 50 шт.



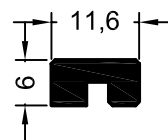
Арт. 260448 **цвет произв.**
Механический соединитель
универсальный для импоста
86 BriD (М 1:2,5)

Н/У: 2 м.



Арт. 241937 **чёрный**
RAU-ABS
Фиксатор

Н/У: 500 шт.



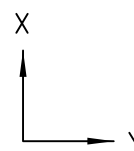
Арт. 241957 **белый, коричн.**
Фиксирующий профиль для
механического соединителя
универсального

Н/У: 36 м.

REHAU-Brillant-Design

Сечения профилей

Армирования

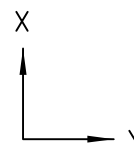


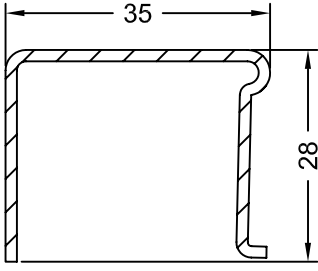
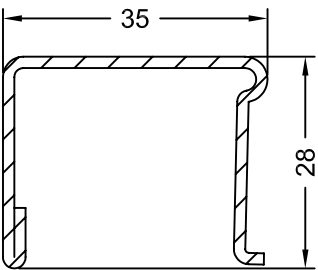
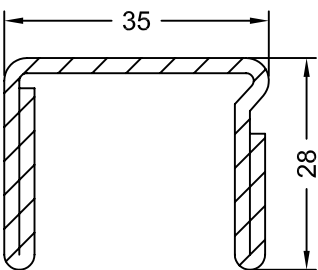
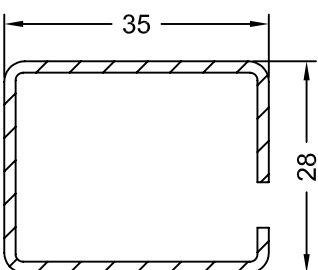
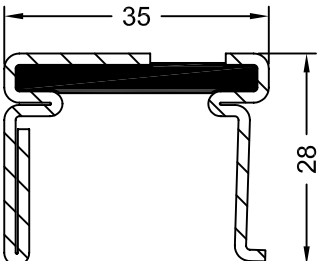
Армирование	№ арт.	Применение	t= 1,5 мм		t= 2 мм	
			Ix см ⁴	Iy см ⁴	Ix см ⁴	Iy см ⁴
	t= 2 мм арт. 261801	Горбылёк 68 BriD			1,8	0,22
	t= 1,5 мм арт. 283312	Коробка для санации BriD	1,5	0,42		
	t= 1,5 мм арт. 245536	Коробка: 76 BriD 98 BriD Доборный профиль коробки 110 BriD	2,0	0,42		
	t= 1,5 мм арт. 261831 t= 2 мм арт. 261841	Коробка: 76 BriD 98 BriD Створка: Z 52 BriD A 52 BriD	2,5	0,56	3,1	0,69
	t= 2,5 мм арт. 245526	Коробка: 76 BriD 98 BriD Створка: Z 52 BriD A 52 BriD			t= 2,5 4,2	t= 2,5 0,89
	t= 2 мм арт. 244546	Коробка: 68 BriD, 76-1 BriD Створка: Z 60 BriD, A 60 BriD, 60 BriD			2,2	1,3

REHAU-Brillant-Design

Сечения профилей

Армирования

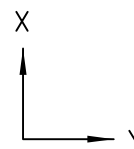


Армирование	№ арт.	Применение	t= 1,5 мм		t= 2 мм	
			Ix см ⁴	Iy см ⁴	Ix см ⁴	Iy см ⁴
	t= 1,5 мм арт. 244506	Коробка: 68 BriD, 76-1 BriD Импост: 86 BriD Створка: Z 60 BriD, A 60 BriD, 60 BriD Доборный профиль коробки BriD	2,5	1,1		
	t= 1,5 мм арт. 244516 t= 2 мм арт. 244526	Коробка: 68 BriD, 76-1 BriD Импост: 86 BriD Створка: Z 60 BriD, A 60 BriD, 60 BriD	2,7	1,3	3,4	1,7
	t= 2 мм арт. 244536	Коробка: 68 BriD, 76-1 BriD Импост: 86 BriD Створка: Z 60 BriD, A 60 BriD, 60 BriD			5,0	2,0
	t= 1,5 мм арт. 237091 t= 2 мм арт. 249934	Коробка: 68 BriD, 76-1 BriD Импост: 86 BriD	2,8	2,1	3,5	2,7
	t= 1,5 мм арт. 233134	Коробка: 68 BriD, 76-1 BriD Створка: Z 60 BriD, A 60 BriD, 60 BriD				

REHAU-Brillant-Design

Сечения профилей

Армирования



Армирование	№ арт.	Применение	t= 1,5 мм		t= 2 мм	
			Ix см ⁴	Iy см ⁴	Ix см ⁴	Iy см ⁴
	t= 2 мм арт. 239982	Коробка: 76 BriD Доборный профиль коробки 72 BriD			2,9	4,5
	t= 2 мм арт. 244496	Створка: Z 74 BriD, A 74 BriD, 74 BriD, T 94 BriD			4,5	4,3
	t= 2 мм арт. 238570	Створка: Z 74 BriD, A 74 BriD, 74 BriD, T 94 BriD			6,5	6,1

REHAU-Brilliant-Design

Сечения профилей

Список артикулов

№ арт.	Название	Упак.ед. / м.	Палета в м.		Упак. шт.	Стр.
			Палетой	Пачками		
221664	Механический соединитель импоста 86 BriD				50	27
222529	Шаблон универсальный				1	27
222767	Торцевой колпачок лож.импоста BriD прав				50	24
222777	Торцевой колпачок лож.импоста BriD лев				50	24
222787	Торцевой колпачок упор.профиля BriD прав				50	23
222797	Торцевой колпачок упор.профиля BriD лев				50	23
222807	Торцевой колпачок горбылька 68 BriD прав				20	25
222817	Торцевой колпачок горбылька 68 BriD лев				20	25
224484	Механический соединитель перемычки 68 BriD				50	27
225274	Набор крепежа для арт. 221664				1	27
225284	Набор крепежа для арт. 224484				1	27
226253	Уголок для горбылька правый / левый				50	28
233091	Мех.соед. ств. двери Т прав				20	27
233101	Мех.соед. ств. двери Т лев				20	27
233134	Армирование 35 x 28	300				30
237091	Армирование 35 x 28	300				30
238570	Армирование 35 x 42	120			120	31
239982	Армирование 35 x 35	300			300	31
241687	Мех.соед. горбылька 68 BriD				100	27
241937	Фиксатор				500	28
241947	Шаблон мех.соед. (импост, горбылѐк, ств. двери Т)				1	27
241957	Фикс. проф. для мех.соединит.универс.	36				28
242487	Мех.соед. импоста 86 BriD				60	27
244496	Армирование 35 x 42	300				31
244506	Армирование 35 x 28	504				30
244516	Армирование 35 x 28	504				30
244526	Армирование 35 x 28	504				30
244536	Армирование 35 x 28	300				30
244546	Армирование 35,5 x 28	300				29
245526	Армирование 35 x 20	300				29
245536	Армирование 35 x 20	300				29
246530	Шаблон мех.соед. створки двери Т				1	27
247446	Мех.соед. импоста 86 BriD с упл. кольцом				90	27
247496	Дистанционная вставка горбылька 68 BriD				20	25
248346	Шаблон мех. соединителя коробки				1	27
248448	Винты М6х100				200	27
249934	Армирование 35 x 28	300				30
260448	Мех.соед. универсальный	2				28
260633	Шурупы 6,3 x 70				250	27
261801	Армирование 35 x 10	300				29
261831	Армирование 35 x 20	300				29
261841	Армирование 35 x 20	300				29
283312	Армирование 32 x 15	6				29
550000	Коробка 68 BriD	36	432	528		2
550002	Коробка 76/80 BriD	24	360			4а
550010	Коробка 76 BriD	36	468	480		3
550020	Импост 86 BriD	24	480	480		7
550030	Горбылѐк 68 BriD	24	576	432		8
550040	Створка А 52 BriD	36	432	504		13
550050	Створка А 60 BriD	36	324	462		15
550060	Створка 60 BriD	36	324	462		16
550070	Створка 74 BriD	24	432	378		19
550080	Штульп BriD	36	972	972		23
550380	Доборный профиль коробки 110 BriD	24	288	288		10
550390	Створка А 74 BriD	24	288	378		18
550400	Створка Т 94 BriD	24	384	384		20
550410	Створка Z 60 BriD	24	480	480		14
550420	Коробка 76-1 BriD	36	468	480		4
550480	Створка Z 52 BriD	36	576	576		12
550490	Доборный профиль коробки 72 BriD	24	480			9
550510	Створка Z 74 BriD	24	384	384		17

REHAU-Brilliant-Design

Сечения профилей

№ арт.	Название	Упак.ед. / м.	Палета в м.		Упак. шт.	Стр.
			Палетой	Пачками		
550530	Ложный импост BriD	36	540	672		24
550540	Коробка 98 BriD	24	288	336		5
550550	Коробка для санации 60 BriD	24	432	588		6
550560	Ложный импост для створки двери T BriD	36	540	540		24
550570	Коробка для санации 40 BriD	24	672			6
599000	Коробка 68 BriD (каширов.)	36	432			2
599002	Коробка 76/80 BriD (каширов.)	24	360			4a
599010	Коробка 76 BriD (каширов.)	36	432			3
599020	Импост 86 BriD (каширов.)	36	432			7
599030	Горбылёк 68 BriD (каширов.)	36	576			8
599040	Створка A 52 BriD (каширов.)	36	432			13
599050	Створка A 60 BriD (каширов.)	36	432			15
599060	Створка 60 BriD (каширов.)	24	360	462		16
599070	Створка 74 BriD (каширов.)	24	288			19
599080	Штульп BriD (каширов.)	36	972			23
599380	Доборный профиль коробки 110 BriD (каширов.)	12	240			10
599390	Створка A 74 BriD (каширов.)	24	216			18
599400	Створка T 94 BriD (каширов.)	24	384			20
599410	Створка Z 60 BriD (каширов.)	36	432			14
599420	Коробка 76-1 BriD (каширов.)	36	432			4
599480	Створка Z 52 BriD (каширов.)	24	432			12
599490	Доборный профиль коробки 72 BriD (каширов.)	24	480			9
599510	Створка Z 74 BriD (каширов.)	24	384			17
599530	Ложный импост BriD (каширов.)	24	576			24
599540	Коробка 98 BriD (каширов.)	24	360			5
599550	Коробка для санации 60 BriD (каширов.)	24	432			6
599560	Ложный импост для створки двери BriD (каширов.)	36	720			24
599570	Коробка для санации 40 BriD (каширов.)	24	480			6
865910	Уплотнение доборного профиля коробки	200				9

REHAU - Brillant - Design

Чертежи узлов

Окна
украшают
дома



REHAU-Brillant-Design

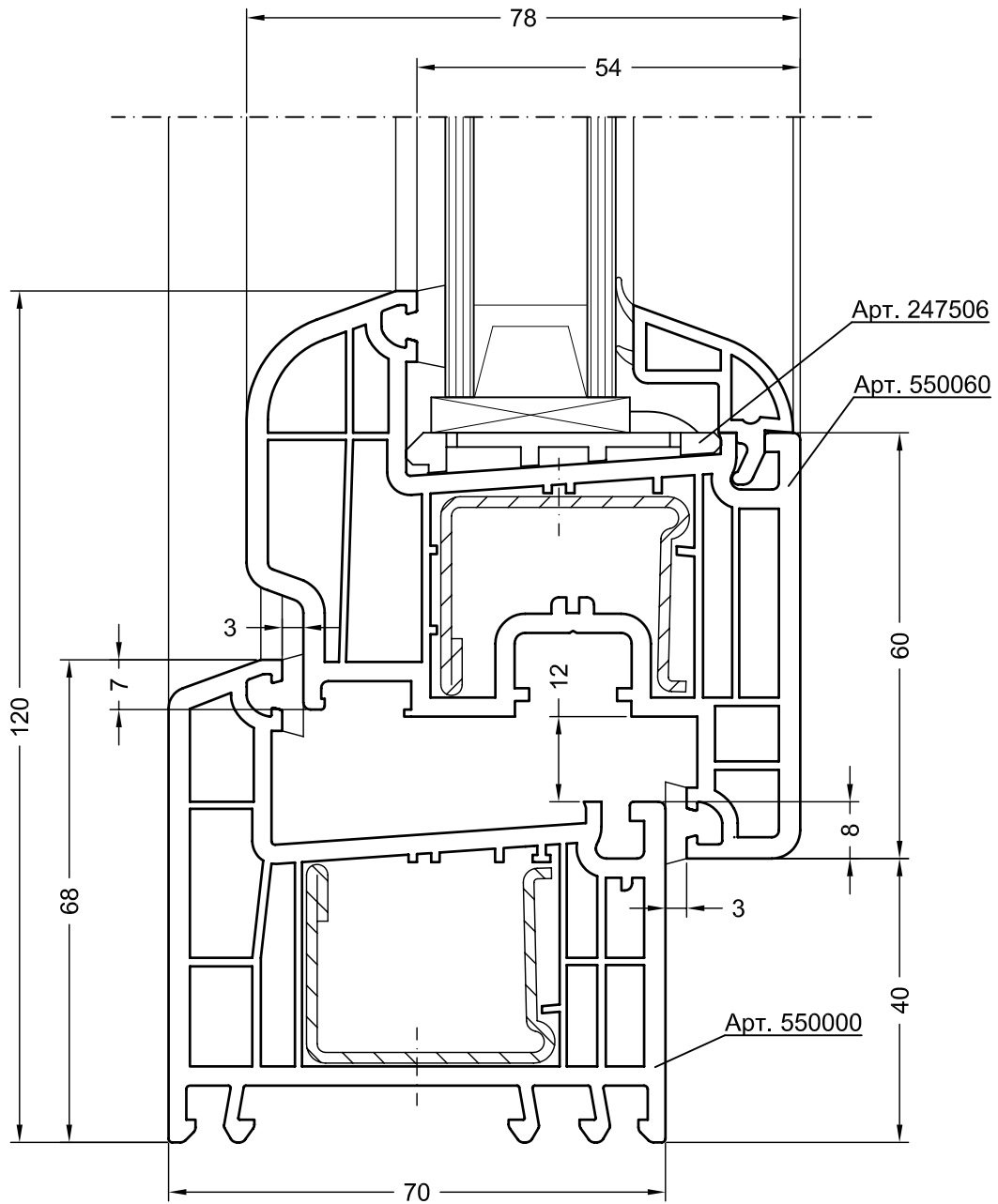
Чертежи узлов

Содержание

Стр.	Наименование
2	Комбинация профилей: коробка 68 BriD/створка 60 BriD
3	Комбинации профилей с коробкой 68 BriD
4	Комбинация профилей: коробка 76 BriD/створка 60 BriD
5	Комбинации профилей с коробкой 76 BriD
6	Комбинация профилей: коробка 76-1 BriD/створка 60 BriD
7	Комбинации профилей с коробкой 76-1 BriD
7a	Комбинация профилей: коробка 76/80 BriD/створка 60 BriD
8	Комбинация профилей: коробка 98 BriD/створка 60 BriD
9	Комбинации профилей с коробкой 98 BriD
10	Комбинация профилей для балконных дверей: коробка 68 BriD/створка 74 BriD
11	Комбинации профилей для балконных дверей с коробкой 68 BriD
12	Комбинация профилей для балконных дверей: коробка 76 BriD/76-1 BriD/створка 74 BriD
13	Комбинации профилей для балконных дверей с коробкой 76 BriD/коробкой 76-1 BriD
13a	Комбинация профилей для балконных дверей: коробка 76/80 BriD/створка 74 BriD
14	Комбинация профилей для балконных дверей: коробка 98 BriD/створка 74 BriD
15	Комбинации профилей для балконных дверей с коробкой 98 BriD
16	Многостворчатое окно: горбылёк 68 BriD/створка 60 BriD
17	Многостворчатое окно с горбыльком 68 BriD
18	Многостворчатое окно: импост 86 BriD/створка 60 BriD
19	Многостворчатое окно с импостом 86 BriD
20	Многостворчатое окно: импост 86 BriD/створка 74 BriD
21	Многостворчатая балконная дверь: импост 86 BriD
22	Двухстворчатое окно: штамп BriD/створка 60 BriD
23	Двухстворчатое окно: штамп BriD
24	Двухстворчатая балконная дверь: штамп BriD/створка 74 BriD
25	Двухстворчатая балконная дверь со штампом BriD
26	Двухстворчатое окно: ложный импост BriD/створка 60 BriD
27	Двухстворчатое окно с ложным импостом BriD
28	Двухстворчатая балконная дверь: ложный импост BriD/створка 74 BriD
29	Двухстворчатая балконная дверь с ложным импостом BriD
30	Двухстворчатая балконная дверь: ложный импост TD 70/створка 74 BriD
31	Двухстворчатая балконная дверь с ложным импостом TD 70
32	Двухстворчатое окно: горбылёк 68 BriD/створка 60 BriD
33	Двухстворчатое окно с горбыльком 68 BriD
34	Двухстворчатая балконная дверь: горбылёк 68 BriD/створка 74 BriD
35	Двухстворчатая балконная дверь с горбыльком 68 BriD
36	Комбинация профилей для окон наружного открывания
37	Комбинации профилей для окон наружного открывания
38	Глухое остекление
39	Горбылёк 68 BriD
40	Наклонно-сдвижная дверь
41	Окно со среднеподвесной створкой
42	Балконная дверь с глухой боковиной: доборный профиль коробки 72 BriD
43	Brillant-Design plus. Комбинация профилей: коробка 68 BriD/створка 60 BriD
44	Коробка для санации BriD: боковое/верхнее примыкание к проёму с четвертью
45	Коробка для санации BriD: боковое/верхнее примыкание к проёму без четверти
46	Коробка для санации BriD: нижнее примыкание

REHAU-Brillant-Design

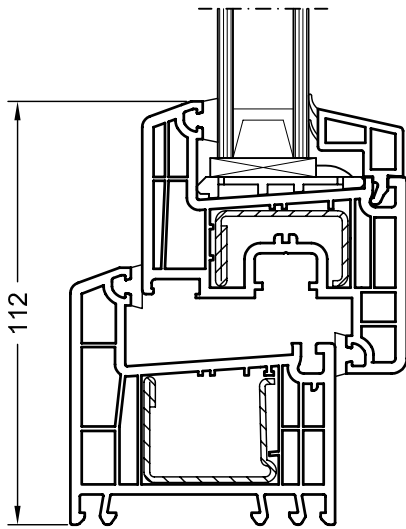
Чертежи узлов



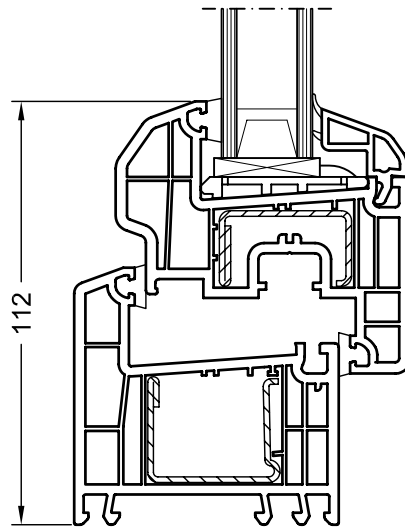
REHAU®		Brillant-Design
М 1:1	01.03.06	Комбинация профилей: коробка 68 BrID / створка 60 BrID
LT mosk236 799640-02 RU		

REHAU-Brillant-Design

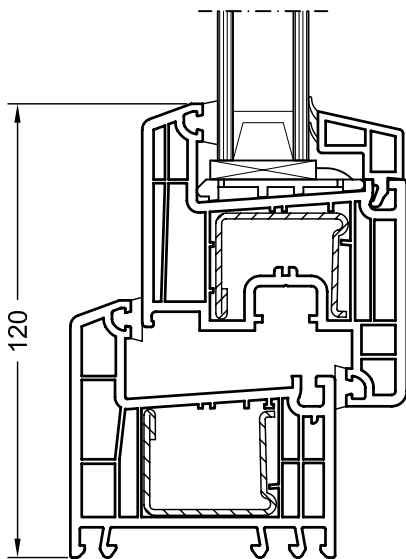
Чертежи узлов



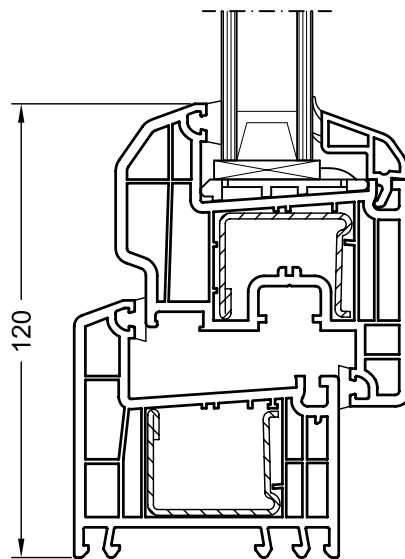
Коробка 68 BriD
Створка Z 52 BriD, арт. 550480



Коробка 68 BriD
Створка A 52 BriD, арт. 550040



Коробка 68 BriD
Створка Z 60 BriD, арт. 550410

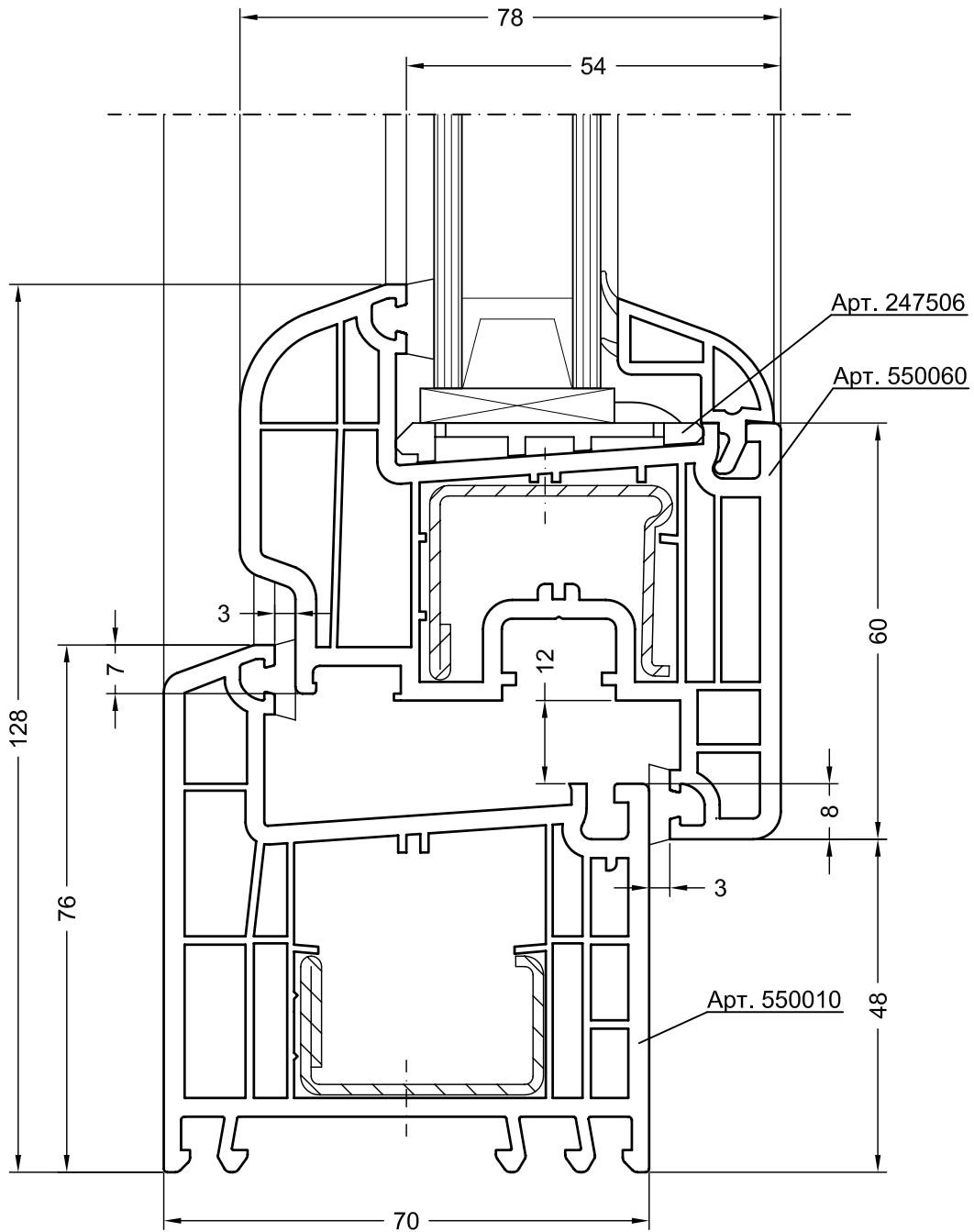


Коробка 68 BriD
Створка A 60 BriD, арт. 550050

REHAU®		Brillant-Design
M 1:2	01.03.06	Комбинация профилей с коробкой 68 BriD
LT mosk236 799640-03 RU		

REHAU-Brillant-Design

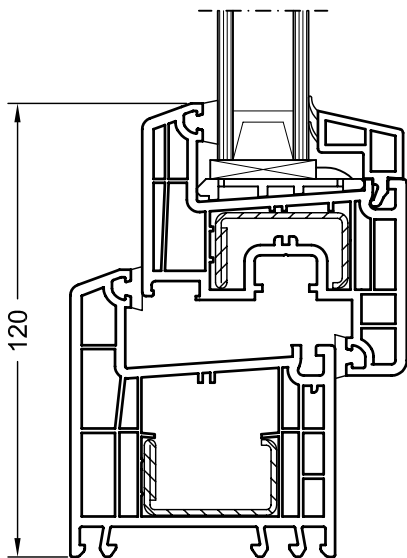
Чертежи узлов



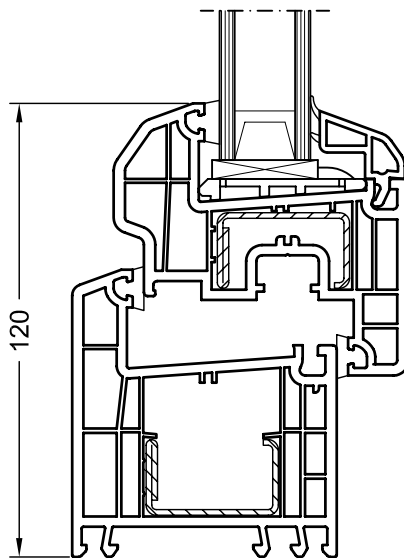
REHAU®		Brillant-Design
М 1:1	01.03.06	Комбинация профилей: коробка 76 BrID / створка 60 BrID
LT mosk236 799640-04 RU		

REHAU-Brillant-Design

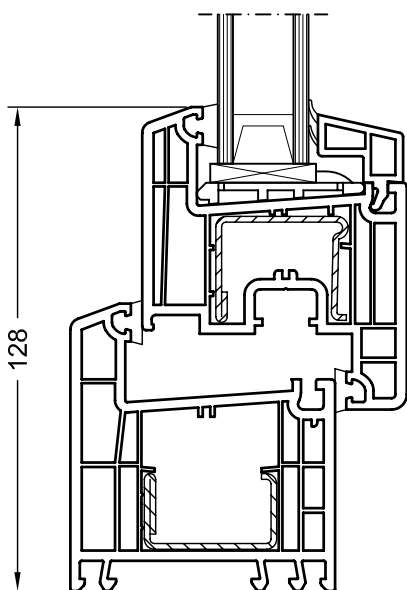
Чертежи узлов



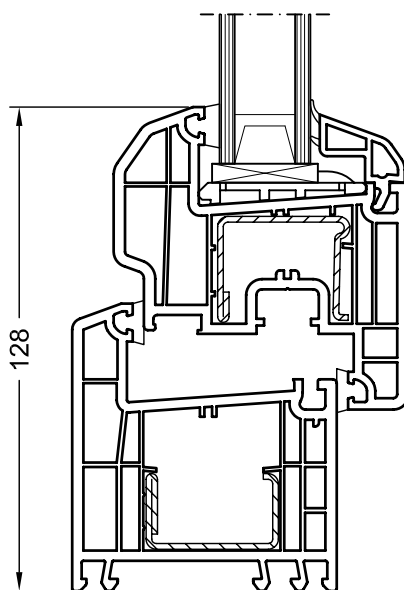
Коробка 76 BriD
Створка Z 52 BriD, арт. 550480



Коробка 76 BriD
Створка A 52 BriD, арт. 550040



Коробка 76 BriD
Створка Z 60 BriD, арт. 550410

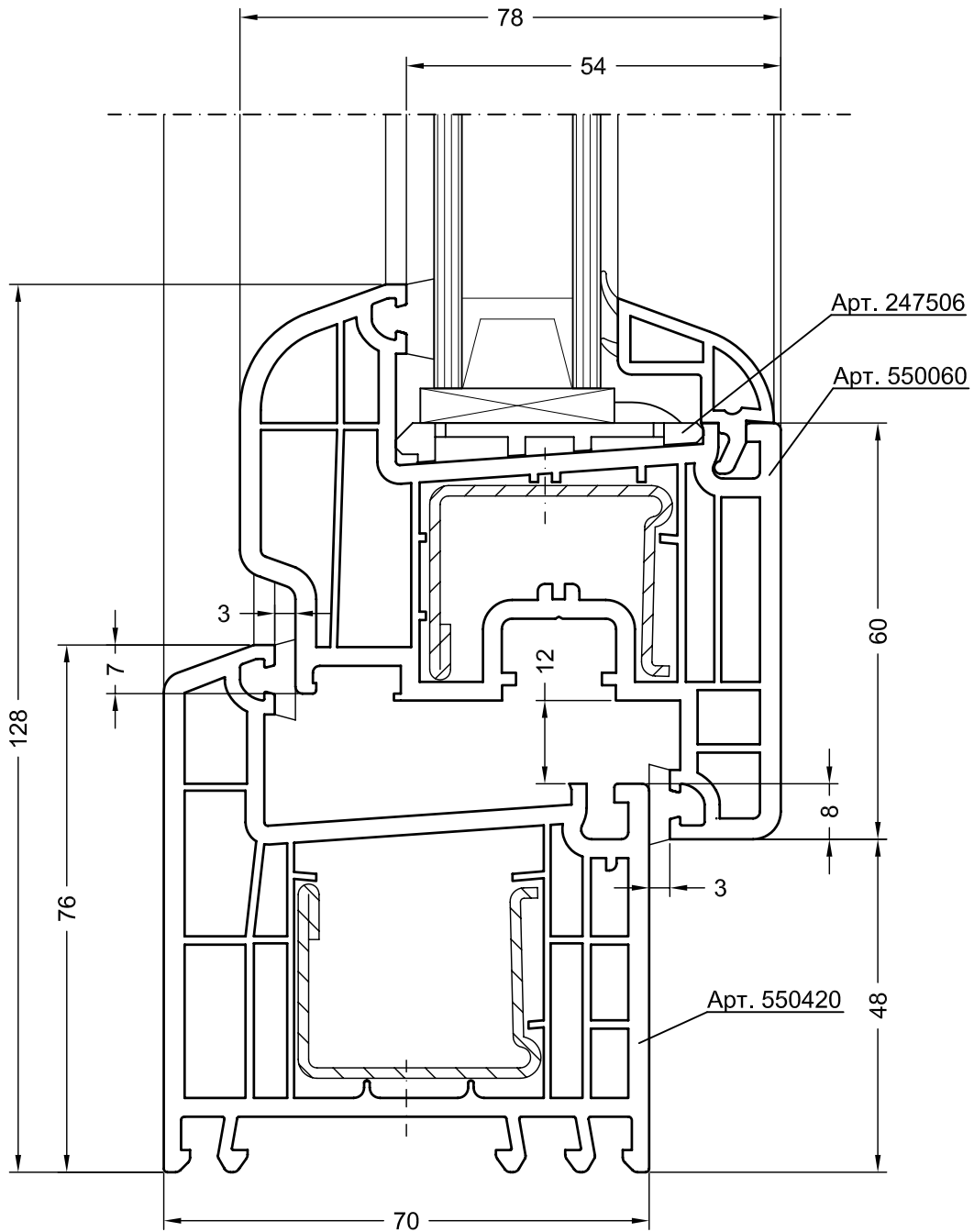


Коробка 76 BriD
Створка A 60 BriD, арт. 550050

REHAU®		Brillant-Design
M 1:2	01.03.06	Комбинации профилей с коробкой 76 BriD
LT mosk236 799640-05 RU		

REHAU-Brillant-Design

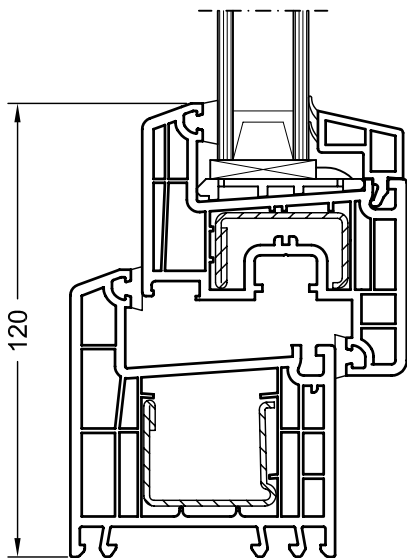
Чертежи узлов



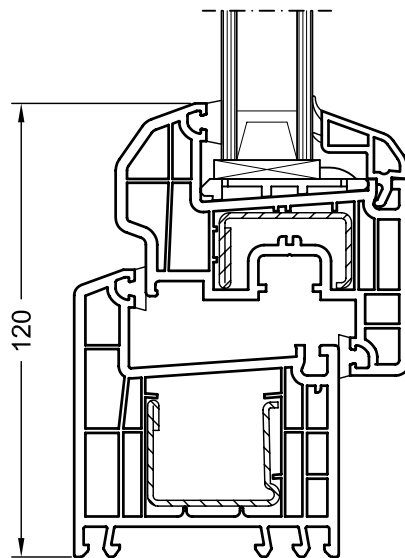
REHAU®		Brillant-Design
М 1:1	01.03.06	Комбинация профилей: коробка 76-1 BriD / створка 60 BriD
LT mosk236	799640-06 RU	

REHAU-Brillant-Design

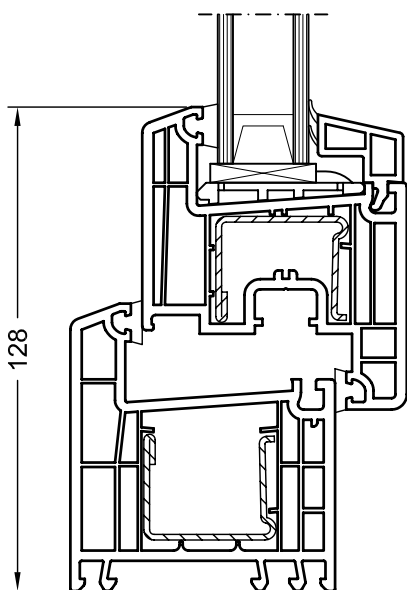
Чертежи узлов



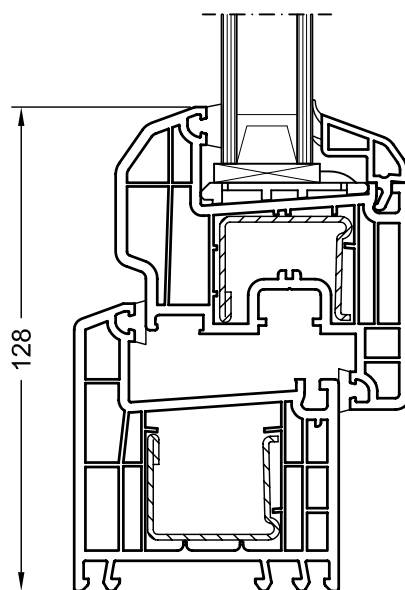
Коробка 76-1 BriD
Створка Z 52 BriD, арт. 550480



Коробка 76-1 BriD
Створка A 52 BriD, арт. 550040



Коробка 76-1 BriD
Створка Z 60 BriD, арт. 550410

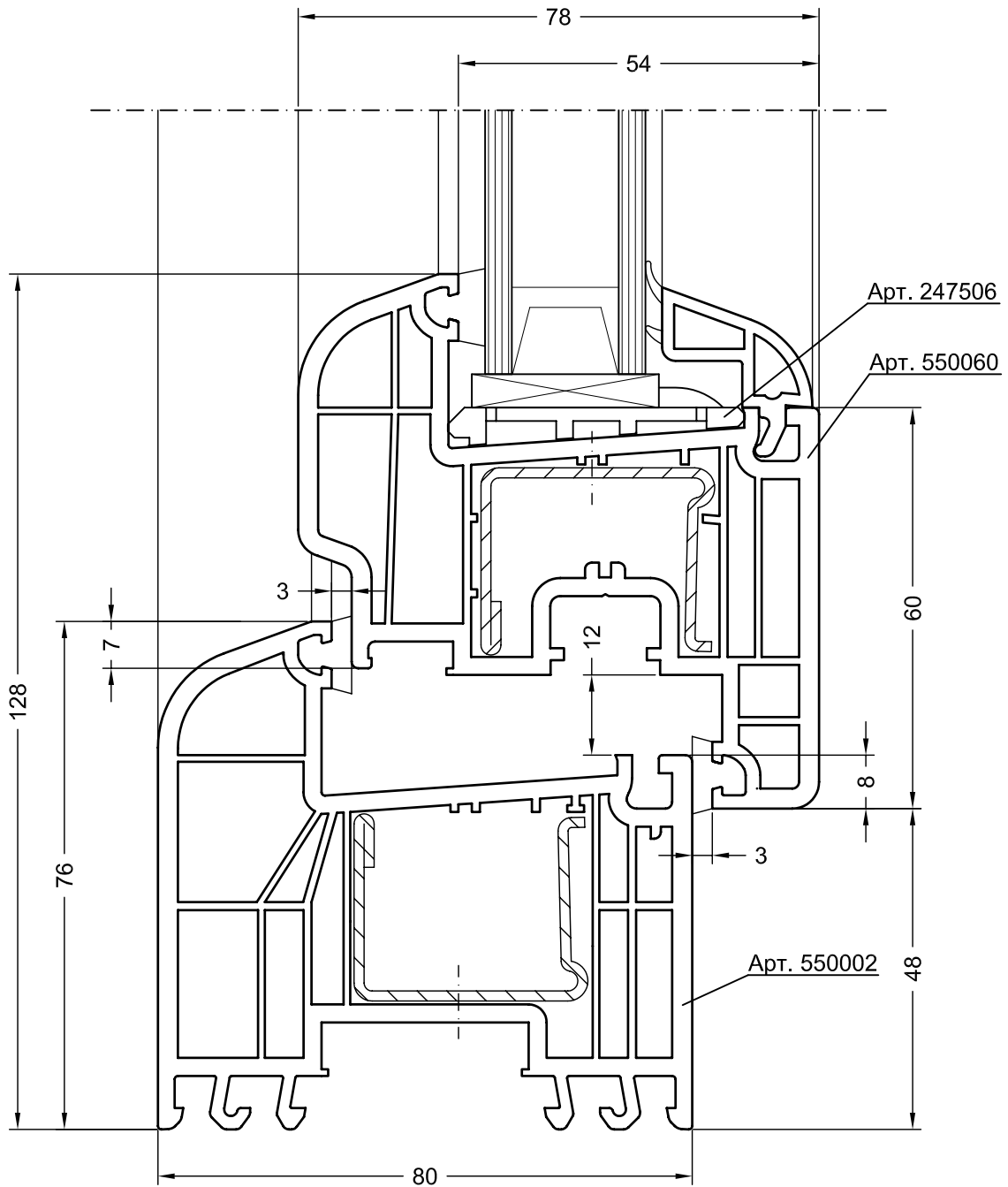


Коробка 76-1 BriD
Створка A 60 BriD, арт. 550050

REHAU®		Brillant-Design
M 1:2	01.03.06	Комбинации профилей с коробкой 76-1 BriD
LT mosk236 799640-07 RU		

REHAU-Brillant-Design

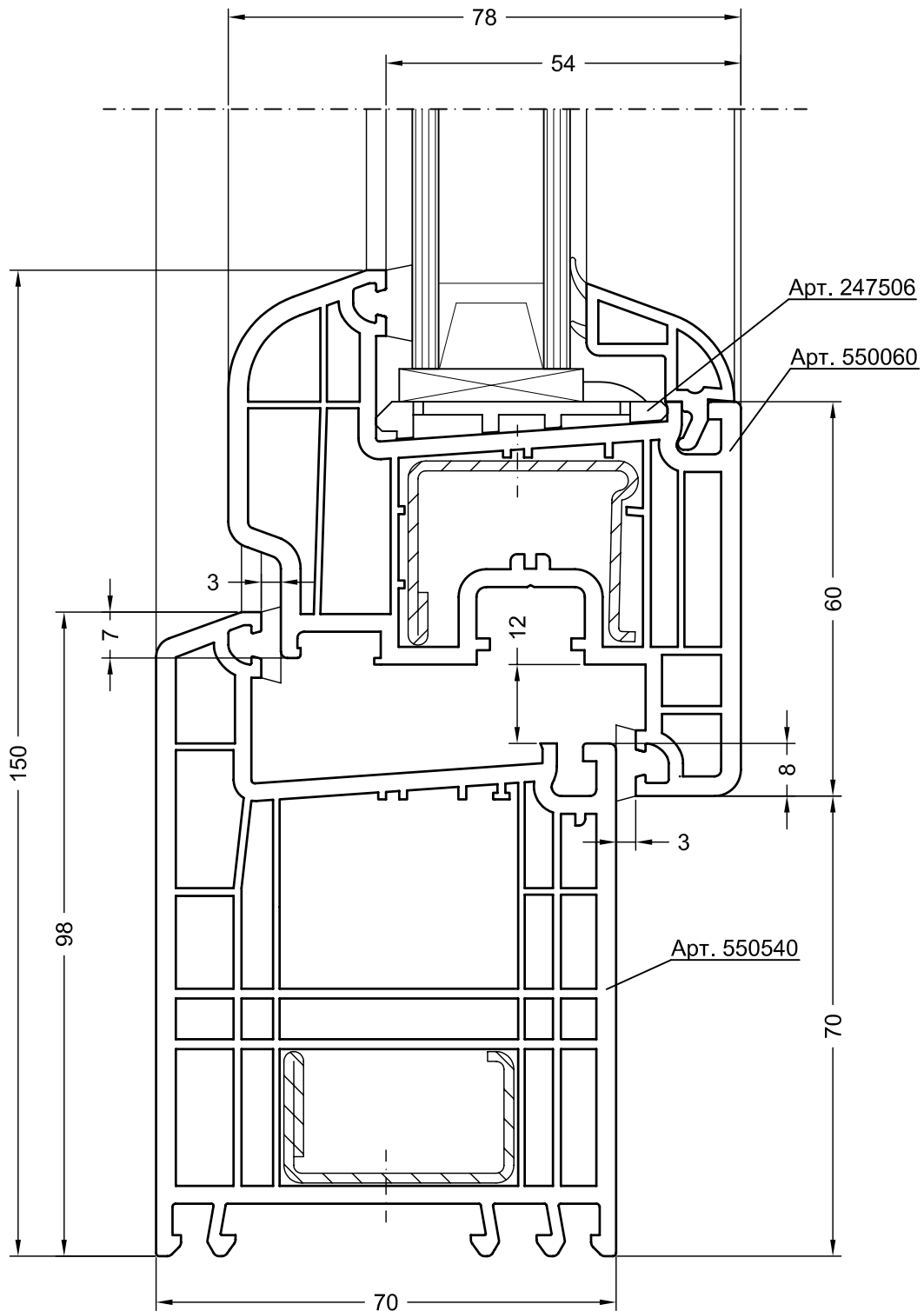
Чертежи узлов



REHAU®		Brillant-Design
М 1:1	01.03.06	Комбинация профилей: коробка 76/80 БриД / створка 60 БриД
LT mosk236 799640-07a RU		

REHAU-Brillant-Design

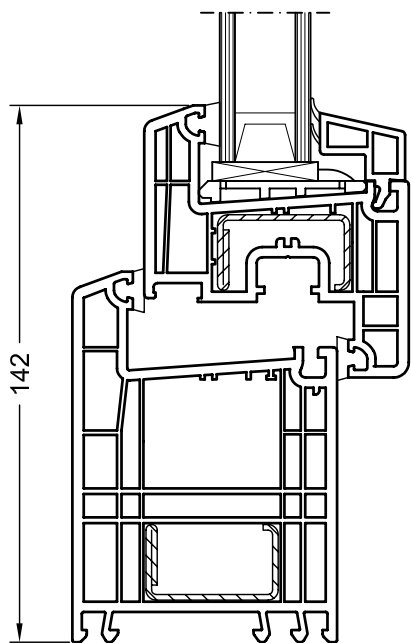
Чертежи узлов



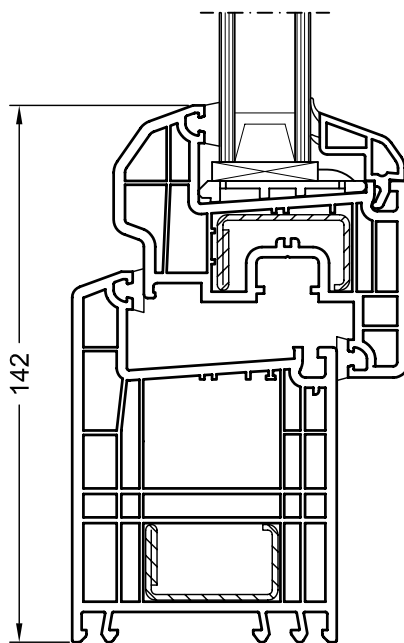
REHAU®		Brillant-Design
М 1:1	01.03.06	Комбинация профилей: коробка 98 BrID / створка 60 BrID
LT mosk236 799640-08 RU		

REHAU-Brillant-Design

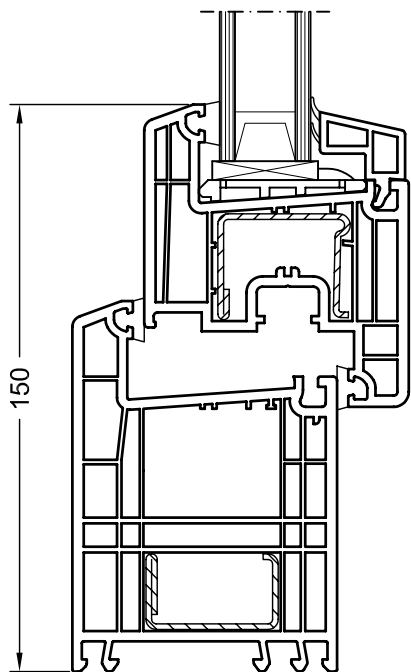
Чертежи узлов



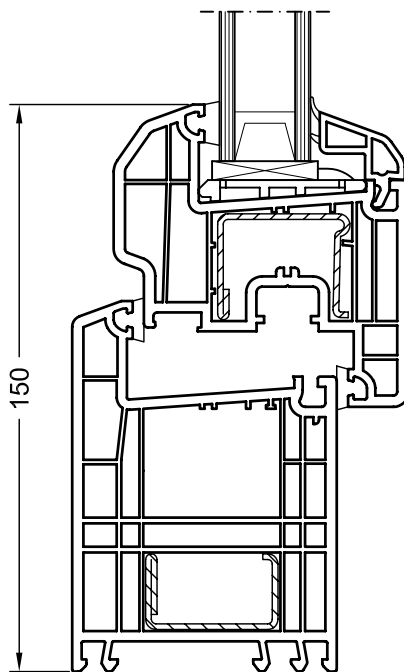
Коробка 98 BriD
Створка Z 52 BriD, арт. 550480



Коробка 98 BriD
Створка A 52 BriD, арт. 550040



Коробка 98 BriD
Створка Z 60 BriD, арт. 550410

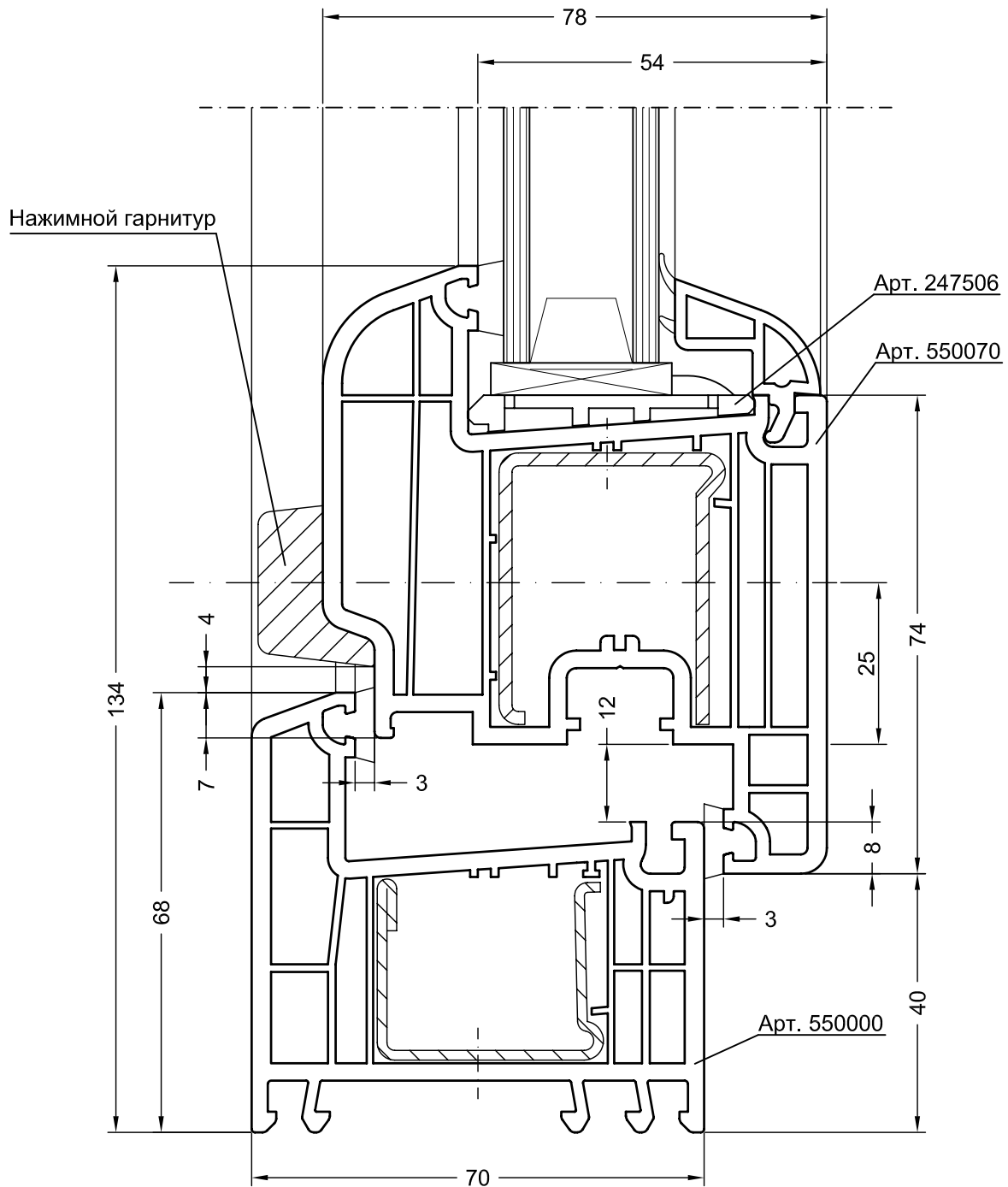


Коробка 98 BriD
Створка A 60 BriD, арт. 550050

REHAU®		Brillant-Design
М 1:2	01.03.06	Комбинации профилей с коробкой 98 BriD
LT mosk236 799640-09 RU		

REHAU-Brillant-Design

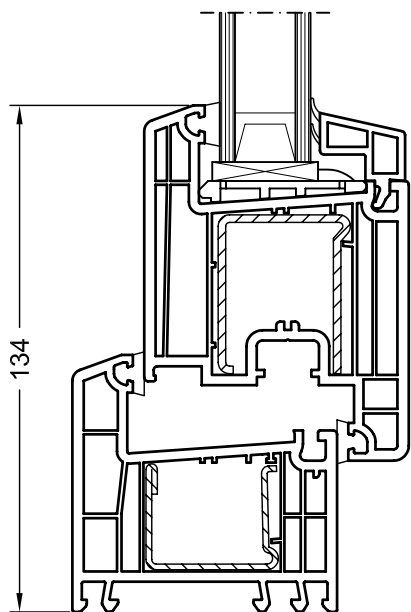
Чертежи узлов



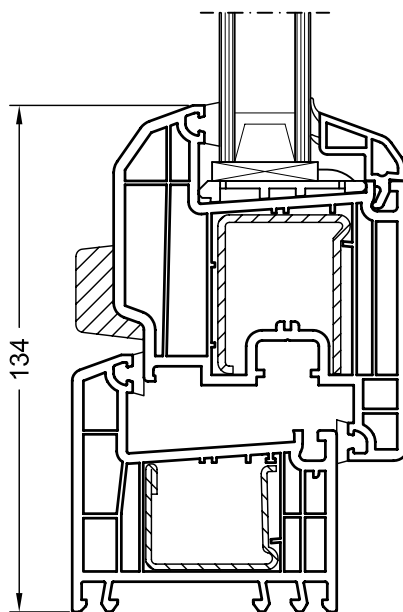
REHAU®		Brillant-Design
М 1:1	01.03.06	Комбинация профилей для балконных дверей: коробка 68 БриД / створка 74 БриД
LT mosk236 799640-10 RU		

REHAU-Brillant-Design

Чертежи узлов



Коробка 68 BriD
Створка Z 74 BriD, арт. 550510



Коробка 68 BriD
Створка A 74 BriD, арт. 550390

Дорнмас: до 25 мм
Глубина замковой части: макс. 42,5 мм

Выбор внутреннего и наружного размеров профильного цилиндра осуществлять согласно указаниям производителя фурнитуры.

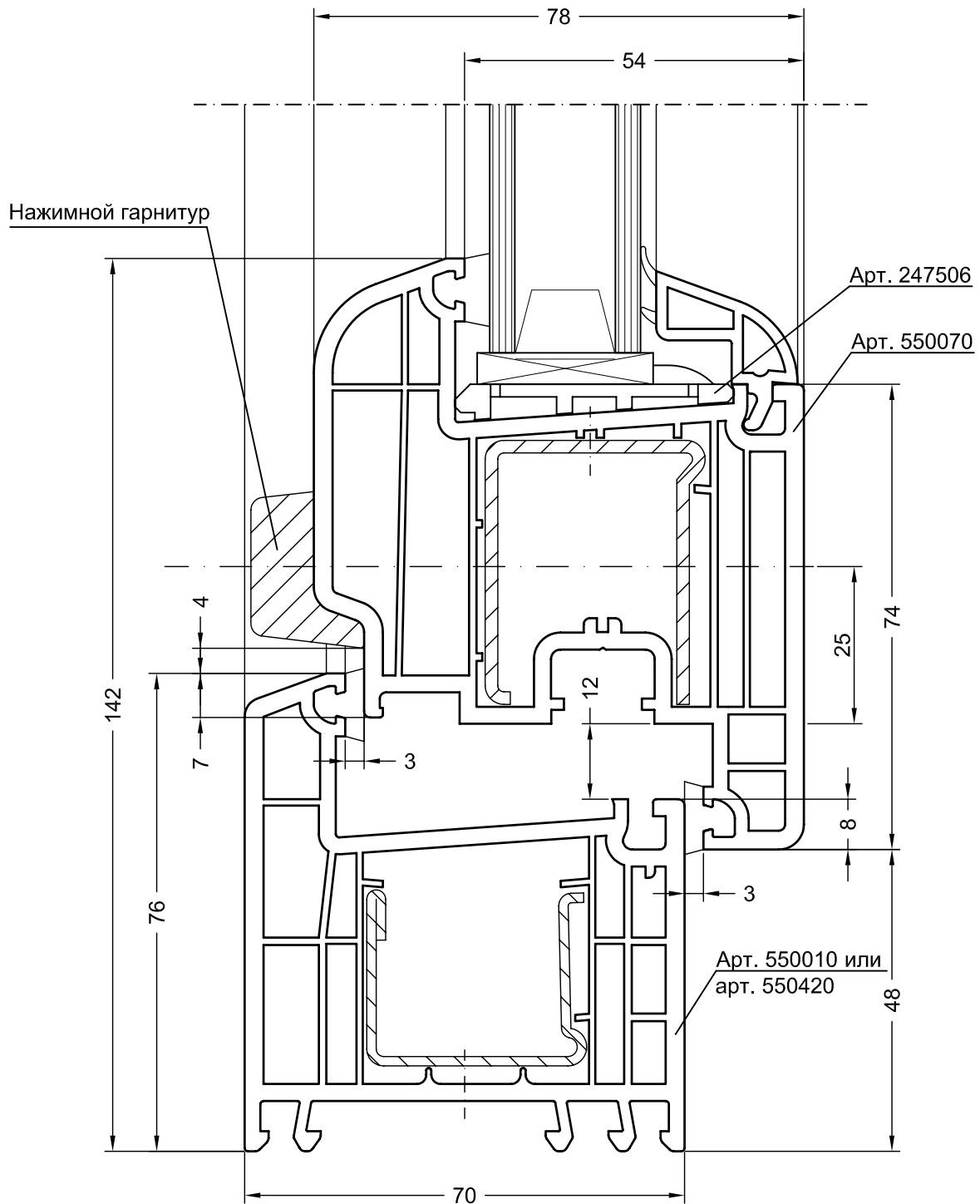
Нажимной гарнитур для установки с наружной стороны створки подбирается согласно контуру створки 74 BriD, или A 74 BriD, приобретается у:

ROTO FRANK AG
ROTO-Арт. 228366 левый
ROTO-Арт. 228367 правый

REHAU®		Brillant-Design
M 1:2	01.03.06	Комбинации профилей для балконных дверей с коробкой 68 BriD
LT mosk236 799640-11 RU		

REHAU-Brillant-Design

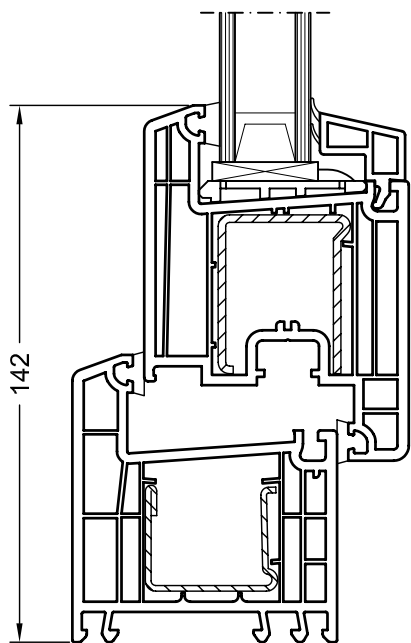
Чертежи узлов



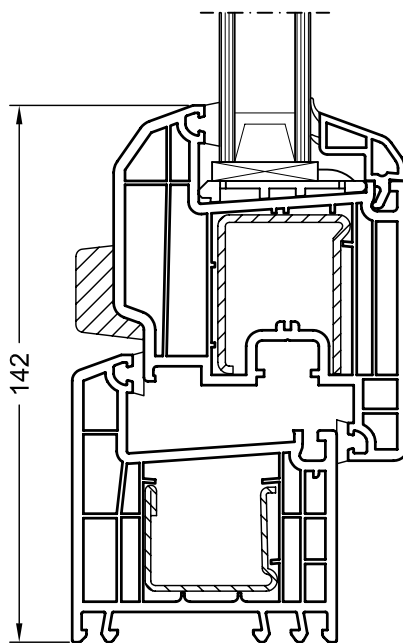
REHAU®		Brillant-Design
М 1:1	01.03.06	Комбинация профилей для балконных дверей: коробка 76 БриD/76-1 БриD / створка 74 БриD
LT mosk236 799640-12 RU		

REHAU-Brillant-Design

Чертежи узлов



Коробка 76 BriD
Коробка 76-1 BriD
Створка Z 74 BriD, арт. 550510



Коробка 76 BriD
Коробка 76-1 BriD
Створка A 74 BriD, арт. 550390

Дорнмас: до 25 мм
Глубина замковой части: макс. 42,5 мм

Выбор внутреннего и наружного размеров профильного цилиндра осуществлять согласно указаниям производителя фурнитуры.

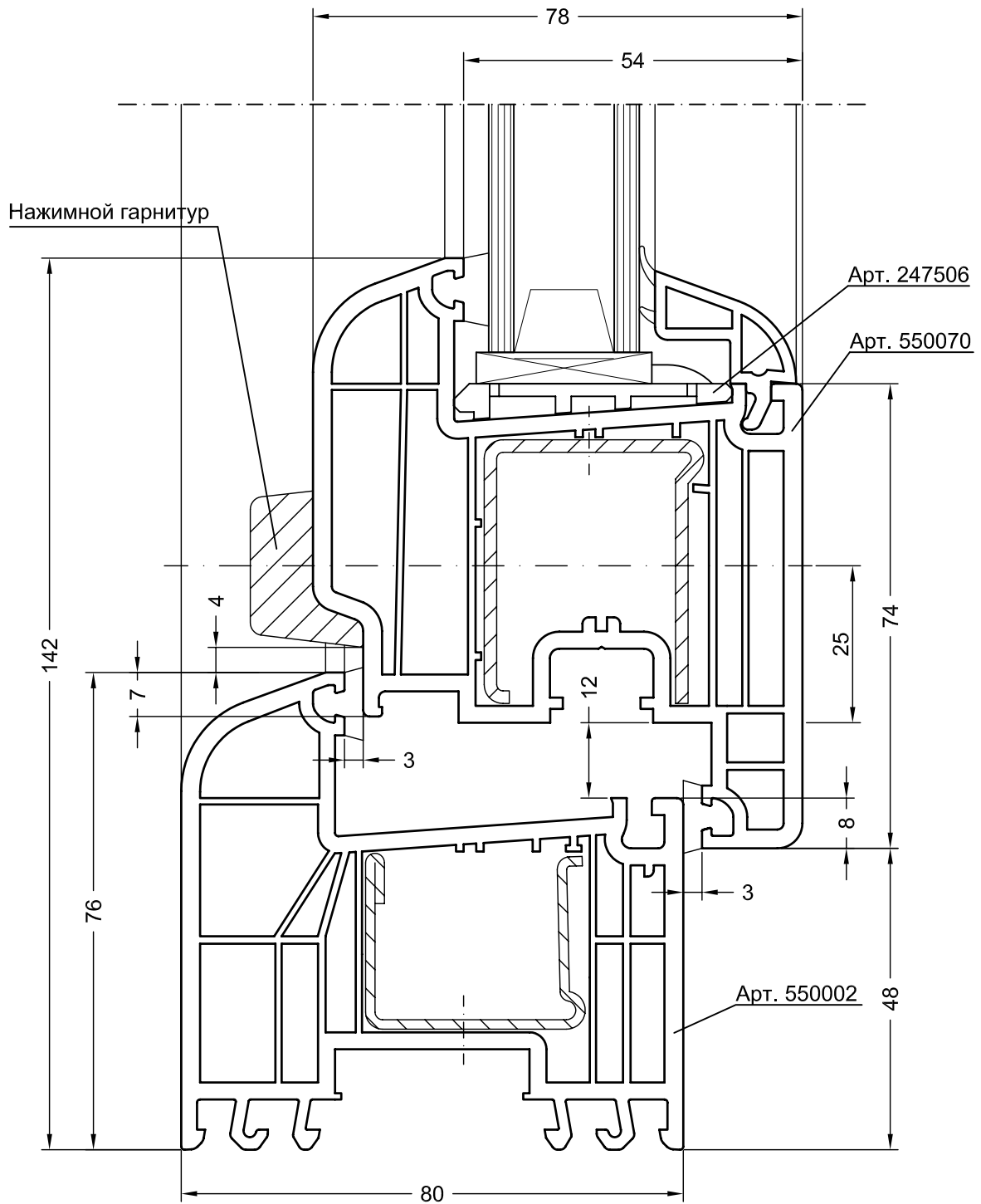
Нажимной гарнитур для установки с наружной стороны створки подбирается согласно контуру створки 74 BriD, или A 74 BriD, приобретается у:

ROTO FRANK AG
ROTO-Арт. 228366 левый
ROTO-Арт. 228367 правый

REHAU®		Brillant-Design
M 1:2	01.03.06	Комбинации профилей для балконной двери с коробкой 76 BriD/коробкой 76-1 BriD
LT mosk236 799640-13 RU		

REHAU-Brillant-Design

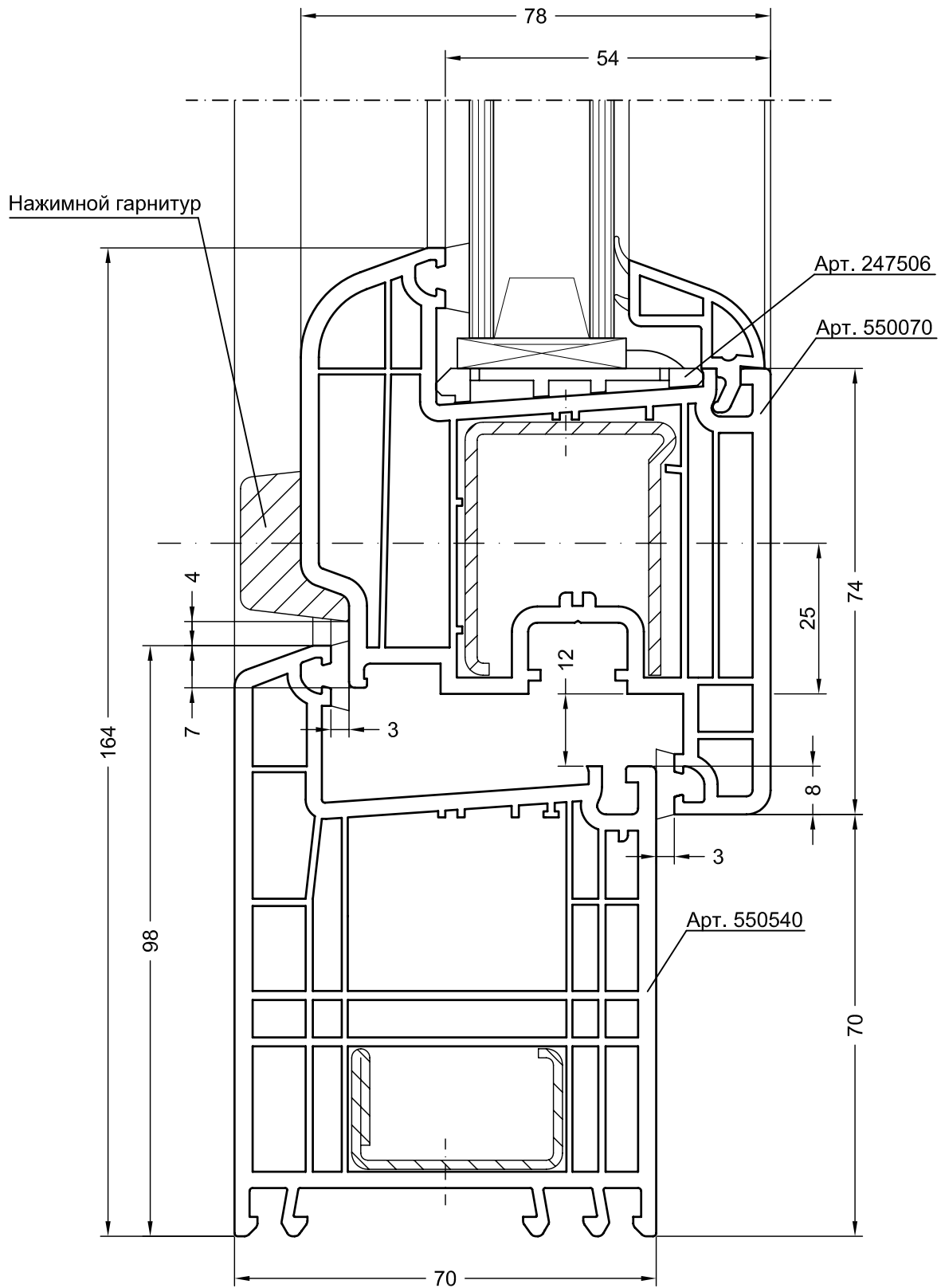
Чертежи узлов



REHAU®		Brillant-Design
М 1:1	01.03.06	Комбинация профилей для балконных дверей: коробка 76/80 BriD / створка 74 BriD
LT mosk236 799640-13a RU		

REHAU-Brillant-Design

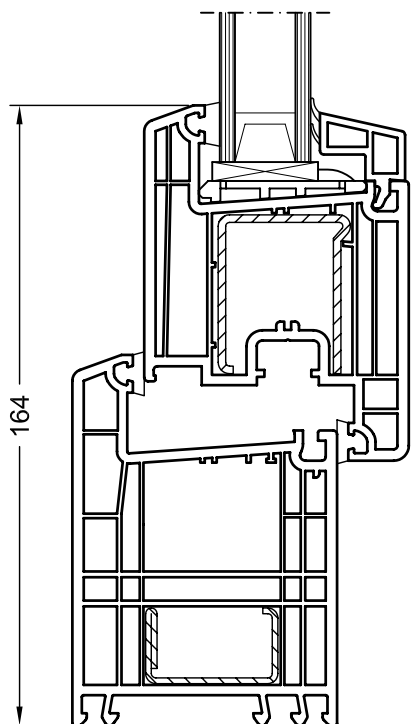
Чертежи узлов



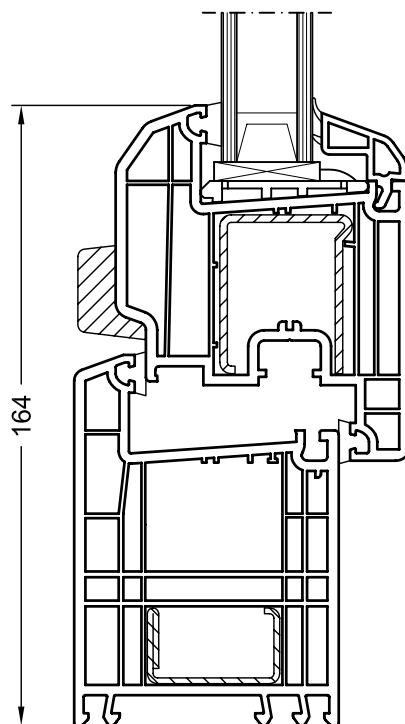
REHAU®		Brillant-Design
М 1:1	02.05.03	Комбинация профилей для балконных дверей:
LT mosk236	799640-14 RU	коробка 98 BrID / створка 74 BrID

REHAU-Brillant-Design

Чертежи узлов



Коробка 98 BriD
Створка Z 74 BriD, арт. 550510



Коробка 98 BriD
Створка A 74 BriD, арт. 550390

Дорнмас: до 25 мм
Глубина замковой части: макс. 42,5 мм

Выбор внутреннего и наружного размеров профильного цилиндра осуществлять согласно указаниям производителя фурнитуры.

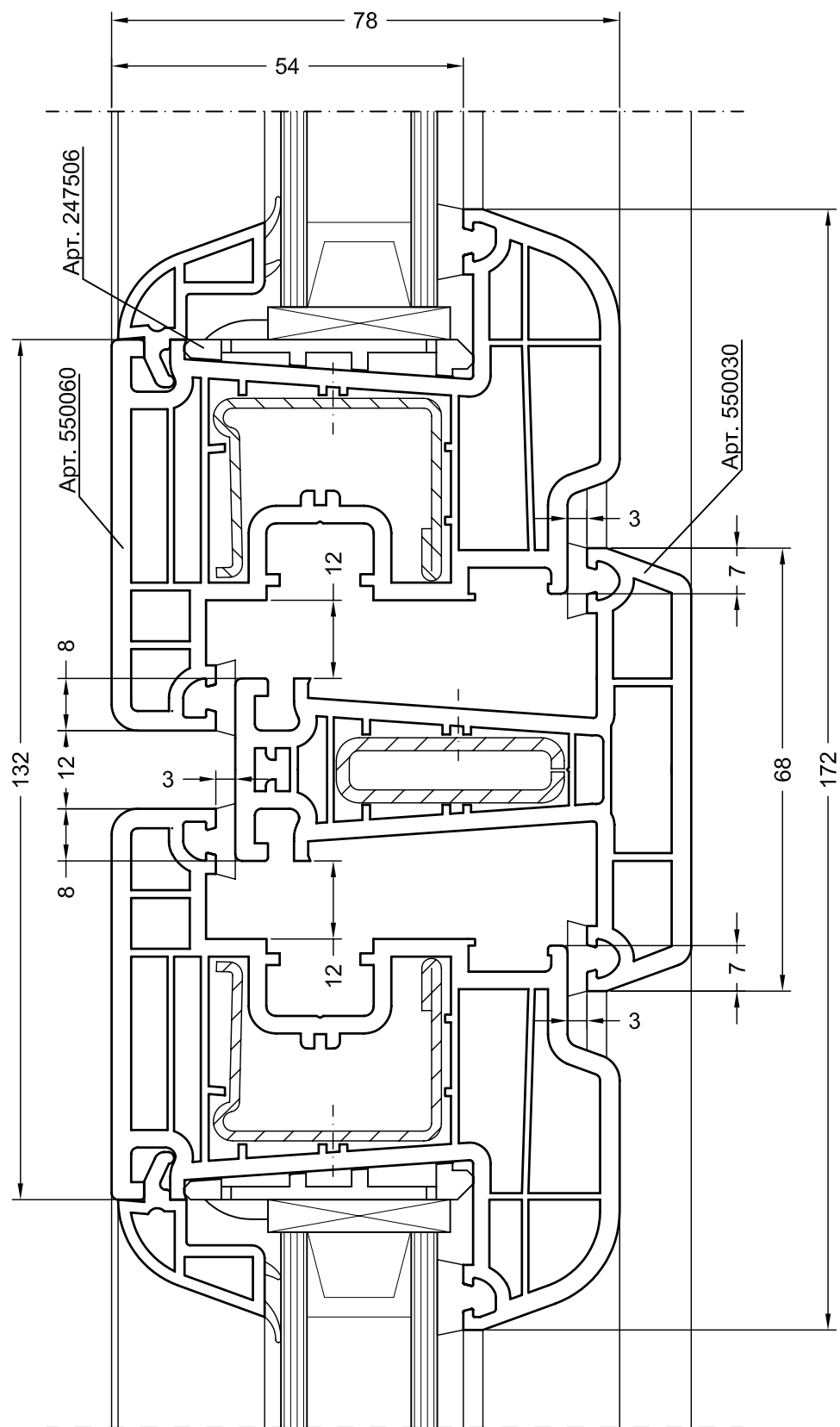
Нажимной гарнитур для установки с наружной стороны створки подбирается согласно контуру створки 74 BriD, или A 74 BriD, приобретается у:

ROTO FRANK AG
ROTO-Арт. 228366 левый
ROTO-Арт. 228367 правый

REHAU®		Brillant-Design
M 1:2	01.03.06	Комбинации профилей для балконных дверей с коробкой 98 BriD
LT mosk236 799640-15 RU		

REHAU-Brillant-Design

Чертежи узлов

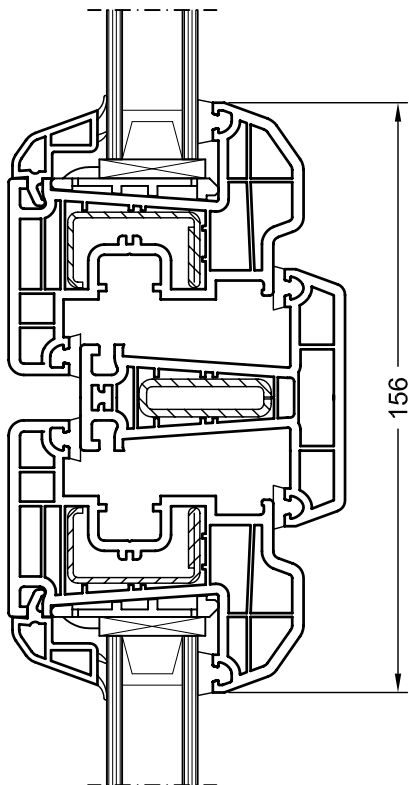


REHAU®	Brillant-Design	
	М 1:1	01.03.06
Многостворчатое окно: горбылэк 68 BrID / створка 60 BrID		LT mosk236 799640-16 RU

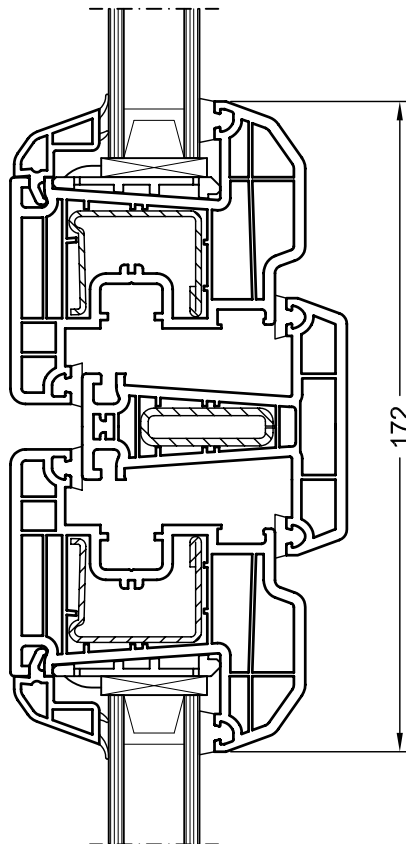
Горбылэк 68 также применяется в качестве ложного импоста в двухстворчатых окнах без жёсткого импоста (см. стр. 33).

REHAU-Brillant-Design

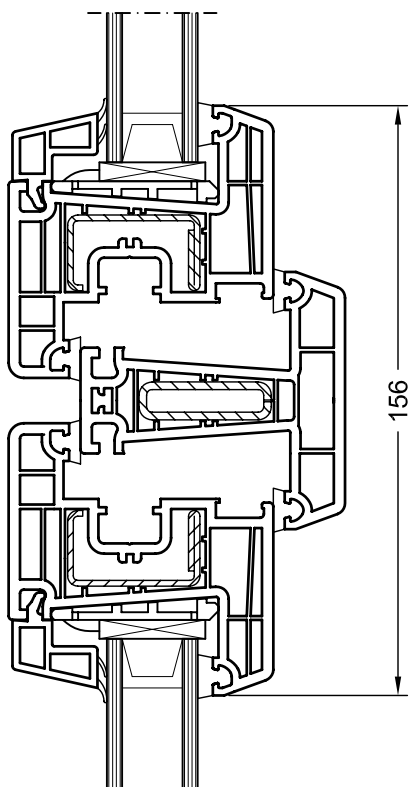
Чертежи узлов



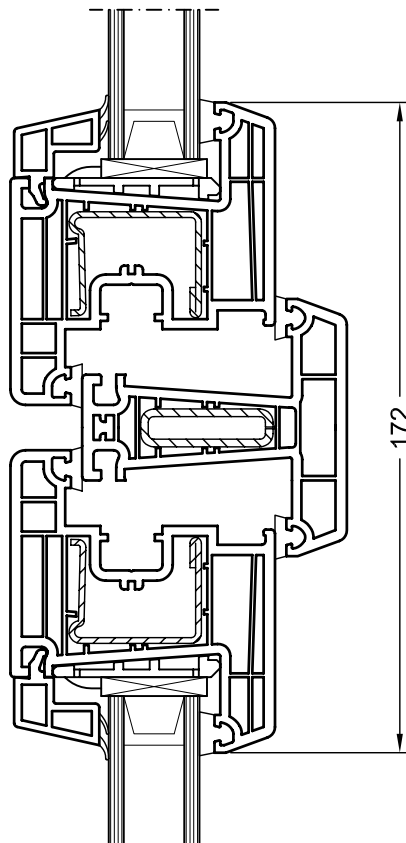
Створка А 52 BrID, арт. 550040



Створка А 60 BrID, арт. 550050



Створка Z 52 BrID, арт. 550480



Створка Z 60 BrID, арт. 550410

REHAU®

Brillant-Design

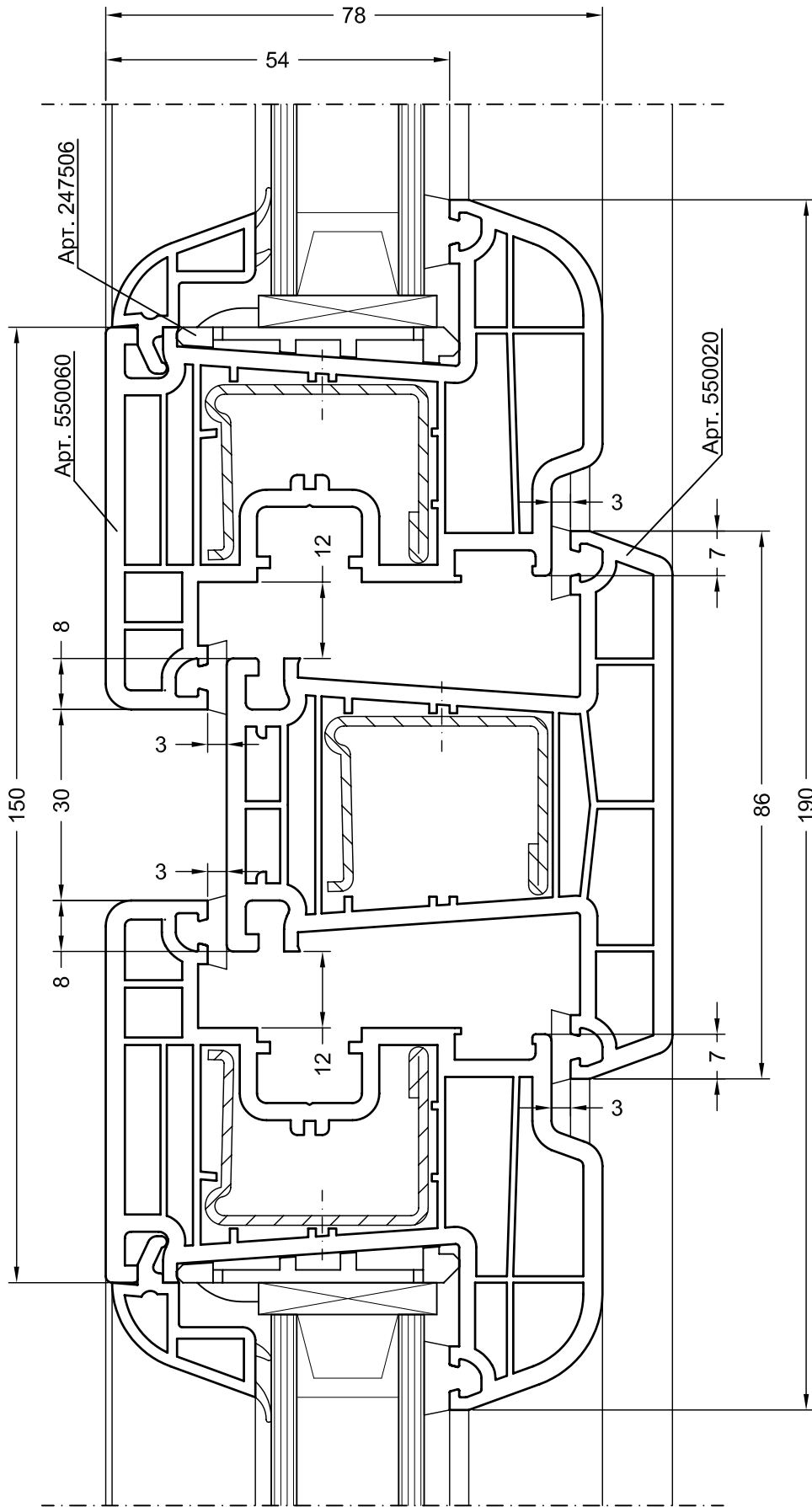
M 1:2 01.03.06

Многостворчатое окно
с горбыльком 68 BrID

LT mosk236 799640-17 RU

REHAU-Brillant-Design

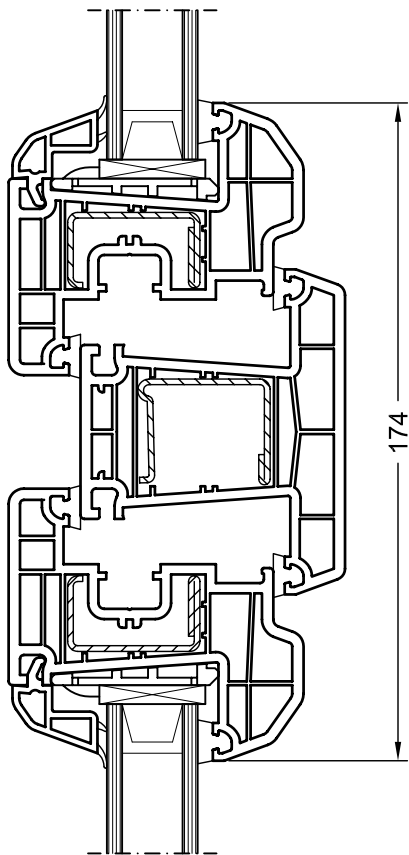
Чертежи узлов



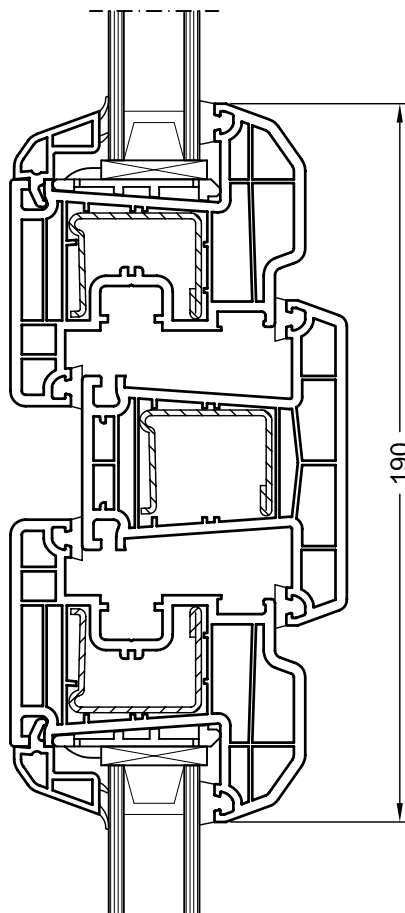
REHAU [®]	Brillant-Design	
	М 1:1	01.03.06
Многостворчатое окно:		ИМПОСТ 86 BrID /
LT mosk236 799640-18 RU		СТВОРКА 60 BrID

REHAU-Brillant-Design

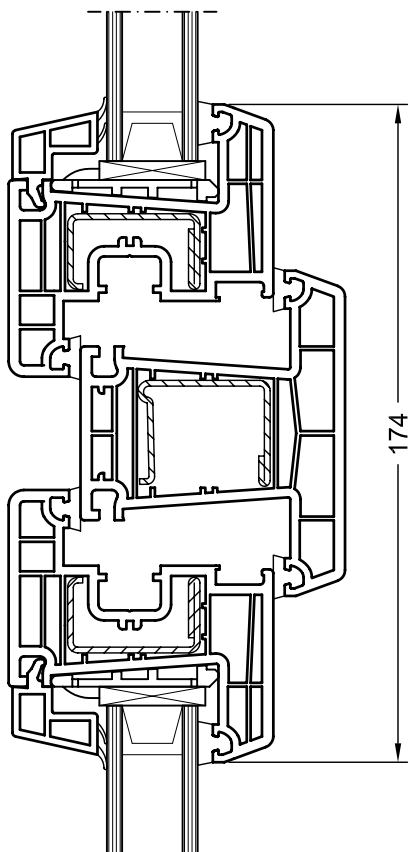
Чертежи узлов



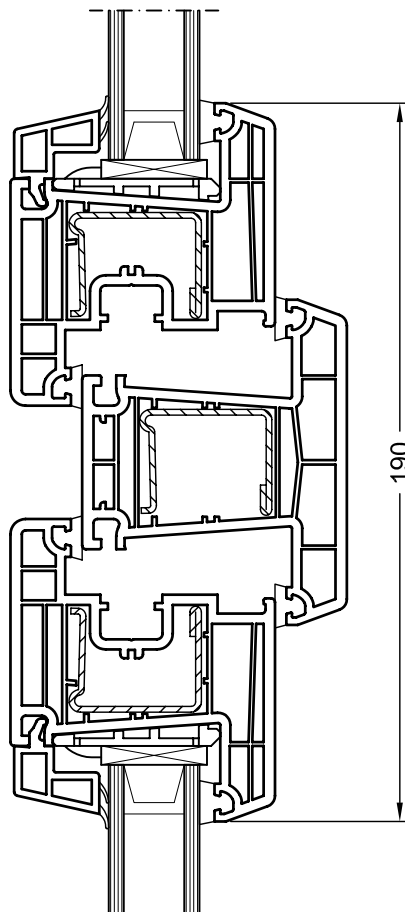
Створка A 52 BriD, арт. 550040



Створка A 60 BriD, арт. 550050



Створка Z 52 BriD, арт. 550480

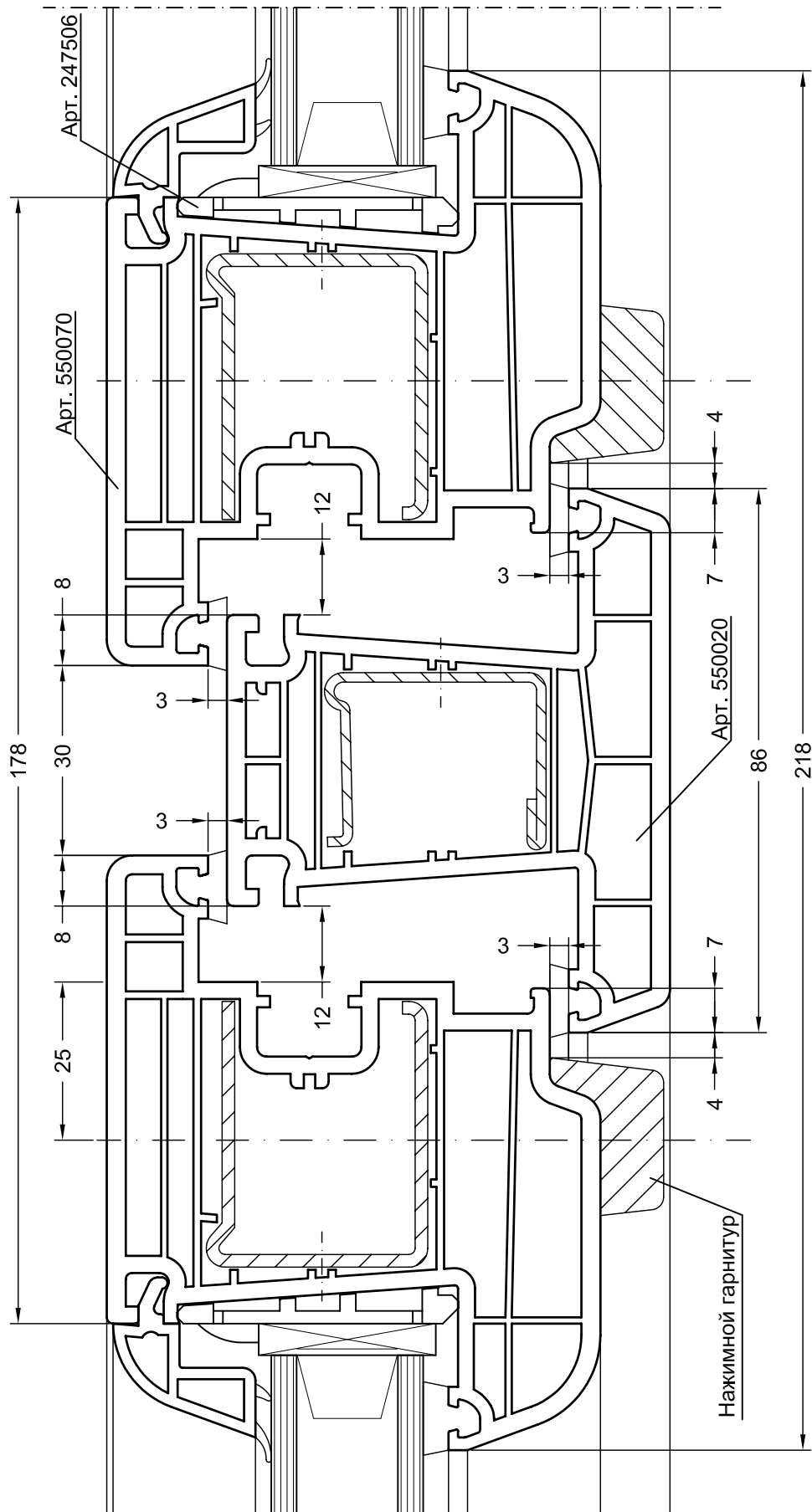


Створка Z 60 BriD, арт. 550410

REHAU [®]	Brillant-Design	
	M 1:2	Многостворчатое окно с импостом 86 BriD
	LT mosk236	799640-19 RU

REHAU-Brillant-Design

Чертежи узлов



REHAU®	Brillant-Design	
	М 1:1	Многостворчатое окно: ИМПОСТ 86 BrID / СТВОРКА 74 BrID
01.03.06	LT mosk236 799640-20 RU	

REHAU-Brillant-Design

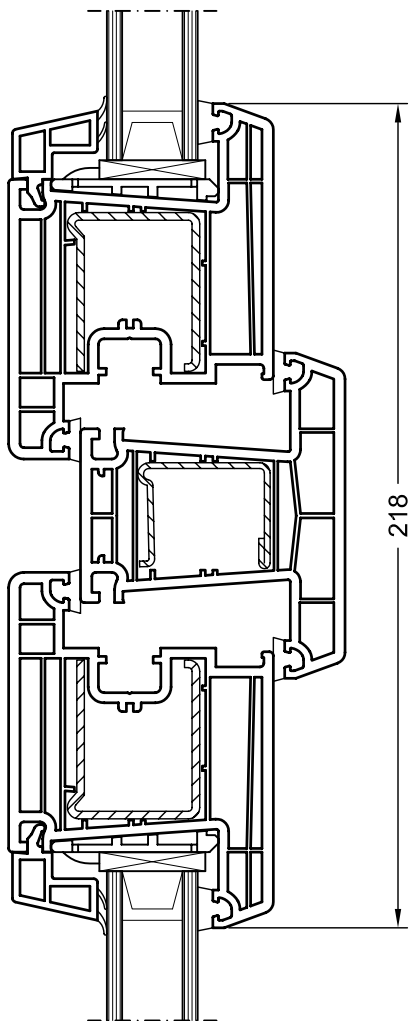
Чертежи узлов

Дорнмас: до 25 мм
 Глубина замковой части: макс. 42,5 мм

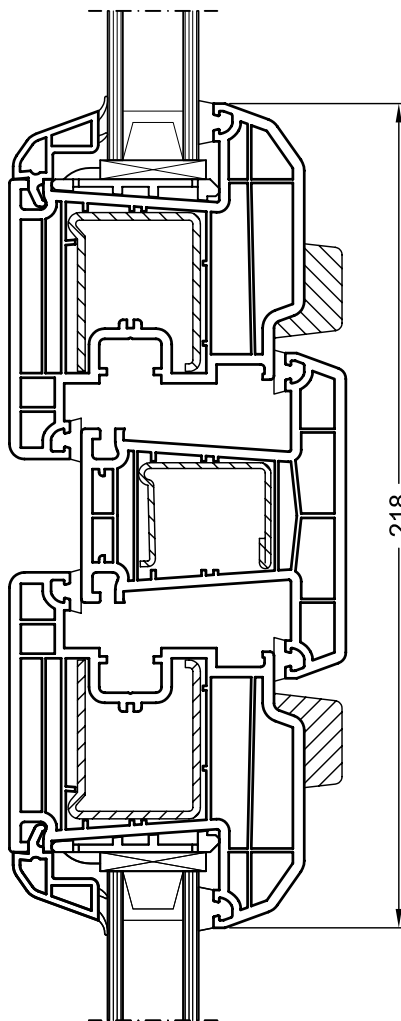
Выбор внутреннего и наружного размеров профильного цилиндра осуществлять согласно указаниям производителя фурнитуры.

Нажимной гарнитур для установки с наружной стороны створки подбирается согласно контуру створки 74 BriD, или A 74 BriD, приобретается у:

ROTO FRANK AG
 ROTO-Арт. 228366 левый
 ROTO-Арт. 228367 правый



Створка Z 74 BriD, арт. 550510

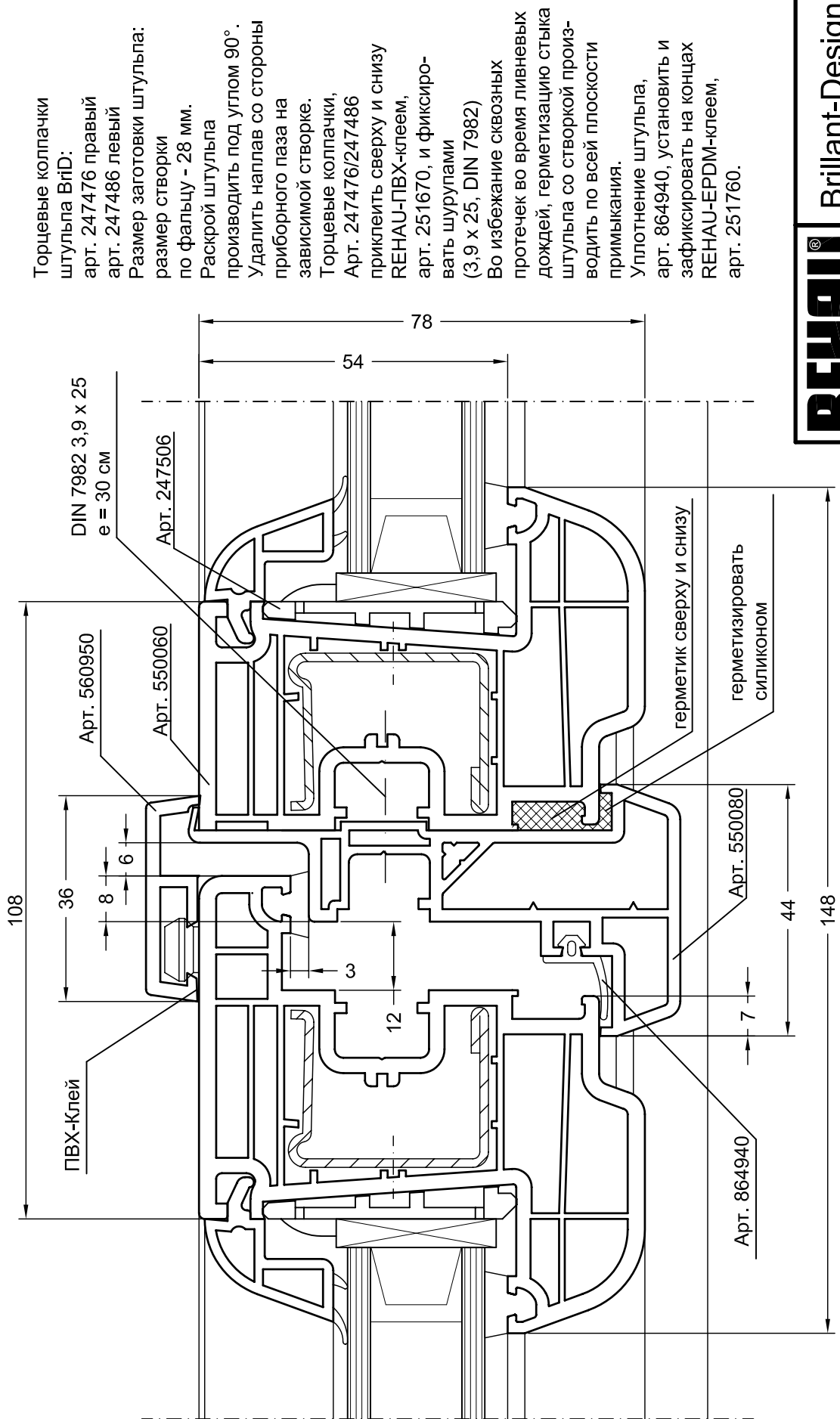


Створка A 74 BriD, арт. 550390

REHAU®		Brillant-Design	
M 1:2	01.03.06	Многостворчатая балконная дверь: ИМПОСТ 86 BriD	
LT mosk236 799640-21 RU			

REHAU-Brillant-Design

Чертежи узлов



Торцевые колпачки
штульпа БриД:
арт. 247476 правый
арт. 247486 левый

Размер заготовки штульпа:
размер створки
по фальцу - 28 мм.

Раскрой штульпа
производить под углом 90°.
Удалить наплав со стороны
приборного паза на
зависимой створке.

Торцевые колпачки,
Арт. 247476/247486

приклеить сверху и снизу
REHAU-ПВХ-клеем,
арт. 251670, и фиксиро-
вать шурупами
(3,9 x 25, DIN 7982)

Во избежание сквозных
протечек во время ливневых
дождей, герметизацию стыка
штульпа со створкой произ-
водить по всей плоскости
примыкания.

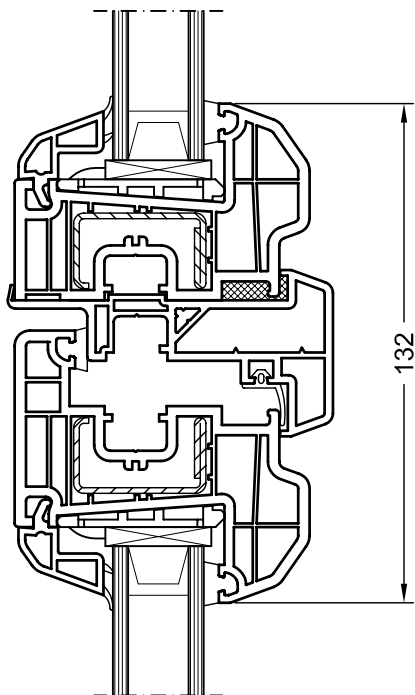
Уплотнение штульпа,
арт. 864940, установить и
зафиксировать на концах
REHAU-EPDM-клеем,
арт. 251760.

REHAU®	Brillant-Design	
	М 1:1	01.03.06
ЛТ mosk236 799640-22 RU		Двухстворчатое окно: штульп БриД / створка 60 БриД

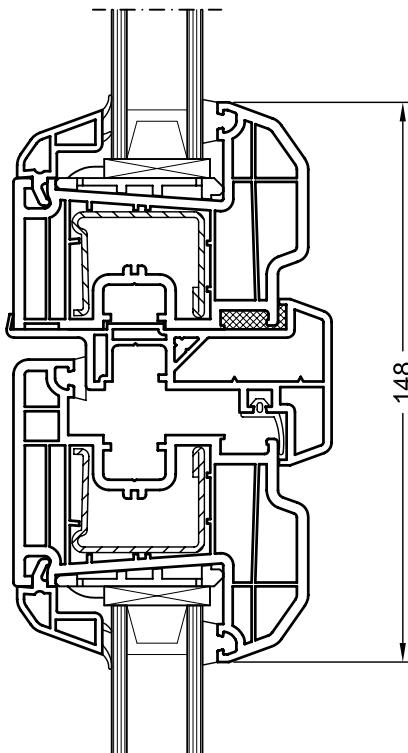
Опционально: оптическое выравнивание среднего стыка створок со стороны помещения с использованием нащельника, арт. 560950

REHAU-Brillant-Design

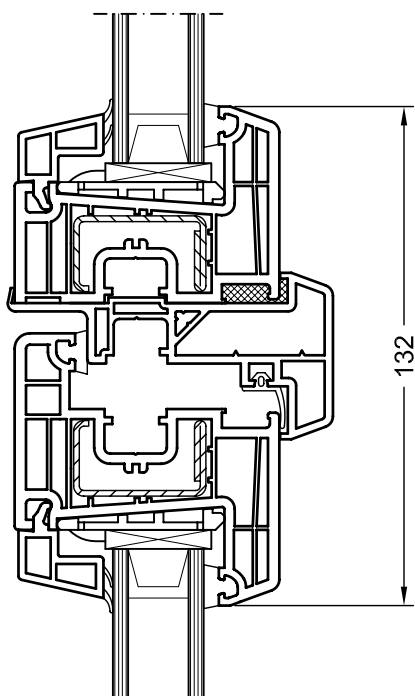
Чертежи узлов



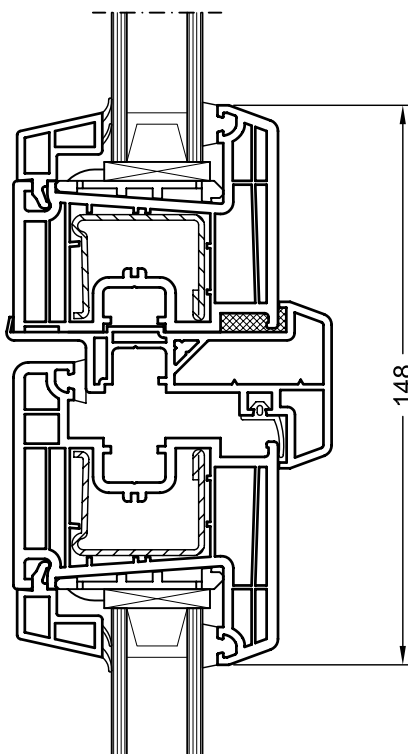
Створка А 52 BrID, арт. 550040



Створка А 60 BrID, арт. 550050



Створка Z 52 BrID, арт. 550480

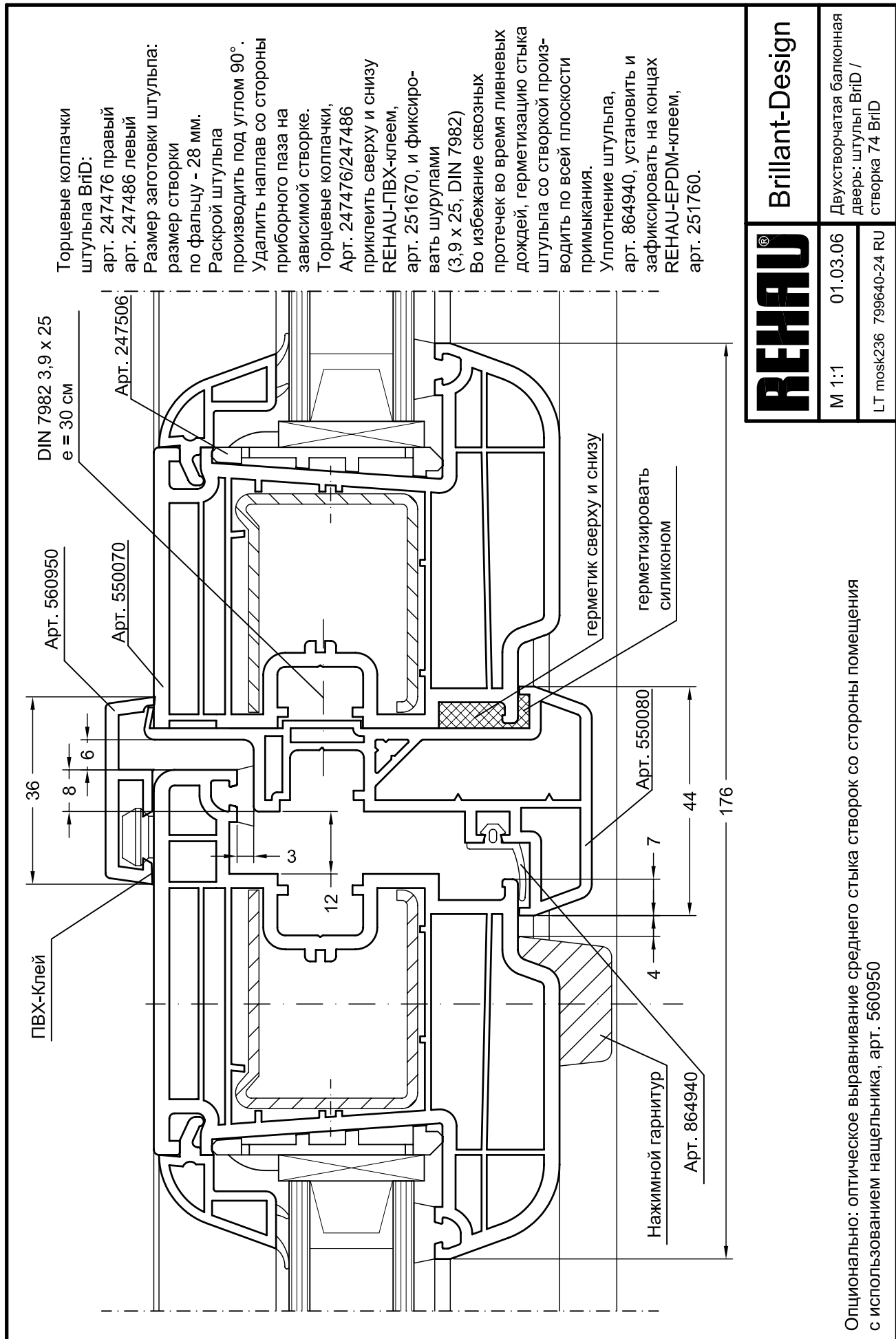


Створка Z 60 BrID, арт. 550410

REHAU®	Brillant-Design	
	М 1:2	Двухстворчатое окно: штульп BrID
	01.03.06	
LT mosk236 799640-23 RU		

REHAU-Brillant-Design

Чертежи узлов



REHAU®	M 1:1	01.03.06	Двухстворчатая балконная дверь: штульп BrID / створка 74 BrID
	LT mosk236 799640-24 RU		
Brillant-Design			

Опционально: оптическое выравнивание среднего стыка створок со стороны помещения с использованием нащельника, арт. 560950

REHAU-Brillant-Design

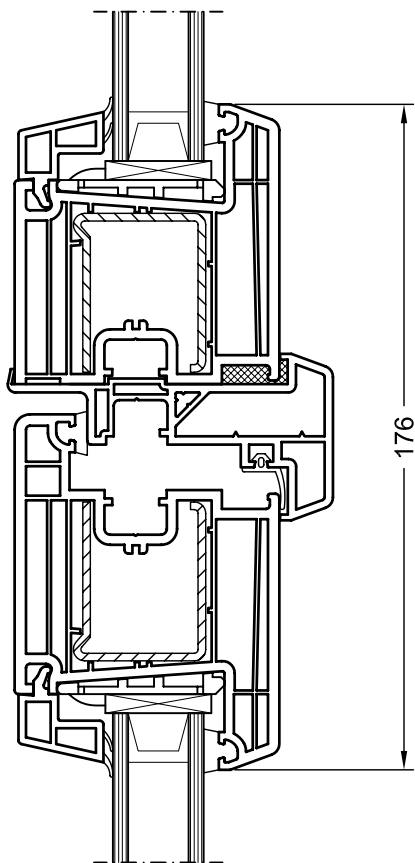
Чертежи узлов

Дормас: до 25 мм
 Глубина замковой части: макс. 42,5 мм

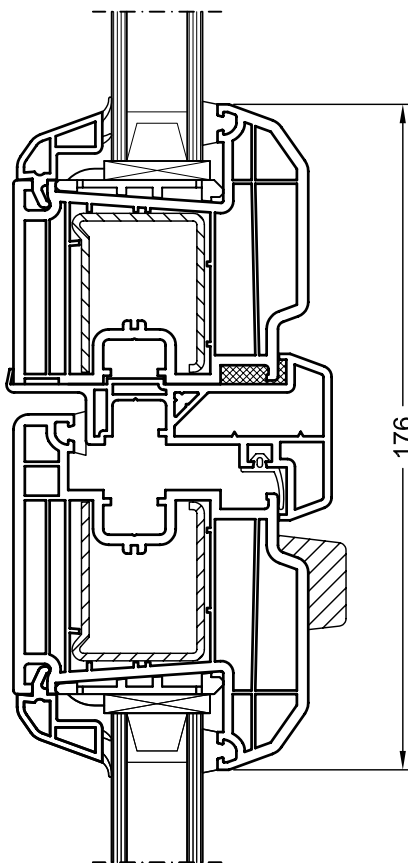
Выбор внутреннего и наружного размеров профильного цилиндра осуществлять согласно указаниям производителя фурнитуры.

Нажимной гарнитур для установки с наружной стороны створки подбирается согласно контуру створки 74 BrID, или A 74 BrID, приобретается у:

ROTO FRANK AG
 ROTO-Арт. 228366 левый
 ROTO-Арт. 228367 правый



Створка Z 74 BrID, арт. 550510



Створка A 74 BrID, арт. 550390

REHAU®	Brillant-Design	
M 1:2	01.03.06	Двухстворчатая балконная дверь со штульпом BrID
LT mosk236	799640-25 RU	

REHAU-Brillant-Design

Чертежи узлов

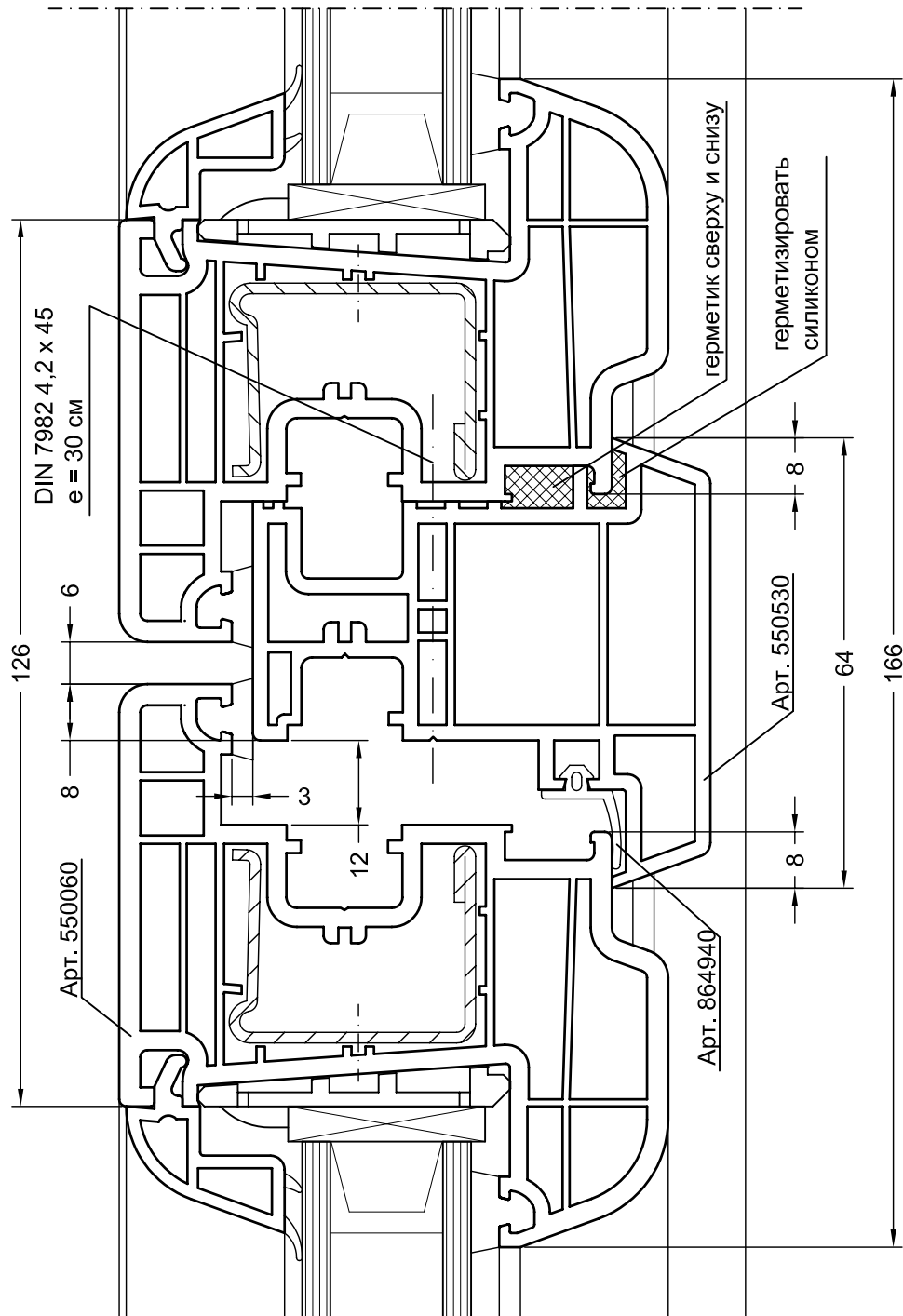
Торцевые колпачки
ложного импоста BrID:
арт. 222767 правый
арт. 222777 левый

Размер заготовки штульпа:
размер створки
по фальцу - 36 мм.
Раскрой штульпа
производить под углом 90°.

Торцевые колпачки,
Арт. 222767/222777
приклеить сверху и снизу
REHAU-ПВХ-клеем,
арт. 251670, и фиксиро-
вать шурупами
(4,2 x 45, DIN 7982)

Во избежание сквозных
протечек во время ливневых
дождей, герметизацию стыка
штульпа со створкой произ-
водить по всей плоскости
примыкания.

Уплотнение штульпа,
арт. 864940, установить и
зафиксировать на концах
REHAU-EPDM-клеем,
арт. 251760.



REHAU®

Brillant-Design

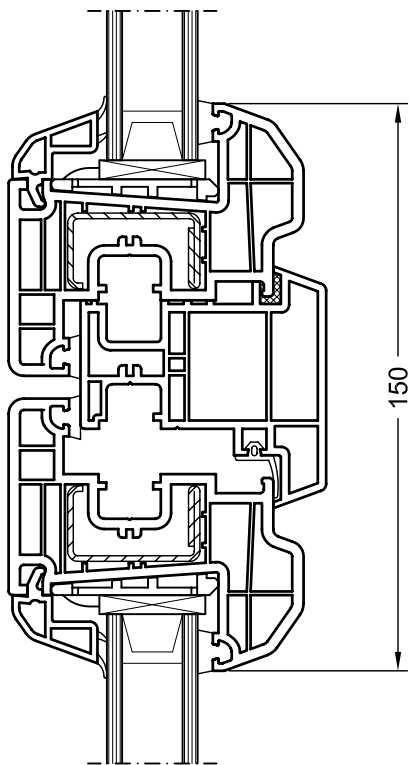
М 1:1 01.03.06

Двухстворчатое окно:
ложный импост BrID /
створка 60 BrID

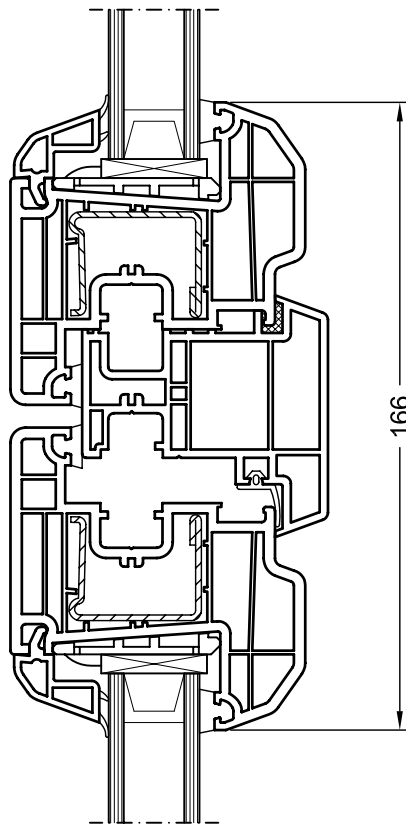
LT mosk236 799640-26 RU

REHAU-Brillant-Design

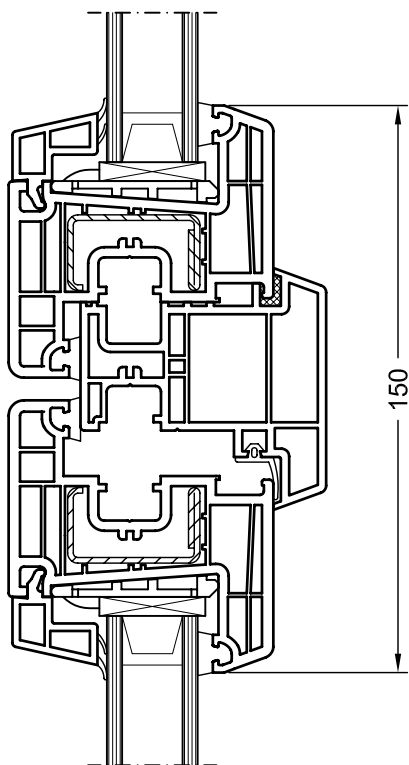
Чертежи узлов



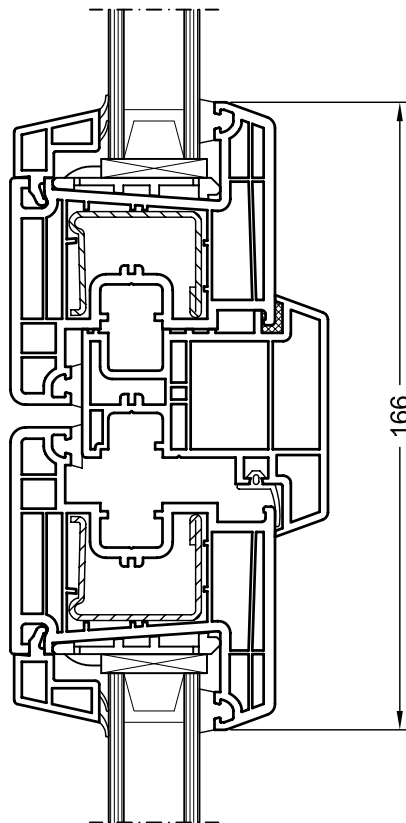
Створка А 52 BrID, арт. 550040



Створка А 60 BrID, арт. 550050



Створка Z 52 BrID, арт. 550480

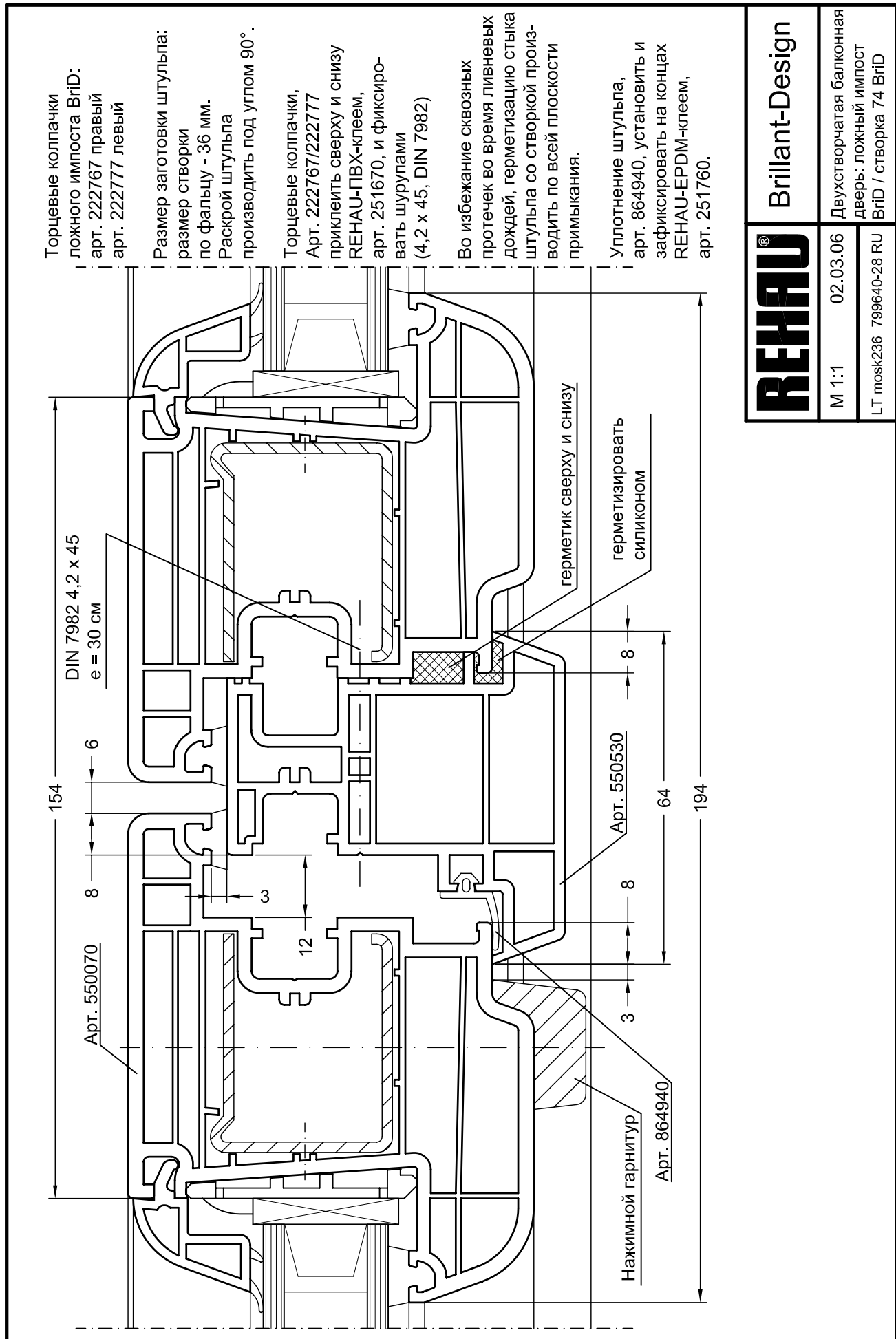


Створка Z 60 BrID, арт. 550410

REHAU [®]	Brillant-Design	
	М 1:2	Двухстворчатое окно с ЛОЖНЫМ ИМПОСТОМ BrID
	01.03.06	
LT mosk236 799640-27 RU		

REHAU-Brillant-Design

Чертежи узлов



REHAU®	Brillant-Design	
	М 1:1	02.03.06
LT mosk236	799640-28 RU	Двухстворчатая балконная дверь: ложный импост BrID / створка 74 BrID

REHAU-Brillant-Design

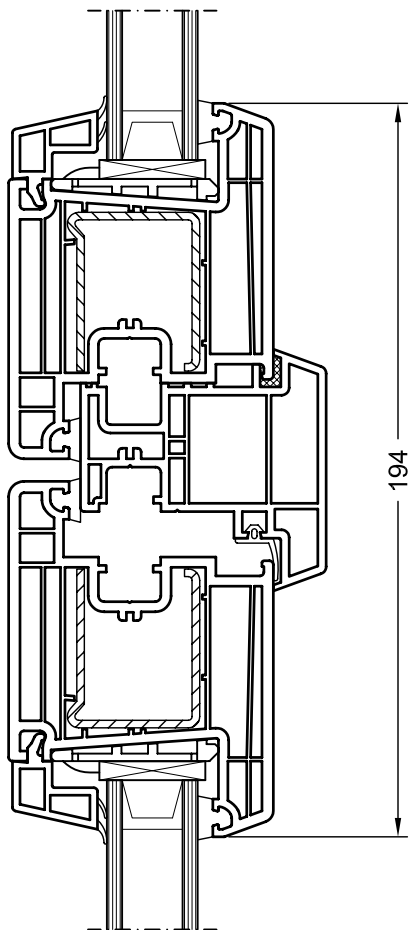
Чертежи узлов

Дорнмас: до 25 мм
 Глубина замковой части: макс. 42,5 мм

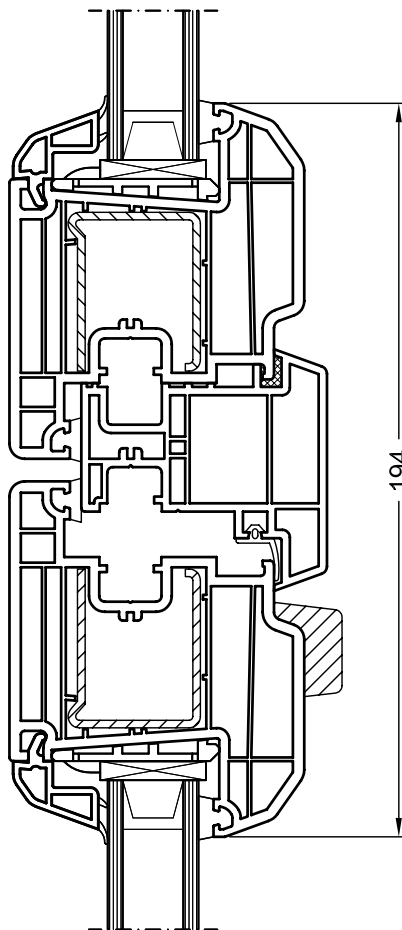
Выбор внутреннего и наружного размеров профильного цилиндра осуществлять согласно указаниям производителя фурнитуры.

Нажимной гарнитур для установки с наружной стороны створки подбирается согласно контуру створки 74 BriD, или A 74 BriD, приобретается у:

ROTO FRANK AG
 ROTO-Арт. 228366 левый
 ROTO-Арт. 228367 правый



Створка Z 74 BriD, арт. 550510



Створка A 74 BriD, арт. 550390

REHAU®

Brillant-Design

M 1:2 02.03.06

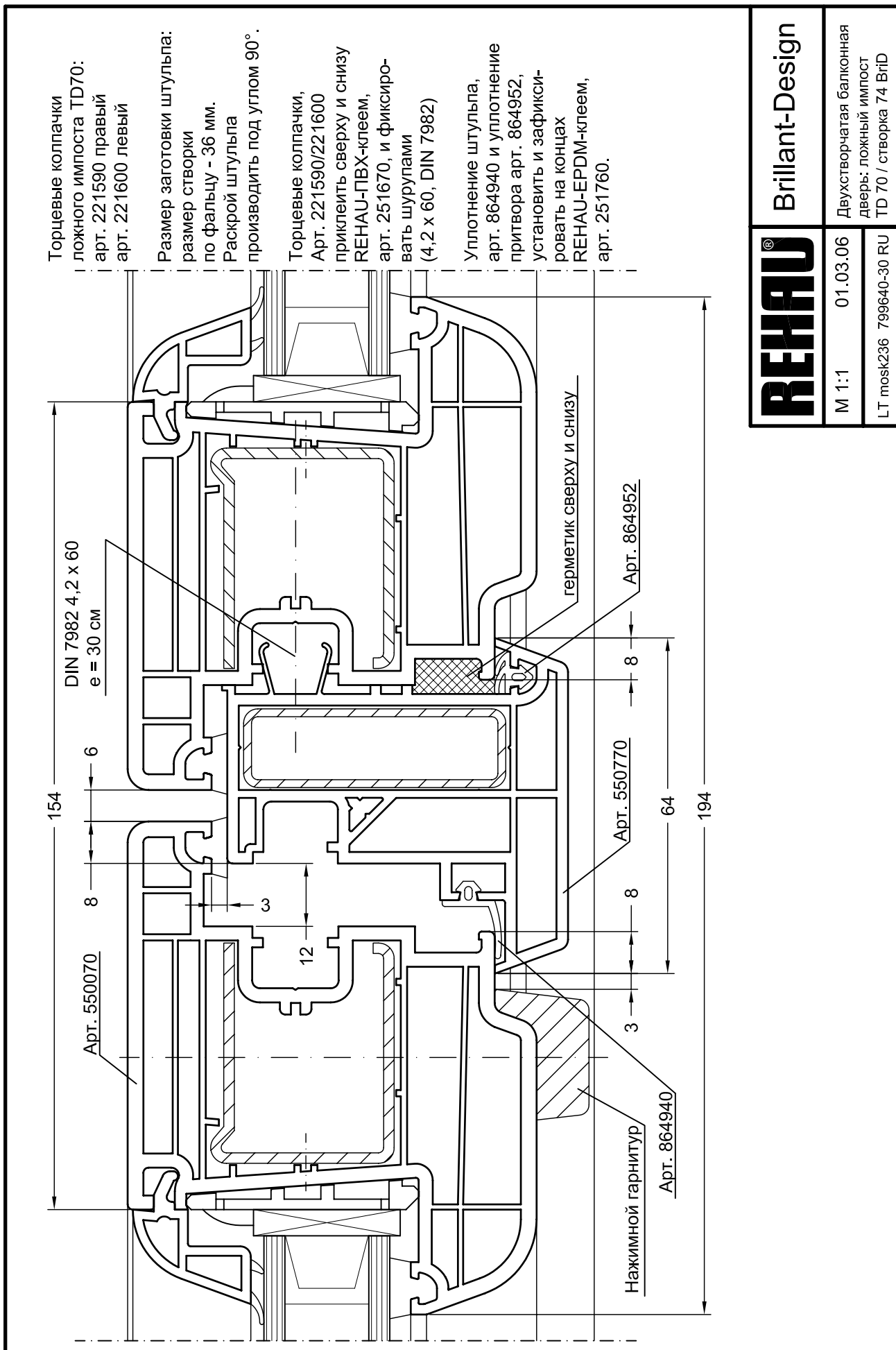
Двухстворчатая балконная дверь с ложным

LT mosk236 799640-29 RU

импостом BriD

2 REHAU-Brillant-Design

2.3 Чертежи узлов



REHAU®		Brillant-Design	
М 1:1	01.03.06	Двухстворчатая балконная дверь: ложный импост TD 70 / створка 74 BrId	
LT mosk236 799640-30 RU			

REHAU-Brillant-Design

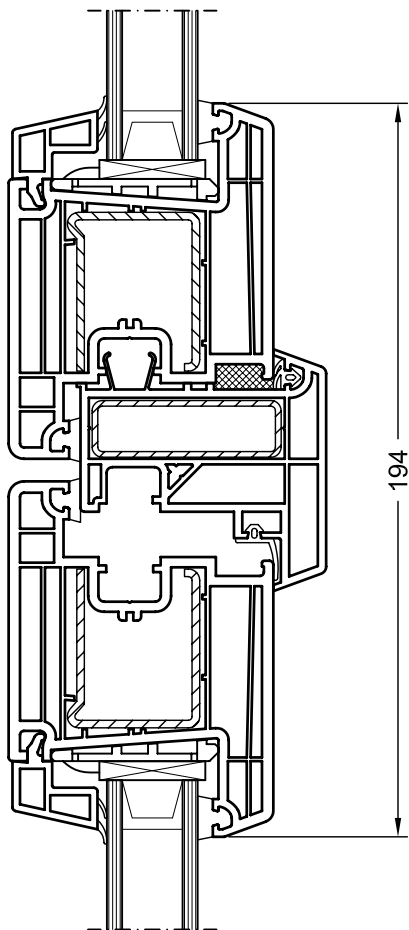
Чертежи узлов

Дорнас: до 25 мм
 Глубина замковой части: макс. 42,5 мм

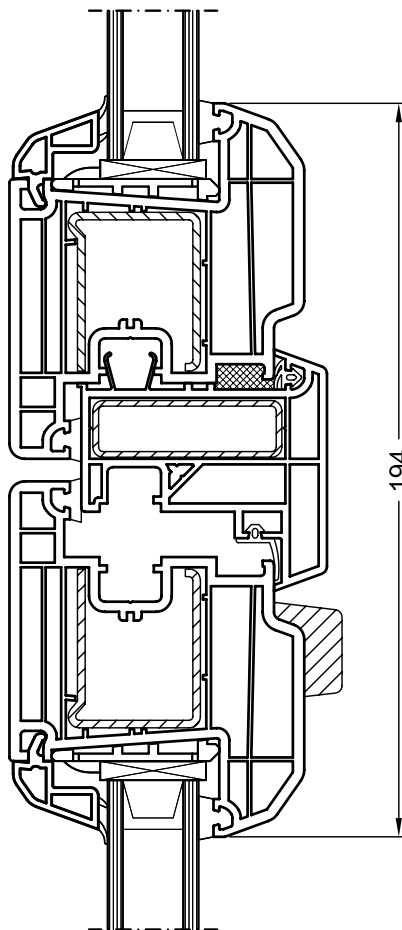
Выбор внутреннего и наружного размеров профильного цилиндра осуществлять согласно указаниям производителя фурнитуры.

Нажимной гарнитур для установки с наружной стороны створки подбирается согласно контуру створки 74 BriD, или A 74 BriD, приобретается у:

ROTO FRANK AG
 ROTO-Арт. 228366 левый
 ROTO-Арт. 228367 правый



Створка Z 74 BriD, арт. 550510



Створка A 74 BriD, арт. 550390

REHAU®	Brillant-Design
M 1:2	02.03.06
LT mosk236	799640-31 RU
Двухстворчатая балконная дверь с ЛОЖНЫМ ИМПОСТОМ TD 70	

REHAU-Brillant-Design

Чертежи узлов

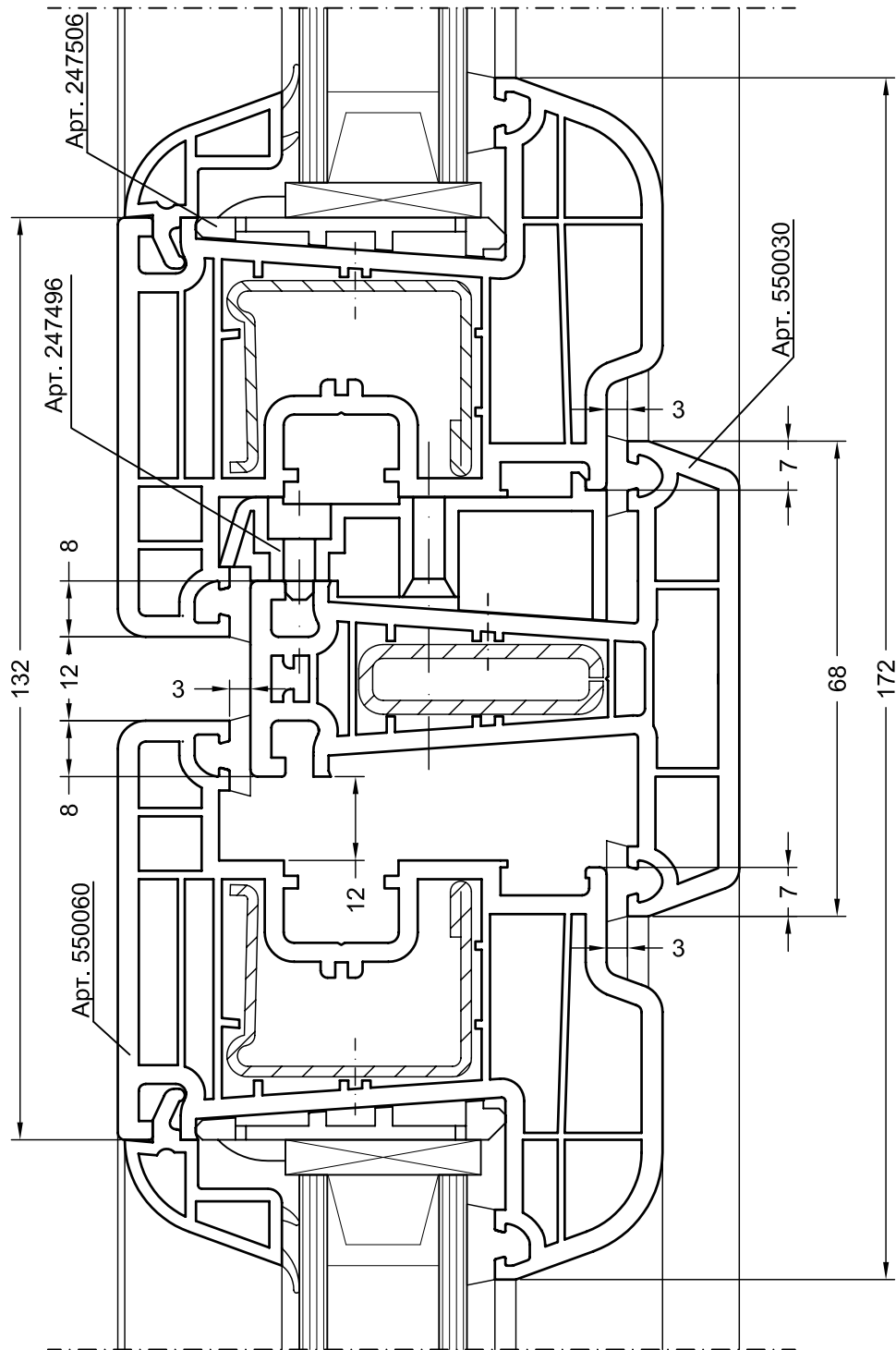
Торцевые колпачки для горбылька 68 BrID:
арт. 222807 правый
арт. 222817 левый

Размеры заготовки горбылька 68:
размер по фальцу створки - 36 мм.
Раскрой производить под углом 90°.
Размер заготовки армирования:
длина горбылька - 30 мм.

Торцевые колпачки, арт. 222807/222817 приклеить сверху и снизу REHAU-ПВХ-клеем, арт. 251670, и фиксировать шурупами (4,2 x 32, DIN 7982)

Вставки, арт. 247496, установить и закрепить к горбыльку шурупами (3,9 x 19).
Отступ от углов: макс. 100 мм, шаг установки: макс. 400 мм.

Отверстия (Ø 4,5 мм) в горбылке просверлить через вставки и закрепить горбылек к створке шурупами (4,2 x 50, DIN 7981).



REHAU®

Brillant-Design

M 1:1 02.03.06

Двухстворчатое окно:
горбылек 68 BrID /
створка 60 BrID

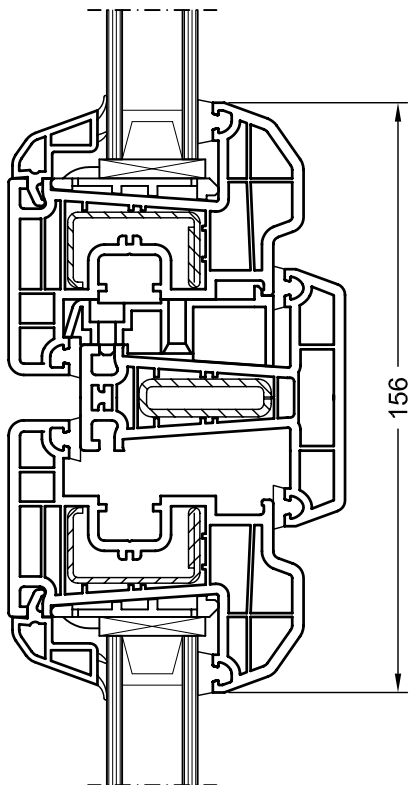
LT mosk236 799640-32 RU

Возможна установка наклонно-поворотного прибора в основную и зависимую створки.
Открытие каждой створки осуществляется отдельной ручкой.

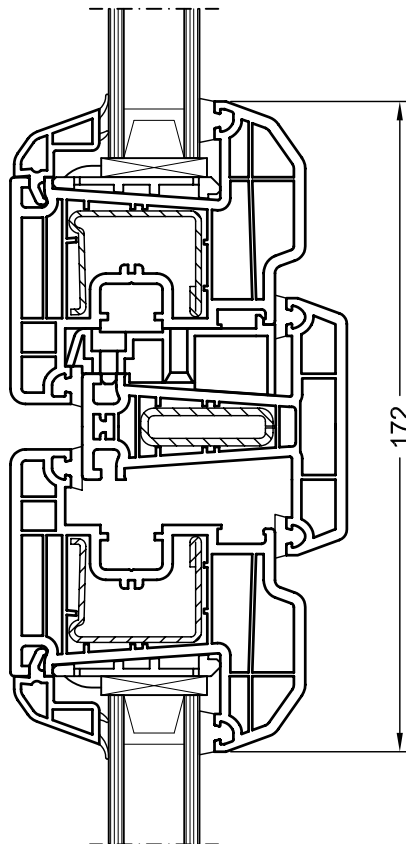
С учётом требований статики, горбылек 68 также может использоваться в двухстворчатых окнах в качестве импоста / поперечины (см стр. 16).

REHAU-Brillant-Design

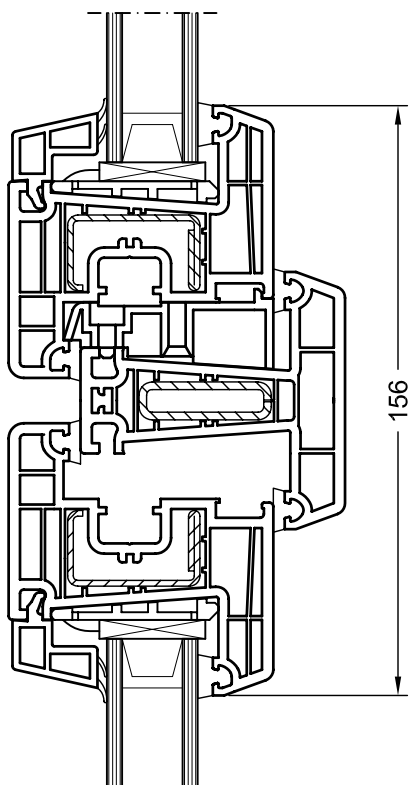
Чертежи узлов



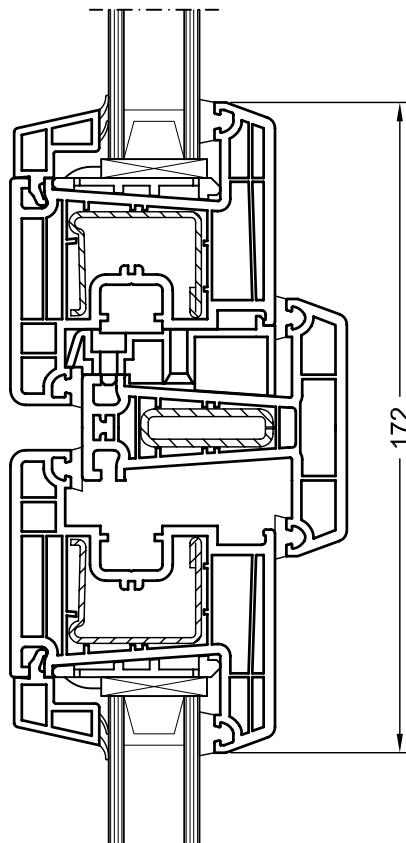
Створка А 52 BrID, арт. 550040



Створка А 60 BrID, арт. 550050



Створка Z 52 BrID, арт. 550480

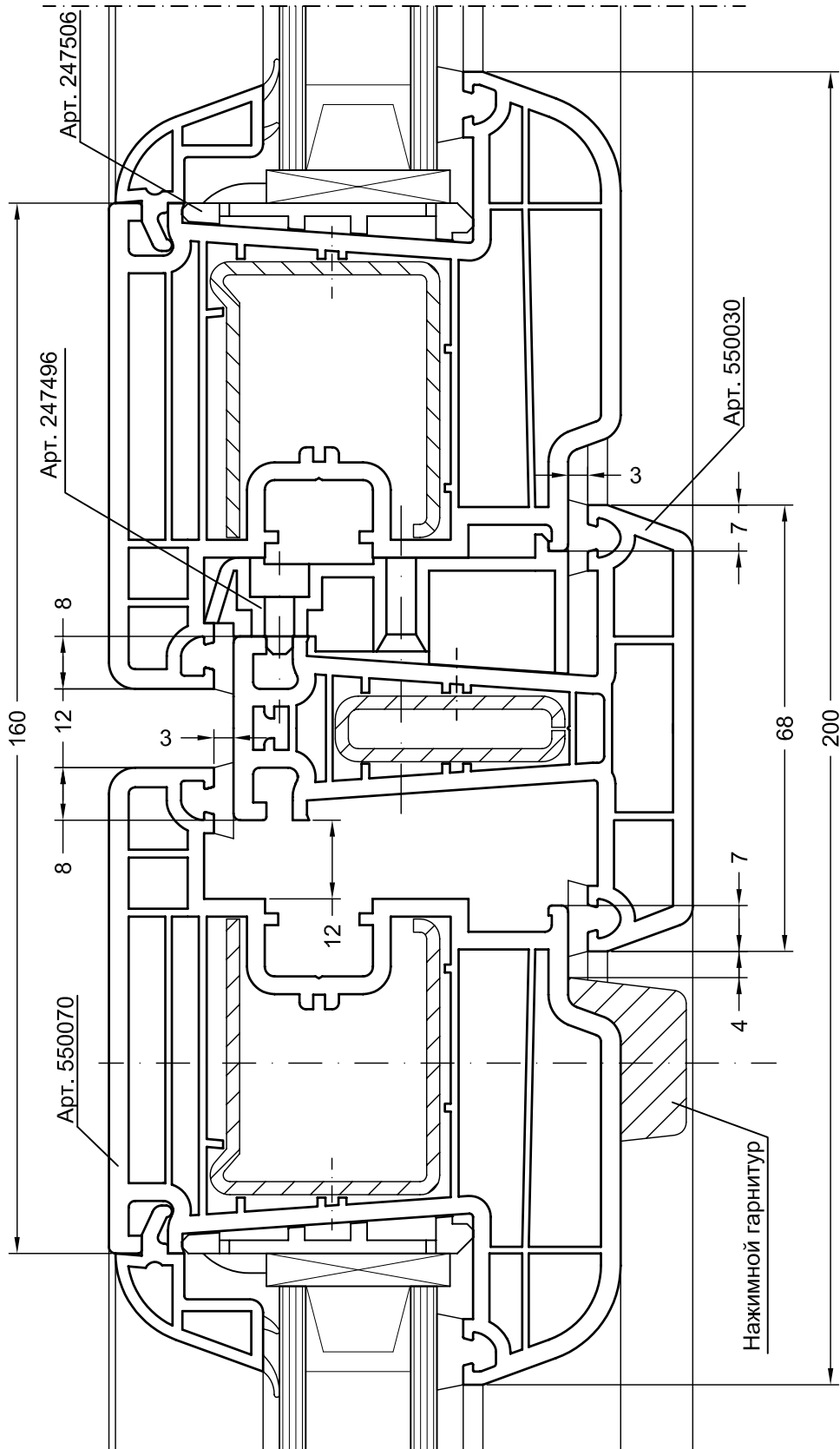


Створка Z 60 BrID, арт. 550410

REHAU®	Brillant-Design	
	М 1:2	Двухстворчатое окно с горбыльком 68 BrID
	03.03.06	
LT mosk236 799640-33 RU		

REHAU-Brillant-Design

Чертежи узлов



REHAU®	Brillant-Design	
	M 1:1	02.03.06
	LT mosk236 799640-34 RU	
		Двухстворчатая балконная дверь: горбылёк 68 BrID / створка 74 BrID

Возможна установка наклонно-поворотного прибора в основную и зависимую створки. Открывание каждой створки осуществляется отдельной ручкой.

С учётом требований статики, горбылёк 68 также может использоваться в двухстворчатых окнах в качестве импоста / поперечины (см стр. 16).

REHAU-Brillant-Design

Чертежи узлов

Торцевые колпачки горбылька 68:
арт. 222807 правый; арт. 222817 левый.

Размер заготовки горбылька 68:
размер по фальцу створки - 36 мм.
Раскрой производить под углом 90°.
Размер заготовки армирования: длина горбылька - 30 мм.

Торцевые колпачки, арт. 222807/222817 приклеить
сверху и снизу REHAU-ПВХ-клеем, арт. 251670, и
фиксировать шурупами (4,2 x 32, DIN 7982)

Вставки, арт. 247496, установить и закрепить к горбыльку
шурупами (3,9 x 19).
Отступ от углов: макс. 100 мм, шаг установки: макс. 400 мм.

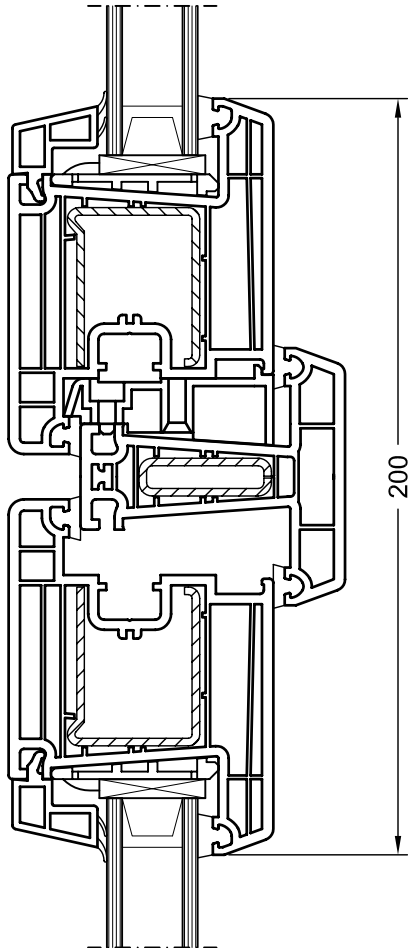
Отверстия (Ø 4,5 мм) в горбылке просверлить через
вставки и закрепить горбылек к створке шурупами (4,2 x 50,
DIN 7981).

Дорнмас: до 25 мм. Глубина замковой части: макс. 42,5 мм.

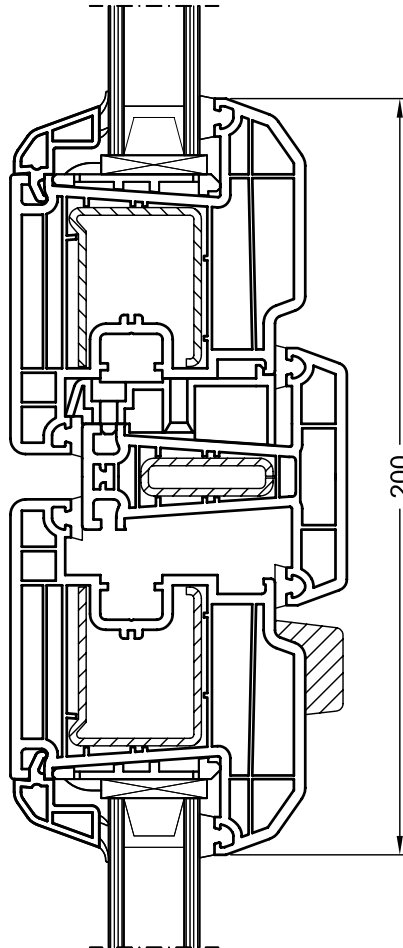
Выбор внутреннего и наружного размеров профильного
цилиндра осуществлять согласно указаниям
производителя фурнитуры.

Нажимной гарнитур для установки с наружной стороны
створки подбирается согласно контуру створки 74 BrID,
или А 74 BrID, приобретается у:

ROTO FRANK AG
ROTO-Арт. 228366 левый
ROTO-Арт. 228367 правый



Створка Z 74 BrID, арт. 550510



Створка А 74 BrID, арт. 550390

REHAU®

Brillant-Design

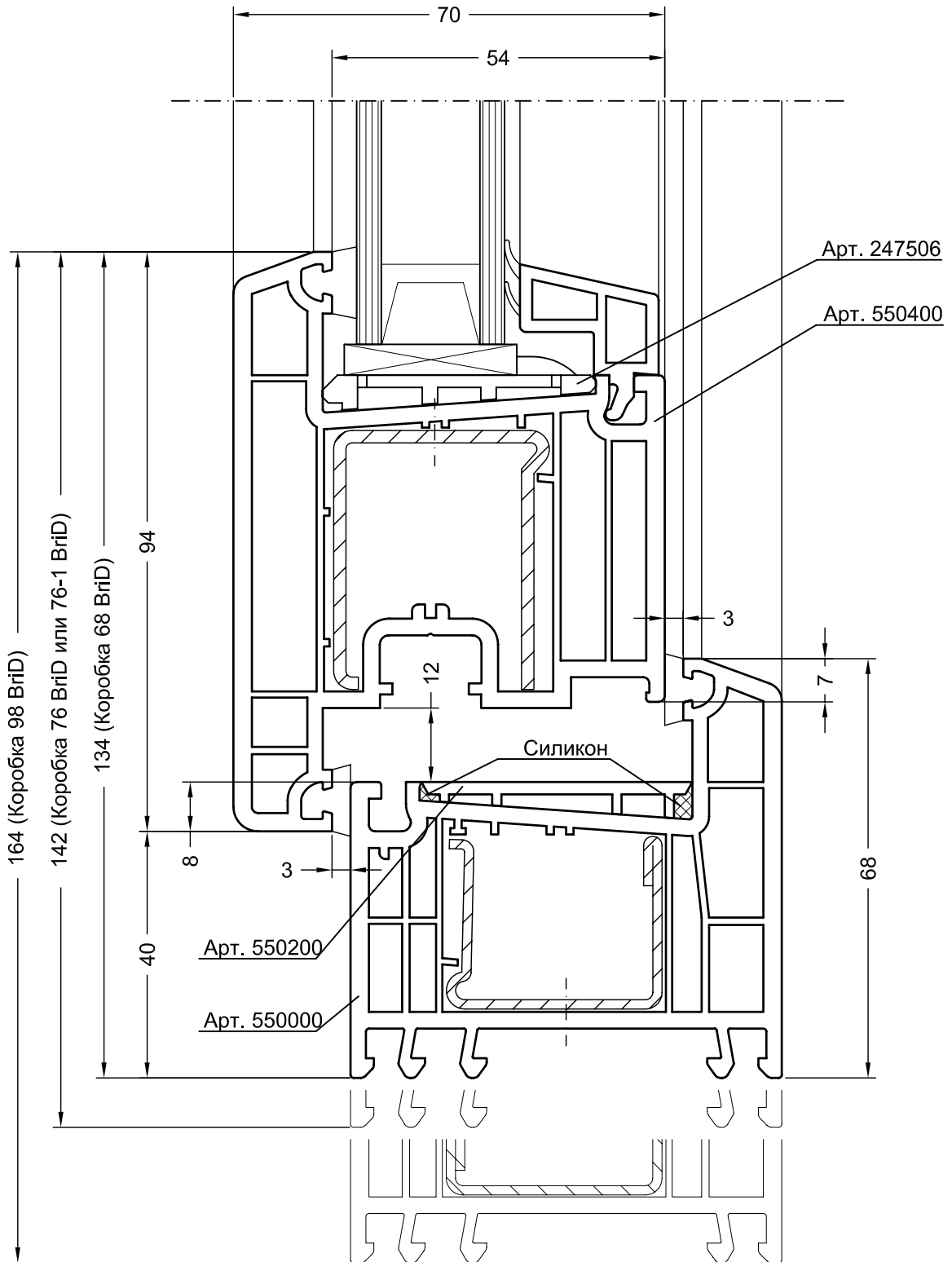
M 1:2 02.03.06

Двухстворчатая
балконная дверь с
горбыльком 68 BrID

LT mosk236 799640-35 RU

REHAU-Brillant-Design

Чертежи узлов



REHAU®

Brillant-Design

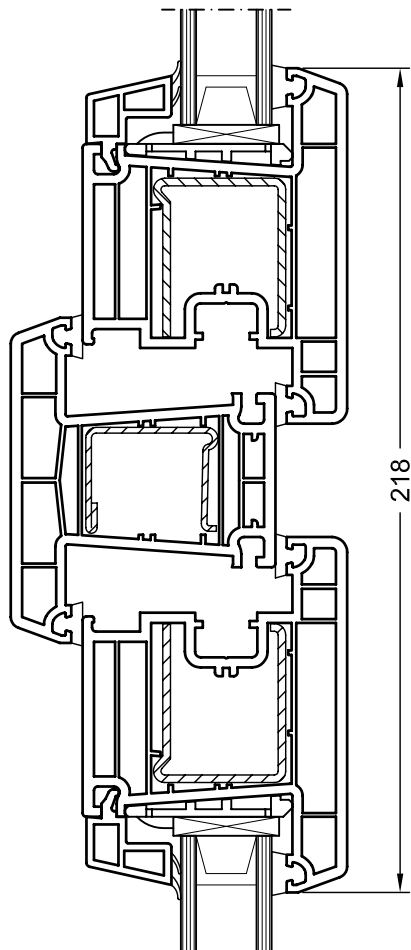
М 1:1 02.03.06

LT mosk236 799640-36 RU

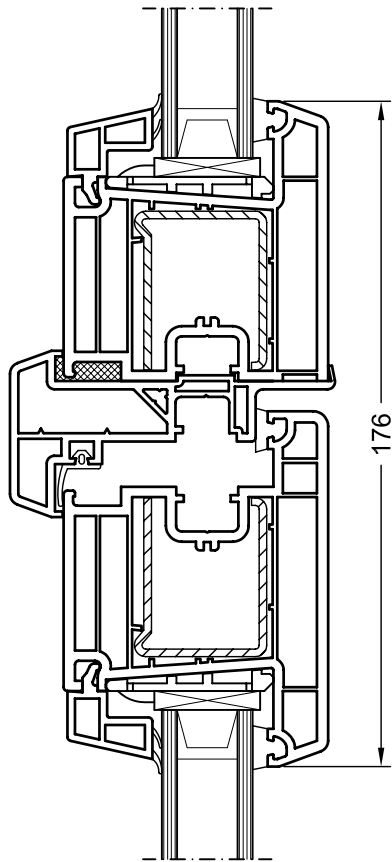
Комбинация профилей
для окон наружного
открывания

REHAU-Brillant-Design

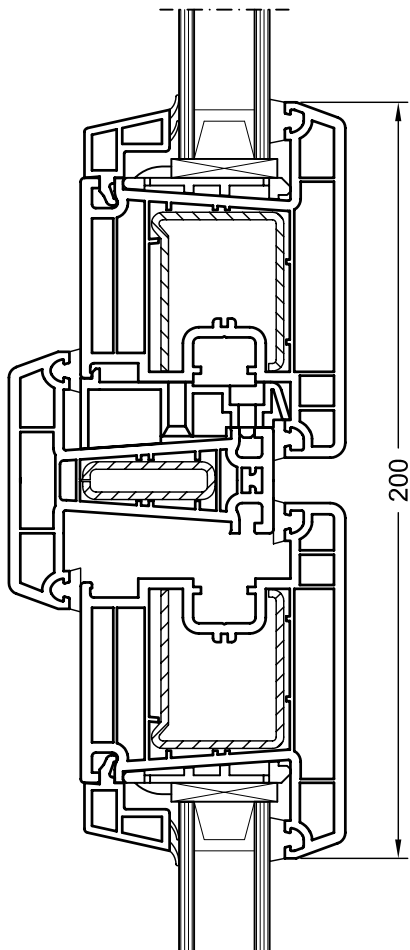
Чертежи узлов



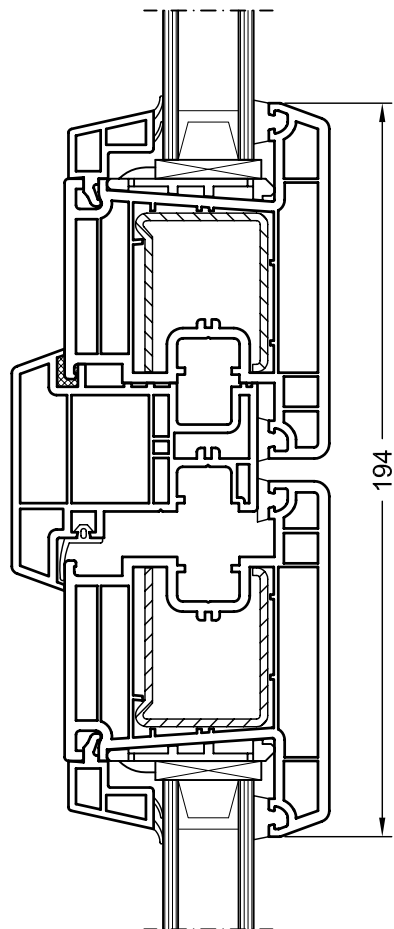
Створка Т 94 BrID, арт. 550400 с импостом 86 BrID, арт. 550020



Створка Т 94 BrID, арт. 550400 со штульпом BrID, арт. 550080



Створка Т 94 BrID, арт. 550400 с горбыльком 68 BrID, арт. 550030

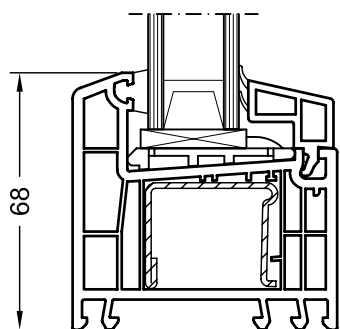


Створка Т 94 BrID, арт. 550400 с ложным импостом BrID, арт. 550530

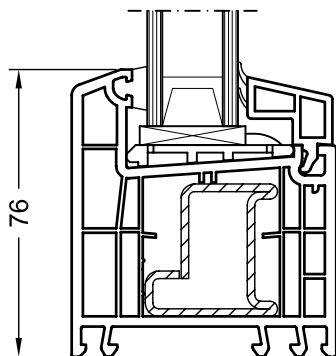
REHAU®	Brillant-Design
М 1:2	Комбинации профилей для окон наружного открывания
02.03.06	
LT mosk236 799640-37 RU	

REHAU-Brillant-Design

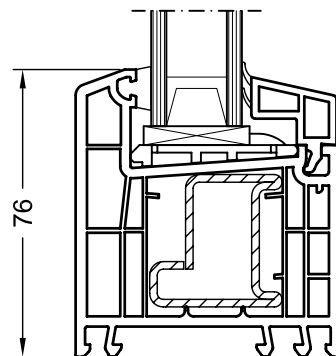
Чертежи узлов



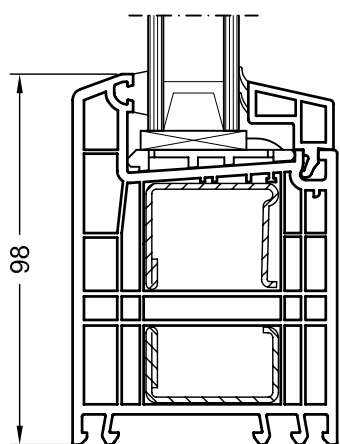
Коробка 68 BriD,
арт. 550000
(армирование повернуто,
армирование арт. 244546
не употреблять!)



Коробка 76 BriD,
арт. 550010
(с армированием
арт. 239982)



Коробка 76-1 BriD,
арт. 550420
(с армированием
арт. 239982)



Коробка 98 BriD,
арт. 550540
(верхняя камера армируется,
армирование арт. 244546
не употреблять!)

В случае глухого остекления, если вес заполнения превышает 30 кг., то независимо от возможностей по закреплению оконного блока в строительную конструкцию, в обязательном порядке подлежит армированию нижняя горизонталь коробки.

При этом армирование устанавливается таким образом, чтобы гарантировать надежную передачу нагрузки от веса остекления.

Следующим требованием является правильное исполнение отверстий для выравнивания давления пара (см. раздел "Рабочие чертежи").

В процессе работ по остеклению используйте таблицы раздела "Указания по остеклению".

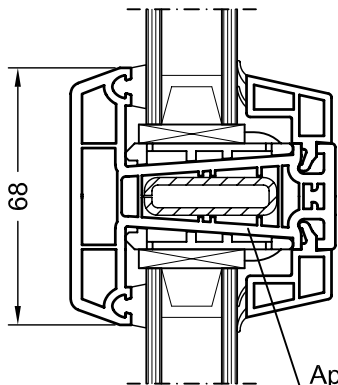
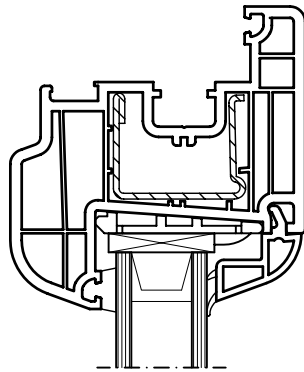
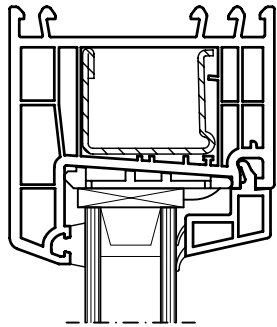
Максимальная длина штанги профиля для глухого остекления:

Цвет профиля белый: 3,0 м
Цвет профиля не белый: 2,5 м

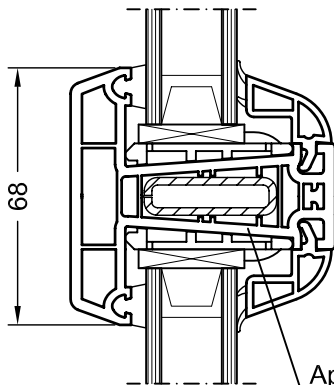
REHAU®	Brillant-Design
M 1:2 03.03.06	Глухое остекление
LT mosk236 799640-38 RU	

REHAU-Brillant-Design

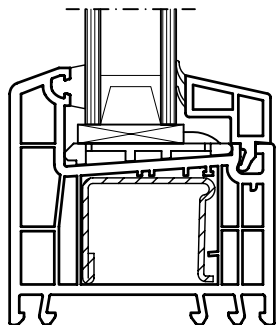
Чертежи узлов



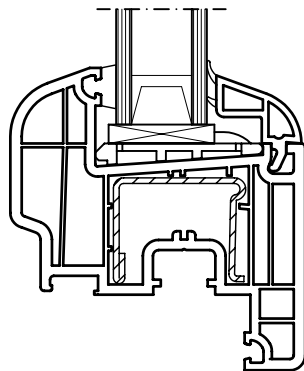
Арт. 550030



Арт. 550030



Коробка
с горбыльком 68 BriD



Створка
с горбыльком 68 BriD

Соединение горбылѐк-коробка выполнять при помощи механического соединителя, арт. 241687.
Соединение горбылѐк-створка выполнять при помощи уголка для горбылька, арт. 226253.

Установку остекления производить, используя таблицы остекления (см. раздел "Указания по остеклению").

REHAU[®]

Brillant-Design

M 1:2

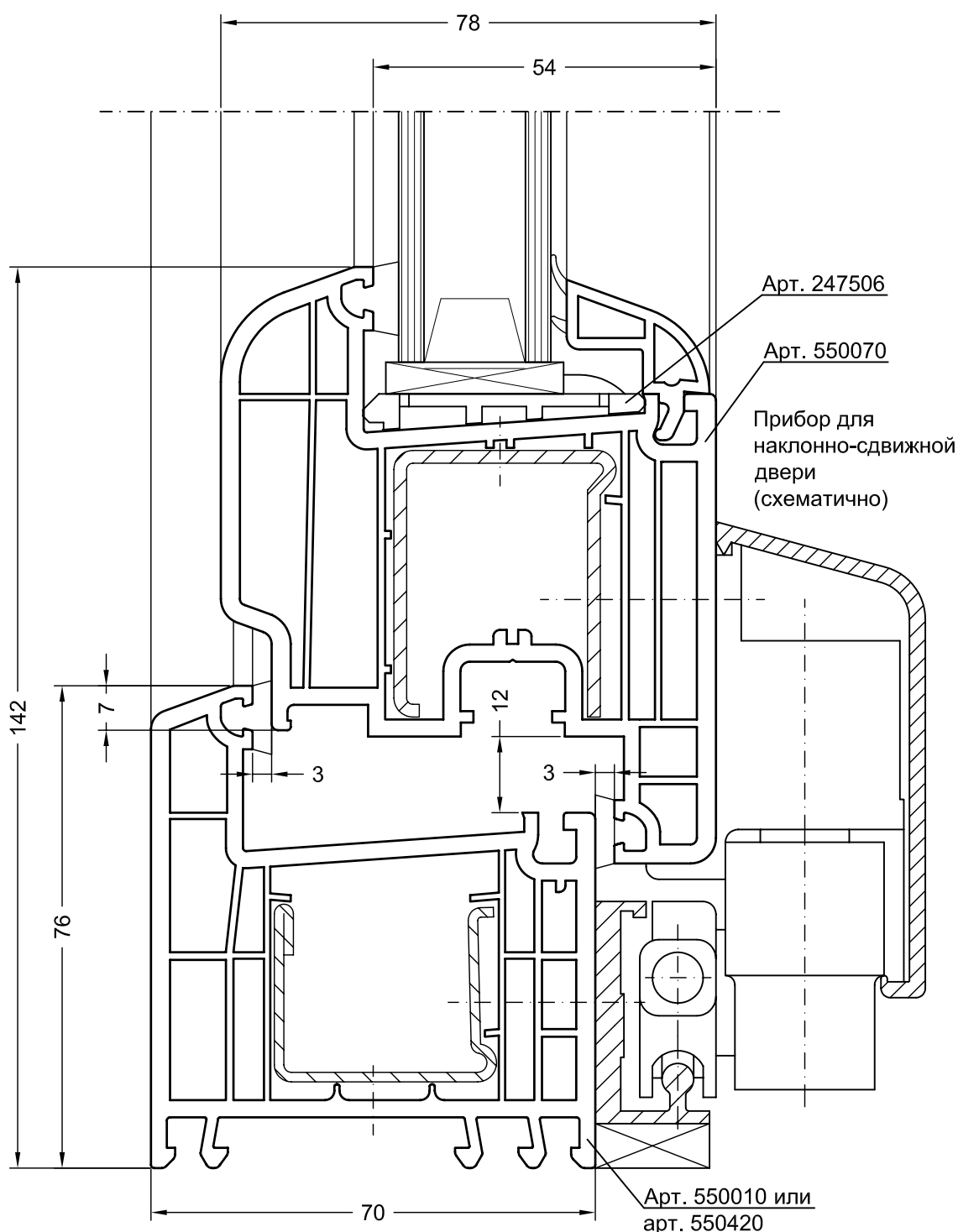
01.03.06

Горбылѐк 68 BriD

LT mosk236 799640-39 RU

REHAU-Brillant-Design

Чертежи узлов



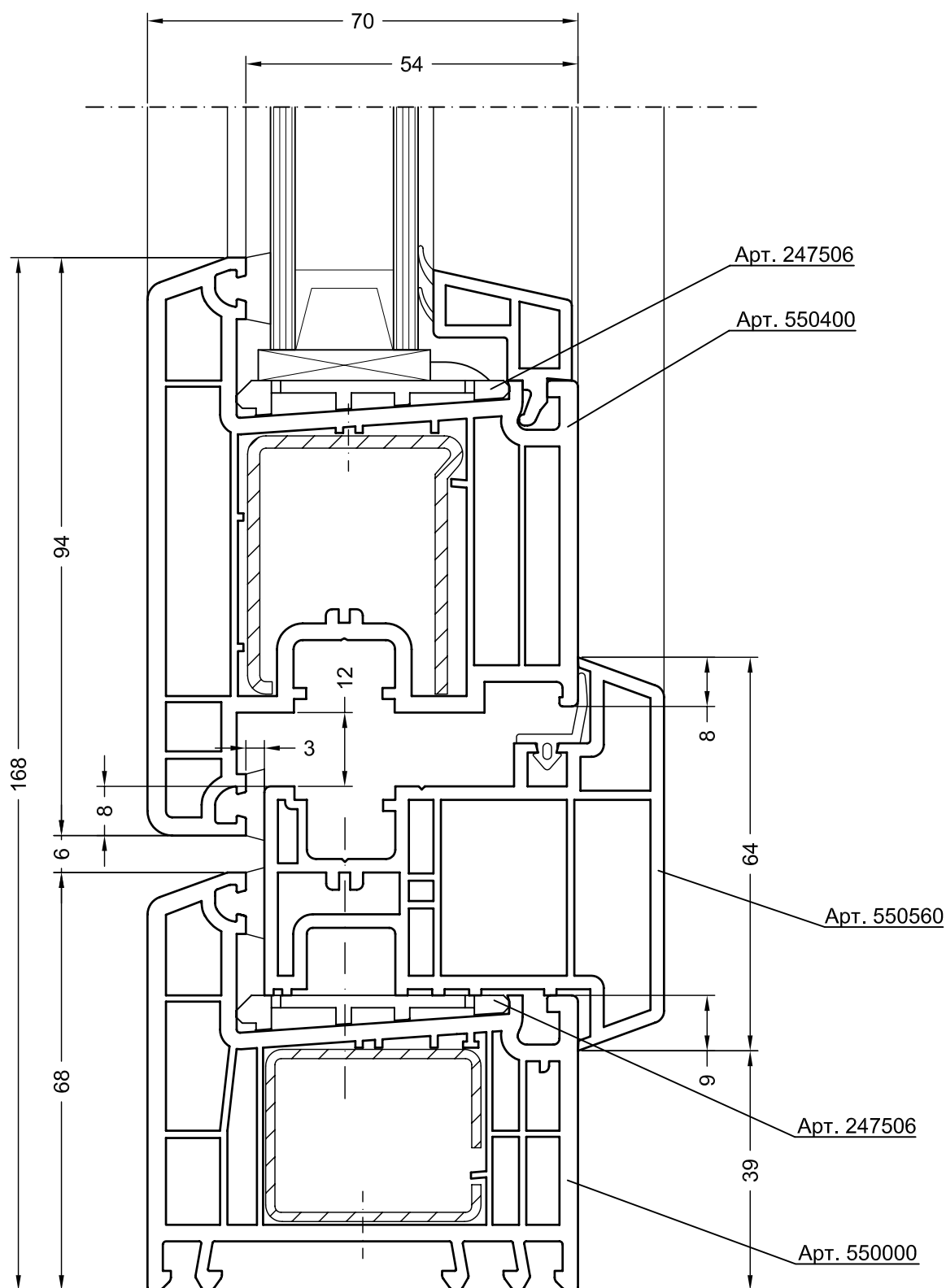
Направляющая должна по всей длине опираться на жёсткое основание. При использовании коробки 68 в нижней части блока устанавливается доборный профиль.

Дополнительная информация находится в разделе "Рабочие чертежи".

REHAU®		Brillant-Design
М 1:1	02.03.06	Наклонно-сдвижная дверь
LT mosk236 799640-40 RU		

REHAU-Brillant-Design

Чертежи узлов



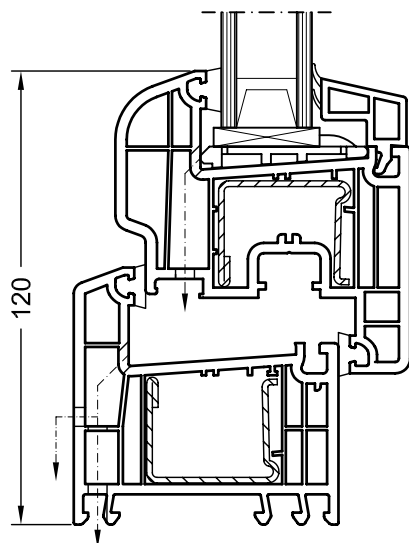
В области фальца закрепить ложный импост арт. 550560, фальцевый вкладыш, арт. 247506. Максимальное расстояние между шурупами не должно превышать 30 см.

Дополнительная информация находится в разделе "Рабочие чертежи".

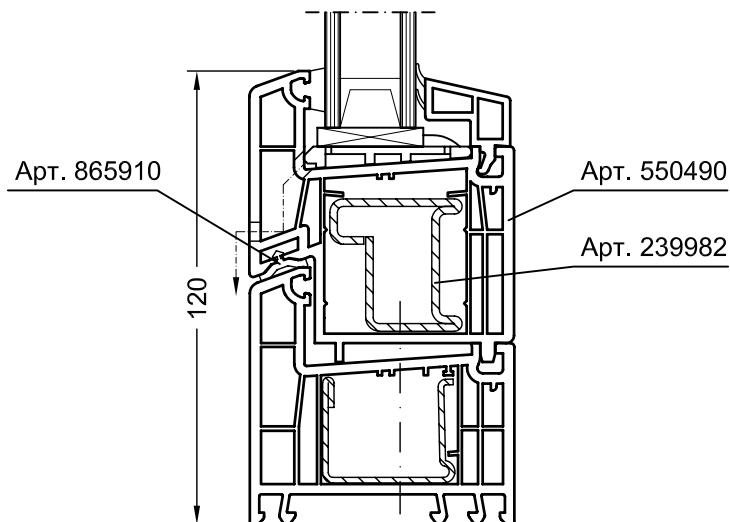
REHAU®		Brillant-Design
М 1:1	03.03.06	Окно со средне-подвесной створкой
LT mosk236 799640-41 RU		

REHAU-Brillant-Design

Чертежи узлов



Коробка 68 BriD, арт. 550000
Коробка 76 BriD, арт. 550010
Коробка 76-1 BriD, арт. 550420
Коробка 98 BriD, арт. 550540
с
Створкой 60 BriD, арт. 550060
Створкой Z 60 BriD, арт. 550410
Створкой A 60 BriD, арт. 550050



Коробка 68 BriD, арт. 550000
Коробка 76 BriD, арт. 550010
Коробка 76-1 BriD, арт. 550420
Коробка 98 BriD, арт. 550540
с
Доборным профилем коробки 72 BriD,
арт. 550490

Доборный профиль коробки 72 BriD служит для зрительного выравнивания глухой и открывающейся частей окна, и может быть использован в сочетании с любой из створок, имеющих высоту 60 мм.

Размер заготовки доборного профиля коробки 72 BriD соответствует фальцу остекления коробки.
Размер заготовки армирования доборного профиля коробки 72 BriD: размер коробки по фальцу - 20 мм.

Торцы доборного профиля коробки 72 BriD, арт. 550490 фрезеровать по аналогии с торцами профиля импоста.

Между коробкой и доборным профилем коробки 72 BriD установить уплотнение, арт. 865910. Для этого уплотнение протянуть в пазу профиля и зафиксировать концы REHAU-EPDM-клеем, арт. 251760.

На торцах доборного профиля коробки 72 BriD установить фиксирующий профиль для механического соединителя универсального, арт. 241957.

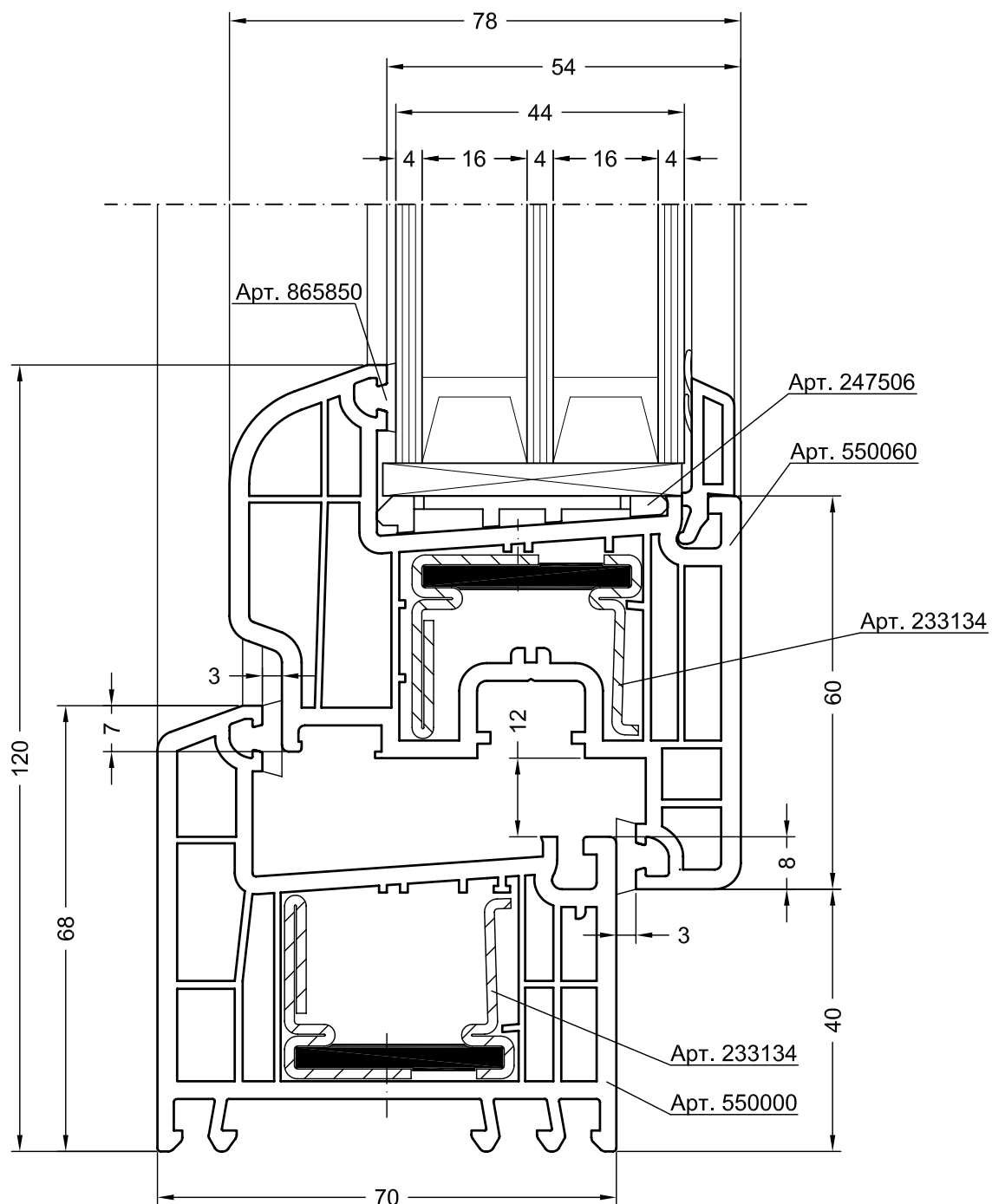
Боковое крепление производить с помощью уголков горбылька, арт. 226253 через фальц остекления.
Торцы герметизировать силиконом.

Армированные коробку и доборный профиль коробки 72 BriD соединить шурупами.

REHAU®	Brillant-Design
M 1:2	03.03.06
LT mosk236 799640-42 RU	Балконная дверь с глухой боковиной: доборный профиль коробки 72 BriD

REHAU-Brillant-Design

Чертежи узлов



Brillant-Design plus:
армирование с терморазрывом арт. 233134, $U_r = 1,2 \text{ W/m}^2\text{K}$

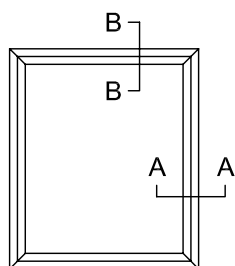
Также применимо с коробкой 76-1 BriD, створками Z 60 BriD и A 60 TD70. Обратите внимание на ограничения по размерам и использование только в комбинации с профилями белого цвета!

При установке остекления толщиной от 42 до 44 мм устанавливайте универсальное уплотнение ND, арт. 865850. При других толщинах остекления руководствуйтесь таблицами раздела "Указания по остеклению".

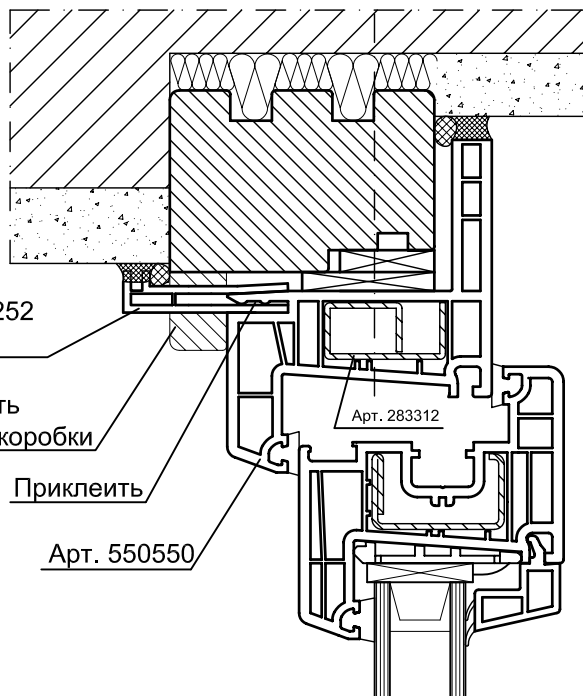
REHAU®		Brillant-Design plus
М 1:1	03.03.06	Комбинация профилей: коробка 68 BriD / створка 60 BriD
LT mosk236 799640-43 RU		

REHAU-Brillant-Design

Чертежи узлов



Сечение В - В



Арт. 606252
обрезать

Обрезать
наплав коробки

Приклеить

Арт. 550550

Арт. 283312

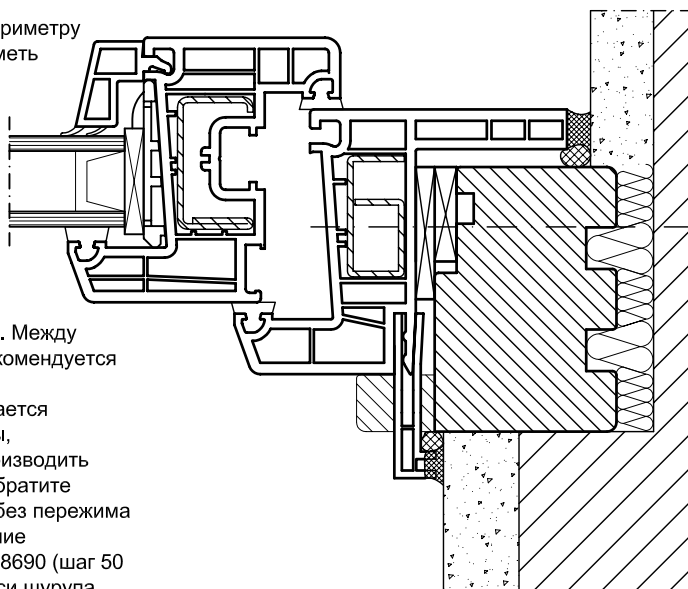
При резке и сваривании, во избежание деформации профиля коробки для санации, использовать соответствующие цулаги. У наклонно-поворотных окон использовать ножницы, которые не предполагают фрезерование профиля коробки. С наружной стороны использовать профиль облицовочный №1, арт 606252. Раскрой производить "на ус", в дальнейшем профиль подгоняется в зависимости от расстояния от места установки до стеновой конструкции. Соединение "на ус" может быть произведено путем сваривания или приклеивания уголков с невидимой стороны профиля.

Необходимо обратить внимание на особые зависимости, связанные с наличием старой рамы. Перед санацией учесть следующее:

- старая коробка должна надёжно переносить в несущую конструкцию здания все усилия, воспринимаемые окном, т.е. необходимо обеспечить надёжное закрепление;
- сохраняемая деревянная рама должна по всему периметру иметь влажность древесины от 10% до 15% и не иметь повреждений (гниль, механические повреждения);
- проверить, насколько существующие строительные элементы (подоконник, жалюзи) удовлетворяют современным требованиям строительной физики, предъявляемым к системе "окно-стена" (воздухопроницаемость, теплотехника, защита от шума и т.д.).

При необходимости зафиксировать шурупами наружную часть рамы!

Сечение А - А



Чтобы достичь максимального размера светового проёма, удаляют наплав старой коробки. При этом определяющим является тип стеновой конструкции. Между коробкой для санации и остатками старой рамы рекомендуется оставить 5 мм зазор по периметру.

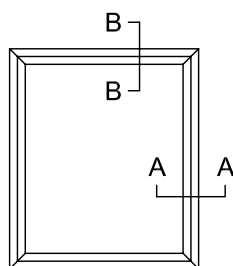
Коробка для санации со стороны помещения смещается относительно внутренней поверхности старой рамы, выравнивается и расклинивается. Закрепление производят имеющимися в продаже монтажными шурупами. Обратите внимание на необходимость монтажа конструкции без пережима и утяжек! Если необходимо, произведите закрепление облицовочного профиля при помощи клемм, арт.258690 (шаг 50 см). При этом, в зависимости от местоположения оси шурупа, возможно использовать подходящий шаблон.

Изображения раздела "Чертежи узлов" только схематично представляют реальную монтажную ситуацию. Использование тех или иных герметиков и других монтажных материалов требует индивидуального проектирования в зависимости от монтажной ситуации. При исполнении внутреннего контура герметизации важно проверить качество (прочность) имеющейся штукатурки. В случае отсутствия возможности использовать силикон, возможно применение строительных герметизирующих лент. В случае возникновения дальнейших вопросов по этой тематике, необходима консультация с производителем монтажных материалов.

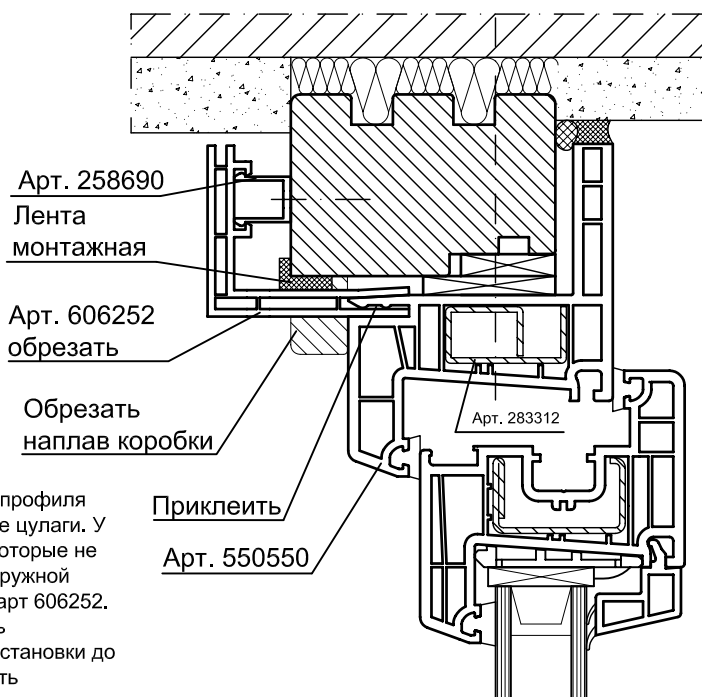
REHAU®		Brillant-Design
M 1:2	03.03.06	Коробка для санации BriD: боковое / верхнее примыкание к проёму с четвертью
LT mosk236 799640-44 RU		

REHAU-Brillant-Design

Чертежи узлов



Сечение В - В



При резке и сваривании, во избежание деформации профиля коробки для санации, использовать соответствующие цулаги. У наклонно-поворотных окон использовать ножницы, которые не предполагают фрезерование профиля коробки. С наружной стороны использовать профиль облицовочный №1, арт 606252. Раскрой производить "на ус", в дальнейшем профиль подгоняется в зависимости от расстояния от места установки до стеновой конструкции. Соединение "на ус" может быть произведено путем сваривания или приклеивания уголков с невидимой стороны профиля.

Необходимо обратить внимание на особые зависимости, связанные с наличием старой рамы. Перед санацией учесть следующее:

- старая коробка должна надёжно переносить в несущую конструкцию здания все усилия, воспринимаемые окном, т.е. необходимо обеспечить надежное закрепление;
- сохраняемая деревянная рама должна по всему периметру иметь влажность древесины от 10% до 15% и не иметь повреждений (гниль, механические повреждения);
- проверить, насколько существующие строительные элементы (подоконник, жалюзи) удовлетворяют современным требованиям строительной физики, предъявляемым к системе "окно-стена" (воздухопроницаемость, теплотехника, защита от шума и т.д.).

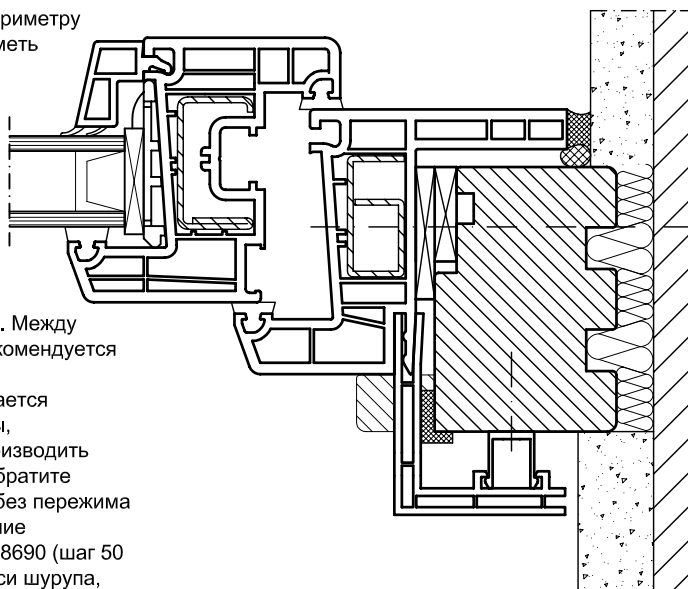
Чтобы достичь максимального размера светового проёма, удаляют наплав старой коробки. При этом определяющим является тип стеновой конструкции. Между коробкой для санации и остатками старой рамы рекомендуется оставить 5 мм зазор по периметру.

Коробка для санации со стороны помещения смещается относительно внутренней поверхности старой рамы, выравнивается и расклинивается. Закрепление производить имеющимися в продаже монтажными шурупами. Обратите внимание на необходимость монтажа конструкции без пережима и утяжек! Если необходимо, произведите закрепление облицовочного профиля при помощи клемм, арт.258690 (шаг 50 см). При этом, в зависимости от местоположения оси шурупа, возможно использовать подходящий шаблон.

Изображения раздела "Чертежи узлов" только схематично представляют реальную монтажную ситуацию. Использование тех или иных герметиков и других монтажных материалов требует индивидуального проектирования в зависимости от монтажной ситуации. При исполнении внутреннего контура герметизации важно проверить качество (прочность) имеющейся штукатурки. В случае отсутствия возможности использовать силикон, возможно применение строительных герметизирующих лент. В случае возникновения дальнейших вопросов по этой тематике, необходима консультация с производителем монтажных материалов.

При необходимости зафиксировать шурупами наружную часть рамы!

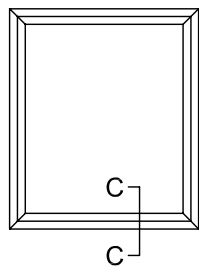
Сечение А - А



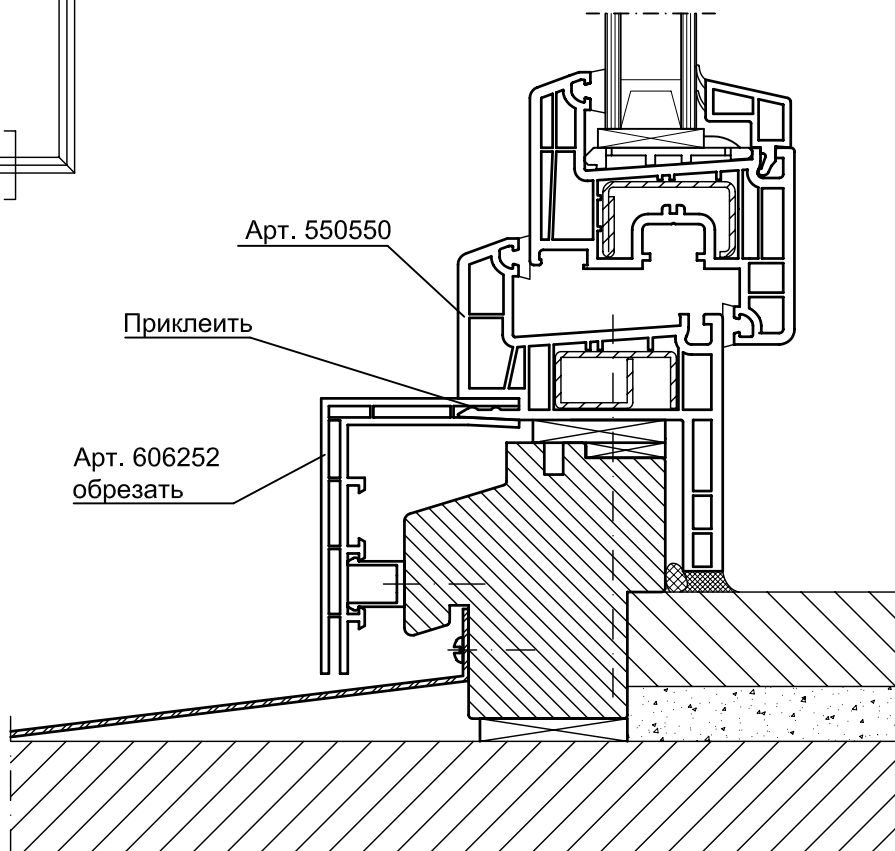
REHAU®		Brillant-Design
M 1:2	03.03.06	Коробка для санации BriD: боковое / верхнее примыкание к проёму без четверти
LT mosk236 799640-45 RU		

REHAU-Brillant-Design

Чертежи узлов



Сечение C - C



REHAU®		Brillant-Design
М 1:2	03.03.06	Коробка для санации BrID: нижнее примыкание
LT mosk236 799640-46 RU		

REHAU - Brillant - Design

Рабочие чертежи

Окна
украшают
дома



REHAU-Brillant-Design

Рабочие чертежи

Содержание

Стр. Наименование

Общие указания по обработке

3	Водоотвод в коробке / выравнивание давления пара
4	Водоотвод в коробке / выравнивание давления пара – одностворчатое окно
5	Водоотвод в коробке / выравнивание давления пара – одностворчатое окно
6	Водоотвод в коробке / выравнивание давления пара в окне с импостом / поперечиной
7	Выравнивание давления пара в створке с горбыльками
8	Вентиляция предкамер цветных профилей
9	Выравнивание давления пара в окнах и балконных дверях при повышенных нагрузках
10	Протягиваемые уплотнения
12	Приборы запирания
13	Двухстворчатое окно: штульп BriD, арт. 550080
14	Двухстворчатое окно: ложный импост BriD, арт. 550530
15	Двухстворчатое окно: ложный импост TD70, арт. 550770
16	Двухстворчатое окно: горбылёк 68 BriD, арт. 550030
17	Обзор: специальные шурупы

Механические соединения

18	Обзор: механические соединения
19	Схема фрезерования E
21	Схема сверлений в коробке для механического соединения
22	Схема сверлений в коробке для механического соединения со створкой входной двери T BriD
23	Схема сверлений в импосте / горбылке для механического соединения
24	Механическое соединение: коробка
25	Механическое соединение: коробка
26	Механическое соединение: импост 86 BriD в коробке
26a	Механическое соединение с коробкой 76/80 BriD
27	Механическое соединение: импост 86 BriD в коробке
28	Механическое соединение: коробка, створка
29	Механическое соединение: коробка, створка
30	Механическое соединение: створка входной двери T BriD
31	Механическое соединение: створка входной двери T BriD
32	Механическое соединение: створка
33	Крестовое соединение
34	Механическое соединение 30° - 90°
35	Механическое соединение 30° - 60° (X- соединение)
36	Механическое соединение 30° - 90° (V- соединение)
37	Механическое соединение 90° (V-соединение)
38	Механическое соединение 30° - 90° (Y- соединение)
39	Механическое соединение 90° (Y- соединение)
40	Механическое соединение 45° в угловой зоне
41	Сварное соединение: коробка с импостом / поперечиной

REHAU-Brillant-Design

Рабочие чертежи

Складывающиеся и наклонно-сдвижные двери, окна со среднеподвесными створками

42 Складывающаяся дверь (гармошка), вертикальное сечение

43 Складывающаяся дверь (гармошка), вертикальное сечение

44 Складывающаяся дверь (гармошка), вертикальное сечение

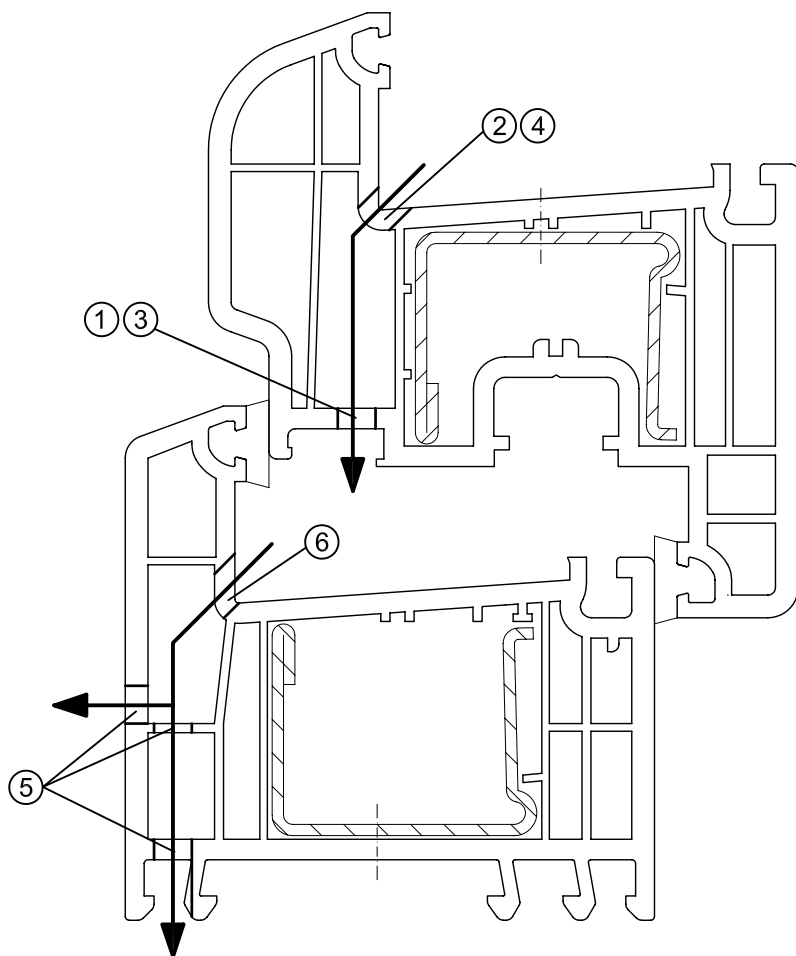
45 Складывающаяся дверь (гармошка), горизонтальное сечение

46 Наклонно-сдвижные двери

47 Окна со среднеподвесными створками

REHAU-Brillant-Design

Рабочие чертежи



- ①, ③ Отфрезерованные шлицы (мин. 5 x 20 мм).
- ②, ④ Отверстия (Ø 8 мм) или отфрезерованные шлицы (мин. 5 x 20 мм).
- ⑤ Вперёд: отверстия (Ø 10,2 мм) или отфрезерованные шлицы (мин. 5 x 26 мм)
Вниз: отфрезерованные шлицы (мин. 5 x 20 мм).
- ⑥ Отверстия (Ø 8 мм) или отфрезерованные шлицы (мин. 5 x 20 мм).

Требования к количеству и расположению отверстий приведены на последующих страницах.

Водоотвод из коробки:

- Для контролируемого удаления влаги из фальца коробки.
- Отверстия в области фальца ⑥: отступ от угла фальца коробки: ок. 30 мм, шаг отверстий: макс. 600 мм. В силу малой площади сечения отверстия, руководствуются следующим правилом: 1 шлиц (5 x 20 мм) соответствует 2 отверстиям (Ø 8 мм).
- Выходящие наружу отверстия ⑤: отступ от угла фальца коробки: от 70 до 100 мм. Альтернативные варианты: водоотвод в направлении вперёд, либо вниз (учитывая монтажную ситуацию!). Для минимизации негативного влияния ветрового напора на процесс удаления влаги, наружные отверстия защищают путём установки водоотводных колпачков арт. 645594 (в случае отверстий) или арт. 261582 (в случае шлицёв)!
- Выходящие наружу отверстия должны быть выполнены со смещением от 20 до 50 мм относительно отверстий, расположенных в фальце.
- В оконных блоках с открыванием наружу на наклонный фальц нижней горизонтали коробки производится установка фальцевого вкладыша арт. 550200 с герметизацией силиконом стыка фальцевого вкладыша и профиля коробки.

Выравнивание давления пара в фальце остекления:

- Для вентиляции фальца по периметру заполнения и одновременно для удаления влаги из области фальца остекления.
- Нижеизложенное относится к отверстиям в створке и отверстиям в коробке, выполняемым в случае глухого остекления.
- Отверстия в области фальца ②, ④: отступ от угла фальца: ок. 30 мм, шаг отверстий: макс. 600 мм. Со стороны фальца отверстия не должны перекрываться подкладками остекления!
- Выходящие наружу отверстия ①, ③: отступ от угла фальца: от 70 до 100 мм.
- Выходящие наружу отверстия должны быть выполнены со смещением от 20 до 50 мм относительно отверстий, расположенных в фальце.

REHAU®

Brillant-Design

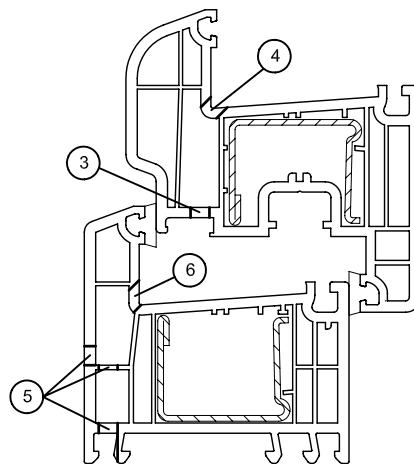
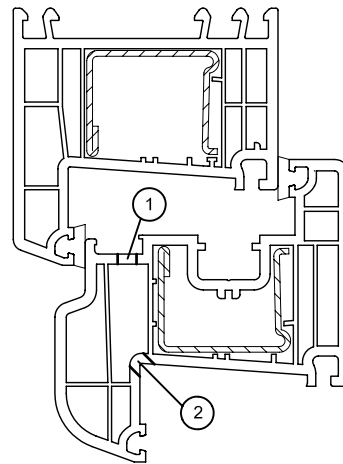
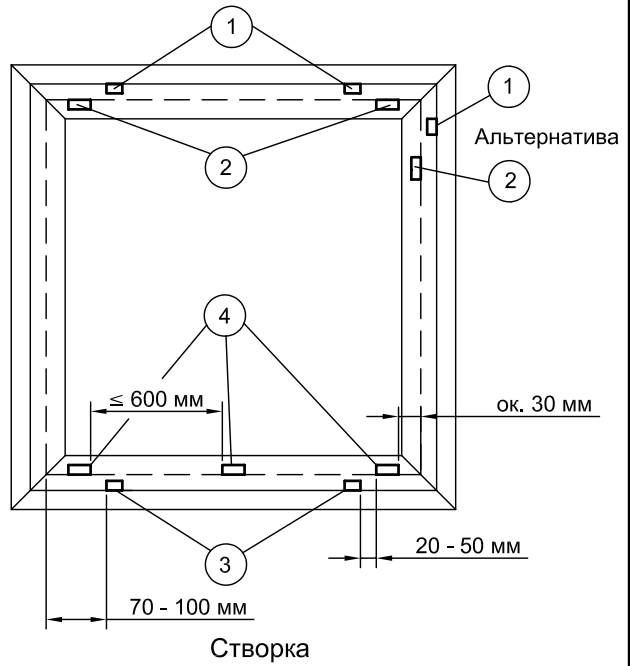
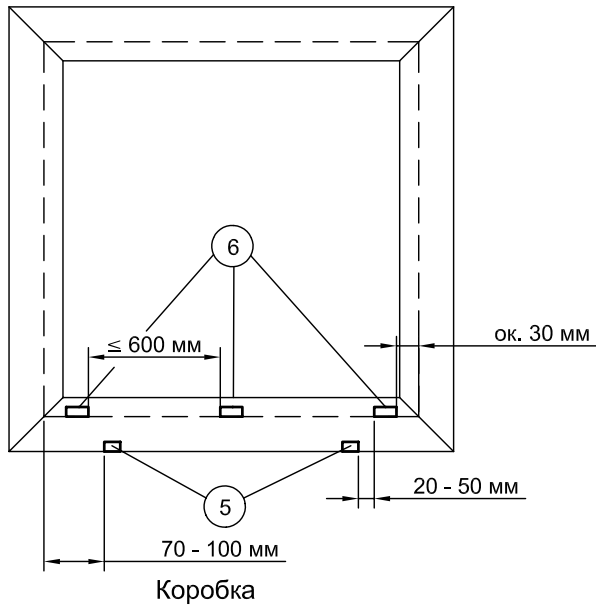
M 1:1 13.03.06

LT mosk207 799641-03 RU

Водоотвод в коробке / выравнивание давления пара

REHAU-Brillant-Design

Рабочие чертежи



Возможны альтернативные варианты организации водоотвода из коробки в направлениях вперёд, либо вниз.

REHAU®

Brillant-Design

M: HET 10.03.06

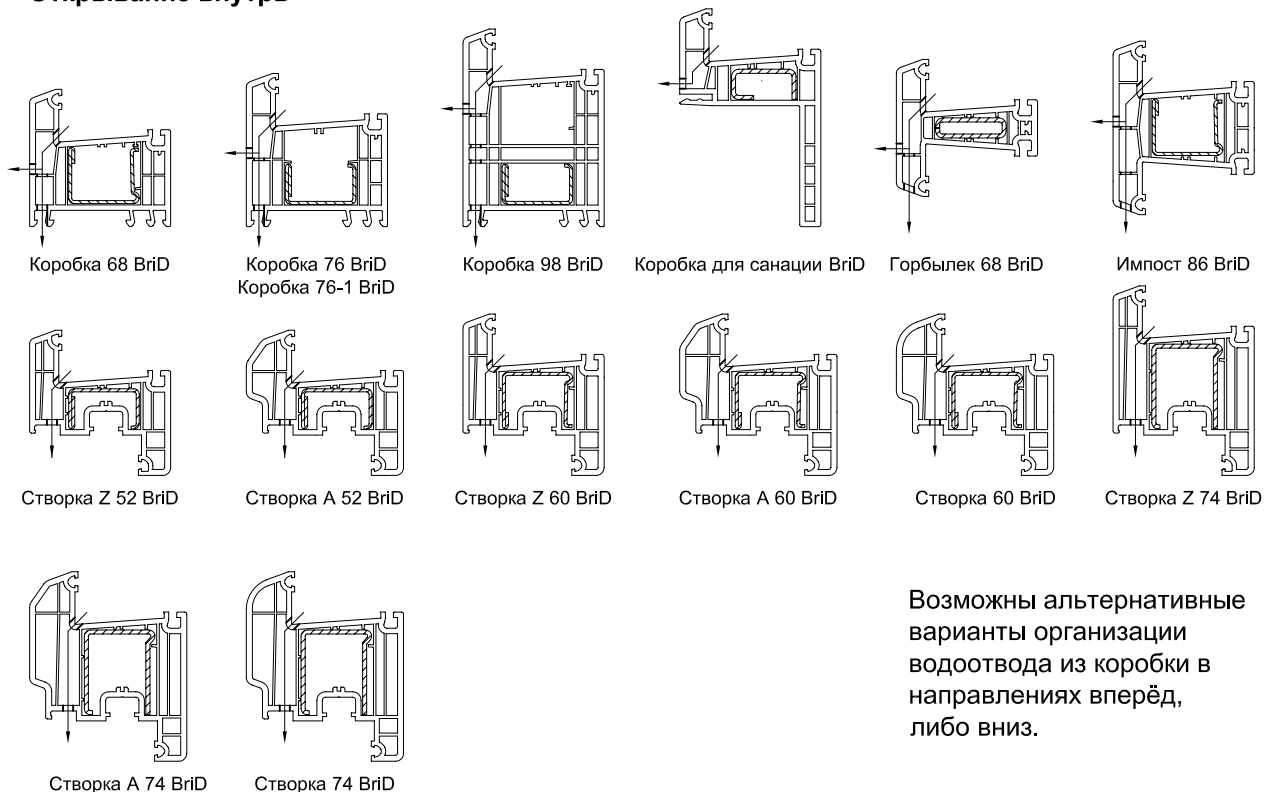
LT mosk236 799641-04 RU

Водоотвод в коробке /
выравнивание давления пара -
одностворчатое окно

REHAU-Brillant-Design

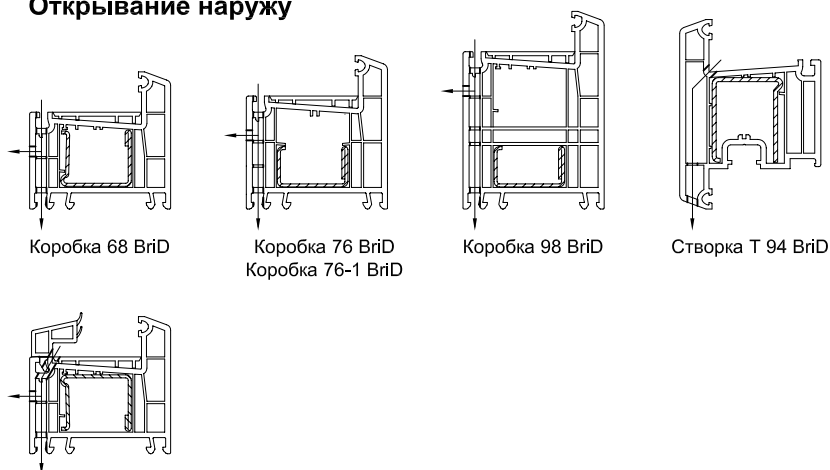
Рабочие чертежи

Открытие внутрь



Возможны альтернативные варианты организации водоотвода из коробки в направлениях вперёд, либо вниз.

Открытие наружу



Удалить ножку штапика в местах расположения водоотводных отверстий!
 При изготовлении учитывать рекомендации раздела "Указания по обработке" (штапик приклеить)!
 Угол наклона фрезы ок. 60°.

REHAU®

Brillant-Design

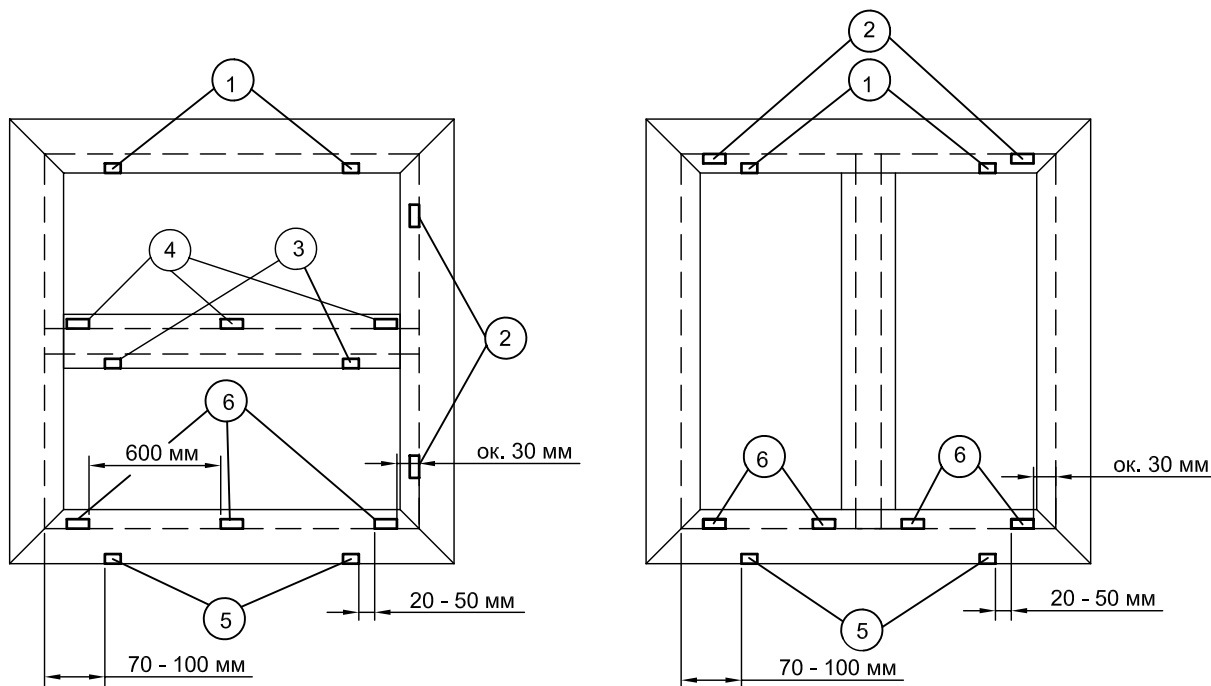
M: HET 10.03.06

Водоотвод в коробке /
 выравнивание давления пара -
 одностворчатое окно

LT mosk236 799641-05 RU

REHAU-Brillant-Design

Рабочие чертежи

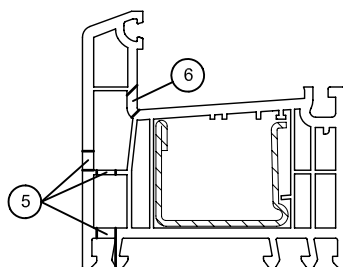
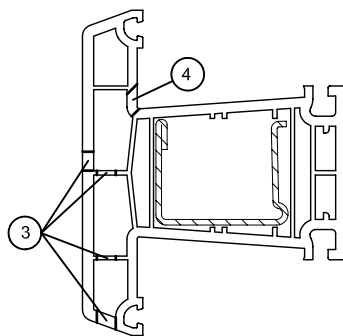
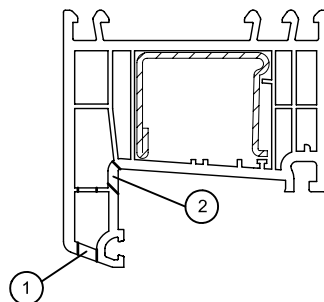


Выравнивание давления пара в верхней горизонтали коробки (только для глухого остекления).

В случае глухого остекления в сочетании с сваренными поперечинами, отверстия ① и ② выполняются в каждом из полей элемента.

Возможны альтернативные варианты организации водоотвода из поперечины в направлениях вперёд, либо вниз.

Возможны альтернативные варианты организации водоотвода из коробки в направлениях вперёд, либо вниз. При вваривании импоста наружные отверстия ⑤ выполняются в каждом из полей элемента.



При механическом соединении, во избежание перегрева предкамеры и камеры в напаве профилей импоста либо поперечины, если эти камеры не имеют водоотводных отверстий, следует фрезеровать вентиляционные отверстия с отступом ок. 20 мм от края импоста / поперечины.

REHAU®

Brillant-Design

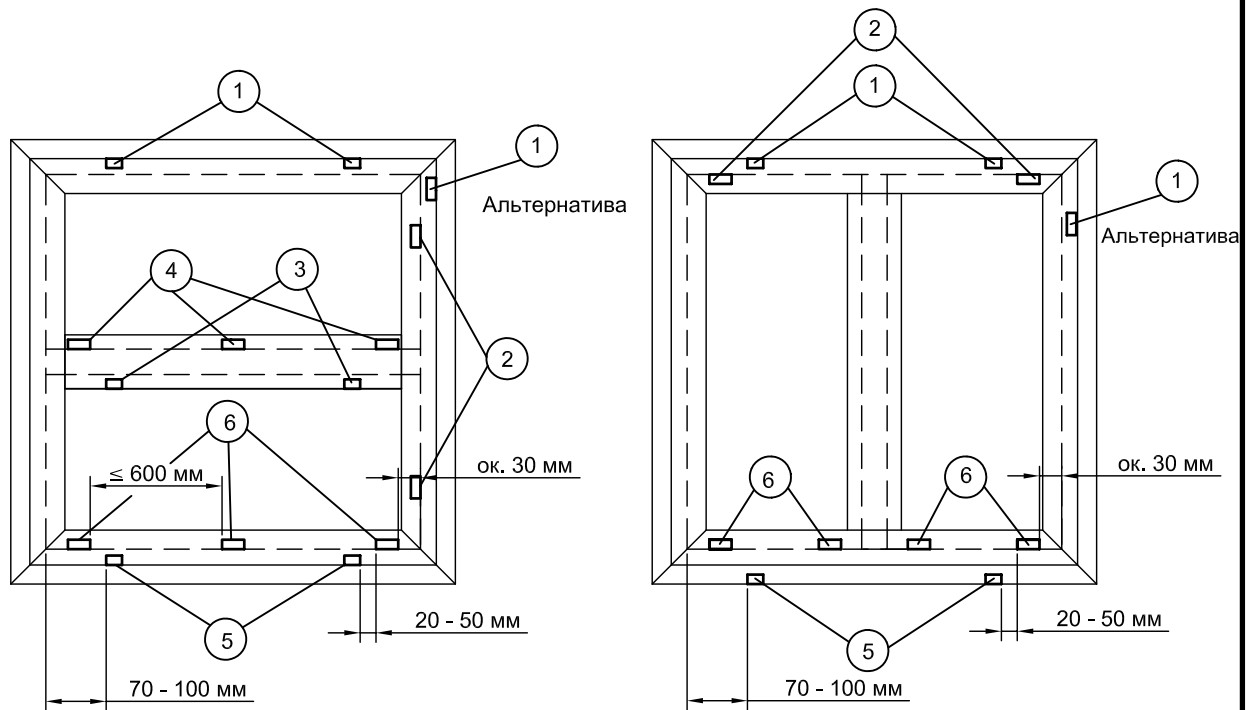
M: HET 10.03.06

Водоотвод в коробке / выравнивание давления пара в окне с импостом / поперечиной

LT mosk236 799641-06 RU

REHAU-Brillant-Design

Рабочие чертежи

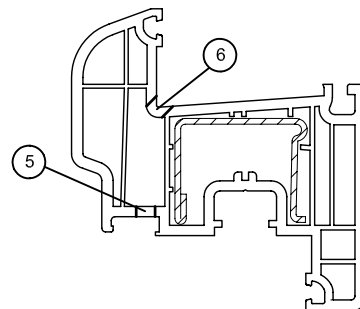
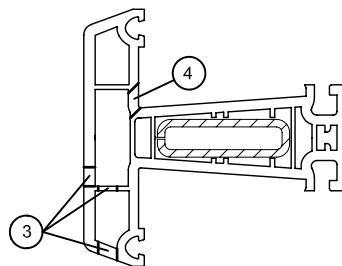
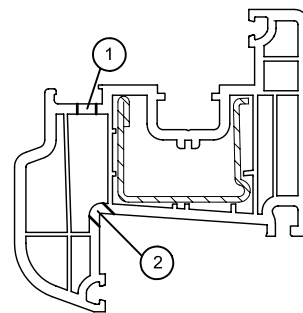


Отверстия для выравнивания давления пара в створке фрезеруются в верхней горизонтали или со стороны петель в верхней трети. В окнах с открыванием наружу - только со стороны петель в верхней трети.

Возможны альтернативные варианты организации водоотвода из поперечины в направлениях вперёд, либо вниз.

Отверстия для выравнивания давления пара в створке.

При механическом соединении, во избежание перегрева предкамеры и камеры в напаве профилей импоста либо поперечины, если эти камеры не имеют водоотводных отверстий, следует фрезеровать вентиляционные отверстия с отступом ок. 20 мм от края импоста / поперечины.



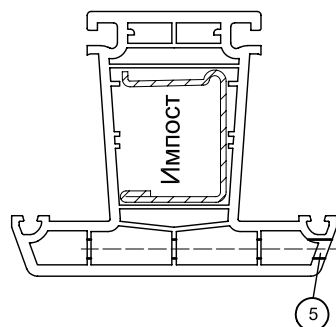
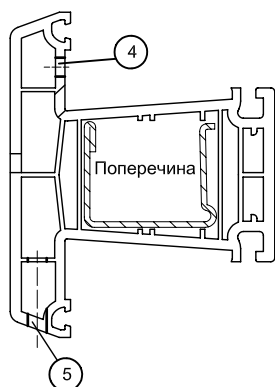
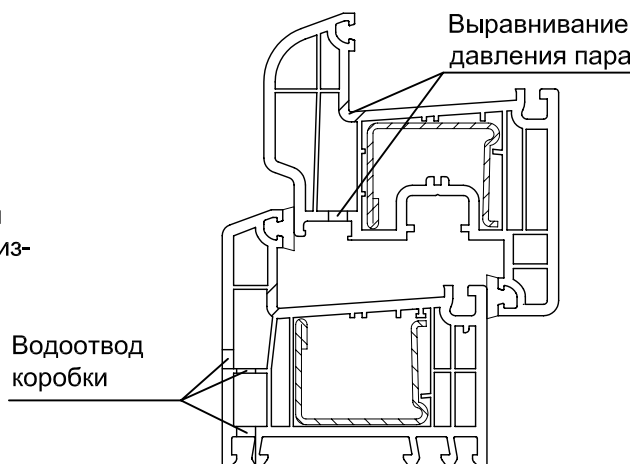
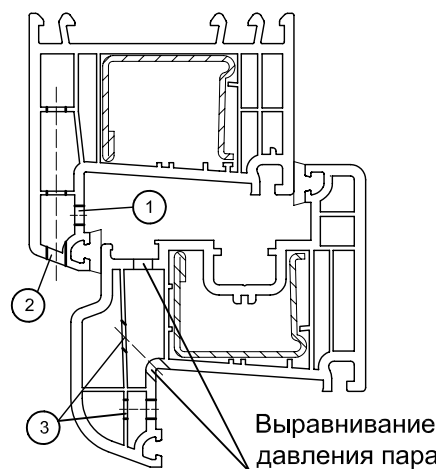
REHAU®		Brillant-Design
M: HET	10.03.06	Выравнивание давления пара в створке с горбыльками
LT mosk236 799641-07 RU		

REHAU-Brillant-Design

Рабочие чертежи

Вентиляция предкамер цветных профилей :

- В случае цветных профилей, во избежание перегрева и дальнейшей деформации профилей, **все наружные предкамеры должны вентилироваться**. Для этого в каждой из наружных предкамер, если они не имеют водоотводных или иных отверстий, производится сверление минимум одного отверстия (Ø 5 мм).
- Вентиляция коробки в направлении вперёд : в предкамеру профиля коробки производится сверление ①.
- Вентиляция коробки в направлении вниз : производится сверление ②, в верхней горизонтали коробки, позволяющее вентилировать одновременно все предкамеры, расположенные с наружной стороны. В этом случае необходимость в отверстии ① отпадает.
- Для вентиляции предкамеры, не вентилируемой через отверстия для выравнивания давления пара, производится сверление отверстия ③ в верхней горизонтали.
- В случае организации водоотвода в направлении вперёд из профиля поперечины, необходимо произвести однократное сверление отверстия ④.
- В вертикальных импостах, путём однократного сверления ⑤, реализуется вентиляция всех наружных предкамер.



Выше приведены основные примеры исполнения вентиляции в наружных предкамерах цветных профилей. Они распространяются на все наружные предкамеры цветных профилей.

REHAU®

Brillant-Design

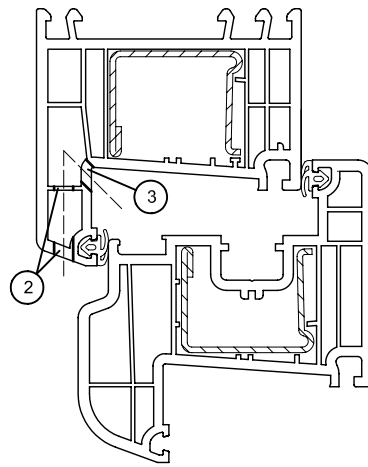
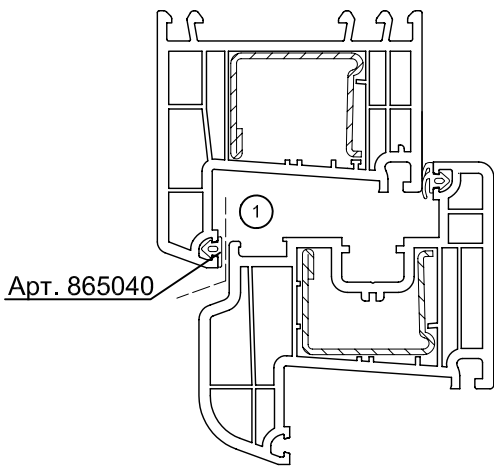
M 1:2 10.03.06

Вентиляция предкамер
цветных профилей

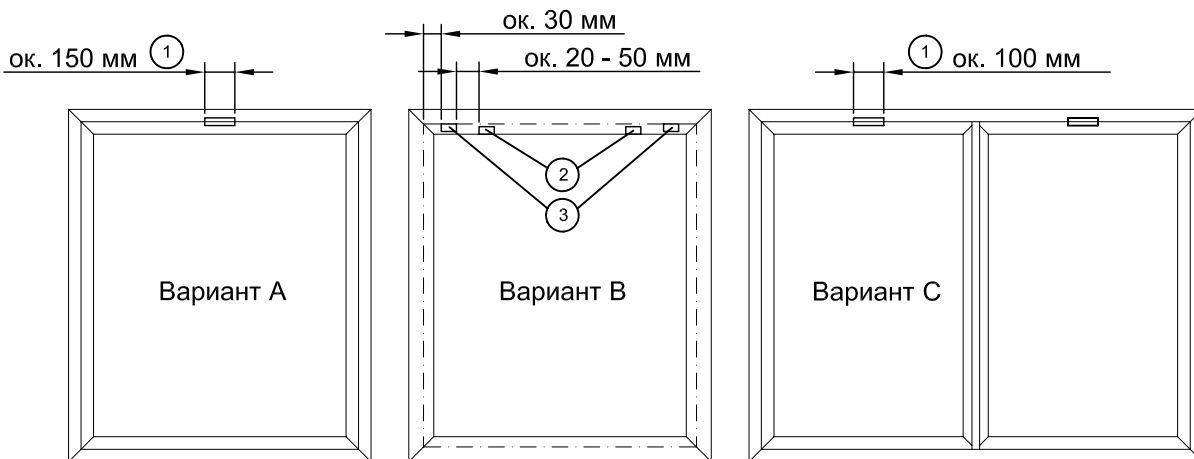
LT mosk236 799641-08 RU

REHAU-Brillant-Design

Рабочие чертежи



Альтернатива:
подрезать
лепесток
уплотнения.



Выравнивание давления пара в оконных блоках и балконных дверях, работающих при повышенных нагрузках:

- Выравнивание давления пара способствует улучшению водоотвода из области фальца.
- Организация выравнивания давления пара необходима при эксплуатации изделий в условиях группы нагрузок С:
 - прежде всего в случае исполнения водоотвода в направлении вперёд,
 - прежде всего для двухстворчатых конструкций без жёсткого импоста, независимо от направления водоотвода.
- Выравнивание давления пара производится путём установки уплотнения для щелевого проветривания, арт. 865040 ①. При этом уплотнение для щелевого проветривания длиной 150 мм устанавливают в верхней горизонтали профиля коробки взамен уплотнения притвора (вариант А). В качестве альтернативы возможно фрезерование шлицёв (5 x 30 мм) в напаве верхней горизонтали профиля коробки (вариант В).

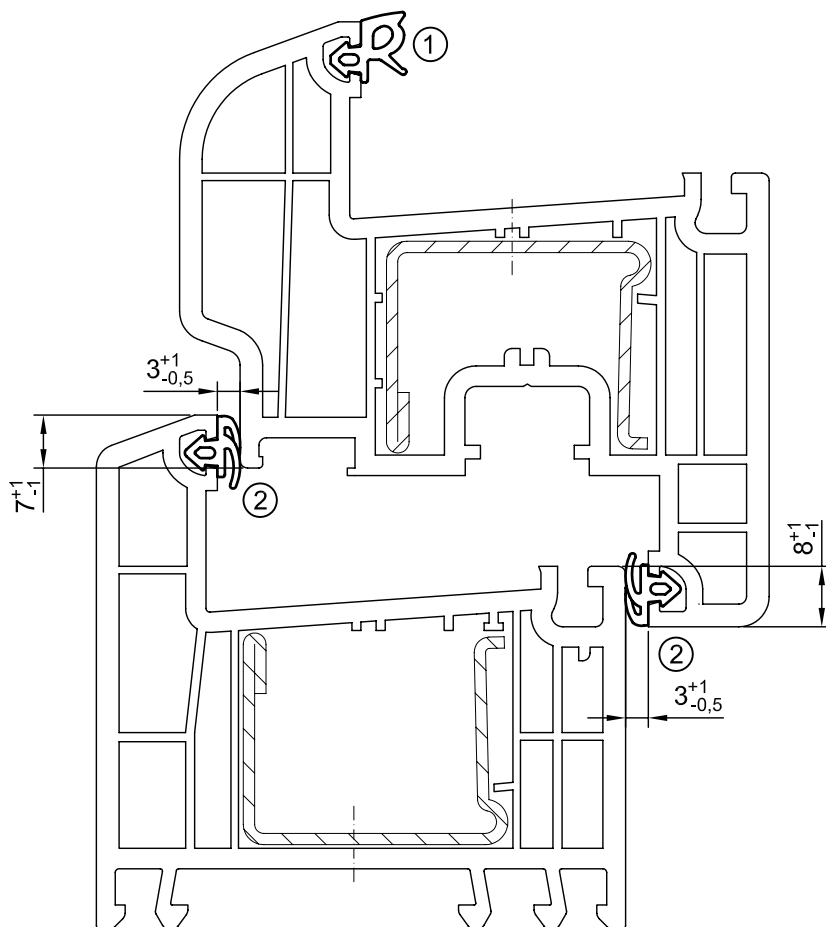
Шлицы выполняют с обеих сторон напавы со смещением от 20 до 50 мм один относительно другого.

- В двухстворчатых конструкциях без жёсткого импоста отрезки уплотнения для щелевого проветривания, арт. 865040 длиной 100 мм каждый, устанавливают взамен уплотнения притвора в верхней горизонтали коробки по центрам каждой из створок окна (вариант С). В качестве альтернативы в этом случае также возможна организация выравнивания давления пара путём фрезерования шлицёв.

REHAU®		Brillant-Design
М 1:2	10.03.06	Выравнивание давления пара в окнах и балконных дверях при повышенных нагрузках
LT mosk207 799641-09 RU		

REHAU-Brillant-Design

Рабочие чертежи



Протягиваемые уплотнения:

- Уплотнения для стекла и уплотнения притвора устанавливают по периметру. Это относится и к случаям установки импоста, либо поперечины.
- Сварочный наплыв в области паза уплотнения удаляют при помощи пальчиковой фрезы.
- Торцы протянутых уплотнений склеивают встык по центру верхнего горизонтального профиля при помощи REHAU-EPDM-клея, арт. 251760 (для черных и серых уплотнений), или при помощи REHAU-SIK-клея, арт. 251470 (для белых уплотнений).
- При установке уплотнений следят, чтобы уплотнения не растягивались и предусматривают припуск ок. 1% по длине.

Внимание: при использовании уплотнений, приобретенных вне рамок программы поставок REHAU, результаты протоколов системных испытаний REHAU становятся недействительными!

Протягиваемые уплотнения:

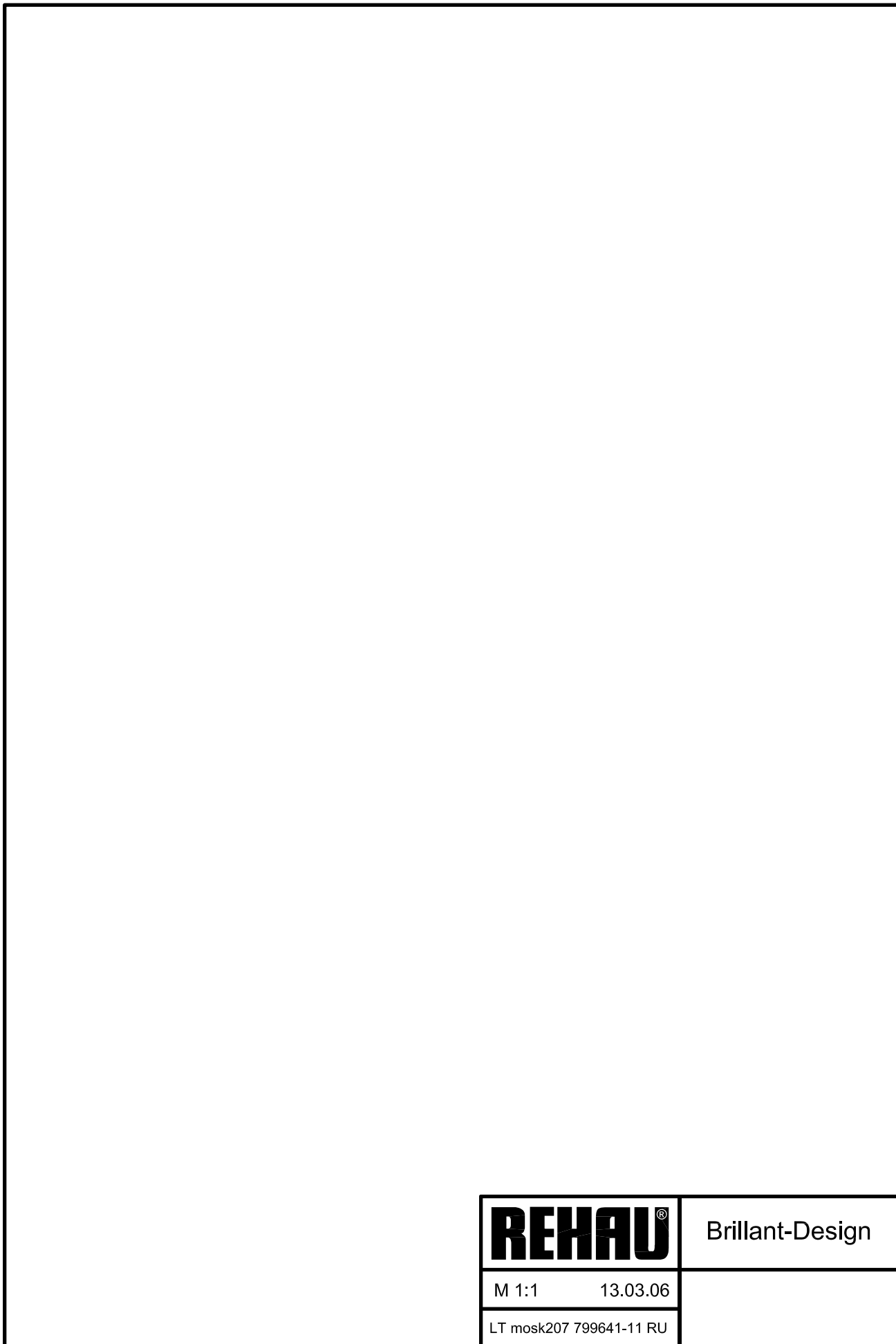
- ① Уплотнения для стекла: см. указания по остеклению.
- ② Уплотнения притвора, наружное и внутреннее:
черное: арт. 864952
белое: арт. 835171
серое: арт. 865530

В случае глухого остекления в коробку устанавливается уплотнение для стекла, подобранное в соответствии с указаниями по остеклению.

REHAU®		Brillant-Design
М 1:1	10.03.06	Протягиваемые уплотнения
LT mosk236 799641-10 RU		

REHAU-Brillant-Design

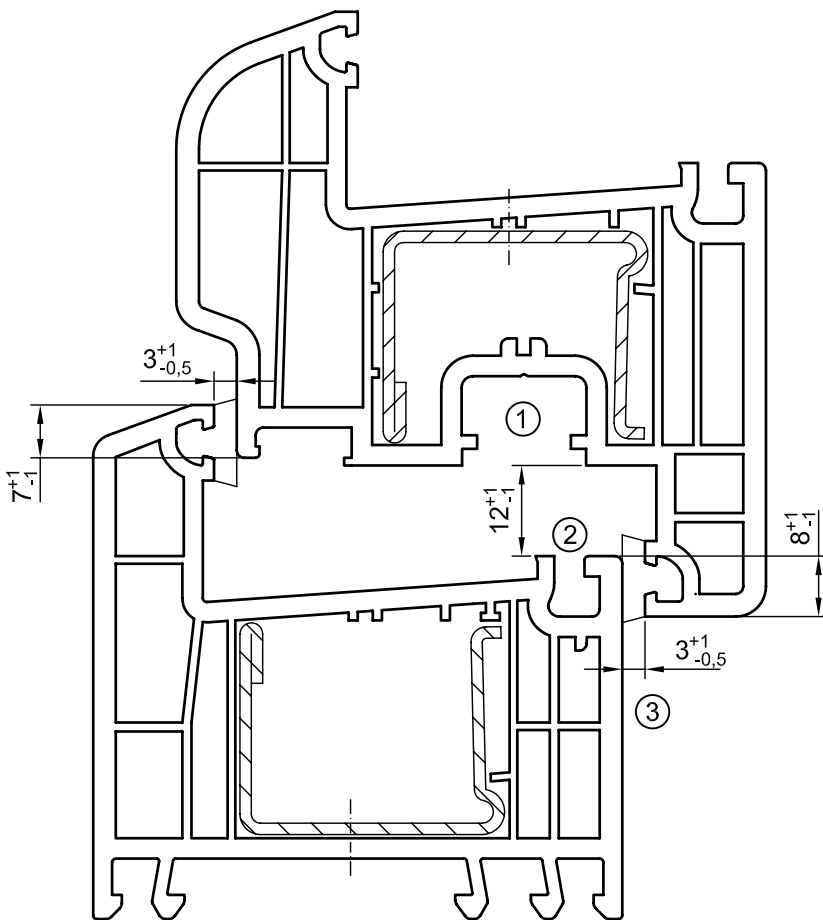
Рабочие чертежи



REHAU®	Brillant-Design
M 1:1 13.03.06	
LT mosk207 799641-11 RU	

REHAU-Brillant-Design

Рабочие чертежи



Шурупы:

- ① Приводы:
шурупы оконные самонарезающие, жёлтые хромированные створка 52:
4,0 x 19, альтернатива 3,9 x 19
створки 60 - 87:
4,0 x 25, альтернатива 3,9 x 25.
- ② Ответные планки:
шурупы оконные самонарезающие, жёлтые хромированные 4,0 x 25, альтернатива 3,9 x 25.
- ③ Специальные приборы, петли:
шурупы с потайной головкой и крестовым шлицем по DIN 7982 3,9 x 32, оцинкованные, либо жёлтые хромированные 3,9 x 38, оцинкованные, либо жёлтые хромированные.

Использование шурупов обычно требует предварительного сверления установочных отверстий. При этом диаметр сверла для сверления отверстий в ПВХ должен составлять 0,7, а для стальных профилей - 0,8 диаметра шурупа.

- В европаз 16 мм может быть установлено большинство приборов запираения, поставляемых предприятиями специализированной торговли. Информацию о правилах установки и установочные шаблоны запрашивайте у поставщиков приборов запираения.
- Внимание: руководствуйтесь ограничениями по максимальному весу створки, изложенными в технической документации производителя приборов запираения!
- Крепление шурупами несущих частей приборов запираения ③ должно осуществляться через две (либо три) стенки ПВХ - профиля, либо дополнительно через стальное армирование.
- При значительном весе створки обращайтесь внимание на надёжность закрепления шурупами несущих частей (напр. деталей нижней опоры и верхней петли ③).
При весе створки до 80 кг для закрепления несущих частей достаточно фиксации их шурупами через две (либо три) стенки ПВХ. При весе створки свыше 80 кг, должно производиться закрепление несущих частей в армирование, либо быть приняты соответствующие меры иного характера, позволяющие гарантировать длительную работоспособность створки.
Для решения возникающих вопросов обращайтесь за консультацией к производителю / поставщику приборов запираения.
- Несущие части приборов запираения ③ должны надёжно соединяться между собой, напр. соединительными штифтами.
- Настройки шуруповёрта:
макс. вращающий момент 2,5 нм,
Скорость вращения: макс. 600 мин⁻¹.
- Расстояние между точками крепления приборов (отв. планки, петли):
макс. 800 мм, если створка не армирована - 650 мм.
- Применение клеммных ответных планок недопустимо.
В некоторых случаях может потребоваться дополнительная консультация у производителя / поставщика приборов запираения.
- Дорнмас для створки 52: от 6,5 до 8,5 мм (карданный привод),
Дорнмас для створки 60: от 14,5 до 16 мм,
Дорнмас для створки 74: 25 мм,
(макс. ширина основания ручки / розетки: 28 мм)
Дорнмас для створки 87: 35 мм.
- Не допускаются разрывы (прерывание) армирования, либо иные действия, приводящие к ослаблению армирования.

REHAU®

Brillant-Design

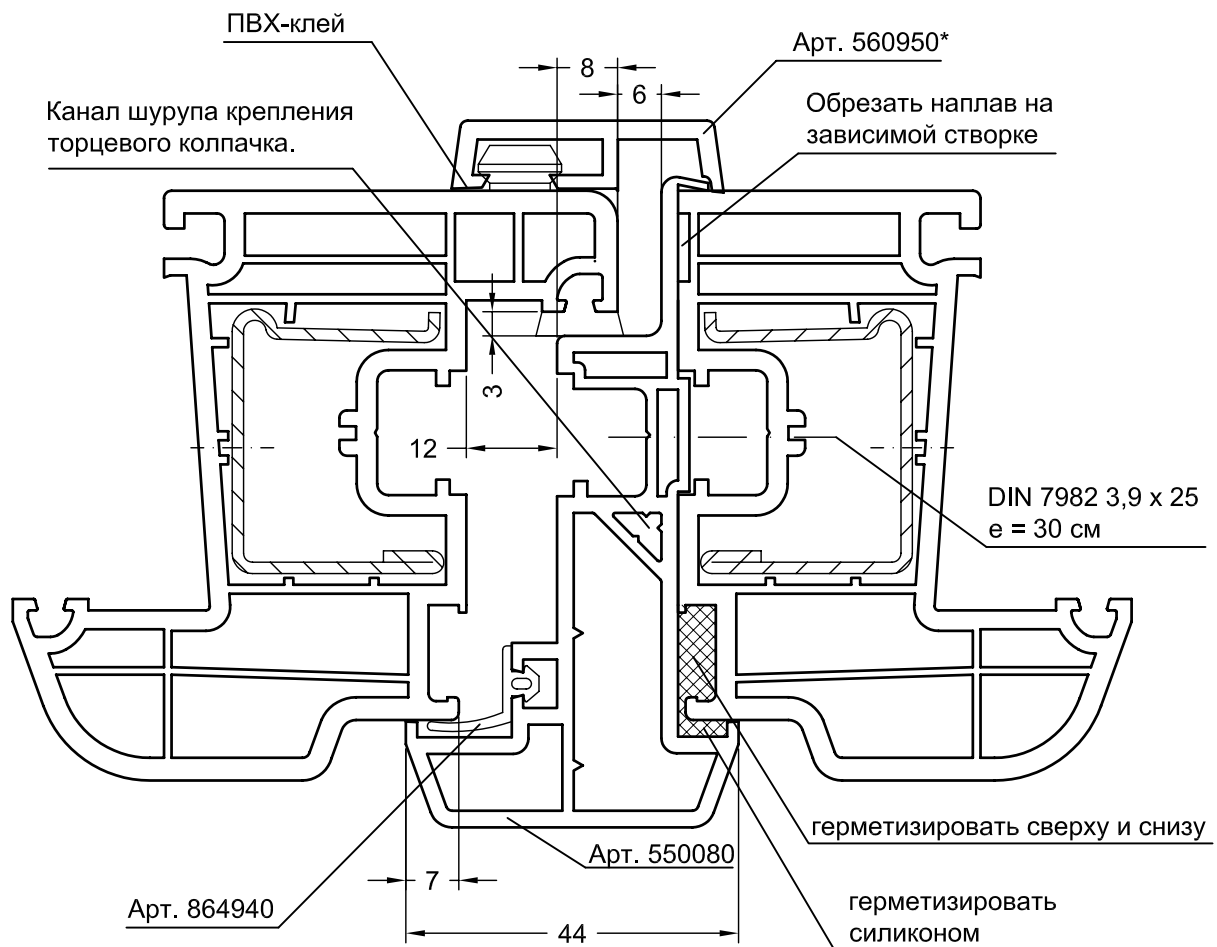
М 1:1 10.03.06

Приборы запираения

LT mosk236 799641-12 RU

REHAU-Brillant-Design

Рабочие чертежи

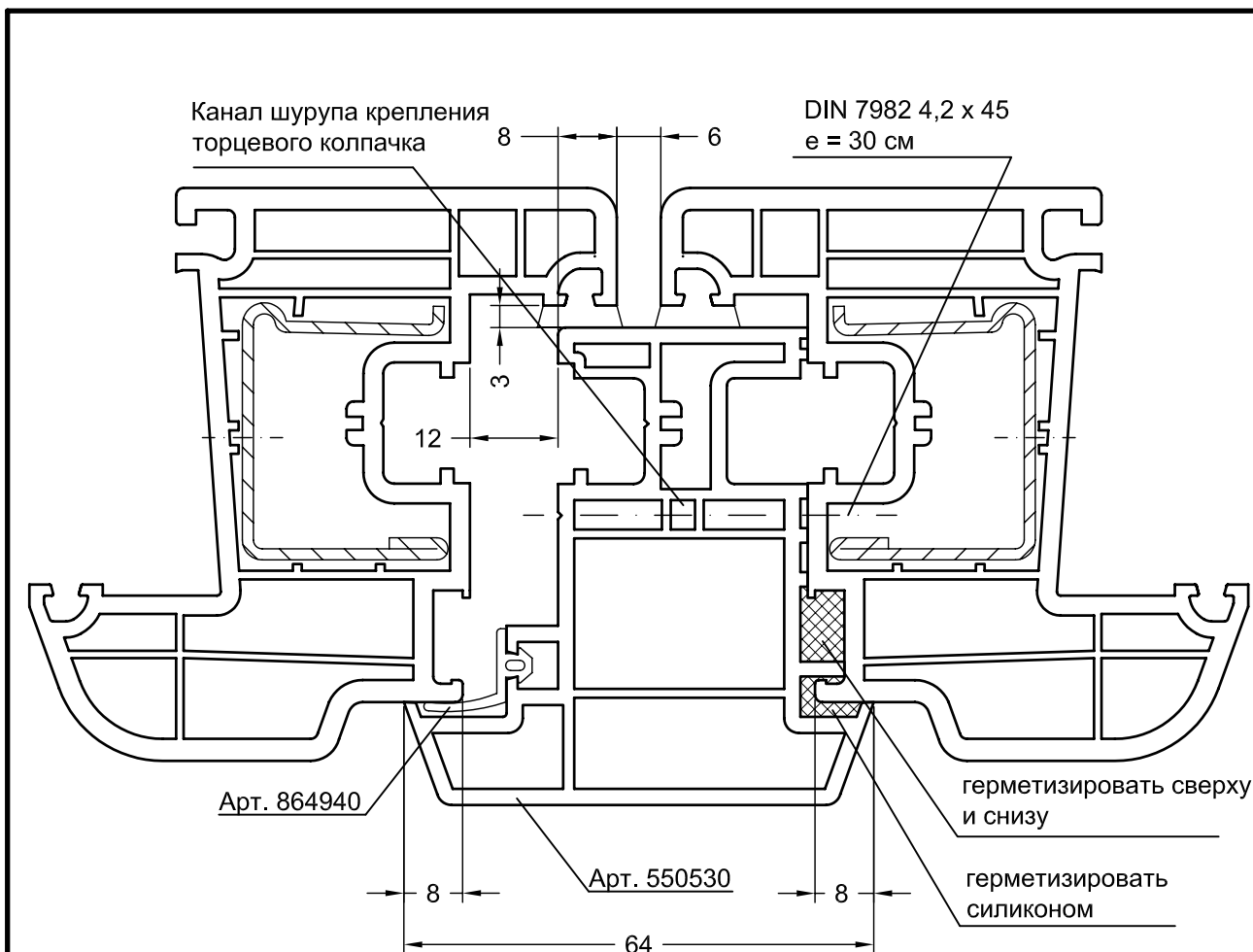


- Торцевые колпачки штапика BriD: арт. 222787 правый, арт. 222797 левый.
 - Размер заготовки штапика BriD: размер створки по приборному фальцу - 36 мм. Раскрой производить под углом 90°.
 - Торцевые колпачки, арт. 222787/222797 установить сверху и снизу на REHAU-ПВХ-клей, арт. 251670, и закрепить шурупами (3,9 x 25, DIN 7982).
 - Закрепление штапика BriD к зависимой створке производить путём установки на силикон с фиксацией шурупами (3,9 x 25, DIN 7982), шаг ок. 30 см. Во избежание протечек стыка при сильном дожде, в процессе установки необходимо стремиться к равномерному нанесению силикона по всей поверхности прилегания штапика.
 - Уплотнение штапика, арт. 864940, установить в паз. Торцы зафиксировать при помощи REHAU-EPDM-клея, арт. 251760.
 - В основную створку может быть установлено большинство поворотных, либо наклонно-поворотных приборов запирания, поставляемых предприятиями специализированной торговли. При сборке может потребоваться установка угловой передачи специального исполнения (с запорным элементом сверху), либо переворачивание обычно используемой угловой передачи таким образом, чтобы на обеих створках оконного блока запорные цапфы угловых передач были обращены вверх.
 - В зависимую створку (только с поворотным открыванием!) могут быть установлены штапиковые запоры, либо шпингалеты.
 - Центральный стык створок можно оптически выровнять относительно середины оконного блока при помощи нащельника, арт. 560950. Кроме того, возможна установка ручки с узким основанием / розеткой, либо исполнение выборки в нащельнике по месту установки ручки. При использовании створки 52 в сочетании с карданным приводом (дорнмас от 6,5 до 8,5 мм) выборка в нащельнике выполняется всегда.
- Подобные рекомендации см. в документации производителя приборов запирания.
- Сведения о номерах артикулов, помеченных знаком * можно найти в разделе "Сечения профилей" папки "Дополнительные профили, принадлежности, заполнения".

REHAU®		Brillant-Design
M 1:1	10.03.06	Двухстворчатое окно: штапик BriD, арт. 550080
LT mosk236 799641-13 RU		

REHAU-Brillant-Design

Рабочие чертежи



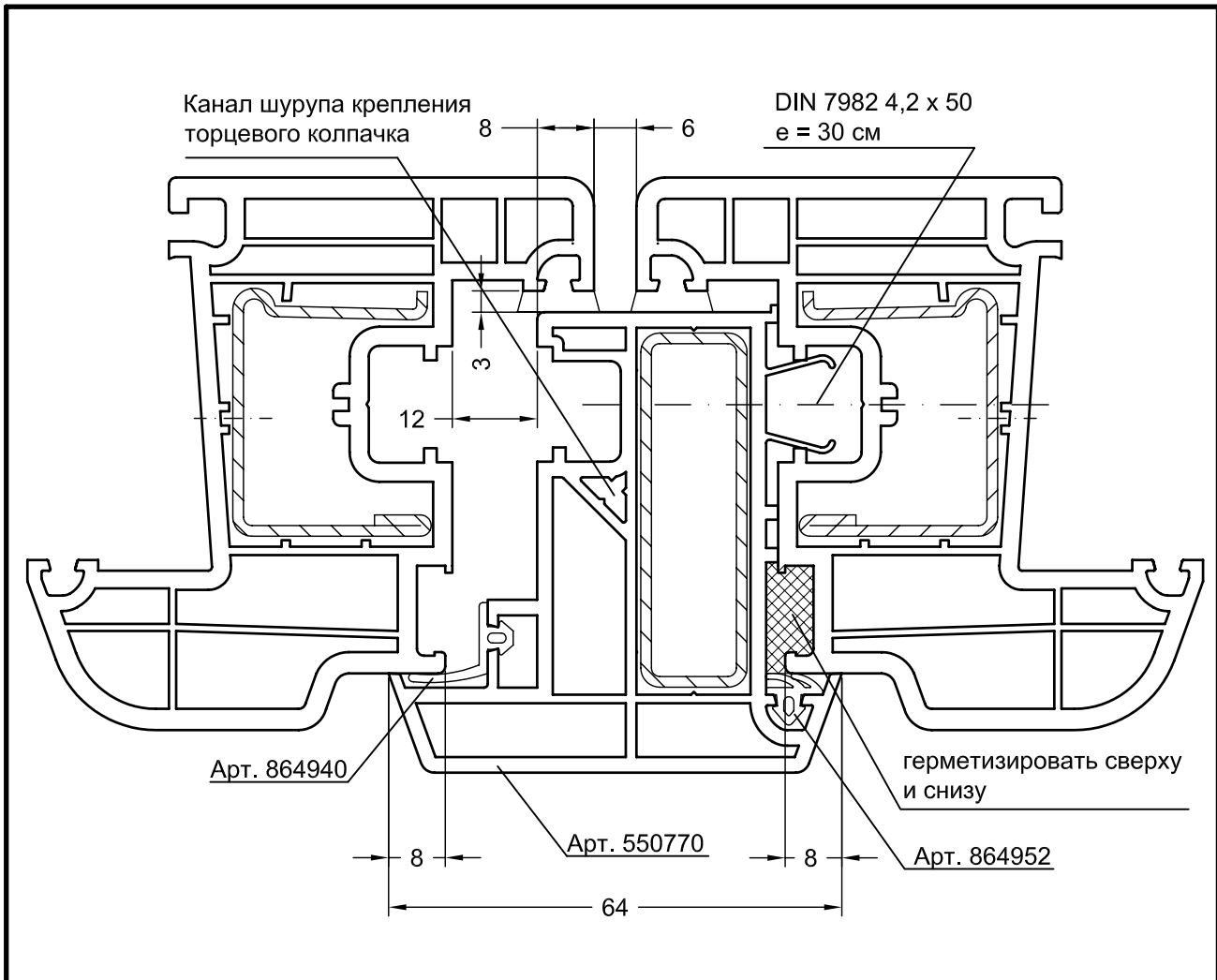
- Торцевые колпачки ложного импоста: арт. 222767 правый, арт. 222777 левый.
- Размер заготовки ложного импоста: размер створки по приборному фальцу - 36 мм. Раскрой производить под углом 90°.
- Торцевые колпачки, арт. 222767/222777 установить сверху и снизу на REHAU-ПВХ-клей, арт. 251670, и закрепить шурупами (4,2 x 32, DIN 7982).
- Закрепление ложного импоста к зависимой створке производить путём установки на силикон с фиксацией шурупами (4,2 x 45, DIN 7982), шаг ок. 30 см.
- Уплотнение упорного профиля, арт. 864940, установить в паз. Торцы зафиксировать при помощи REHAU-EPDM-клея, арт. 251760.
- В основную створку может быть установлено большинство поворотных, либо наклонно-поворотных приборов запирания, поставляемых предприятиями специализированной торговли. При сборке может потребоваться установка угловой передачи специального исполнения (с запорным элементом сверху), либо переворачивание обычно используемой угловой передачи таким образом, чтобы на обеих створках оконного блока запорные цапфы угловых передач были обращены вверх.
- В зависимую створку (только с поворотным открыванием!) могут быть установлены шульповые запоры, либо шпингалеты.
- Кроме того, в зависимую створку также может быть установлен запор с приводом от оконной ручки.

Подробные рекомендации см. в документации производителя приборов запирания.

REHAU®		Brillant-Design
М 1:1	13.03.06	Двухстворчатое окно: ложный импост BriD, арт. 550530
LT mosk236 799641-14 RU		

REHAU-Brillant-Design

Рабочие чертежи



- Торцевые колпачки ложного импоста: арт. 221590 правый, арт. 221600 левый.
- Размер заготовки ложного импоста: размер створки по приборному фальцу - 36 мм. Раскрой производить под углом 90°.
- Торцевые колпачки, арт. 221590/221600 установить сверху и снизу на REHAU-ПВХ-клей, арт. 251670, и закрепить шурупами (4,2 x 32, DIN 7982).
- Закрепление ложного импоста к зависимой створке производить путём установки на силикон с фиксацией шурупами (4,2 x 45, DIN 7982), шаг ок. 30 см.
- Уплотнение упорного профиля, арт. 864940 и уплотнение притвора арт. 864952 установить в паз. Торцы зафиксировать при помощи REHAU-EPDM-клея, арт. 251760.
- В основную створку может быть установлено большинство поворотных, либо наклонно-поворотных приборов запирания, поставляемых предприятиями специализированной торговли. При сборке может потребоваться установка угловой передачи специального исполнения (с запорным элементом сверху), либо переворачивание обычно используемой угловой передачи таким образом, чтобы на обеих створках оконного блока запорные цапфы угловых передач были обращены вверх.

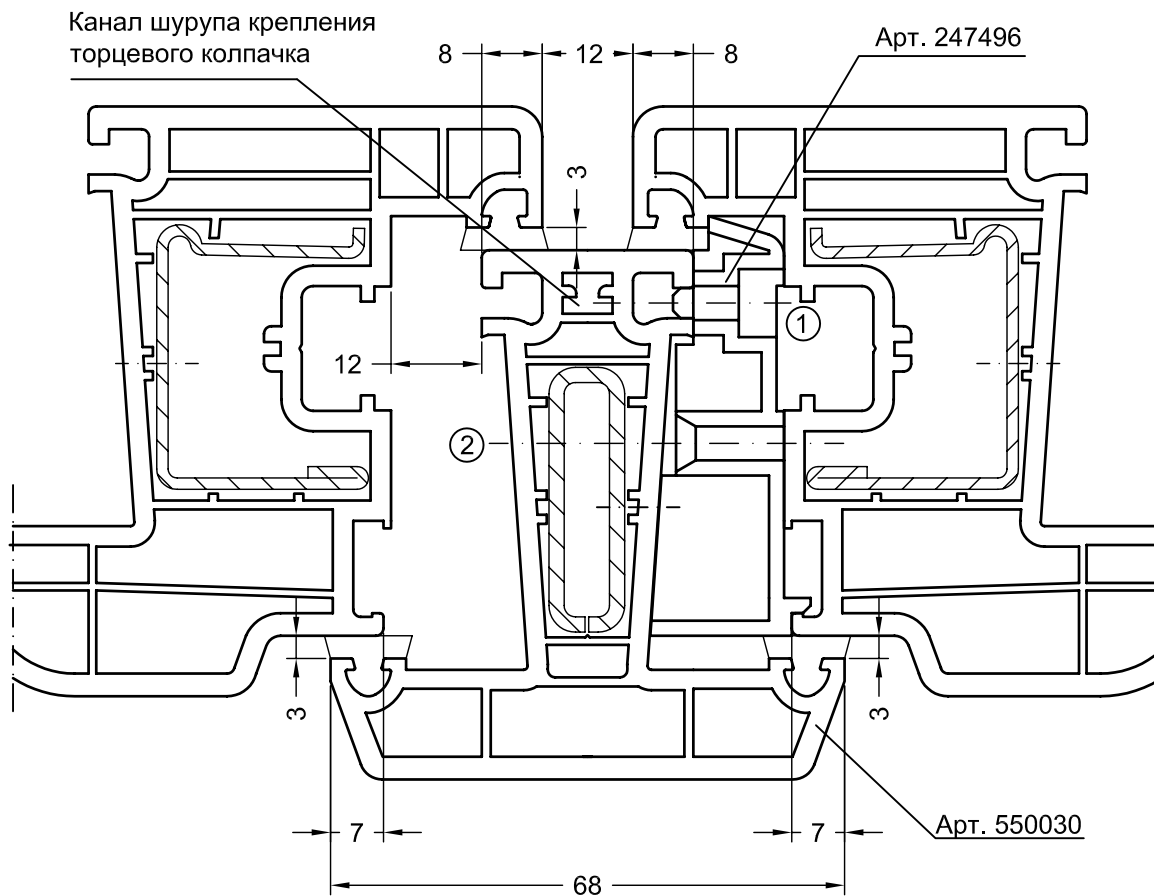
- В зависимую створку (только с поворотным открыванием!) могут быть установлены шульповые запоры, либо шпингалеты.

Подробные рекомендации см. в документации производителя приборов запирания.

REHAU®		Brillant-Design
М 1:1	13.03.06	Двухстворчатое окно: ложный импост TD70, арт. 550770
LT mosk236 799641-15 RU		

REHAU-Brillant-Design

Рабочие чертежи



- Торцевые колпачки горбылька 68: арт. 222807 правый, арт. 222817 левый.
- Размер заготовки горбылька 68: размер створки по приборному фальцу - 36 мм. Раскрой производить под углом 90°. Размер заготовки армирования горбылька 68: длина горбылька - 30 мм.
- Торцевые колпачки, арт. 222807/222817 установить сверху и снизу на REHAU-ПВХ-клей, арт. 251670, и закрепить шурупами (4,2 x 32, DIN 7982).
- Вставки, арт. 247496, установить и закрепить к горбыльку шурупами (3,9 x 19 ①). Отступ от углов: макс. 100 мм, шаг закрепления: макс. 400 мм.
- Отверстия (Ø 4,5 мм) в горбыльке просверлить через вставку и закрепить горбылек к створке шурупами (4,2 x 50, DIN 7981, ②).
- Применение наклонно-поворотных приборов запирания возможно как в основной, так и в зависимой створках. При этом для открывания каждой из створок используются отдельные ручки. Установка штурьповых запоров и шпингалетов невозможна.
- Ответные планки, обеспечивающие откидывание створок, монтируются на нижней горизонтальной части коробки.

Подробные рекомендации см. в документации производителя приборов запирания.

REHAU®		Brillant-Design
М 1:1	13.03.06	Двухстворчатое окно: горбылёк 68 BriD, арт. 550030
LT mosk236 799641-16 RU		

REHAU-Brillant-Design

Рабочие чертежи

Обзор: специальные шурупы

Область применения	Размер	DIN	ISO
Общего назначения			
Армирование	3,9 x 16	DIN 7504-N	
Штульп BriD, арт. 550080	3,9 x 25	DIN 7982	DIN ISO 7050
Торц. колпачки шульпа BriD	4,2 x 32	DIN 7982	DIN ISO 7050
Ложный импост BriD, арт. 550530	4,2 x 45	DIN 7982	DIN ISO 7050
Торц. колпачки ложного имп. BriD	4,2 x 32	DIN 7982	DIN ISO 7050
Ложный импост TD70, арт. 550770	4,2 x 50	DIN 7982	DIN ISO 7050
Торц. колпачки ложного имп. TD70	4,2 x 32	DIN 7982	DIN ISO 7050
Горбыльёк 68 BriD, арт.550030	4,2 x 50	DIN 7981	DIN ISO 7049
Торц. колпачки горбылька 68 BriD	4,2 x 32	DIN 7982	DIN ISO 7050
Приборы запираания			
Привод в створке 52	4,0 x 19 3,9 x 19	Шурупы оконные самонарезающие, хромированные	
Приводы в створках 60 - 87	4,0 x 25 3,9 x 26	Шурупы оконные самонарезающие, хромированные	
Ответные планки	4,0 x 25 3,9 x 26	Шурупы оконные самонарезающие, хромированные	
Спец. приборы, поворотные петли, угловые опоры нижней петли	3,9 x 32 3,9 x 38	DIN 7982	DIN ISO 7050
Механические соединения			
Мех. соединитель, арт. 220718, 241687, 242487, 233091, 233101 нижнее крепление	∅ 6,3*	DIN 7981	DIN ISO 7049
Мех. соединитель, арт. 247446, нижнее крепление	M6*	DIN 7985	DIN EN ISO 7045
Мех. соединитель, арт. 222497, 224484, 221664, нижнее крепление	3,9 x 19 A2	DIN 7504-P	
Мех. соединитель, арт. 220718, 222497 (A2), 241687, 242487, 224484 (A2), 221664 (A2) боковое крепление	4,2 x 13	DIN 7981	DIN ISO 7049
Мех. соединитель, арт. 247446, 233091, 233101 боковое крепление	4 x 13	Шурупы с плоским основанием головки, с полной резьбой	
Уголок для горбылька, арт. 226253 нижнее крепление	3,9 x 19 A2	DIN 7504-P	
Уголок для горбылька, арт. 226253 боковое крепление	3,9 x 16 A2	DIN 7504-P	
Мех. соединитель универсальный, арт. 260448, нижнее крепление	∅ 6,3*	DIN 7981	DIN ISO 7049
Мех. соединитель универсальный, арт. 260448, боковое крепление	3,9 x 16	Шурупы оконные самонарезающие, хромированные	

* - длина шурупа зависит от используемого в изделии профиля коробки и подлежит уточнению по актуальным чертежам.

Если не указано иное, применяются оцинкованные, либо хромированные шурупы.

Оконные шурупы - с винтовым заходом и специальной резьбой.

В случае закрепления в ПВХ - профиль использовать только оконные шурупы.

В случае закрепления в армирование использовать шурупы с бор - головкой по DIN 7981 или 7982.

В случае закрепления в алюминий использовать шурупы A2 из нержавеющей стали.

REHAU-Brillant-Design

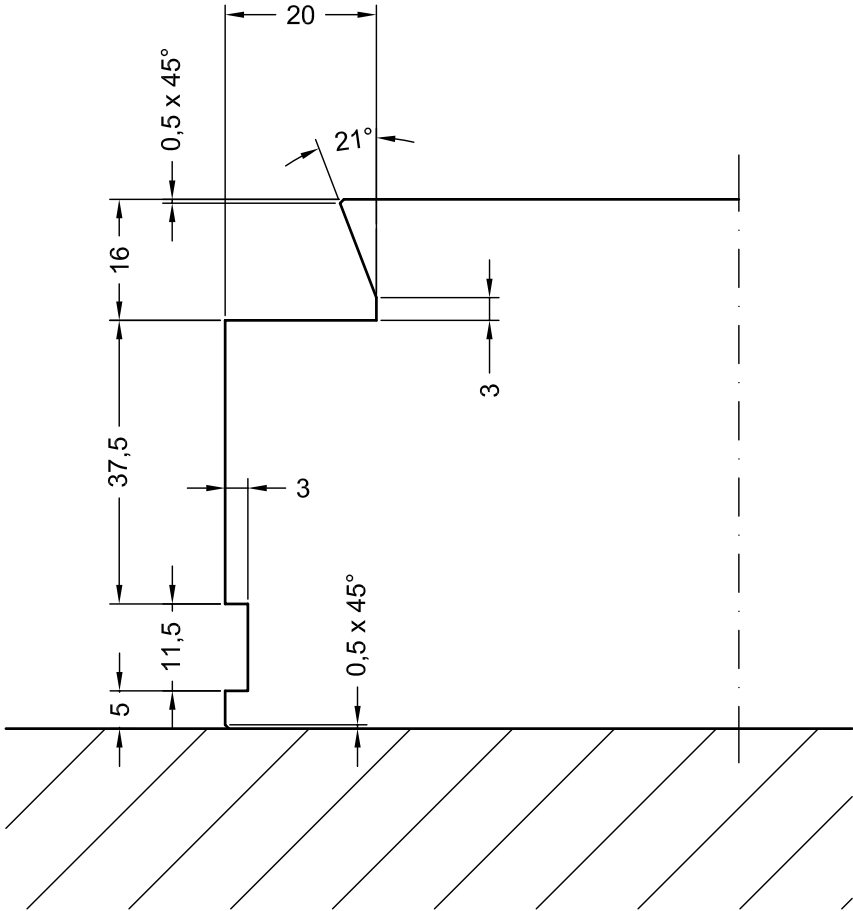
Рабочие чертежи

Обзор: механические соединения

		Коробка BriD/SD/TD70	Створка BriD/SD/TD70 смещённая, полусмещённая, дверная
Горбылёк 68 BriD	Мех. соединитель	2 x арт. 241687	2 x арт. 226253
	Фиксаторы	4 x арт. 241937	не требуется
	Шурупы	2 x (∅ 6,3 мм DIN 7981) длина согл. чертежам 8 x (4,2 x 13 DIN 7981)	8 x (3,9 x 16 A2 DIN 7504-P) 12 x (3,9 x 19 A2 DIN 7504-P)
	Схема фрезерования	Е	Е
	Шаблон: осн. профиль	арт. 248346	арт. 222529
	Шаблон: горбылёк	арт. 241947	арт. 222529
	Мех. соединитель	2 x арт. 224484	2 x арт. 224484
	Фиксаторы	не требуется	не требуется
	Шурупы	8 x (3,9 x 19 A2 DIN 7504-P) 8 x (4,2 x 13 A2 DIN 7981)	8 x (3,9 x 19 A2 DIN 7504-P) 8 x (4,2 x 13 A2 DIN 7981)
	Схема фрезерования	Е	Е
Импост 86 SD/TD70	Шаблон: осн. профиль	арт. 222529	арт. 222529
	Шаблон: горбылёк	арт. 222529	арт. 222529
	Мех. соединитель	2 x арт. 220718	2 x арт. 226253
	Фиксаторы	не требуется	не требуется
	Шурупы	2 x (∅ 6,3 мм DIN 7981) длина согл. чертежам 8 x (4,2 x 13 DIN 7981)	8 x (3,9 x 16 A2 DIN 7504-P) 12 x (3,9 x 19 A2 DIN 7504-P)
Импост 86 BriD	Схема фрезерования	Е	Е
	Шаблон: осн. профиль	арт. 248346	арт. 222529
	Шаблон: горбылёк	арт. 241947	арт. 222529
	Мех. соединитель	2 x арт. 242487	2 x арт. 226253
	Фиксаторы	4 x арт. 241937	не требуется
	Шурупы	2 x (∅ 6,3 мм DIN 7981) длина согл. чертежам 8 x (4,2 x 13 DIN 7981)	8 x (3,9 x 16 A2 DIN 7504-P) 12 x (3,9 x 19 A2 DIN 7504-P)
	Схема фрезерования	Е	Е
	Шаблон: осн. профиль	арт. 248346	арт. 222529
	Шаблон: горбылёк	арт. 241947	арт. 222529
	Мех. соединитель	2 x арт. 247446	
Фиксаторы	не требуется		
Импост 86 SD/TD70	Шурупы	2 x M6 DIN 7985 длина согл. чертежам 4 x (4 x 13 с плоским осно- ванием головки)	
	Схема фрезерования	Е	
	Шаблон: осн. профиль	арт. 248346	
	Шаблон: горбылёк	не требуется	
	Мех. соединитель	2 x арт. 221664	2 x арт. 221664
	Фиксаторы	не требуется	не требуется
	Шурупы	8 x (3,9 x 19 A2 DIN 7504-P) 8 x (4,2 x 13 A2 DIN 7981)	8 x (3,9 x 19 A2 DIN 7504-P) 8 x (4,2 x 13 A2 DIN 7981)
	Схема фрезерования	Е	Е
	Шаблон: осн. профиль	арт. 222529	арт. 222529
	Шаблон: горбылёк	арт. 222529	арт. 222529
Импост 120 TD70	Мех. соединитель	2 x арт. 222497	2 x арт. 222497
	Фиксаторы	не требуется	не требуется
	Шурупы	8 x (3,9 x 19 A2 DIN 7504-P) 8 x (4,2 x 13 A2 DIN 7981)	8 x (3,9 x 19 A2 DIN 7504-P) 8 x (4,2 x 13 A2 DIN 7981)
	Схема фрезерования	Е	Е
	Шаблон: осн. профиль	арт. 222529	арт. 222529
Шаблон: горбылёк	арт. 222529	арт. 222529	

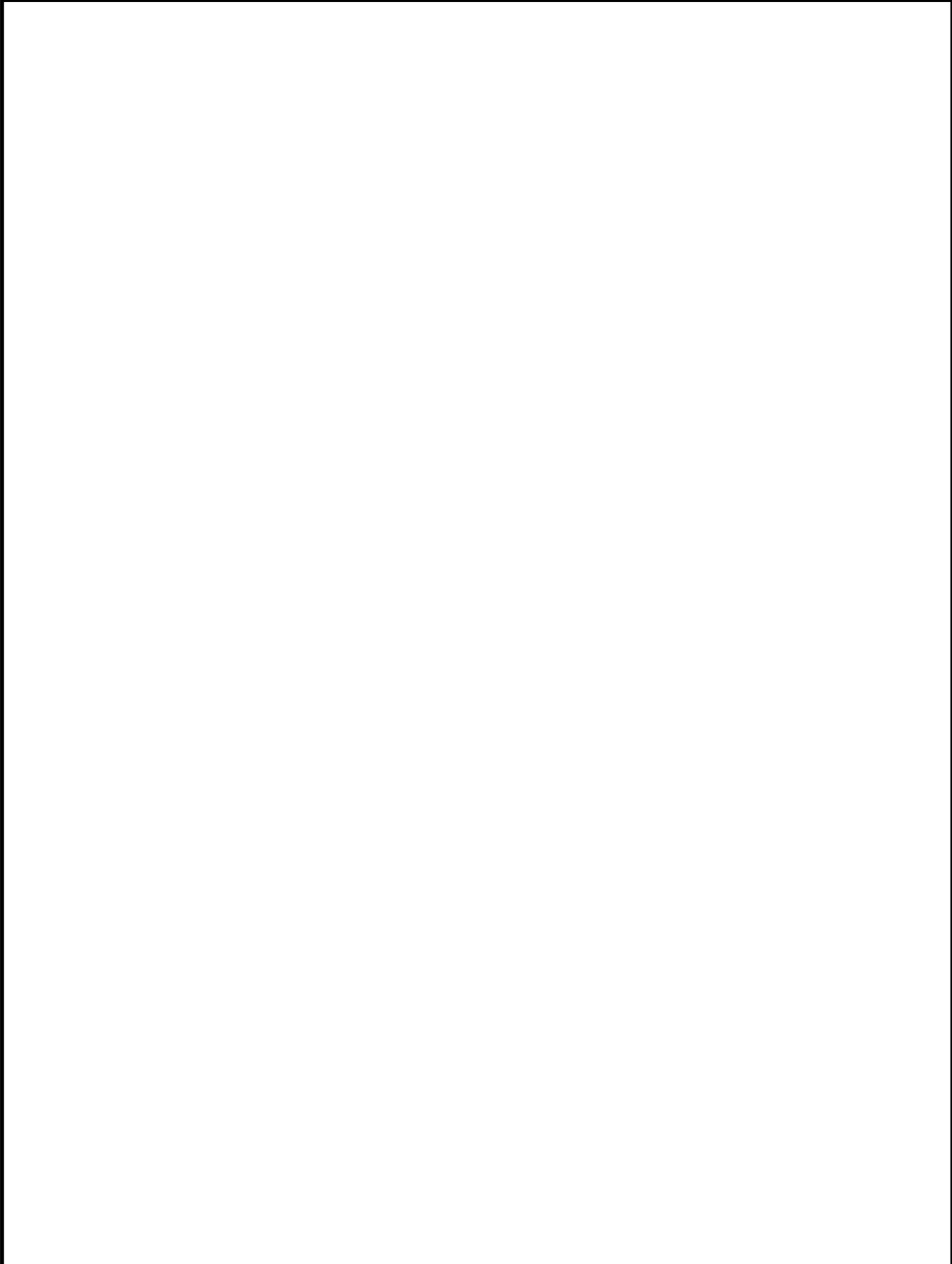
REHAU-Brillant-Design

Рабочие чертежи



REHAU®		Brillant-Design
М 1:1	13.03.06	Контур фрезерования E
LT mosk236 799641-19 RU		

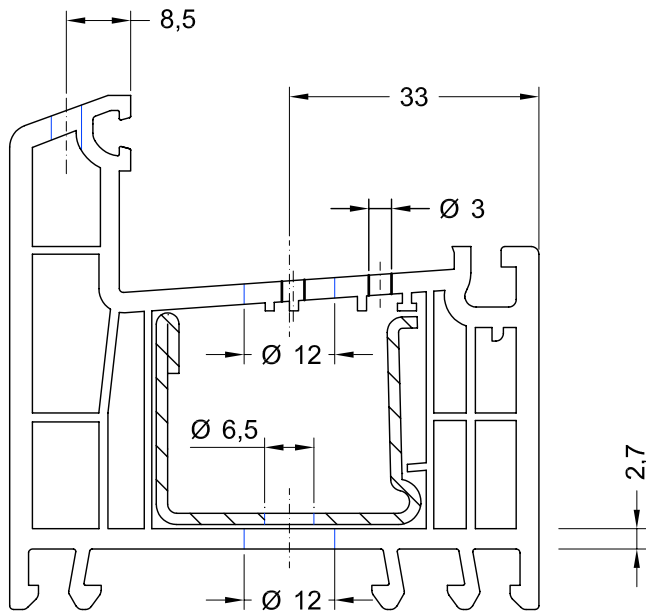
REHAU-Brillant-Design
Рабочие чертежи



REHAU®	Brillant-Design
M 1:1 06.08.03	
LT mosk236 799641-20 RU	

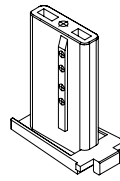
REHAU-Brillant-Design

Рабочие чертежи

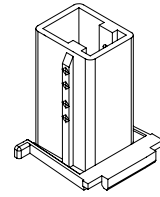


Только для коробок:

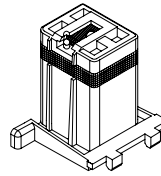
синим показаны отверстия,
шаблон арт. 248346



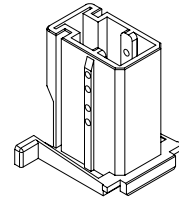
Арт. 241687
для горбылька 68 BriD
(с фиксаторами)



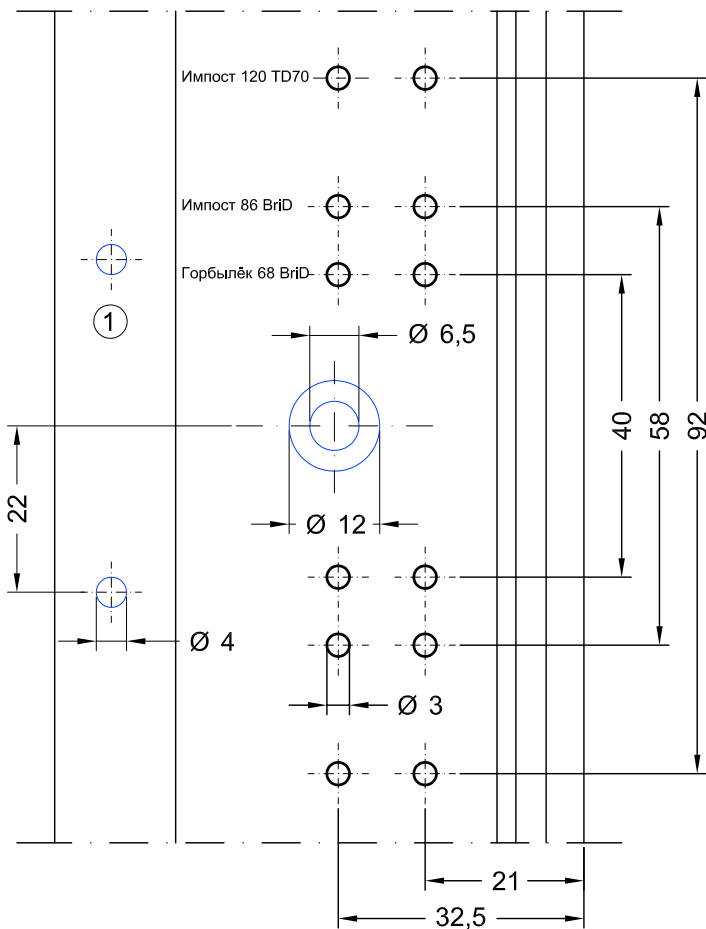
Арт. 242487
для импоста 86 BriD
(без фиксаторов)



Арт. 247446
для импоста 86 BriD
(без фиксаторов)

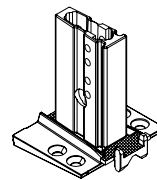


Арт. 220718
для импоста 86 SD/TD70
(без фиксаторов)

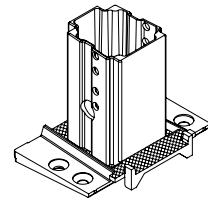


Для коробок и створок:

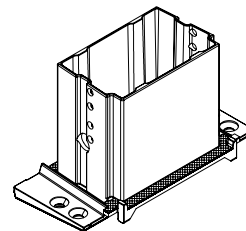
черным показаны отверстия,
шаблон арт. 222529, отверстия Ø 3 мм



Арт. 224484
для горбылька 68 BriD
(без фиксаторов)



Арт. 221664
для импоста 86 BriD
(без фиксаторов)



Арт. 222497
для импоста 120 TD70
(без фиксаторов)

Внимание: армирование см. стр. 29!

Отверстия для соединения с дверной
створкой T BriD см. стр. 22!

Отверстия Ø 4 мм в напаве коробки ①
(для установки фиксаторов) необходимы
только в случае использования мех.
соединителей арт. 241687 и арт.220718.

REHAU®

Brillant-Design

М 1:1 13.03.06

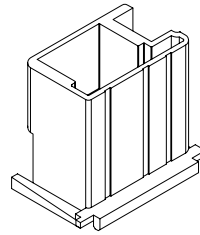
LT mosk236 799641-21 RU

Схема сверлений в
коробке для механи-
ческого соединения

REHAU-Brillant-Design

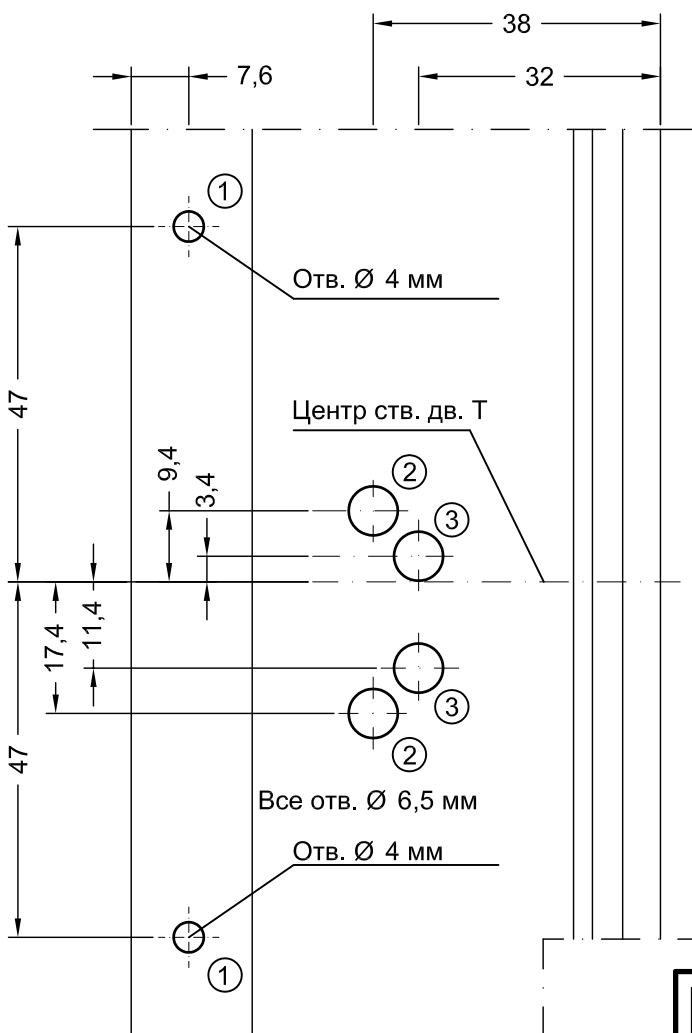
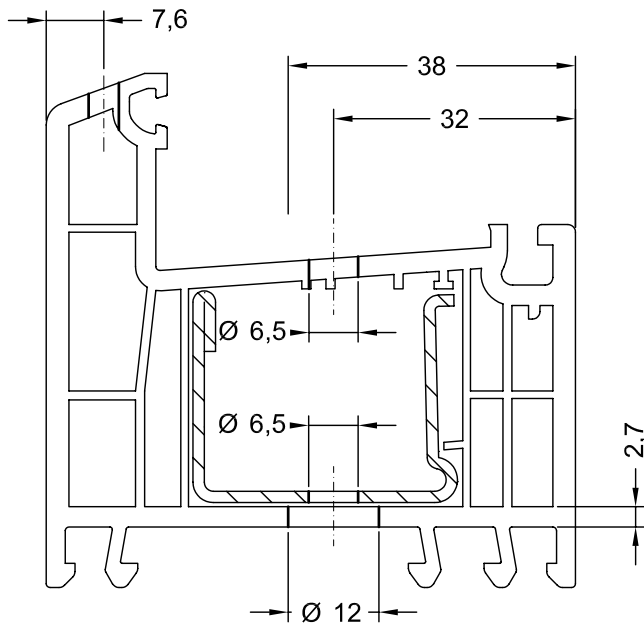
Рабочие чертежи

Предназначен для соединения:



Арт. 233091/233101
для створки входной двери T BriD

Для соединения с коробкой, либо створкой двери Z, за основу принимается ось закрепления 32 мм, для соединения со створкой двери T - ось закрепления 38 мм.



Отверстия для механического соединения со створкой двери T BriD:

- ①: Отв. Ø 4 мм для фиксатора,
- ②: Отв. Ø 6,5 мм для крепления соединения к створке двери T BriD,
- ③: Отв. Ø 6,5 мм для крепления соединения к коробке BriD или створке двери Z BriD.

Сверления ② и ③ предполагают дальнейшее рассверливание стенки соединяемого ПВХ профиля до Ø 12 мм, с тем, чтобы основание головки самореза опиралось на поверхность армирования.

Шаблон: арт. 246530

REHAU®

Brillant-Design

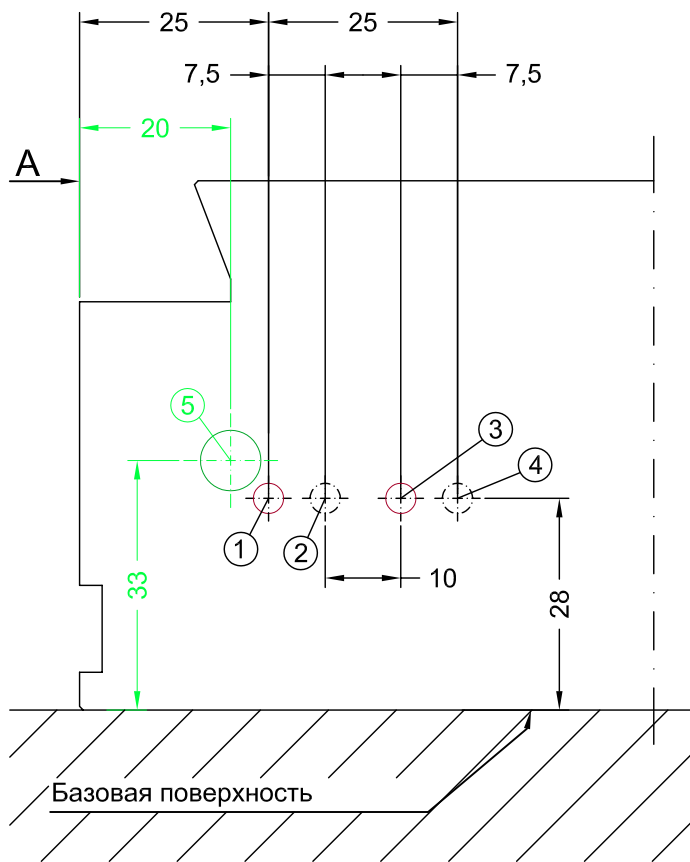
М 1:1 13.03.06

LT mosk236 799641-22 RU

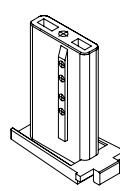
Схема сверлений в коробке для механического соединения со створкой входной двери T BriD

REHAU-Brillant-Design

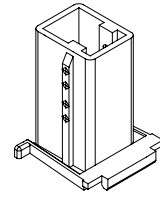
Рабочие чертежи



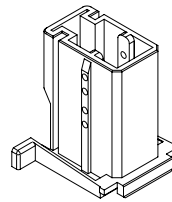
Только для соединения с коробкой:
красным показаны отверстия с ① до ④:
шаблон арт. 241947, отверстия \varnothing 4 мм



Арт. 241687
для горбылька 68 BriD



Арт. 242487
для импоста 86 BriD



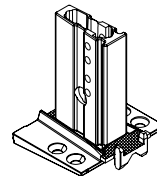
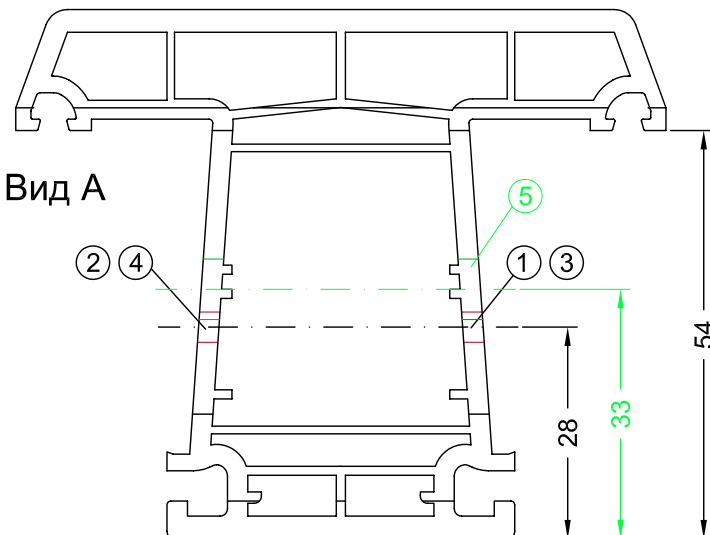
Арт. 220718
для импоста 86 SD/TD70

В соединении с коробкой и створкой:

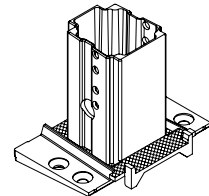
1. Возможность:

красным показаны отверстия с ① до ④:
шаблон арт. 222529, отверстия \varnothing 4 мм
альтернатива 2. Возможность:

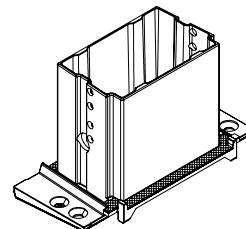
зеленым показано отверстие ⑤:
шаблон арт. 222529, отверстие \varnothing 8 мм



Арт. 224484
для горбылька 68 BriD



Арт. 221664
для импоста 86 BriD



Арт. 222497
для импоста 120 TD70

REHAU®

Brillant-Design

М 1:1 13.03.06

LT mosk236 799641-23 RU

Схема сверлений в импосте / горбыльке для механического соединения

REHAU-Brillant-Design

Рабочие чертежи

Вентиляционные отверстия согласно указаниям на стр. 6 и 8!

Шаблон арт. 241947

Шурупы 4,2 x 13
DIN 7981

Механический соединитель арт. 242487 (без фиксаторов)

Фиксаторы арт. 241937 приклеить ПВХ-клеем. Применять с арт. 241687.

Шуруп Ø 6,3 мм DIN 7981

Горбыльёк или импост SD/TD70/BrID

Схема фрезерования E

Герметизировать по периметру зазоры между механическим соединителем и импостом / поперечиной.

Мех.соединитель арт. 241687 для горбылька 68 (с фиксаторами)

Мех.соединитель арт. 220718 для импоста 86 SD/TD70 (без фиксаторов)

Уплотнительное кольцо 10 x 1,5

Шаблон арт. 248346

Коробка SD/TD70/BrID

■ Настоящие указания распространяются на все соединения импоста / поперечины с коробкой при использовании механического соединителя с уплотнительным кольцом.

REHAU®

Brillant-Design

M 1:2 13.03.06

Механическое
соединение:
коробка

LT mosk236 799641-24 RU

REHAU-Brillant-Design

Рабочие чертежи

Фиксатор арт. 241937
Только с мех. соединителем арт. 241687

Фиксатор арт. 241937
Только с мех. соединителем арт. 241687

1. Силикон Механический соединитель арт. 242487

Шурупы 4,2 x 13 DIN 7981

1. Непосредственно над упорным венцом механического соединителя нанести валик из силикона (Ø ок. 5 мм). Затем установить механический соединитель в камеру армирования до упора.

2. Зазор между наплавом коробки и импостом герметизировать силиконом.

3. Соединение центрального шурупа герметизировать силиконом с наружной стороны.

3. Силикон

Фиксаторы арт. 241937 приклеить ПВХ-клеем. Применять с арт. 241687

2. Силикон

1. Силикон

Уплотнительное кольцо 10 x 1,5

Шуруп Ø 6,3 мм DIN 7981

4. Силикон

Размер заготовки = размер коробки по фальцу остекления

Механический соединитель Арт. 242487

Ø 12

Ø 6,5

Ø 12

33

Внимание:

- Для выполнения механического соединения армировать коробку.
- Результатом правильного выбора армирования и крепежа является отсутствие деформации коробки.

Примеры возможных вариантов армирования:

Коробка 68 SD/TD70/BriD Шуруп 6,3 x 70 арт. 260633

Коробка 68 SD/TD70/BriD Шуруп 6,3 x 70 арт. 260633 (герметизировать снаружи!)

Коробка 76 TD70 Шуруп 6,3 x 70 арт. 260633

Коробка 76 BriD Шуруп 6,3 x 70 арт. 260633

Коробка 76-1 BriD Шуруп 6,3 x 70 арт. 260633

Коробка 98 BriD Шуруп 6,3 x 90

Внимание! Для механических соединений не применять:

Армирование с терморазрывом арт. 233134

Армирование арт. 244546

Такое расположение армирования приводит к деформации коробки

Эти правила действуют для механических соединителей:

Арт. 241687 для горбылька 68 BriD (с фиксаторами)

Арт. 242487 для импоста 86 BriD (без фиксаторов)

Арт. 220718 для импоста 86 SD/TD70 (без фиксаторов)

Прозрачный ПВХ-клей

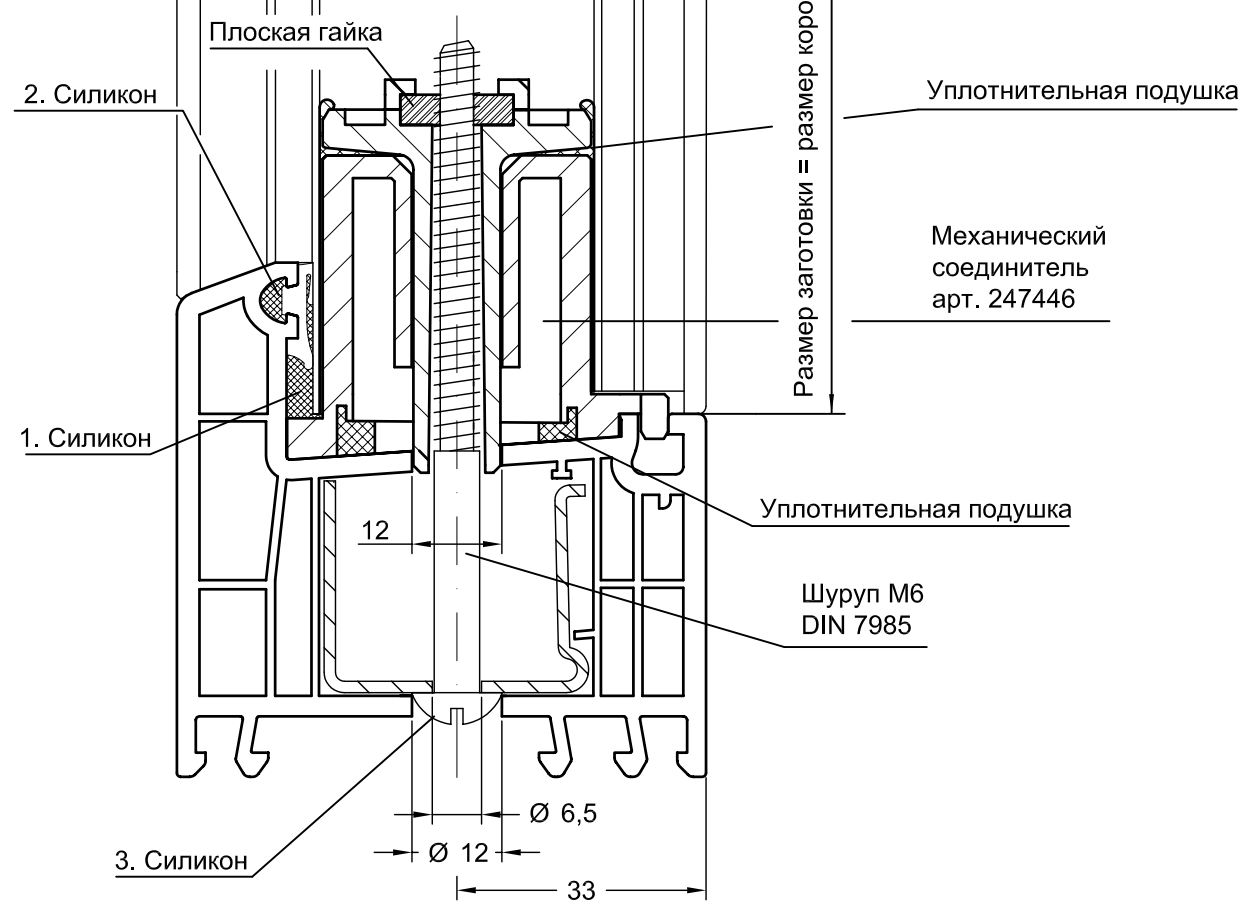
REHAU®	Brillant-Design
M 1:1	13.03.06
LT mosk236 799641-25 RU	Механическое соединение: коробка

REHAU-Brillant-Design

Рабочие чертежи

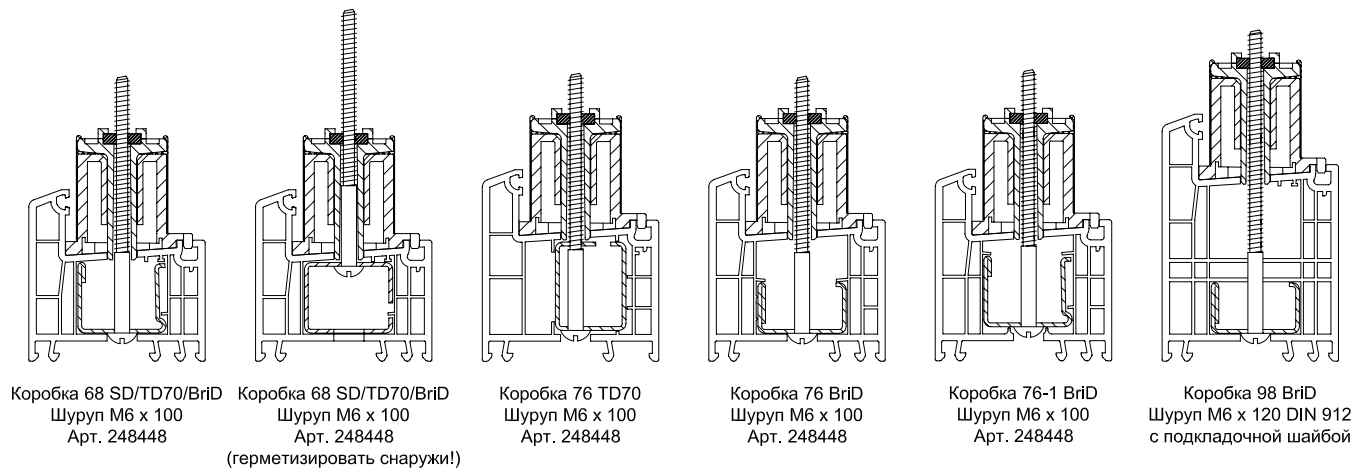


1. Зазор между наплавом коробки и импостом герметизировать силиконом.
2. Соединение центрального шурупа герметизировать силиконом с наружной стороны.

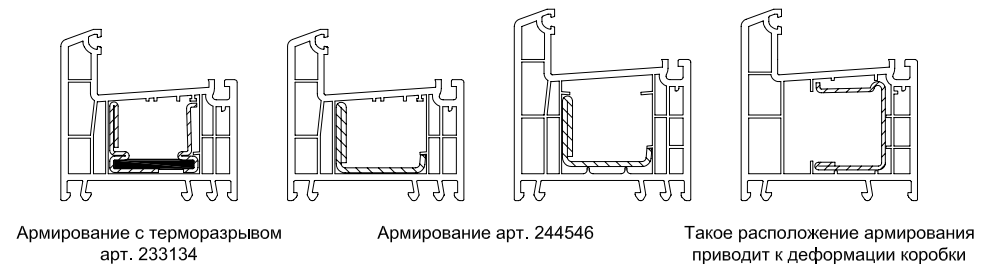


Внимание:

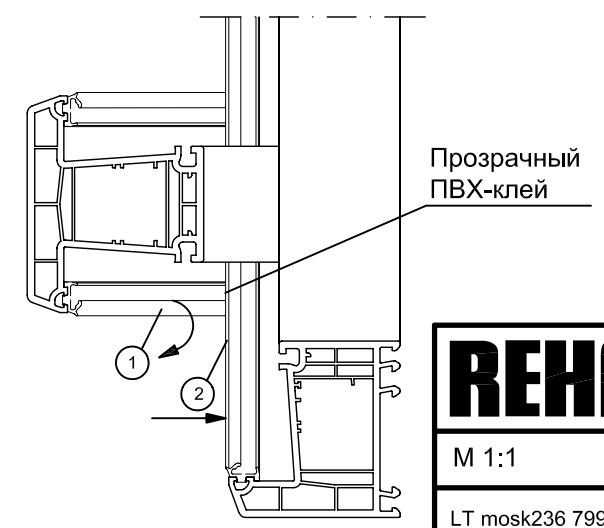
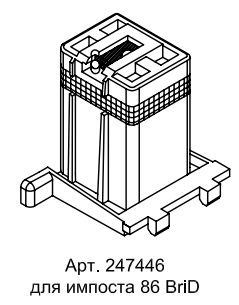
- Для выполнения механического соединения армировать коробку.
 - Результатом правильного выбора армирования и крепежа является отсутствие деформации коробки.
- Примеры возможных вариантов армирования:



Внимание! Для механических соединений не применять:



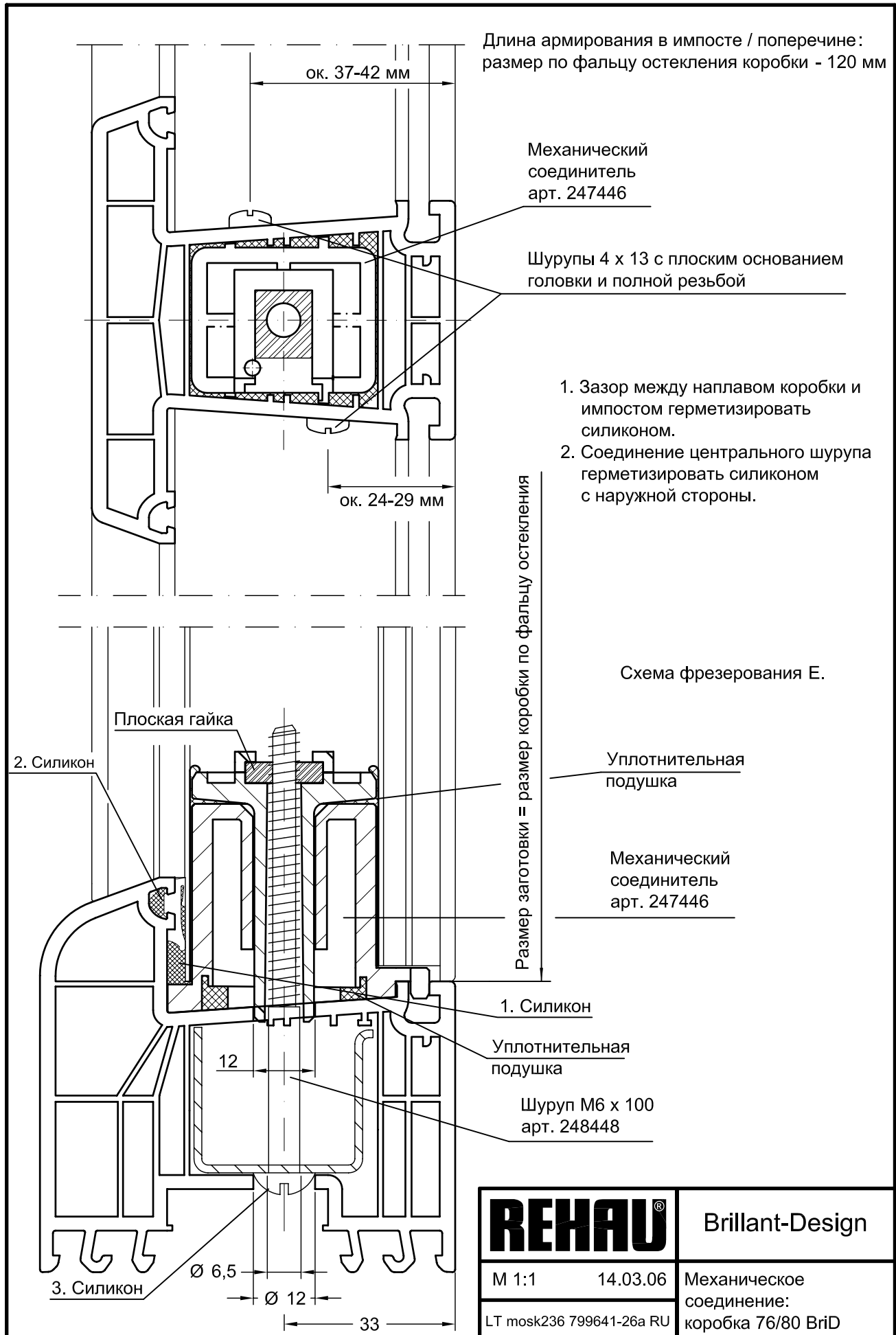
Эти правила действуют для механических соединителей:



REHAU®		Brillant-Design
M 1:1	13.03.06	Механическое соединение: импост 86 BrID
LT mosk236 799641-26 RU		в коробке

REHAU-Brillant-Design

Рабочие чертежи



REHAU-Brillant-Design

Рабочие чертежи

Вентиляционные отверстия
согласно указаниям
на стр. 6 и 8!

Импост 86 BriD

Схема фрезерования E

Шурупы 4 x 13 с
плоским основанием
головки и полной резьбой
Механический
соединитель
арт. 247446

Шаблон арт. 248346

Коробка
SD/TD70/BriD

Настоящие указания распространяются
на все соединения импоста / поперечины с
коробкой при использовании механического
соединителя с уплотнительным кольцом.

Шуруп M6 DIN 7985

REHAU®		Brillant-Design
M 1:2	13.03.06	Механическое соеди- нение: импост 86 BriD в коробке
LT mosk236 799641-27 RU		

REHAU-Brillant-Design

Рабочие чертежи

Вентиляционные отверстия согласно указаниям на стр. 6 и 8!

Горбыльёк 68 BriD, импост 86 BriD или 120 TD70

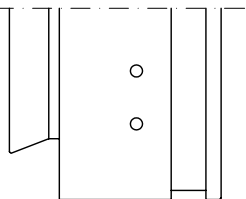
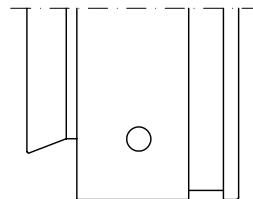


Схема фрезерования E

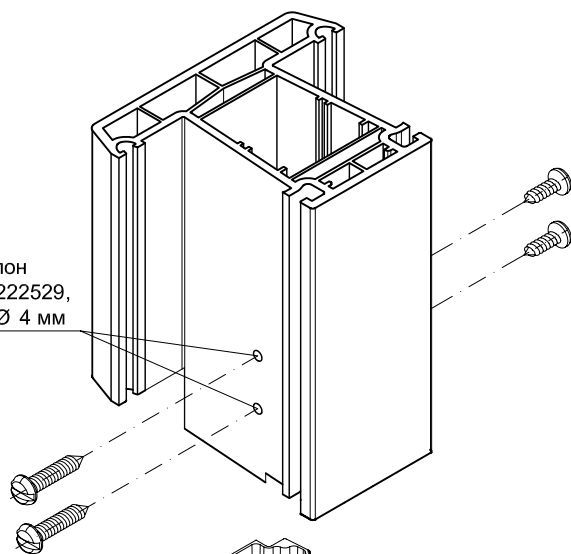


1. Возможность:
Закрепление импоста с помощью шурупов 4,2 x 13 A2

альтернатива

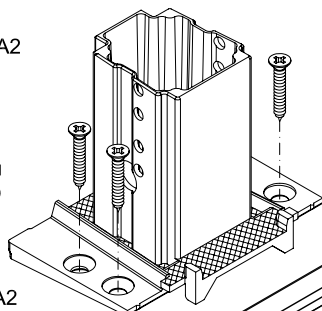
2. Возможность:
Закрепление импоста с помощью набора крепежа

Шаблон арт. 222529, отв. Ø 4 мм



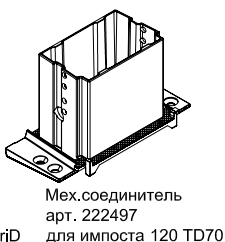
Шуруп 4,2 x 13 A2 DIN 7981

Механический соединитель арт. 221664 для импоста 86 BriD



Шуруп 3,9 x 19 A2 DIN 7504

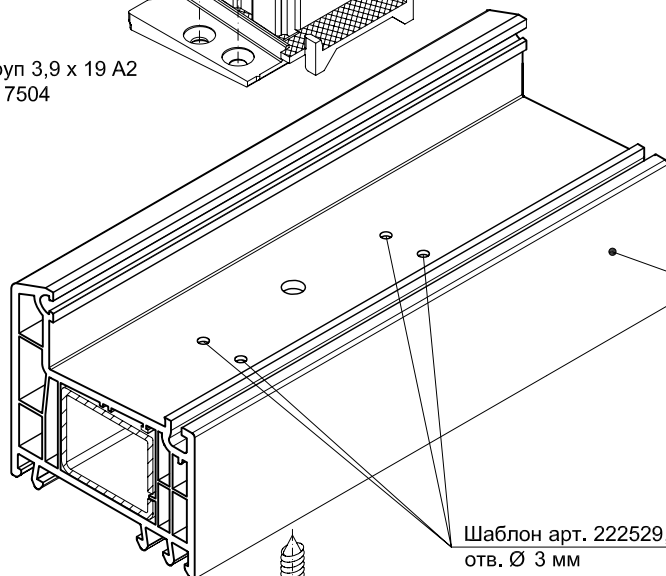
Мех.соединитель арт. 224484 для горбыльёк 68 BriD



Мех.соединитель арт. 222497 для импоста 120 TD70

Набор крепежа для:
горбыльёк 68 BriD: арт. 225284
импоста 86 BriD: арт. 225274
импоста 120 TD70: арт. 225257

При использовании набора крепежа альтернативное крепление шурупом Ø 6,3 мм невозможно.

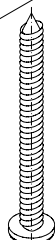


Коробка или створка SD/TD70/BriD

Шаблон арт. 222529, отв. Ø 3 мм

Настоящие указания распространяются на все соединения импоста и горбыльёк с коробкой или створкой при использовании литого цинкового механического соединителя с уплотняющей манжетой.

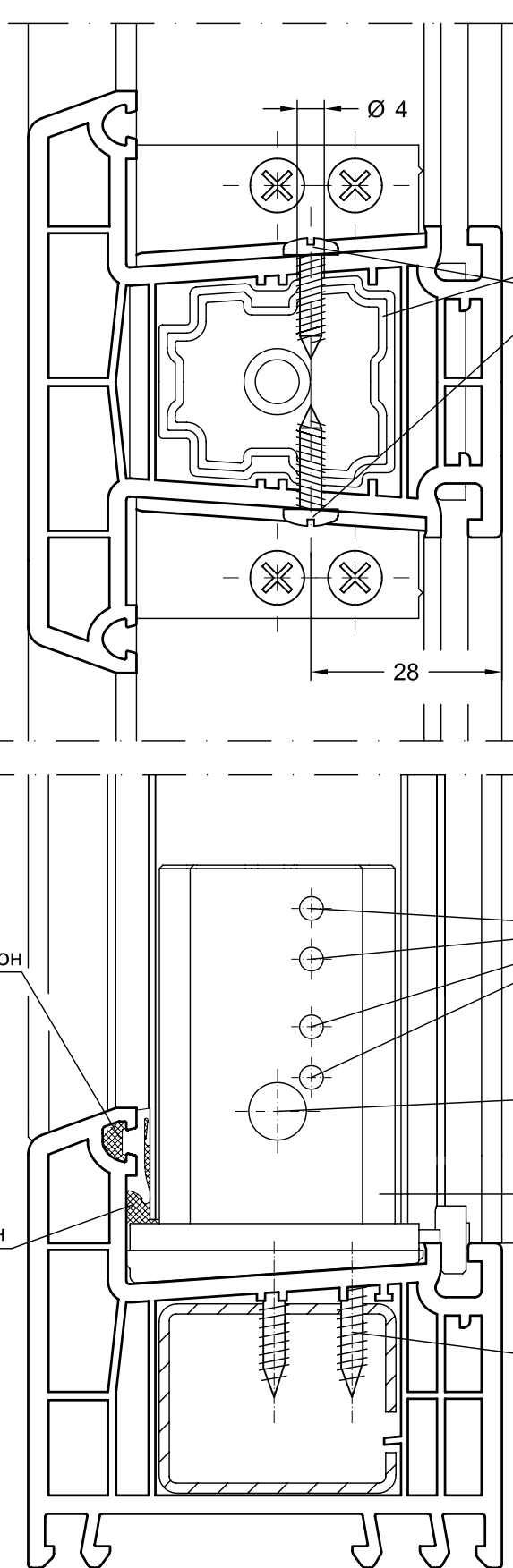
Альтернатива:
шуруп Ø 6,3 мм A2 DIN 7981,
шаблон арт. 222529,
отверстие Ø 6,5 мм



REHAU®		Brillant-Design
M 1:2.5	14.03.06	Механическое соединение:
LT mosk236 799641-28 RU		коробка, створка

REHAU-Brillant-Design

Рабочие чертежи



Длина армирования в импосте / поперечине: размер по фальцу остекления коробки - 130 мм.

Механический соединитель арт. 221664

Шуруп 4,2 x 13 A2 DIN 7981

Щели со стороны наплава герметизировать силиконом.

Герметизация камеры армирования импоста и коробки / створки осуществляется уплотняющей манжетой.

Альтернативой является крепление механического соединителя шурупами Ø 6,3 мм (см. стр. 24).

1. Возможность: Крепление импоста с помощью 4,2 x 13 A2

альтернатива

2. Возможность: Крепление импоста с помощью шурупа и втулки (набора крепежа)

Механический соединитель арт. 221664

Шурупы 3,9 x 19 A2 DIN 7504

Размер заготовки = размер коробки по фальцу остекления

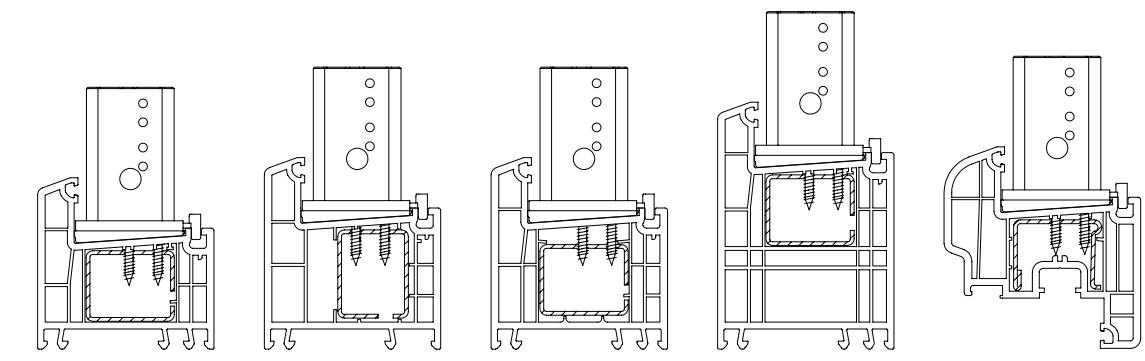
1. Силикон

2. Силикон

Внимание:

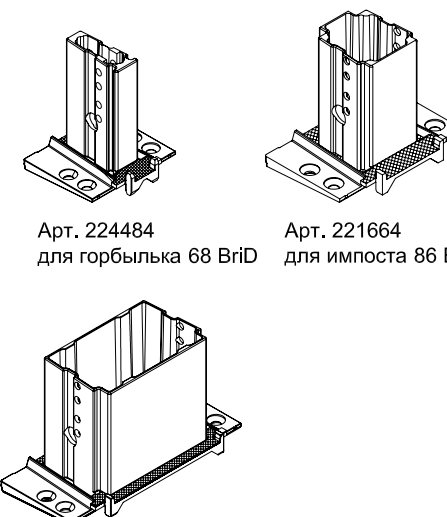
- Для выполнения механического соединения армировать коробку или створку.
- Результатом правильного выбора армирования и крепежа является отсутствие деформации коробки или створки.

Примеры возможных вариантов армирования:



Коробка 68 SD/TD70/BrID Коробка 76 TD70 Коробка 76-1 BrID Коробка 98 BrID Створка SD/TD70/BrID

Эти правила действуют для механических соединителей:



Арт. 224484 для горбылька 68 BrID Арт. 221664 для импоста 86 BrID

Арт. 222497 для импоста 120 TD70

Отверстия в коробке и створке:

- Прочертить ось импоста на коробке или створке.
- Установить шаблон (совместить риску) по отметке.
- Зафиксировать шаблон посредством фиксирующей ручки.
- Просверлить отверстия Ø 3 мм в фальце коробки или створки.

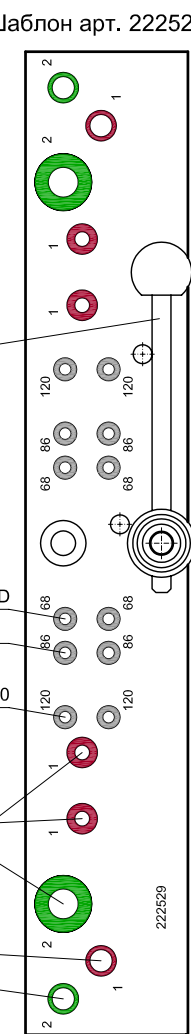
Отверстия в горбыльке и импосте:

1. Вариант: соединение при помощи шурупов 4,2 x 13 A2.

- **Маркировка красным цветом.**
- Упорный болт должен находиться в упоре ①!
- Установить шаблон по упору на торец отфрезерованного профиля горбылька / импоста.
- Произвести сверление отверстий Ø 4 мм в наклонном фальце горбылька / импоста (втулка ①).

2. Вариант: соединение при помощи резьбового штифта и гильзы (комплект).

- **Маркировка зелёным цветом.**
- Упорный болт должен находиться в упоре ②!
- Установить шаблон по упору на торец отфрезерованного Импост 120 TD70 профиля горбылька / импоста.
- Произвести сверление отверстий Ø 8 мм в наклонном фальце горбылька / импоста (втулка ②).



Шаблон арт. 222529

Фиксирующая ручка

Отверстия в коробке/створке:

Горбыльк 68 BrID Импост 86 BrID

Отверстия в горбыльке/импосте:

Втулка ① Втулка ②

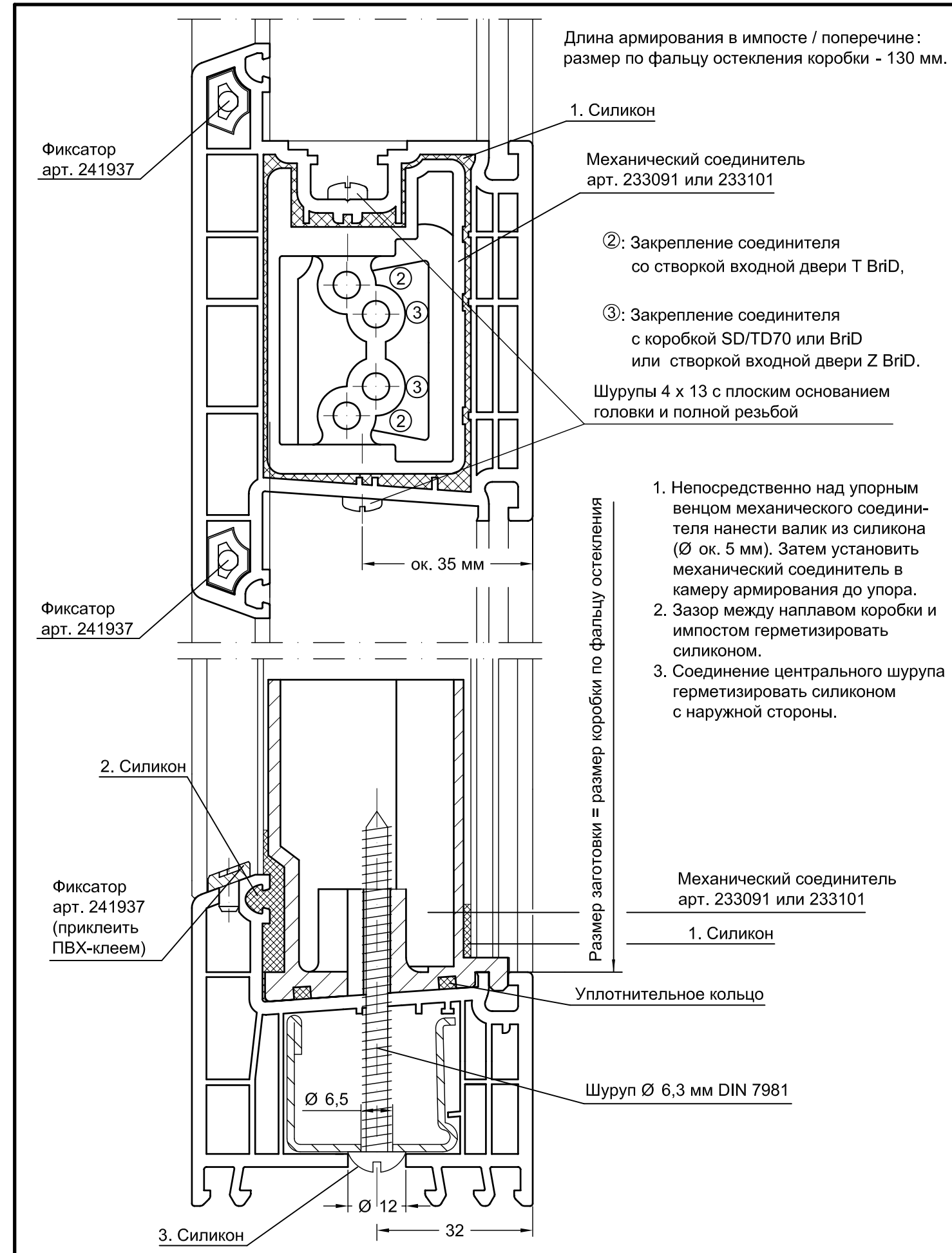
Упор ① Упор ②

Прозрачный ПВХ-клей

REHAU®		Brillant-Design
M 1:1	14.03.06	Механическое соединение:
LT mosk236 799641-29 RU		коробка, створка

REHAU-Brillant-Design

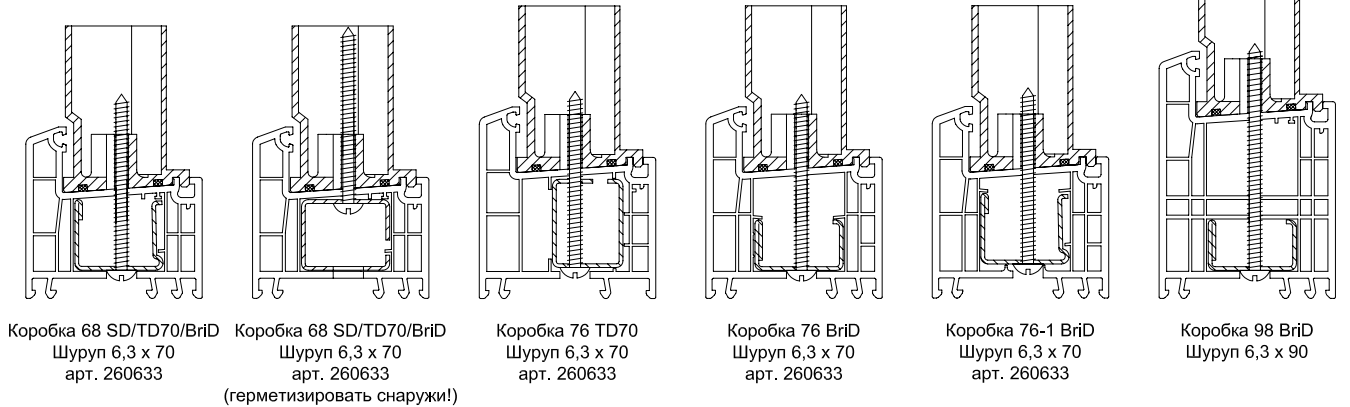
Рабочие чертежи



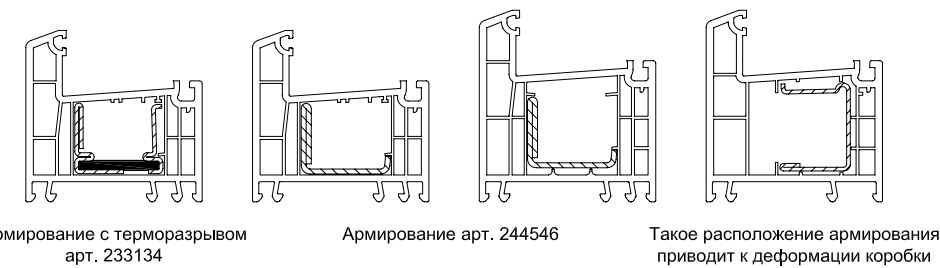
Внимание:

- Для выполнения механического соединения армировать коробку.
- Результатом правильного выбора армирования и крепежа является отсутствие деформации коробки.

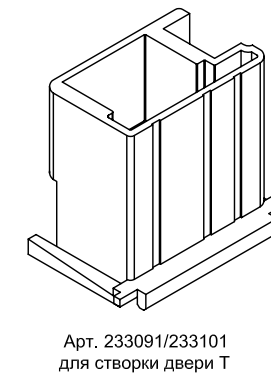
Примеры возможных вариантов армирования:



Внимание! Для механических соединений не применять:



Эти правила действуют для механических соединителей:



Руководство к использованию шаблона арт. 246530

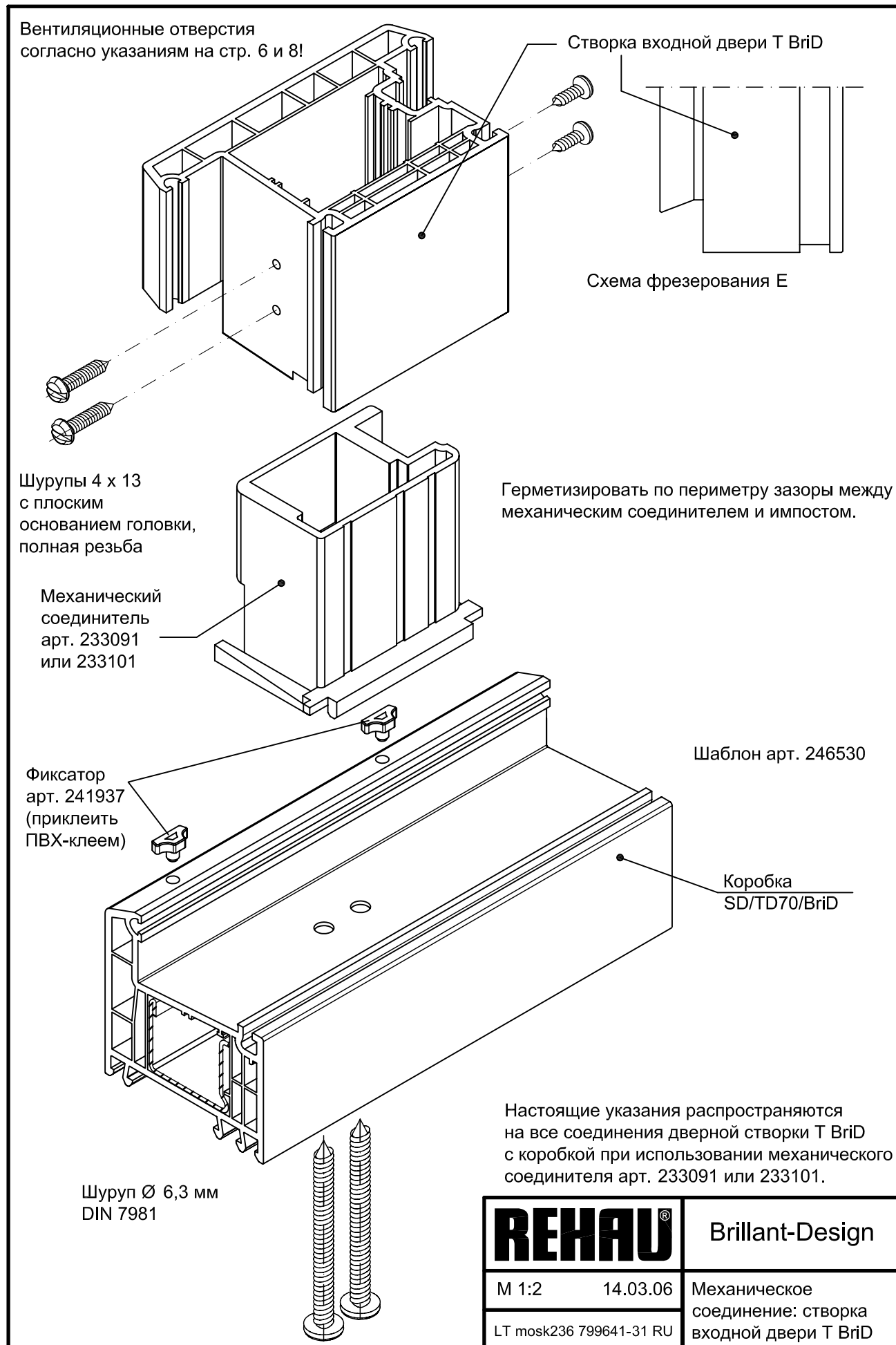
- Механический соединитель арт. 233101 на тыльной стороне маркирован красным цветом.
- Для сверления отверстий под этот соединитель используйте втулки красного цвета. Для сверления отверстий под фиксаторы используйте упоры красного цвета.
- Аналогично производится сверление для механического соединителя арт. 233091. В этом случае используйте соответствующие втулки и упоры зеленого цвета.



REHAU®		Brillant-Design
M 1:1	14.03.06	Механическое соединение: створка входной двери T BriD
LT mosk236 799641-30 RU		

REHAU-Brillant-Design

Рабочие чертежи



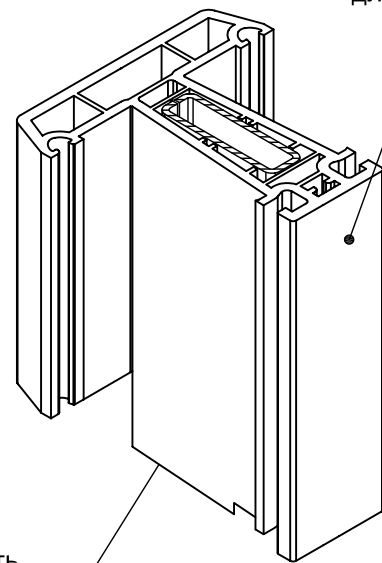
REHAU®		Brillant-Design
M 1:2	14.03.06	Механическое соединение: створка входной двери T BriD
LT mosk236 799641-31 RU		

REHAU-Brillant-Design

Рабочие чертежи

Вентиляционные отверстия согласно указаниям на стр. 7 и 8!

Длина армирования в горбылке: длина горбылка - 20 мм



Горбылѣк 68 BriD

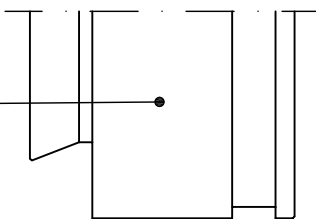


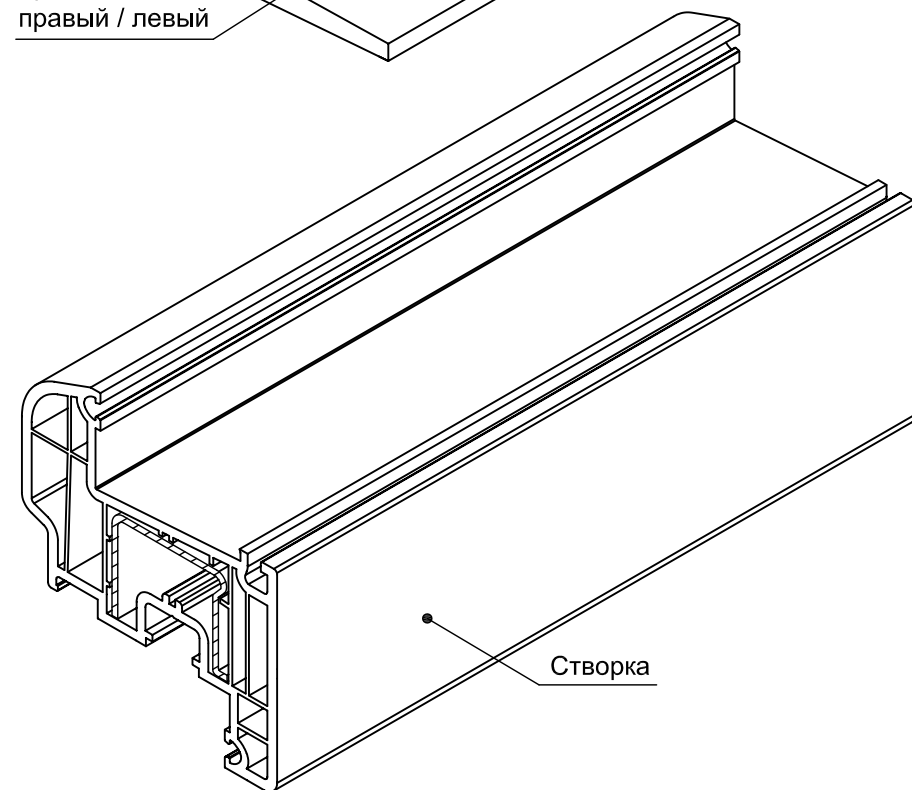
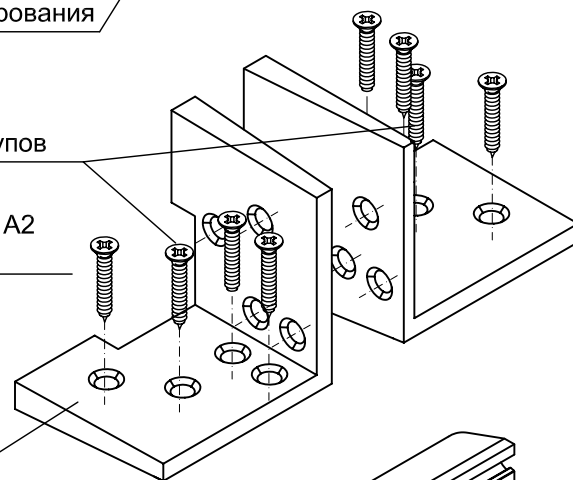
Схема фрезерования E

Герметизировать камеру армирования

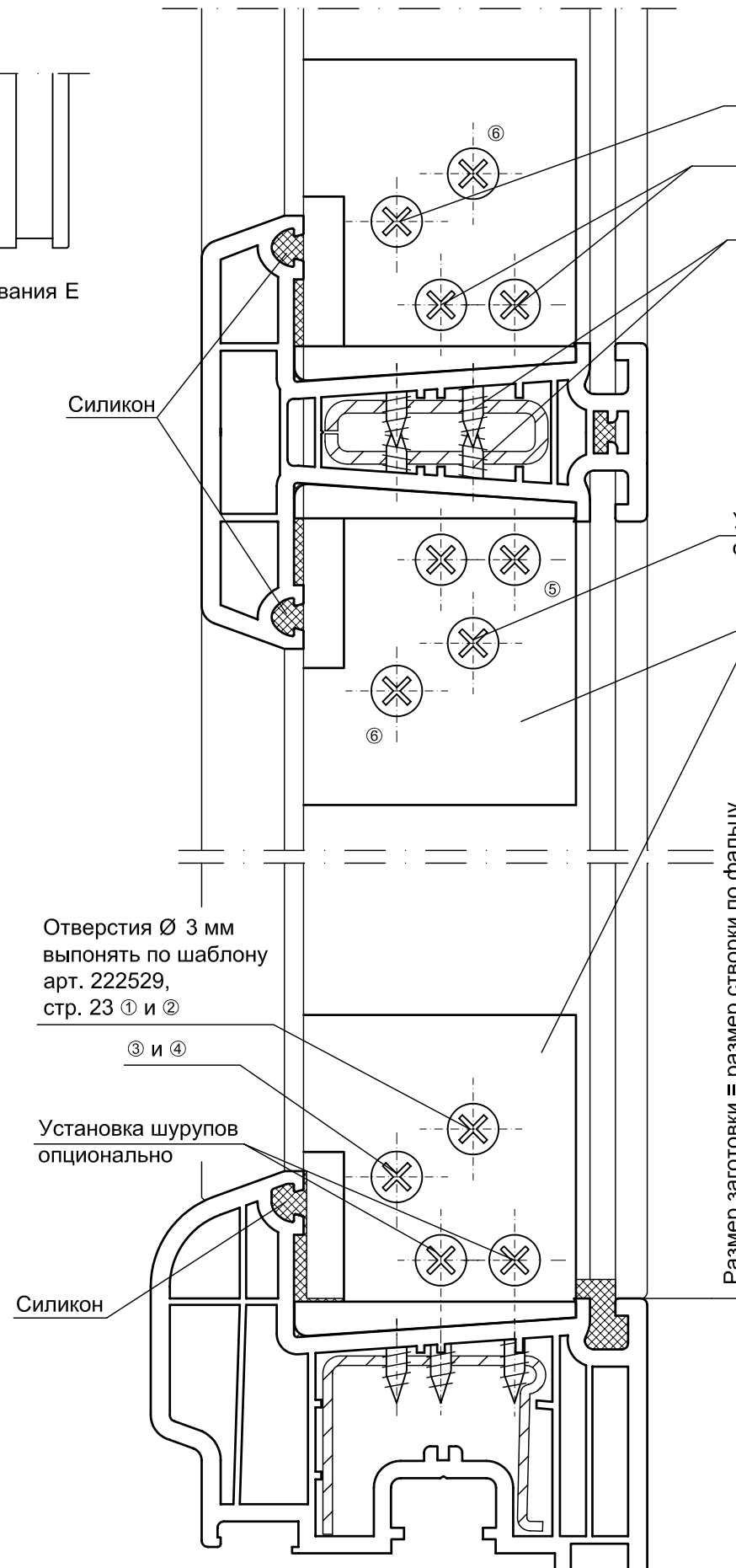
Установка шурупов опционально

Шурупы 3,9 x 19 A2 DIN 7504

Уголок арт. 226253 правый / левый



Створка



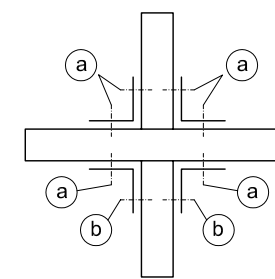
Шурупы 3,9 x 19 A2 DIN 7504

Установка шурупов опционально

⑤: Отверстия выполнять по шаблону арт. 222529

Шурупы 3,9 x 16 A2 DIN 7504

■ Во избежание возникновения напряжений при сборке крестового соединения, отверстия **a** просверлить при помощи шаблона. После установки и закрепления уголков необходимо просверлить отверстия **b** и выполнить закрепление.



Установка шурупов опционально

Уголок арт. 226253

■ Настоящие указания могут быть использованы для всех вариантов механических соединений со створкой, вне зависимости от используемого профиля импоста / горбылка.

■ Соединение со створкой производить только на уголки арт. 226253.

■ Для исполнения механического соединения, соединяемые профили створки и горбылка должны быть армированы. Горбылѣк 68 BriD / импост 86 BriD армировать только замкнутой трубой!

■ Армирование горбылка ориентировать посередине профиля горбылка и крепить шурупами.

■ Отверстия в створке просверлить по шаблону арт. 222529 (Ø 3 мм, ⑤).

Отверстия в горбылке просверлить по шаблону арт. 222529 (Ø 3 мм, только ① и ②),

Уголки закрепить на профиле горбылка шурупами (3,9 x 16 A2 DIN 7504).

Просверлить отверстия ③ и ④ (Ø 3 мм).

Установить горбылѣк в створку и крепить шурупами (3,9 x 16 A2 DIN 7504) в отверстия ③ и ④.

Крепить шурупами (3,9 x 19 A2 DIN 7504) в отверстия ⑤. Просверлить отверстия ⑥ и закрепить шурупами.

■ Торцы камеры армирования герметизировать при помощи силикона.

■ Зазор между наплавом створки и горбылѣком, а также зазор в области паза штапика створки подлежат герметизации.

Отверстия Ø 3 мм выполнять по шаблону арт. 222529, стр. 23 ① и ②

③ и ④

Установка шурупов опционально

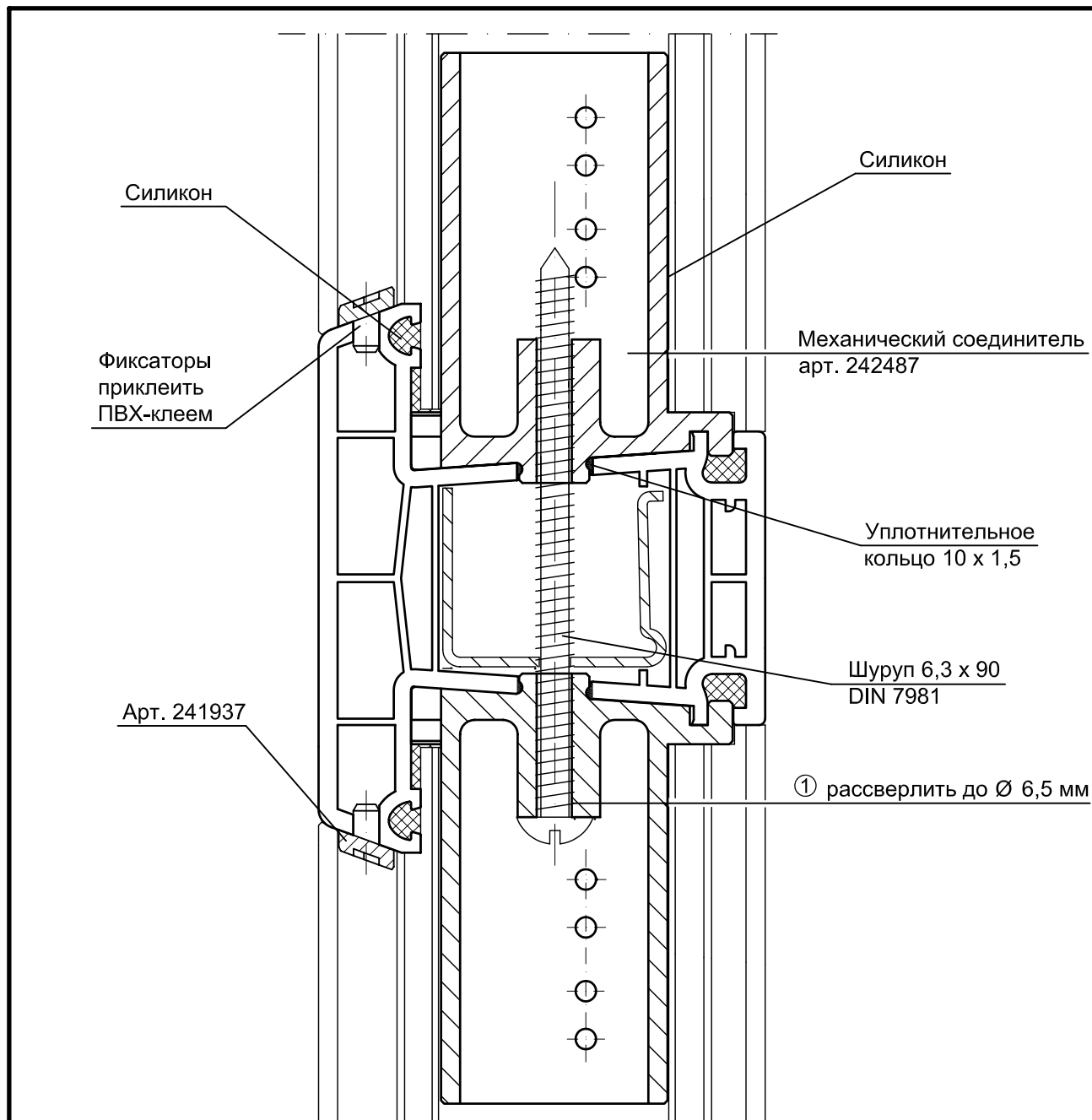
Силикон

Размер заготовки = размер створки по фальцу

REHAU®		Brillant-Design
M 1:2/1:1	13.03.06	Механическое соединение:
LT mosk277 799641-32 RU		створка

REHAU-Brillant-Design

Рабочие чертежи



Процесс изготовления:

- Сверление отверстия в неразрезном импосте с использованием шаблона арт. 248346.
- Соединение механических соединителей между собой (6,3 x 90 DIN 7981).
Внимание: соединитель ① следует рассверлить до \varnothing 6,5 мм, во избежание появления зазоров в соединении.
- Установка и приклеивание фиксаторов арт. 241937.
- Торцевание соединяемых импостов.
- Сверление отверстий в соединяемых импостах при помощи шаблона арт. 241947.
- Закрепление шурупами соединяемых импостов в предварительно смонтированные механические соединители.
- Установка готового крестового соединения в коробку.
- Настоящие указания могут быть использованы для всех вариантов крестовых соединений, собираемых на механических соединителях с уплотнительным кольцом, а также, например, для импоста 86 SD/TD70.
- Герметизация силиконом зазоров между соединителем и профилем.
- Также см. стр. 24 и 25.

REHAU®		Brillant-Design
M 1:1	13.03.06	Крестовое соединение
LT mosk277 799641-33 RU		

REHAU-Brillant-Design

Рабочие чертежи

Процесс изготовления:

■ Размер заготовки профиля импоста

⑤ зависит от угла его установки.

■ Размер заготовки универсального механического соединителя арт.

260448 ① - ок. 15 см, заготовка отрезается под тем же углом, что и импост.

■ Установка соединителя в камеру армирования вровень с плоскостью торца импоста.

■ Закрепление соединителя шурупами (3,9 x 16 ③) с обеих сторон фальца остекления.

■ Торцевание импоста совместно с установленным соединителем.

■ Юстировка и защита соединения от проворачивания путём установки фиксирующего профиля ②, арт. 241957, в области фальца остекления ответного профиля ⑥.

■ Крепление соединителя в плоскости, перпендикулярной продольной оси ответного профиля двумя шурупами \varnothing 6,3 мм DIN 7981 ④.

Длина шурупов выбирается в зависимости от угла стыковки профилей.

Предварительное сверление выполняется сверлом \varnothing 5 мм.

Шурупы для угла 45°:

Кор. 68: 6,3 x 50 DIN 7981

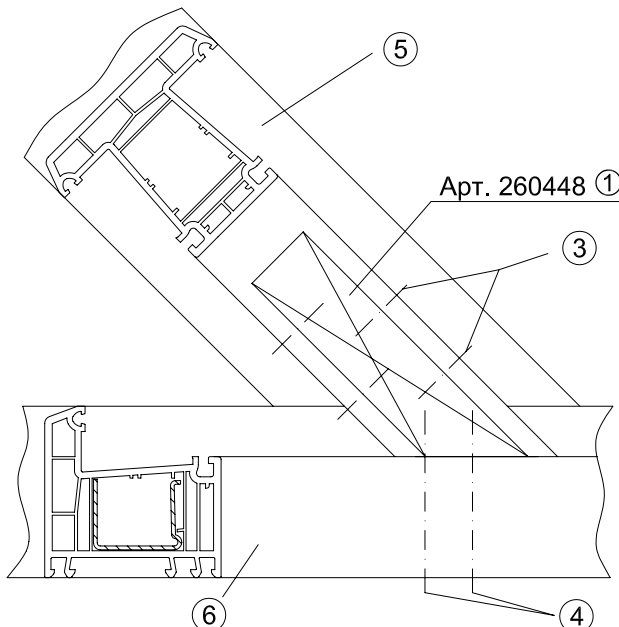
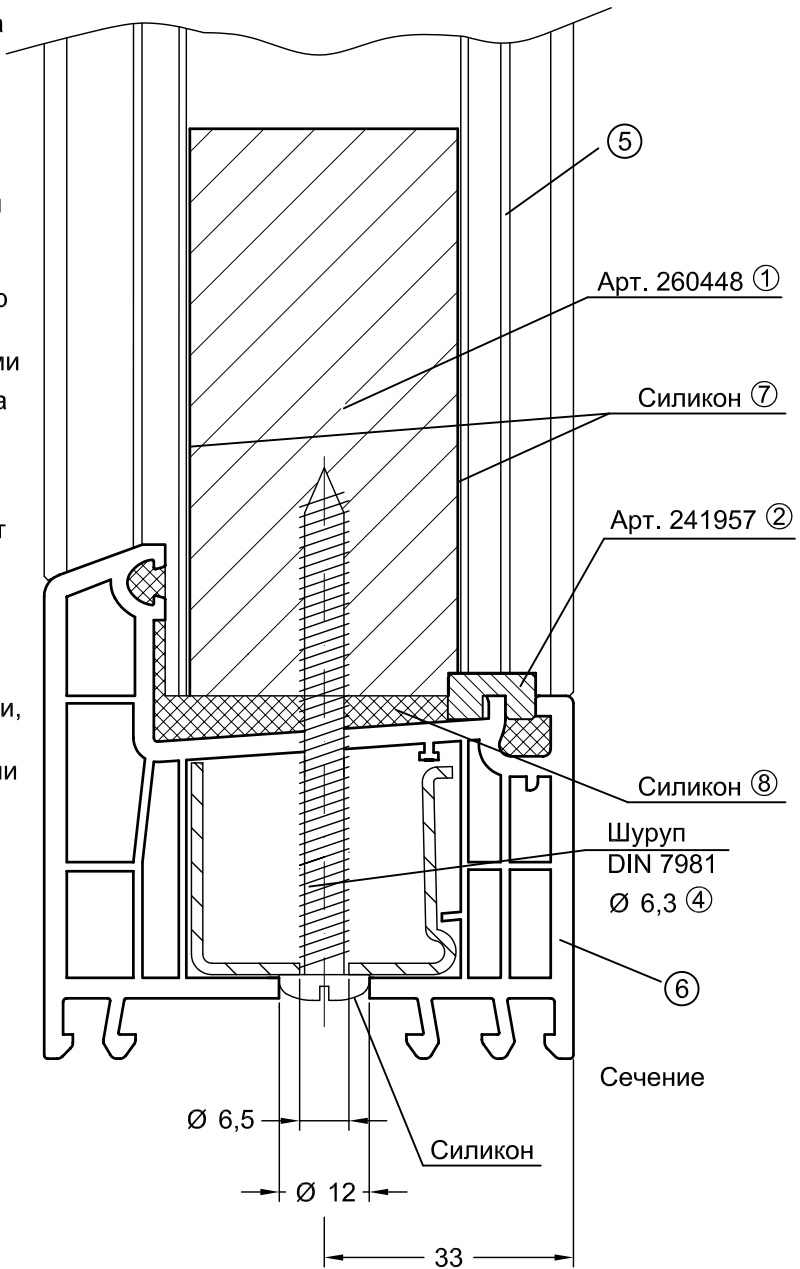
6,3 x 70 DIN 7981

Кор. 76: 6,3 x 60 DIN 7981

6,3 x 80 DIN 7981

Кор. 98: 6,3 x 80 DIN 7981

6,3 x 100 DIN 7981



■ Зазоры между соединителем и импостом герметизировать силиконом ⑦.

■ Зазоры в области фальца остекления герметизировать силиконом ⑧.

■ Дополнительные указания по армированию коробки см. на стр. 25.

■ Настоящие указания действительны также для соединений с импостом 86 SD/TD70.

REHAU®

Brillant-Design

M 1:1

13.03.06

Механическое
соединение

LT mosk277 799641-34 RU

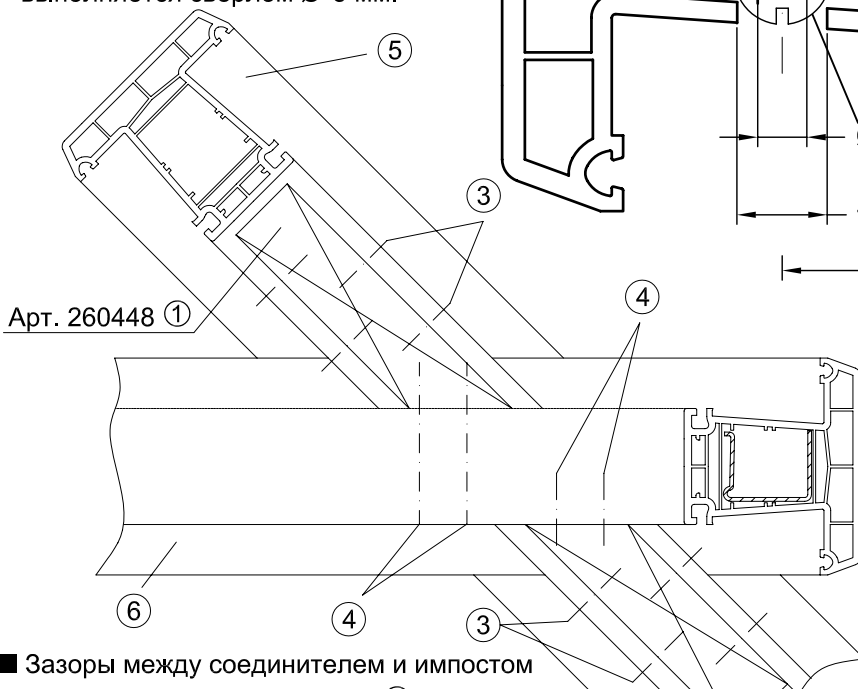
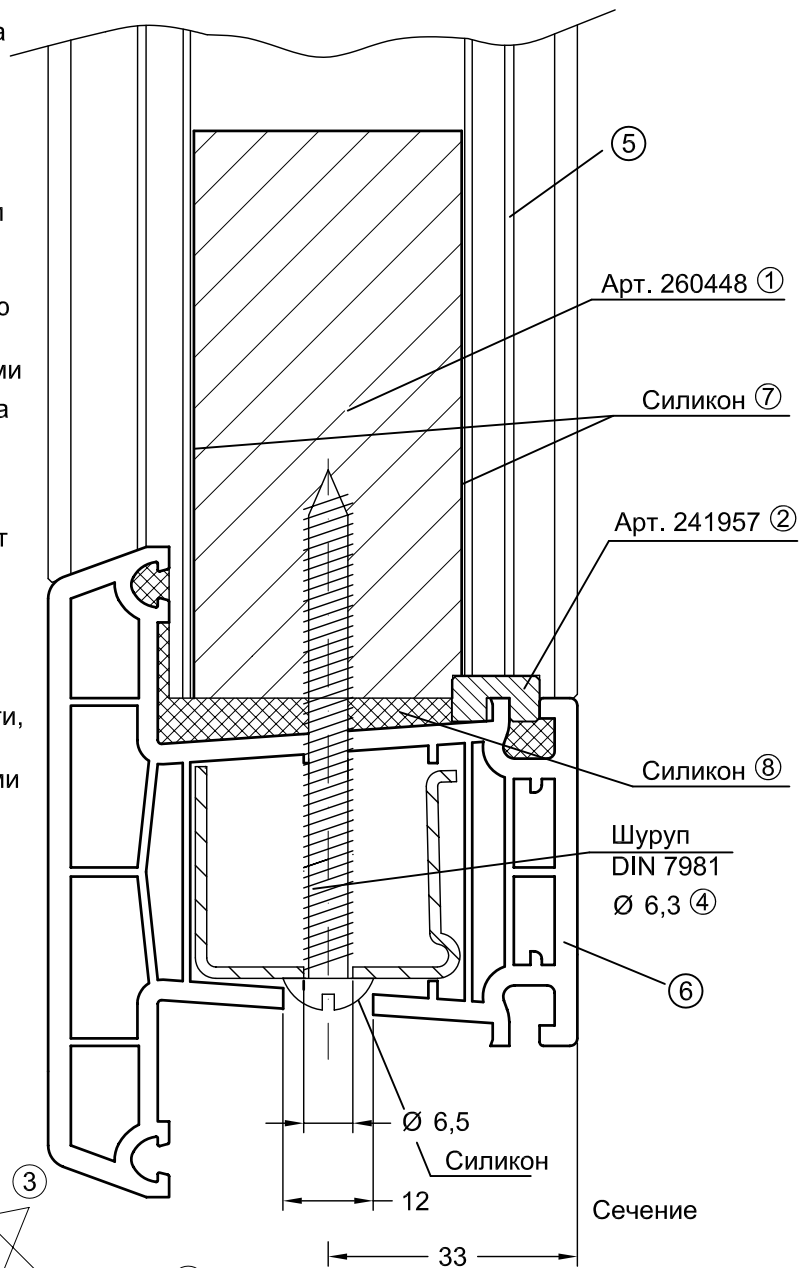
30° - 90°

REHAU-Brillant-Design

Рабочие чертежи

Процесс изготовления:

- Размер заготовки профиля импоста (5) зависит от угла его установки.
 - Размер заготовки универсального механического соединителя арт. 260448 (1) - ок. 15 см, заготовка отрезается под тем же углом, что и импост.
 - Установка соединителя в камеру армирования вровень с плоскостью торца импоста.
 - Закрепление соединителя шурупами (3,9 x 16 (3)) с обеих сторон фальца остекления.
 - Торцевание импоста совместно с установленным соединителем.
 - Юстировка и защита соединения от проворачивания путём установки фиксирующего профиля (2), арт. 241957, в области фальца остекления ответного профиля (6).
 - Крепление соединителя в плоскости, перпендикулярной продольной оси ответного профиля двумя шурупами Ø 6,3 мм DIN 7981 (4).
- Длина шурупов выбирается в зависимости от угла стыковки профилей.
Предварительное сверление выполняется сверлом Ø 5 мм.



- Головки саморезов (4) должны опираться на армирование.

- Зазоры между соединителем и импостом герметизировать силиконом (7).
- Зазоры в области фальца остекления герметизировать силиконом (8).
- Дополнительные указания по армированию коробки см. на стр. 25.
- Настоящие указания действительны также для соединений с импостом 86 SD/TD70.

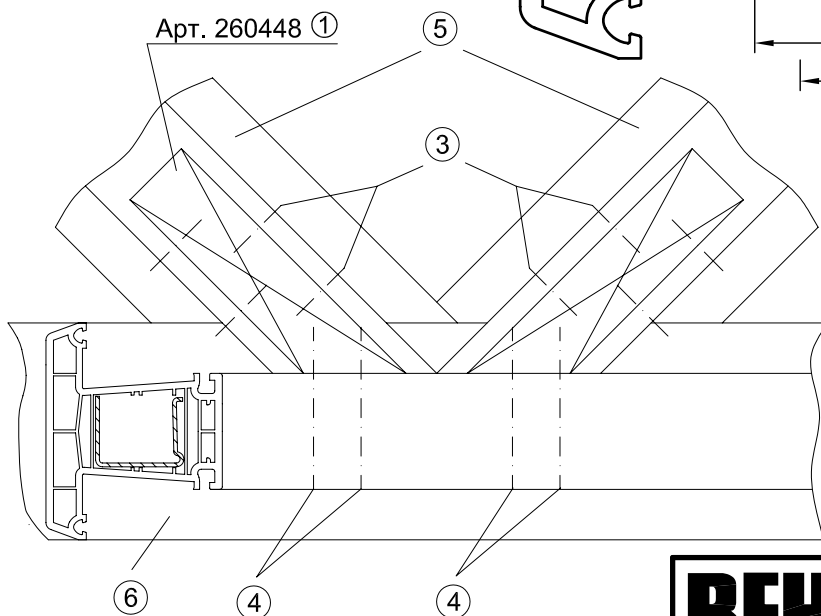
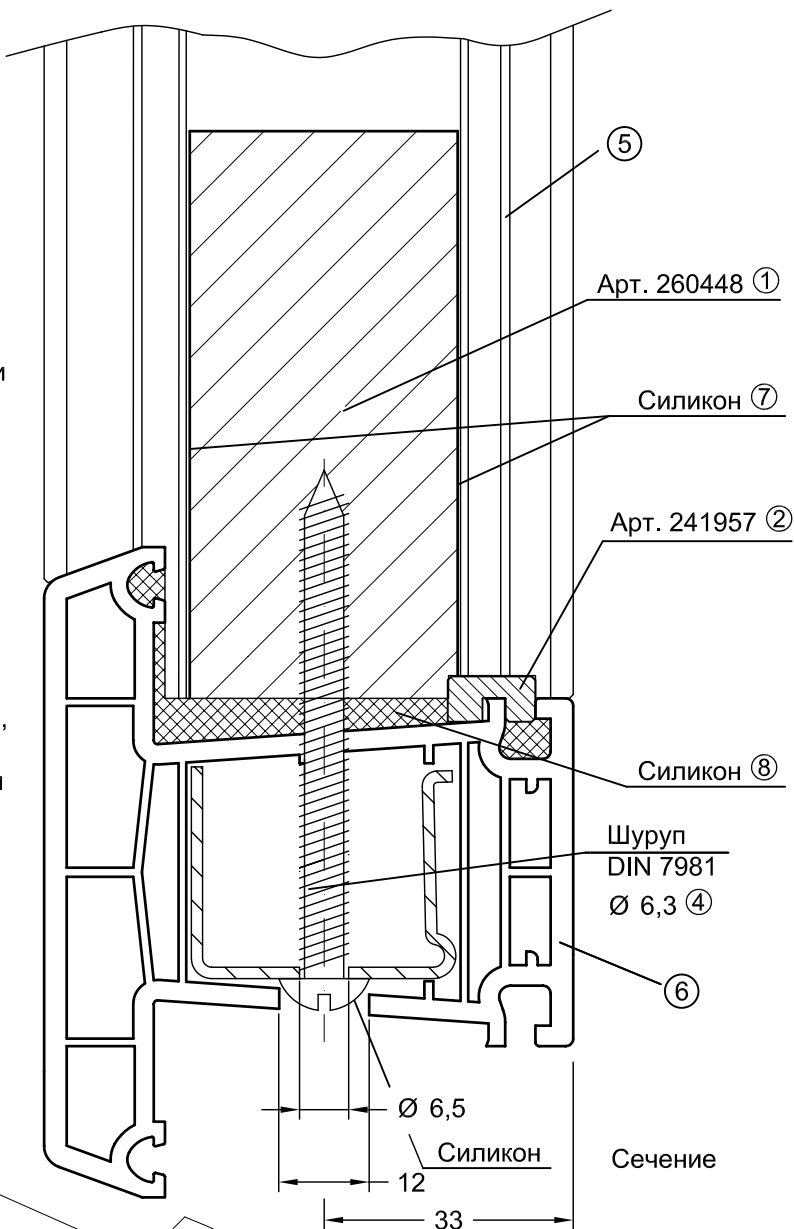
REHAU®		Brillant-Design
M 1:1	13.03.06	Механическое соединение 30° - 60° (X-соединение)
LT mosk277 799641-35 RU		

REHAU-Brillant-Design

Рабочие чертежи

Процесс изготовления:

- Размер заготовки профиля импоста (5) зависит от угла его установки.
 - Размер заготовки универсального механического соединителя арт. 260448 (1) - ок. 15 см, заготовка отрезается под тем же углом, что и импост.
 - Установка соединителя в камеру армирования вровень с плоскостью торца импоста.
 - Закрепление соединителя шурупами (3,9 x 16 (3)) с обеих сторон фальца остекления.
 - Торцевание импоста совместно с установленным соединителем.
 - Юстировка и защита соединения от проворачивания путём установки фиксирующего профиля (2), арт. 241957, в области фальца остекления ответного профиля (6).
 - Крепление соединителя в плоскости, перпендикулярной продольной оси ответного профиля двумя шурупами Ø 6,3 мм DIN 7981 (4).
- Длина шурупов выбирается в зависимости от угла стыковки профилей.
Предварительное сверление выполняется сверлом Ø 5 мм.
- Головки саморезов (4) должны опираться на армирование.



- Зазоры между соединителем и импостом герметизировать силиконом (7).
- Зазоры в области фальца остекления герметизировать силиконом (8).
- Дополнительные указания по армированию коробки см. на стр. 25.
- Настоящие указания действительны также для соединений с импостом 86 SD/TD70.

REHAU®

Brillant-Design

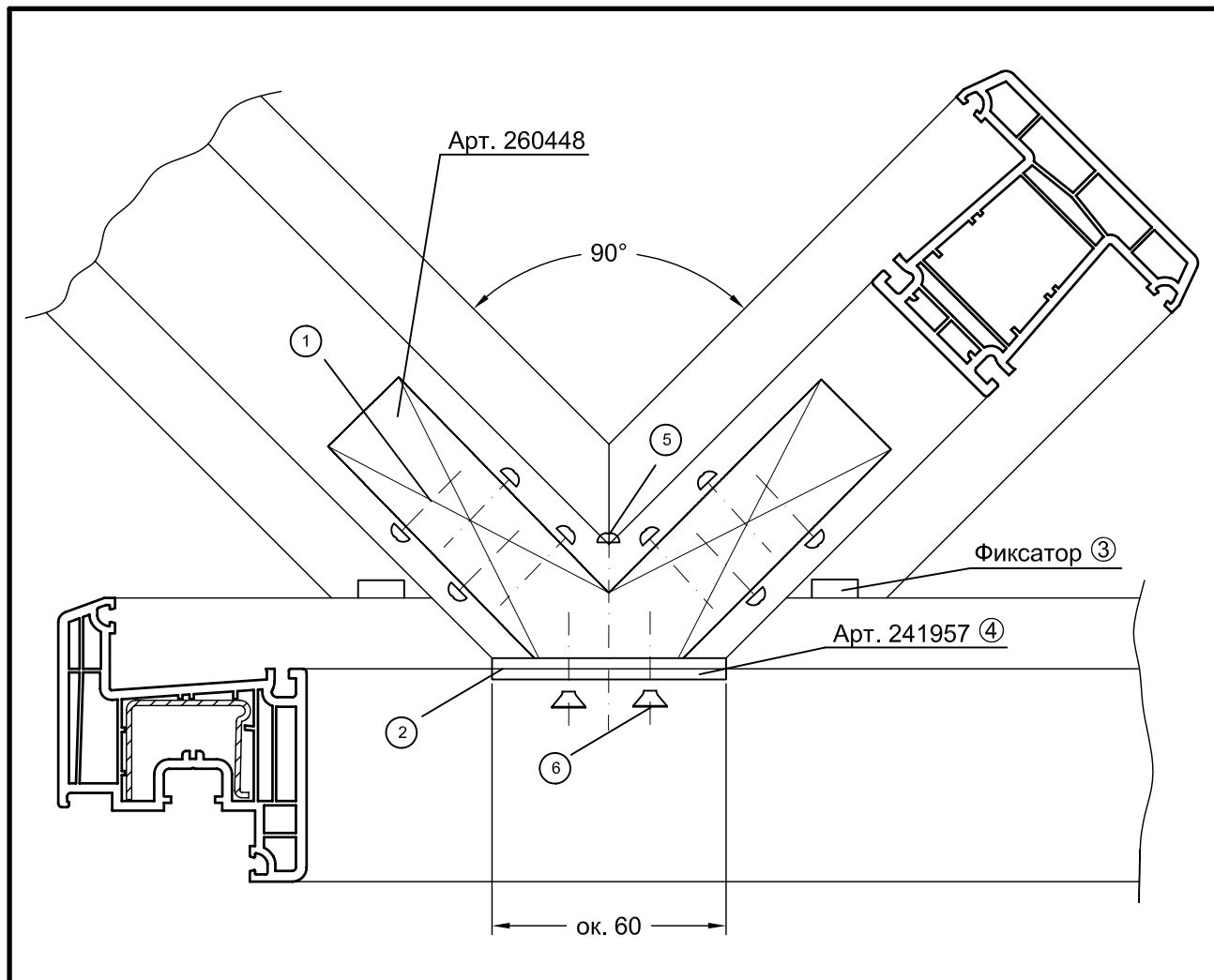
M 1:1 13.03.06

LT mosk277 799641-36 RU

Механическое
соединение 30° - 90°
(V-соединение)

REHAU-Brillant-Design

Рабочие чертежи



Процесс изготовления:

- Резка заготовок универсального механического соединителя арт. 260448 - ок. 15 см под теми же углами, что и импосты и установка соединителей в камеры армирования вровень с плоскостями торцев импостов.
- Закрепление соединителей шурупами 3,9 x 25 ①.
- Резка заготовок профилей импоста с установленными в них соединителями в размер под углом 45°.
- Сваривание и зачистка сваренных профилей импоста под углом 90°.
- Резка сваренного соединения под углом 135° таким образом, чтобы получить длину стыка ок. 60 мм по внутренней стороне профиля ②.
- Торцевание импостов в плоскости стыка. Схема фрезерования Е.
- Сверление отверстий для установки фиксаторов при помощи шаблона, установка фиксаторов на ПВХ-клей. При этом для правильной установки из наружных предкамер импостов в местах установки фиксаторов необходимо удалить внутренние перемычки ③.
- Установка соединения в ответный профиль и дополнительная фиксация посредством фиксирующего профиля арт. 241957 ④ длиной ок. 60 мм, закрепление шурупом 4,2 x 50 ⑤ со стороны фальца.
- Крепление соединения со стороны ответного профиля при помощи шурупов длиной 35 мм. Выбор диаметра сверла для предварительного сверления - в зависимости от диаметра используемого шурупа ⑥.
- Зазоры между соединителем и импостом герметизировать силиконом.
- Зазоры в области фальца остекления герметизировать силиконом.
- Дополнительные указания по армированию коробки см. на стр. 25.
- Настоящие указания действительны также для соединений с импостом 86 SD/TD70.

REHAU®

Brillant-Design

M 1:2 13.03.06

LT mosk277 799641-37 RU

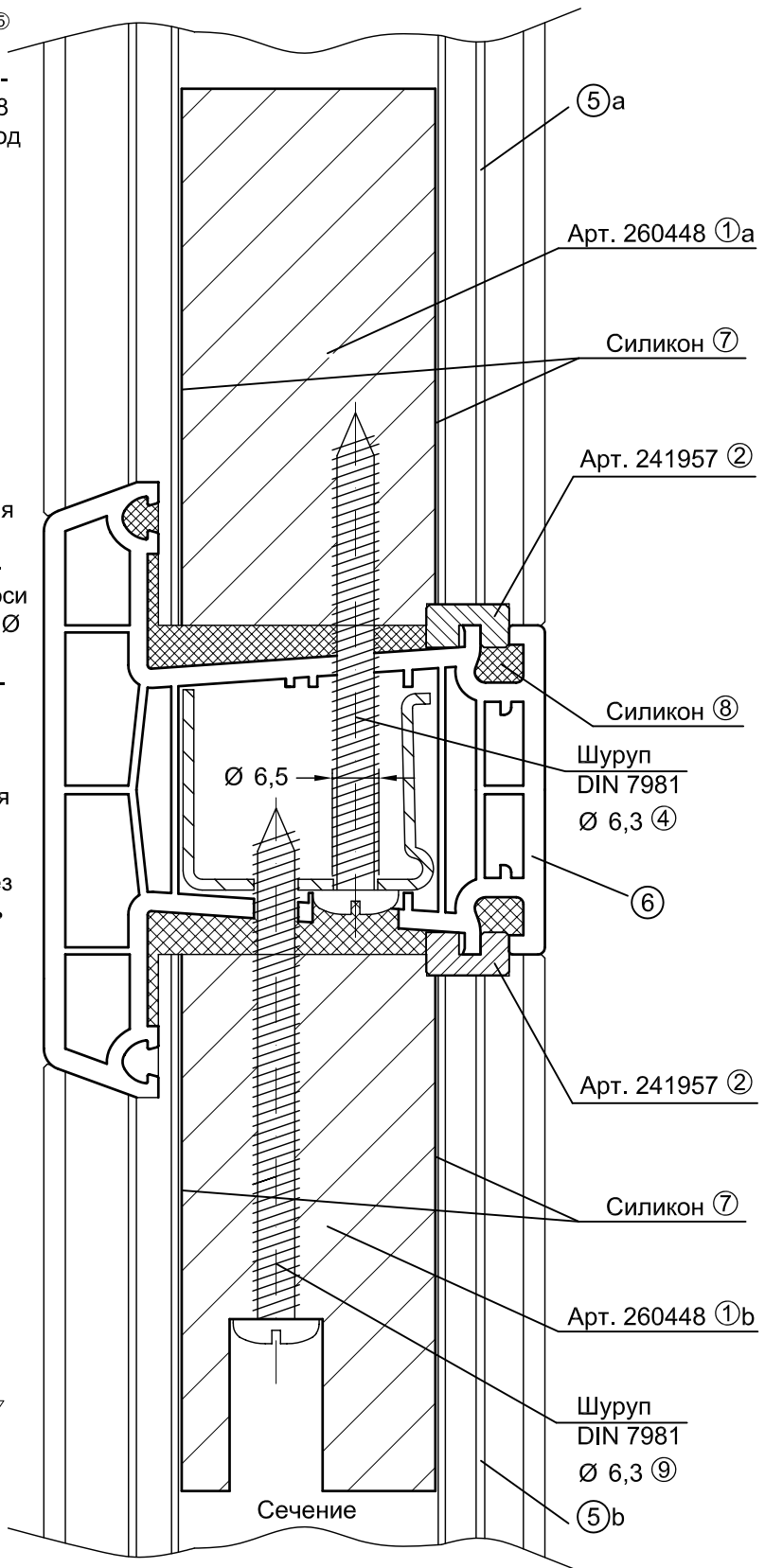
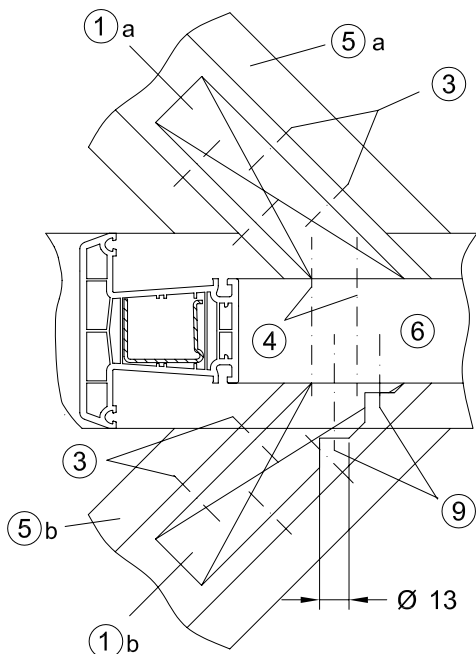
Механическое
соединение 90°
(V-соединение)

REHAU-Brillant-Design

Рабочие чертежи

Процесс изготовления:

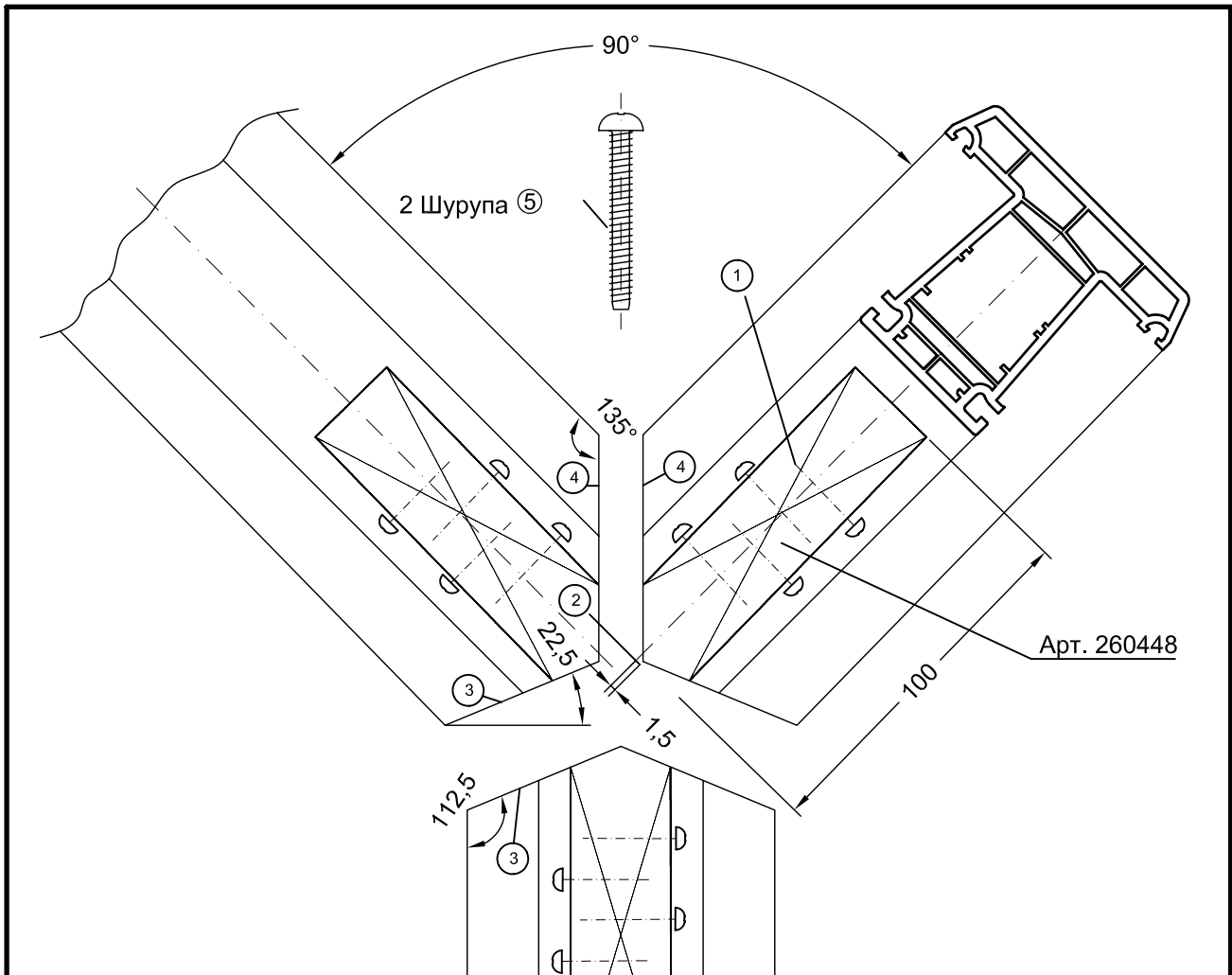
- Размер заготовки профиля импоста ⑤ зависит от угла его установки.
 - Размер заготовки универсального механического соединителя арт. 260448 ① - ок. 15 см, заготовка отрезается под тем же углом, что и импост.
 - Установка соединителя в камеру армирования вровень с плоскостью торца импоста.
 - Закрепление соединителя шурупами (3,9 x 16 ③) с обеих сторон фальца остекления.
 - Торцевание импоста ⑤а совместно с установленным соединителем.
 - Юстировка и защита соединения от проворачивания путём установки фиксирующего профиля ②, арт. 241957, в области фальца остекления ответного профиля ⑥.
 - Крепление соединителя ①а в плоскости, перпендикулярной продольной оси ответного профиля двумя шурупами \varnothing 6,3 мм DIN 7981 ④.
- Длина шурупов выбирается в зависимости от угла стыковки профилей. Предварительное сверление выполняется сверлом \varnothing 5 мм.
- Соединение импоста ⑤b выполняется по аналогии. При этом закрепление шурупами ⑨ происходит со стороны фальца остекления импоста ⑤b через соединитель ①b в ответный профиль ⑥. Эта операция требует предварительного сверления отверстий в ответном профиле и соединителе.
 - Головки саморезов ④ должны опираться на армирование.
 - Дополнительные указания см. на стр. 36.



REHAU®		Brillant-Design
M 1:1	13.03.06	Механическое соединение 30° - 90° (Y-соединение)
LT mosk277 799641-38 RU		

REHAU-Brillant-Design

Рабочие чертежи



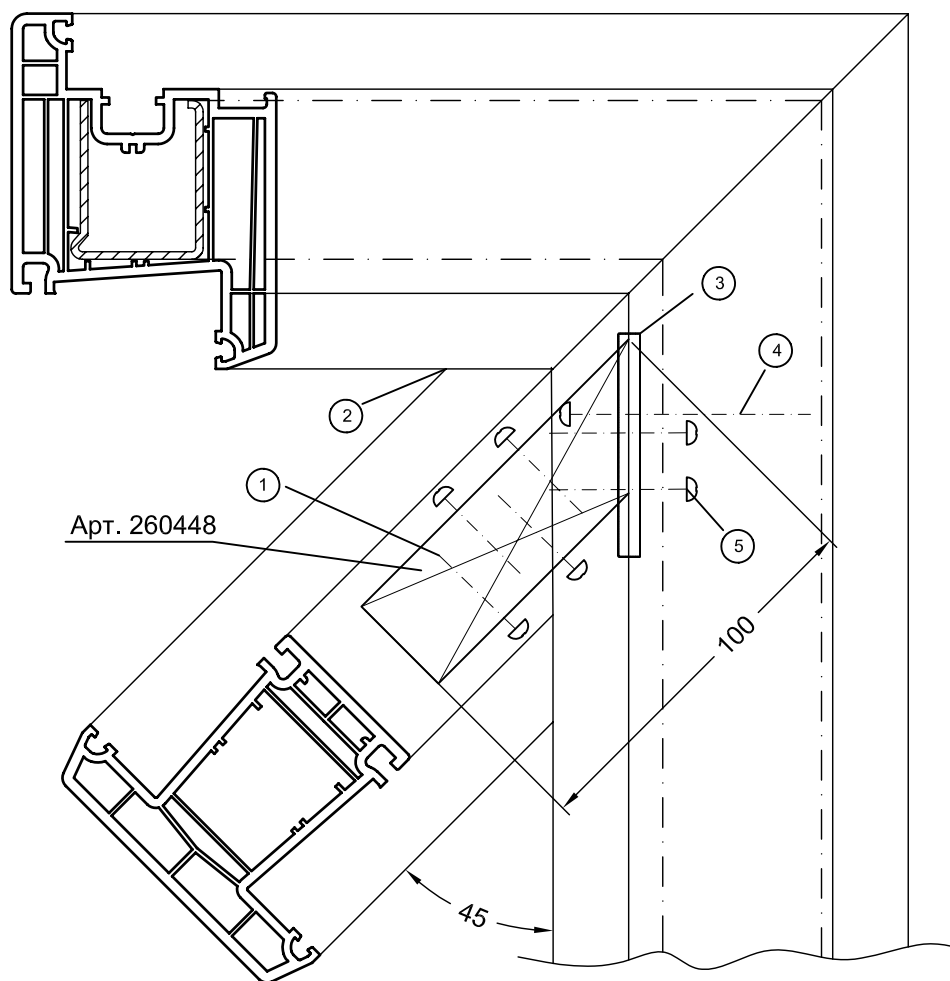
Процесс изготовления:

- Резка заготовок универсального механического соединителя арт. 260448 - ок. 10 см и установка соединителей в камеры армирования импостов.
- Закрепление соединителей шурупами 3,9 x 25 ⑤.
- Резка заготовок обеих верхних импостов вместе с установленными в них соединителями под углом 135° и 22,5°. Ввиду оплавления при сварке угла 135°, длину импостов следует увеличить исходя из размера оплавления (ок. 1,5 мм относительно центральной оси) ②.
- Резка заготовки нижнего импоста под углом 112,5° с обеих сторон.
- Снятие небольшой фаски на гранях импостов.
- Сварка (с использованием сварочных цулаг) и зачистка соединения верхних импостов ④.
- Крепление нижнего импоста шурупами производится сверху через фальц остекления ⑤ (шурупы с плоским основанием головки, длина мин. 70 мм, предварительное сверление в зависимости от диаметра шурупа).
- Стыки дополнительно проклеить ПВХ-клеем.
- Зазоры между соединителем и импостом герметизировать силиконом.
- Зазоры в области фальца остекления герметизировать силиконом.
- Действует также для соединения с импостом 86 SD/TD70.

REHAU®		Brillant-Design
M 1:2	14.03.06	Механическое соединение 90°
LT mosk236 799641-39 RU		(Y- соединение)

REHAU-Brillant-Design

Рабочие чертежи



Процесс изготовления:

- Резка заготовки универсального механического соединителя арт. 260448 длиной ок. 10 см и установка соединителя в камеру армирования импоста.
- Закрепление соединителя шурупами 3,9 x 25 ①.
- Резка заготовки импоста с установленным в нём соединителем под углом 45° с обеих сторон.
- Торцевание импоста с установленным в нём соединителем (контур фрезерования E).
- Торцевание верхнего наплава импоста соответственно углу ответного профиля (20°) ②, снятие фаски на отторцованной грани импоста циклей.
- Установка импоста в ответный профиль с использованием фиксирующего профиля арт. 241957 в области паза штапика.
- Крепление соединения со стороны фальца остекления в армирование ответного профиля (шуруп 4,2 x 38 DIN 7981, предварительное сверление Ø 3,5 мм ④).
- Крепление соединения со стороны ответного профиля в механический соединитель (шуруп 4 x 40 с плоским основанием головки и полной резьбой ⑤).
- Зазоры между соединителем и импостом герметизировать силиконом.
- Зазоры в области фальца остекления герметизировать силиконом.
- Действует также для соединений с импостом 86 SD/TD70.

REHAU®		Brillant-Design
M 1:2	14.03.06	Механическое соединение 45° в угловой зоне
LT mosk236 799641-40 RU		

REHAU-Brillant-Design

Рабочие чертежи

Глубина выборки = $\frac{\text{Ширина импоста}}{2}$ - оплав

При V-образном сваривании импоста или поперечины на внутреннем угле V-зеркала может возникнуть перегрев, приводящий к деформации носика свариваемого импоста. Поэтому необходимо уменьшить температуру сварного зеркала в этой области на ок. 5°C. Дополнительно рекомендуется стесать острие свариваемого импоста.

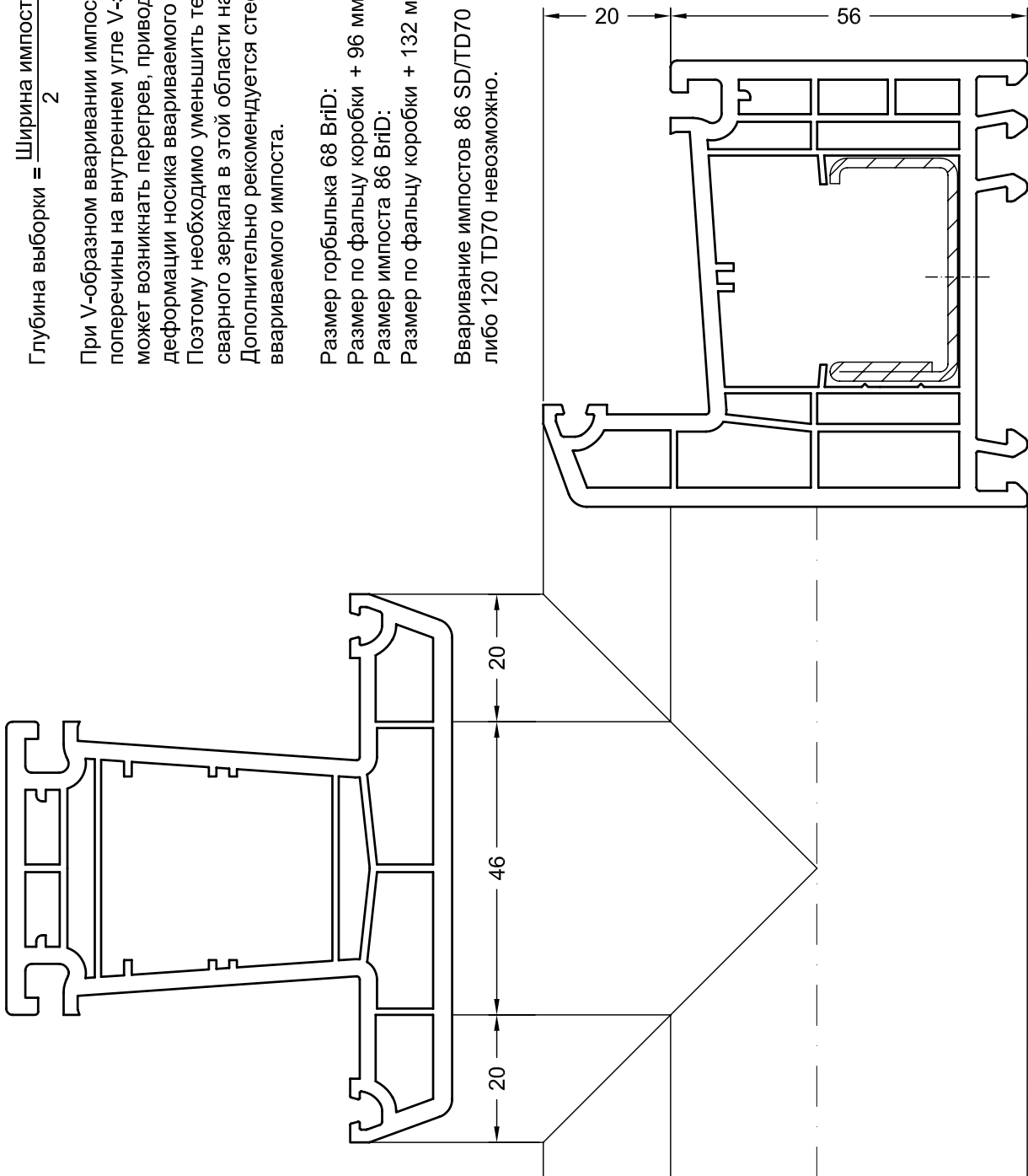
Размер горбылька 68 BriD:

Размер по фальцу коробки + 96 мм

Размер импоста 86 BriD:

Размер по фальцу коробки + 132 мм

Сваривание импостов 86 SD/TD70 либо 120 TD70 невозможно.



REHAU®

Brillant-Design

M 1:1 14.03.06

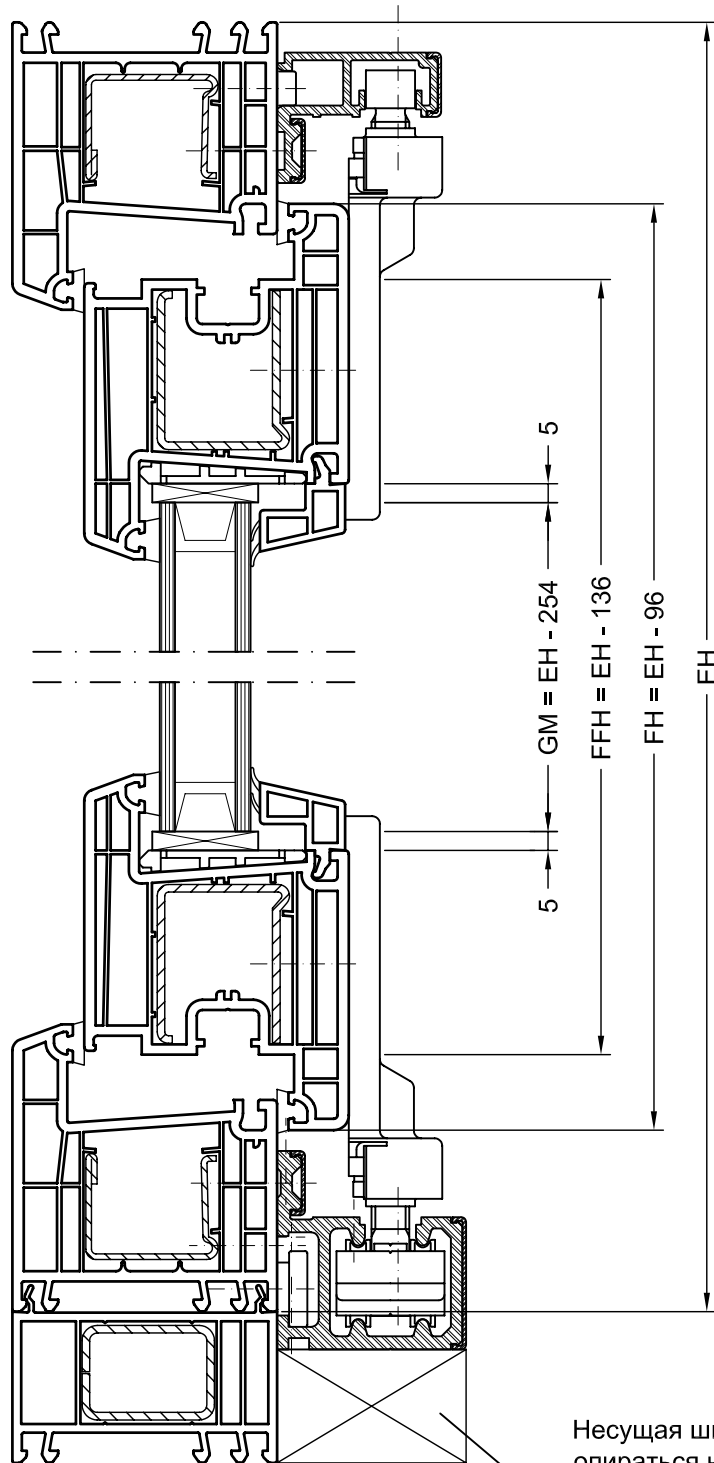
LT mosk236 799641-41 RU

Сварное соединение:
коробка с импостом /
поперечиной

REHAU-Brillant-Design

Рабочие чертежи

Изображение приборов
запираания схематично!



EH: высота элемента
FH: высота створки (снаружи)
FFH: высота створки по фальцу
GM: размер стекла

Внимание:

Основанием для расчета размера заготовки являются габариты элемента! Вышеприведённые размеры заготовок относятся к комбинации коробка 76 / створка 74! Другие комбинации профилей см. в разделе "Размеры заготовок".

Несущая шина должна опираться на основание по всей длине.

1. Вариант:
Каретка снизу / направляющая шина сверху

Исполнение:

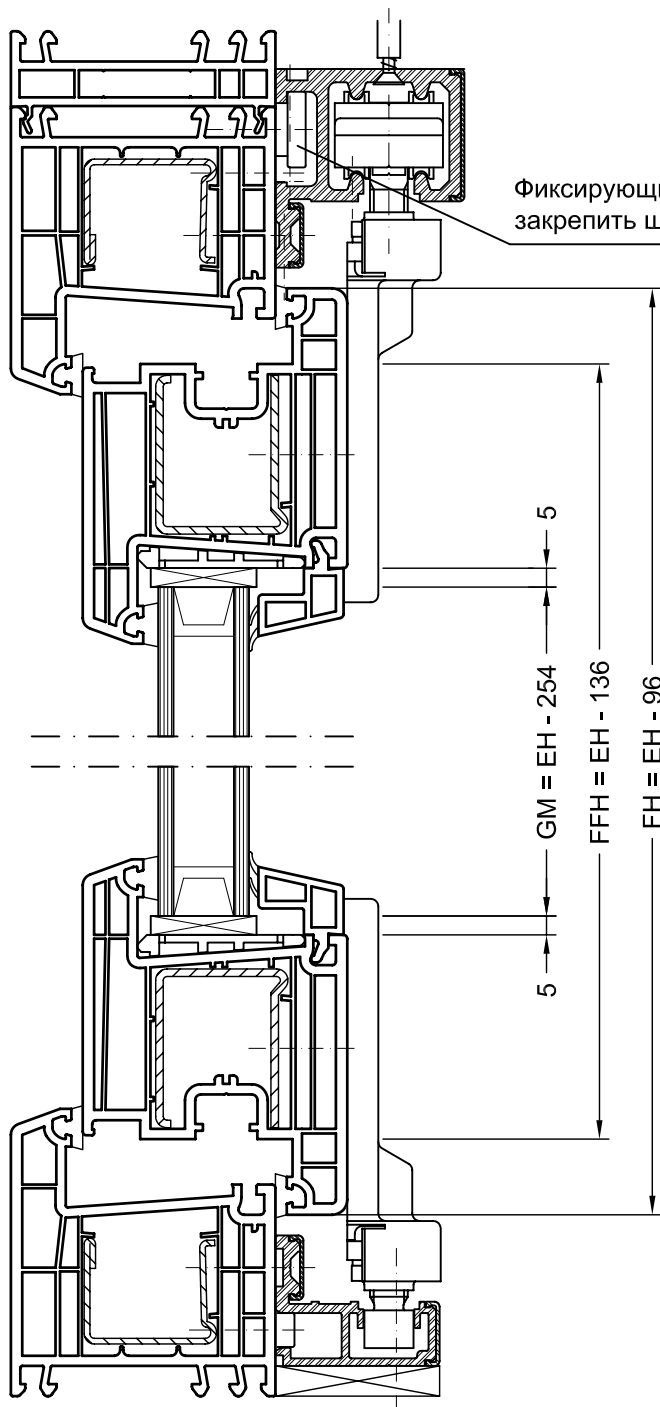
- ROTO Patio FST 6000
- Siegenia-Aubi FS Portal
- G-U Schiebe-Faltbeschlag 922
- Schüring FFP

Руководствуйтесь указаниями производителя!

REHAU®		Brillant-Design
M 1:2	14.03.06	Складывающаяся дверь (гармошка), вертикальное сечение
LT mosk236 799641-42 RU		

REHAU-Brillant-Design

Рабочие чертежи



Изображение приборов запирания схематично!

Шаг закрепления направляющей шины 500 мм.

Фиксирующий ролик 2 шт/м закрепить шурупами 4,2 x 70

EH: высота элемента
 FH: высота створки (снаружи)
 FFH: высота створки по фальцу
 GM: размер стекла

Внимание:

Основанием для расчета размера заготовки являются габариты элемента! Вышеприведённые размеры заготовок относятся к комбинации коробка 76 / створка 74! Другие комбинации профилей см. в разделе "Размеры заготовок".

2. Вариант:
 Каретка сверху / направляющая шина снизу

Исполнение:

- ROTO Patio FST 6000
- Siegenia-Aubi FS Portal
- G-U Schiebe-Faltbeschlag 925
- Schüring FFP

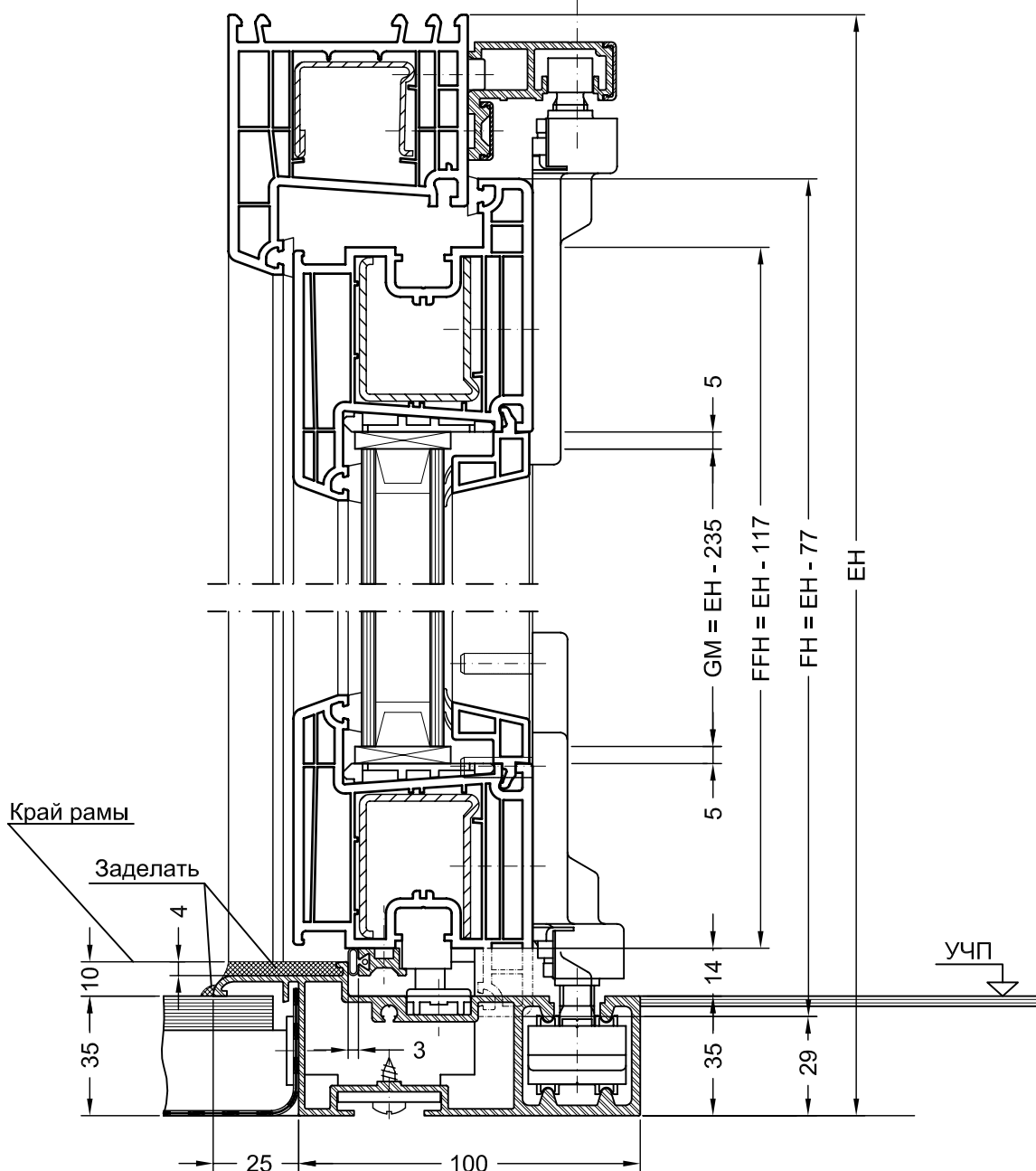
Руководствуйтесь указаниями производителя!

REHAU®		Brillant-Design
M 1:2	14.03.06	Складывающаяся дверь (гармошка), вертикальное сечение
LT mosk236 799641-43 RU		

REHAU-Brillant-Design

Рабочие чертежи

Приборы запирания изображены схематично!



EH: высота элемента
 FH: высота створки (снаружи)
 FFH: высота створки по фальцу
 GM: размер стекла

3. Вариант:
 Несущая шина снизу,
 направляющая шина - сверху.

Исполнение:

■ ROTO Patio FST 6000

Руководствуйтесь указаниями производителя!

Внимание:

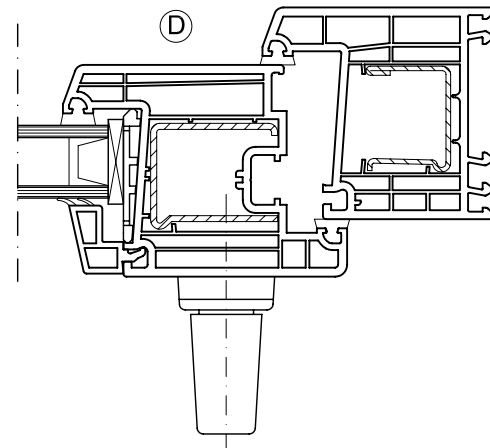
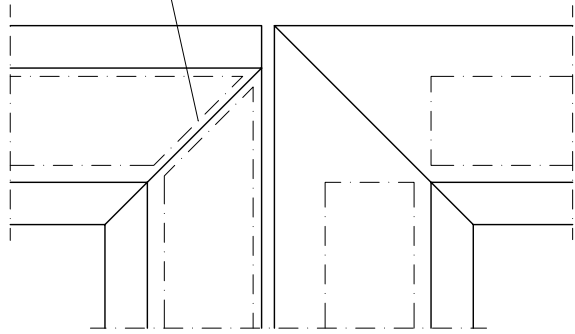
Вышеприведённые размеры заготовок относятся к комбинации коробка 76 / створка 74!

REHAU®		Brillant-Design
M 1:2	14.03.06	Складывающаяся дверь (гармошка), вертикальное сечение
LT mosk207 799641-44 RU		

REHAU-Brillant-Design

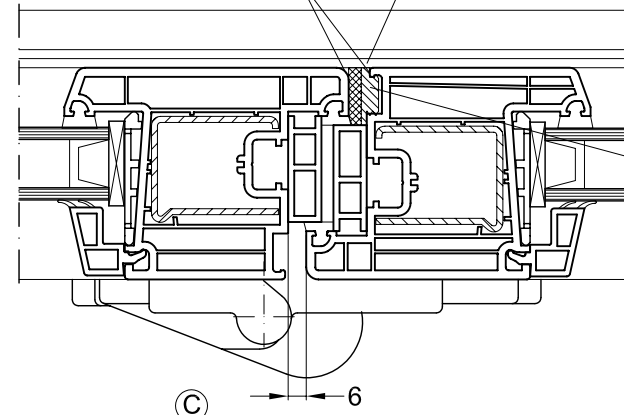
Рабочие чертежи

В зоне петель (роликов) армирование сверху и снизу резать "на ус".



Верхний и нижний края (ок. 8 мм) вертикальной части створки в области установки уплотнения скруглить на 2 - 3 мм.

Уплотнение в зоне направляющей роликов приклеить сверху и снизу на длине ок. 40 см.



В зазоры вертикальных швов створки сверху и снизу в области наплава коробки вклеить в фальц створки уплотнения, арт. 865980.

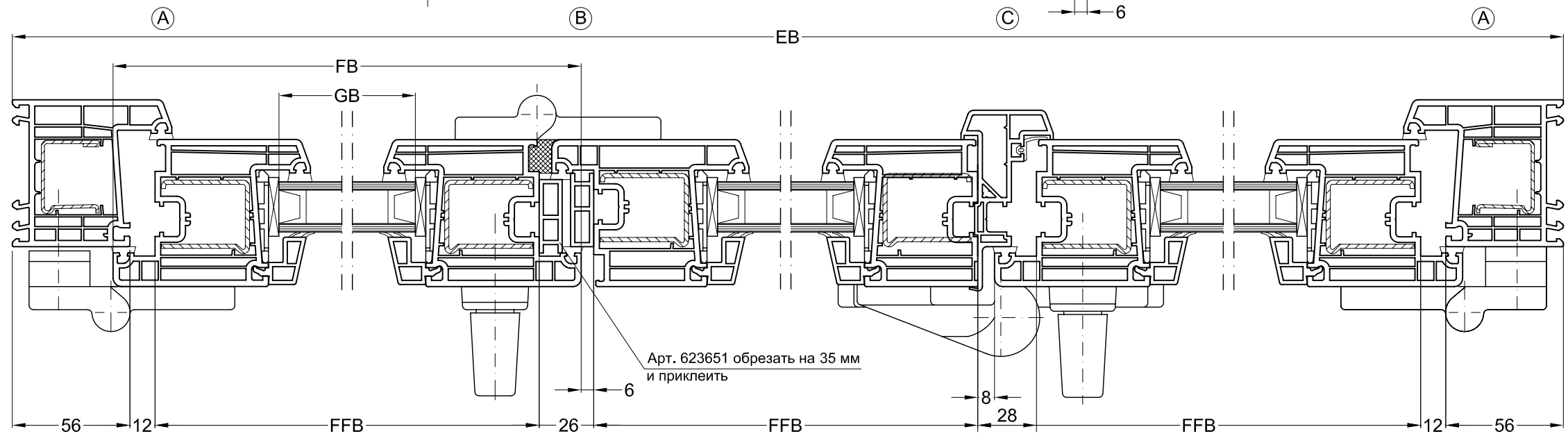
Внимание:
После сваривания створки Z со створкой T все открытые камеры в области углов герметизировать силиконовым герметиком!

Внимание:
установку приборов запирания производить в соответствии с указаниями производителей приборов запирания!

EH = высота элемента
EB = ширина элемента
FH = высота створки (снаружи)
FB = ширина створки (снаружи)
FFH = высота створки по фальцу
FFB = ширина створки по фальцу
GM = размер стекла

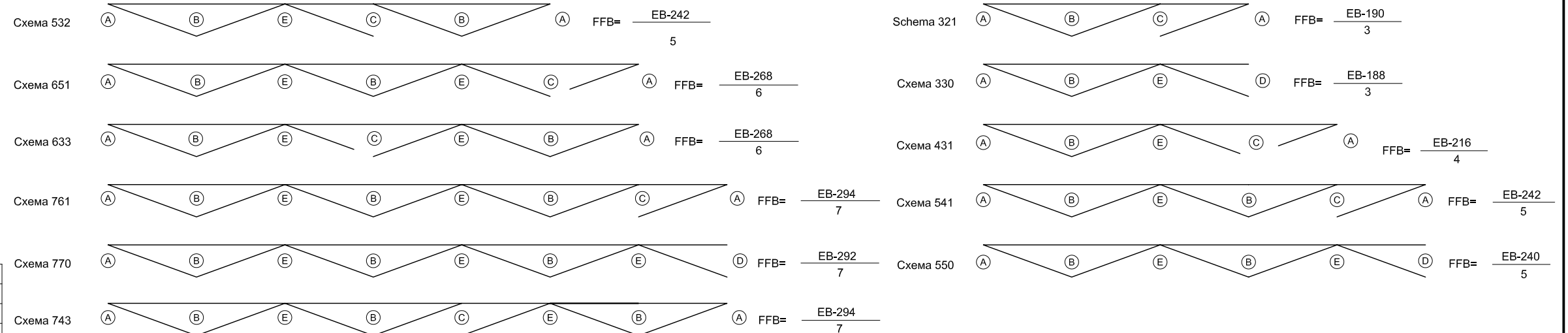
Ширина створки: макс. 900 мм
Вес створки: макс. 80 кг
Ширина элемента
Цвет белый: макс. 4000 мм
5000 мм в помещении
Цвет не белый: макс. 3000 мм
4000 мм в помещении
Высота элемента
Цвет белый: макс. 2300 мм
Цвет не белый: макс. 2200 мм

Профиль	№ арт.:
Коробка	76 TD70, 550730
	76 BriD, 550010
	76-1 BriD, 550420
Армирование коробок	237091, 239982, 244516
Штульп BriD	550080
Торцевые колпачки	222787, 222797
Створка Z 74 BriD	550510
Створка T 94 BriD	550400
Армирование створки	244496
Подкладочный	623651
Профиль доборный по монтажной ситуации	



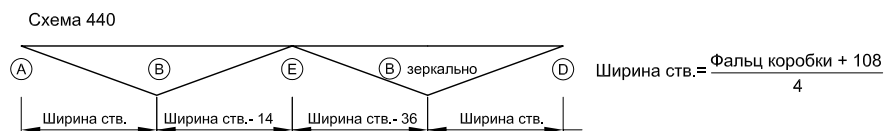
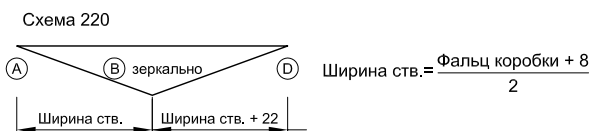
Арт. 623651 обрезать на 35 мм и приклеить

Расчёт размеров по ширине:



Ширина створки FB = FFB + 40

Только с приборами Siegenia-Aubi (шина снизу):



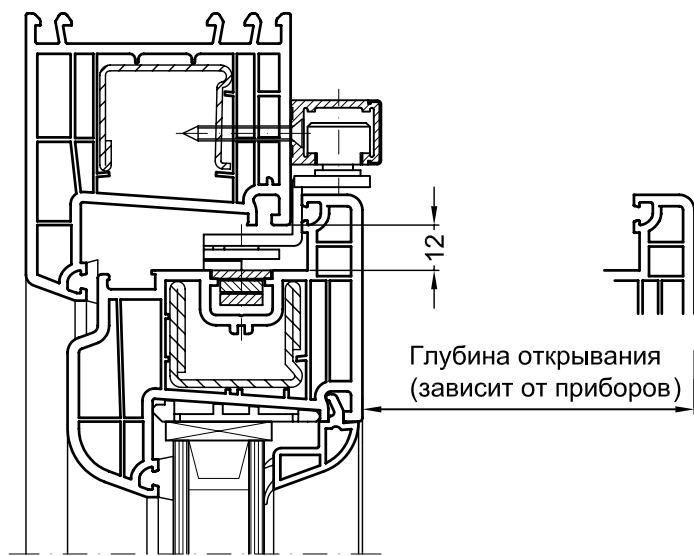
REHAU®		Brillant-Design
M 1:2,5	23.11.04	Складывающаяся дверь (гармошка), горизонтальное сечение
LT mosk207 799641-45 RU		

REHAU-Brillant-Design

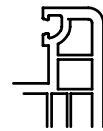
Рабочие чертежи

Приборы запираия изображены схематично!

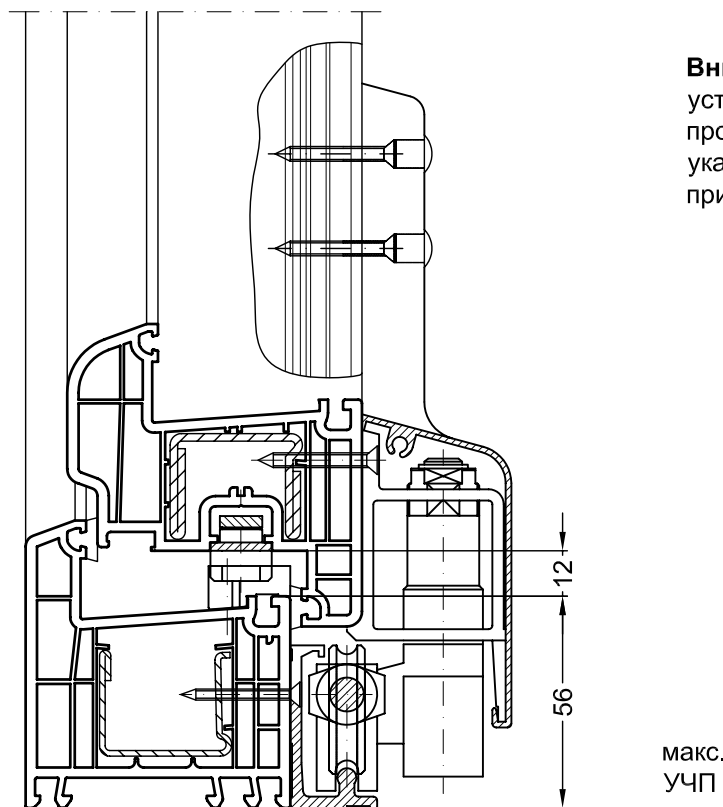
4 створки без жёсткого импоста - схема С



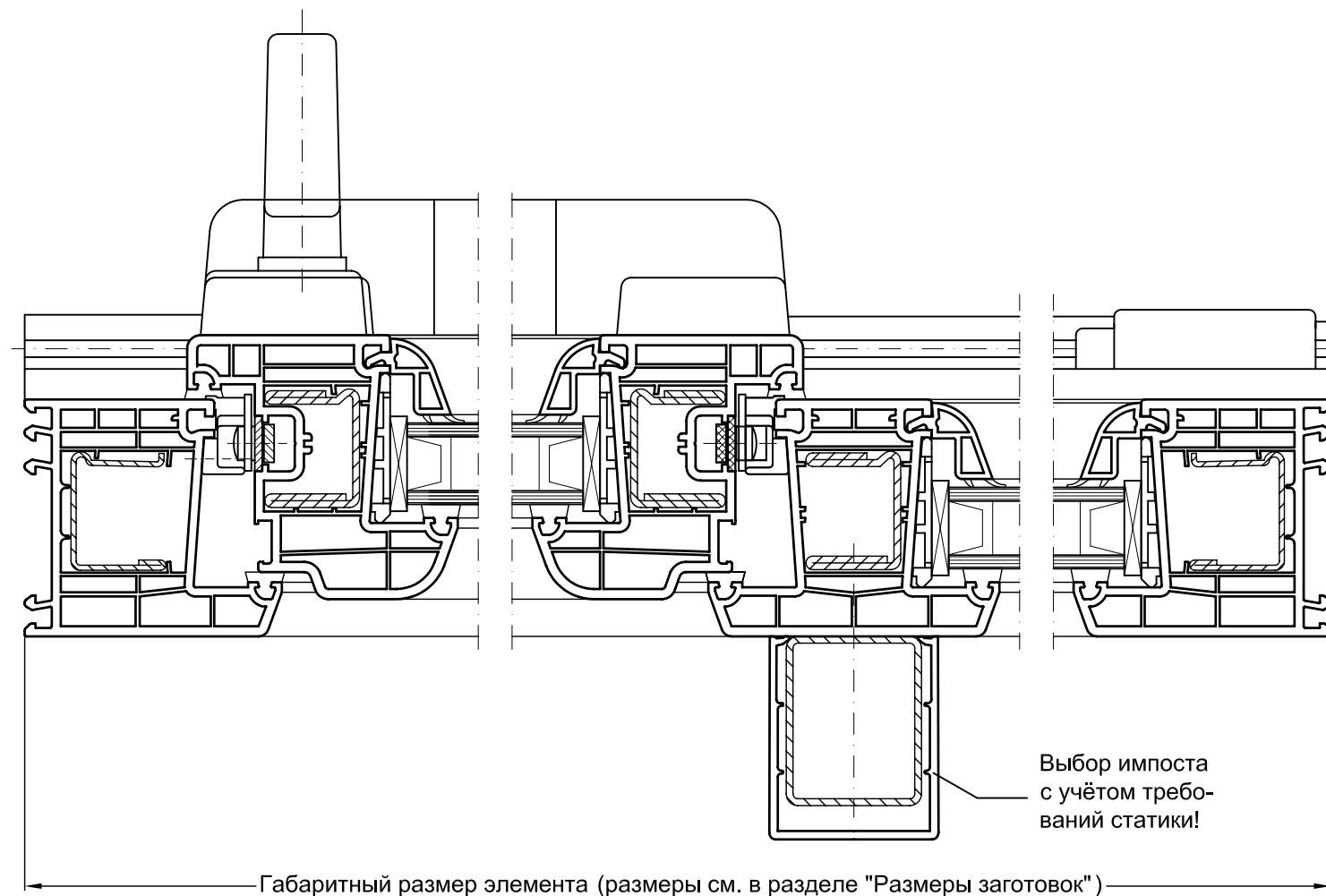
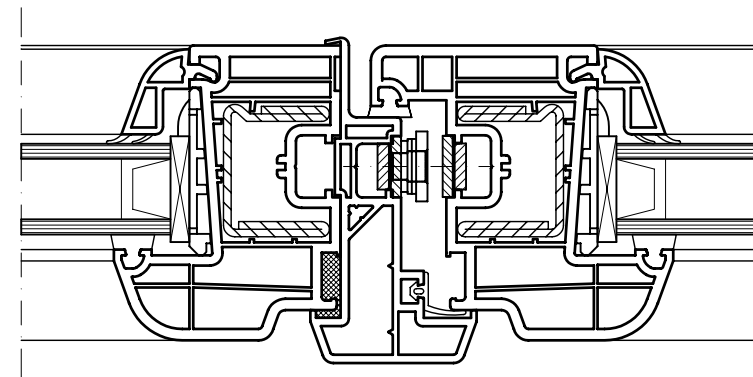
Глубина открывания
(зависит от приборов)



Внимание:
установку приборов запираия
производить в соответствии с
указаниями производителей
приборов запираия!



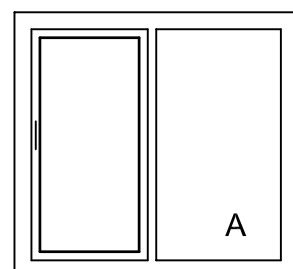
макс.
УЧП



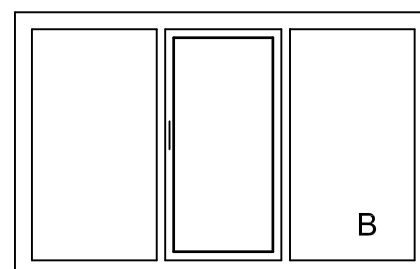
Выбор импоста
с учётом требо-
ваний статики!

Габаритный размер элемента (размеры см. в разделе "Размеры заготовок")

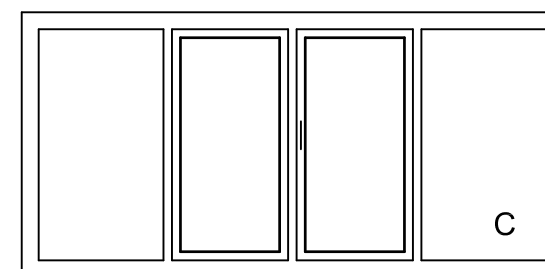
Схемы



A



B



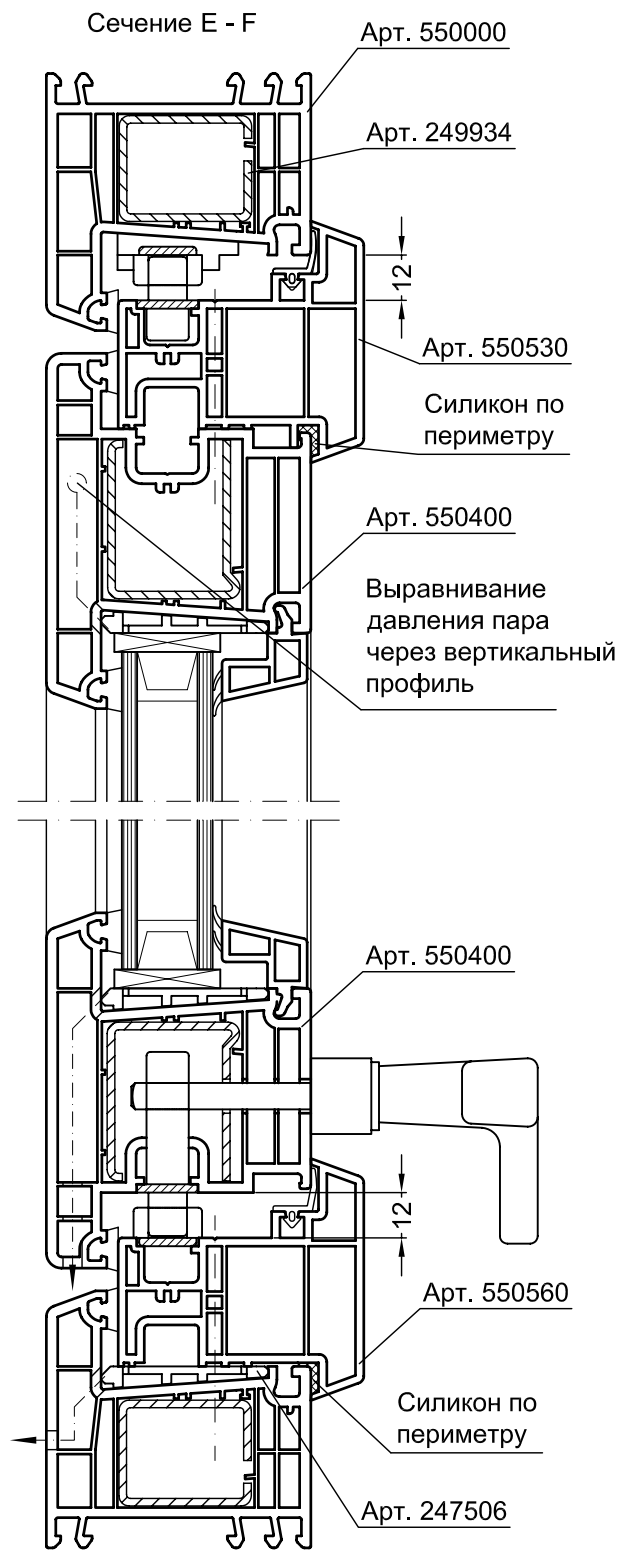
C

- Обеспечить опирание шины на основание по всей длине.
- При использовании коробки 68 BriD в нижнем узле использовать соответствующие доборные профили.

REHAU®		Brillant-Design
M 1:2	14.03.06	Наклонно-сдвижные двери
LT mosk207 799641-46 RU		

REHAU-Brillant-Design

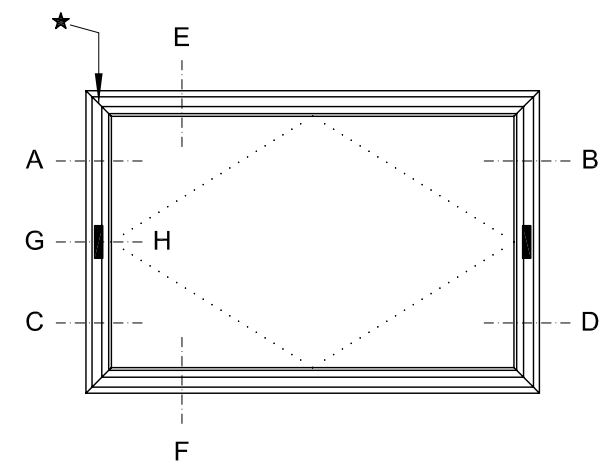
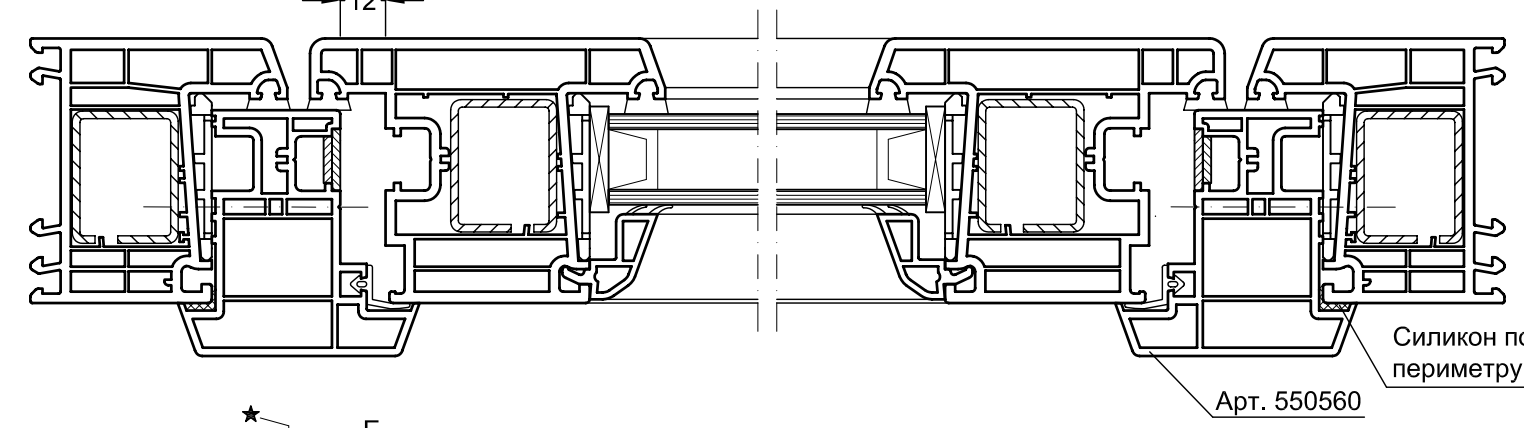
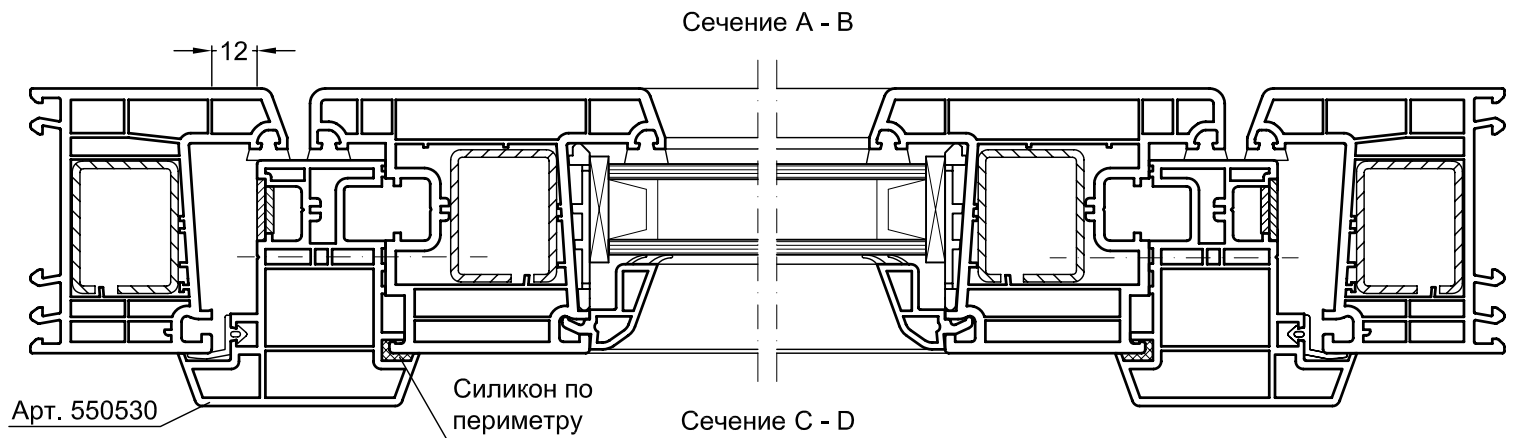
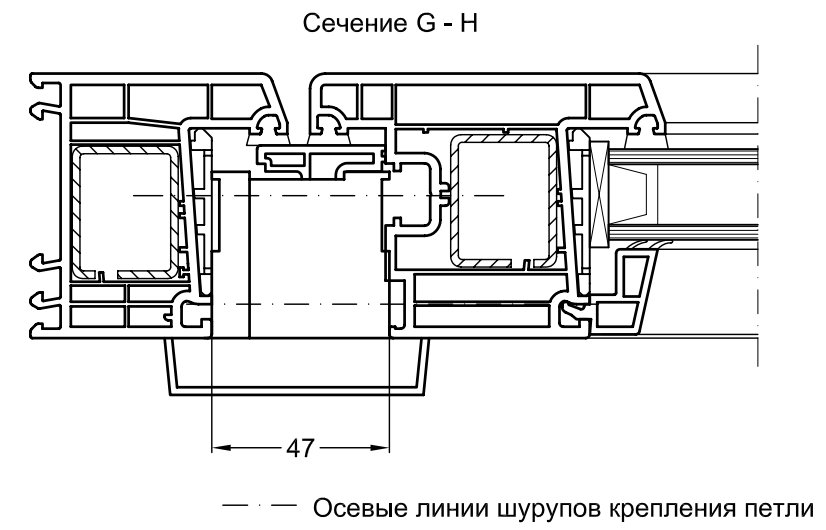
Рабочие чертежи



Приборы запирания изображены схематично!

Приборы запирания:

- Houtau Tornado



★ При монтаже угловой передачи через ложный импост производится сверление отверстия Ø 20 мм.

- Для передачи нагрузок и закрепления петель во все профили створок и коробок устанавливается армирование.
- Ложный импост BriD, арт. 550530 либо 550560, используется как профиль перехода. Под петлей устанавливается ложный импост BriD, арт. 550560, соединённый с коробкой, а над петлей - ложный импост BriD, арт. 550530, соединённый со створкой.
- Разделение, или переход ложных импостов происходит по оси петель. При этом сохраняются фальцлюфты (12 мм) для открывающихся наружу и внутрь частей створки.
- В области фальца при закреплении ложного импоста BriD, в каждой из точек соединения используются фальцевые вкладыши, арт. 247506. Максимальный шаг закрепления не должен превышать 30 см.

Порядок изготовления:

- Заготовку всех типов профилей и армирования производить в соответствии с указаниями раздела "Размеры заготовок".
- Исполнение водоотводных отверстий и отверстий для выравнивания давления пара в коробке и створке в соответствии с заданием.
- Отверстие для установки замка требует фрезерования армирования.
- Фрезерование под запор производить в соответствии с чертежами изготовителя используемых приборов запирания.
- Профили коробки, створки, дополнительные профили сварить и зачистить.
- Установить уплотнения.
- Установить приборы запирания в соответствии с рекомендациями и по чертежам изготовителя применяемых приборов запирания.
- Проконтролировать длины обеих заготовок сваренных ложных импостов. При этом верхняя и нижняя части должны иметь одинаковый размер и создавать прижим в зоне установки петли.
- Установить оба ложных импоста.
- Установить приборы в верхней (образованной ложным импостом) части и обе петли (используя шаблоны от производителя приборов запирания).
- Ответные планки смонтировать после установки створки а раму.

Водонепроницаемость до группы нагрузок B по DIN 18055, либо 7A по DIN EN 12208.

REHAU®		Brillant-Design
M 1:2	23.11.04	Окна со среднеподвесными створками
LT mosk207 799641-47 RU		

REHAU - Brillant - Design

Размеры заготовок

Окна
украшают
дома



REHAU-Brillant-Design

Размеры заготовок

Содержание

Стр.	Наименование
2	Одностворчатые окна
3	Двухстворчатые окна с горбыльком 68 BriD
4	Двухстворчатые окна с импостом 86 SD/TD70/BriD
5	Двухстворчатые окна с импостом 120 TD70
6	Многостворчатые окна
7	Трёхстворчатые окна с одинаковым размером стекол: импосты 86 SD/TD70/BriD
8	Двухстворчатые окна со штульпом BriD
9	Двухстворчатые окна с ложным импостом SD/TD70/BriD
10	Трёхстворчатые окна с одинаковым размером стекол со штульпом BriD
11	Трёхстворчатые окна с одинаковым размером стекол с ложным импостом TD70/BriD
12	Трёхстворчатые окна с одинаковым размером стекол: импост 86 SD/TD70/BriD и штульп BriD
13	Трёхстворчатые окна с одинаковым размером стекол: импост 86 SD/TD70/BriD и ложный импост TD70/BriD
14	Среднеподвесное окно
15	Одностворчатые окна с коробкой для санации BriD
16	Двухстворчатые окна с коробкой для санации BriD и импостом 86 SD/TD70/BriD
17	Двухстворчатые окна с коробкой для санации BriD и штульпом BriD

REHAU-Brillant-Design

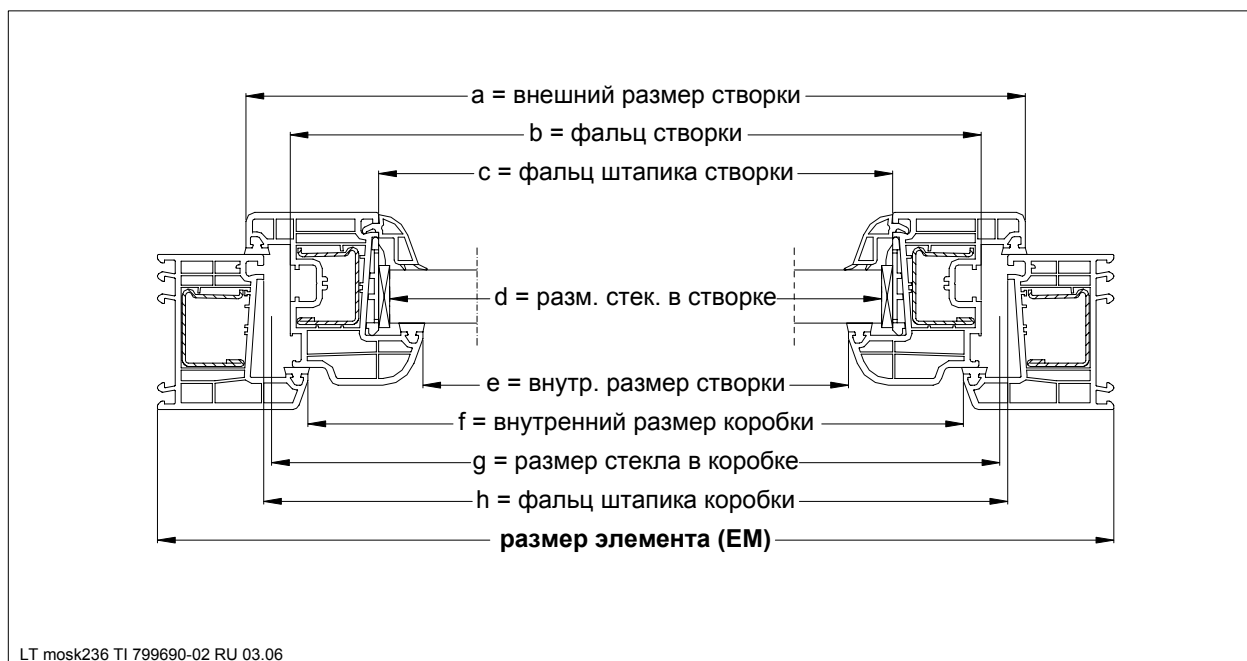
Размеры заготовок

Одностворчатые окна

Размер элемента (EM) -

Зазор фальца стекла: 5 мм

Зазор фальца прибора: 12 мм



LT mosk236 TI 799690-02 RU 03.06

		Створка 52 BriD	Створка 60 TD70/BriD	Створка 74/94 BriD	Створка 87 TD70
		мм	мм	мм	мм
Коробка 68 SD/TD70/BriD	a	- 80	- 80	- 80	- 80
	b	- 120	- 120	- 120	- 120
	c	- 184	- 200	- 228	- 254
	d	- 194	- 210	- 238	- 264
	e	- 224	- 240	- 268	- 294
	f	- 136	- 136	- 136	- 136
	g	- 106	- 106	- 106	- 106
	h	- 96	- 96	- 96	- 96
Коробка 76 TD70/BriD	a	- 96	- 96	- 96	- 96
	b	- 136	- 136	- 136	- 136
	c	- 200	- 216	- 244	- 270
	d	- 210	- 226	- 254	- 280
	e	- 240	- 256	- 284	- 310
	f	- 152	- 152	- 152	- 152
	g	- 122	- 122	- 122	- 122
	h	- 112	- 112	- 112	- 112
Коробка 98 BriD	a	- 140	- 140	- 140	- 140
	b	- 180	- 180	- 180	- 180
	c	- 244	- 260	- 288	- 314
	d	- 254	- 270	- 298	- 324
	e	- 284	- 300	- 328	- 354
	f	- 196	- 196	- 196	- 196
	g	- 166	- 166	- 166	- 166
	h	- 156	- 156	- 156	- 156

Внимание: при резке заготовок учитывать припуск на сварной шов 2,5 - 3 мм с каждой стороны профиля, т.е. этот припуск следует добавить к размеру заготовки.

REHAU-Brillant-Design

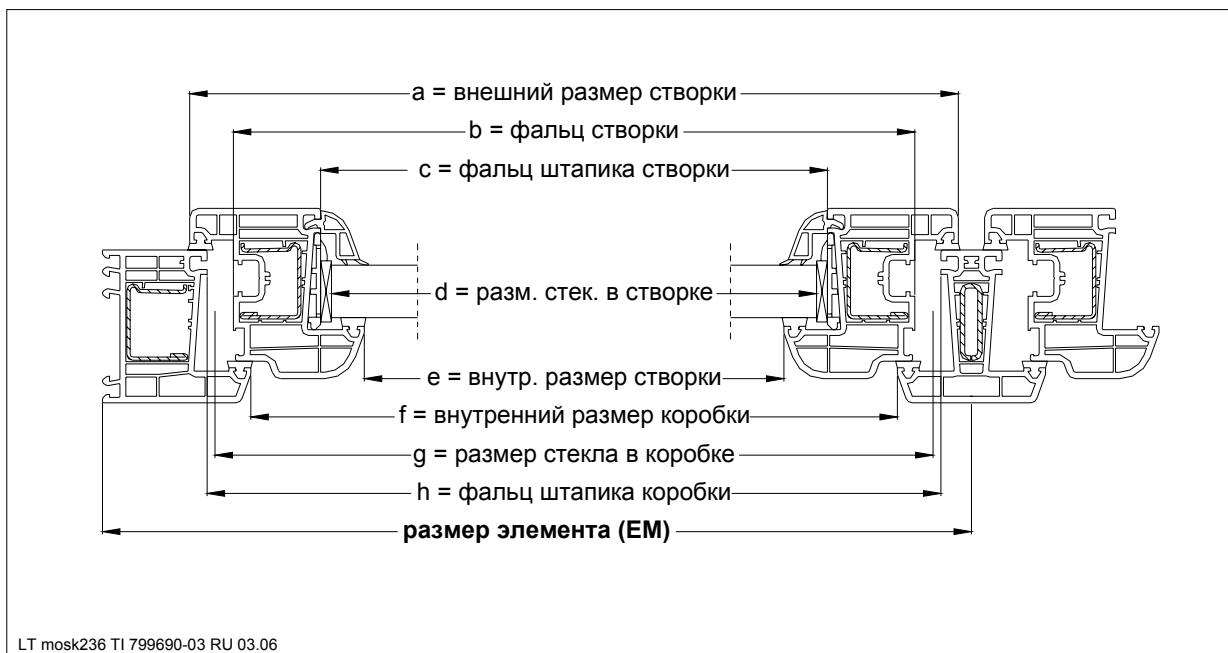
Размеры заготовок

Двухстворчатые окна с горбыльком 68 BriD

Осевой размер (AM) -

Зазор фальца стекла: 5 мм

Зазор фальца прибора: 12 мм



		Створка 52 BriD	Створка 60 TD70/BriD	Створка 74/94 BriD	Створка 87 TD70
		мм	мм	мм	мм
Коробка 68 SD/TD70/BriD	a	- 46	- 46	- 46	- 46
	b	- 86	- 86	- 86	- 86
	c	- 150	- 166	- 194	- 220
	d	- 160	- 176	- 204	- 230
	e	- 190	- 206	- 234	- 260
	f	- 102	- 102	- 102	- 102
	g	- 72	- 72	- 72	- 72
	h	- 62	- 62	- 62	- 62
Коробка 76 TD70/BriD	a	- 54	- 54	- 54	- 54
	b	- 94	- 94	- 94	- 94
	c	- 158	- 174	- 202	- 228
	d	- 168	- 184	- 212	- 238
	e	- 198	- 214	- 242	- 268
	f	- 110	- 110	- 110	- 110
	g	- 80	- 80	- 80	- 80
	h	- 70	- 70	- 70	- 70
Коробка 98 BriD	a	- 76	- 76	- 76	- 76
	b	- 116	- 116	- 116	- 116
	c	- 180	- 196	- 224	- 250
	d	- 190	- 206	- 234	- 260
	e	- 220	- 236	- 264	- 290
	f	- 132	- 132	- 132	- 132
	g	- 102	- 102	- 102	- 102
	h	- 92	- 92	- 92	- 92

Внимание: при резке заготовок учитывать припуск на сварной шов 2,5 - 3 мм с каждой стороны профиля, т.е. этот припуск следует добавить к размеру заготовки. Размер заготовки ввариваемого горбылька 68 составляет: размер по фальцу штапика коробки + 96 мм.

REHAU-Brillant-Design

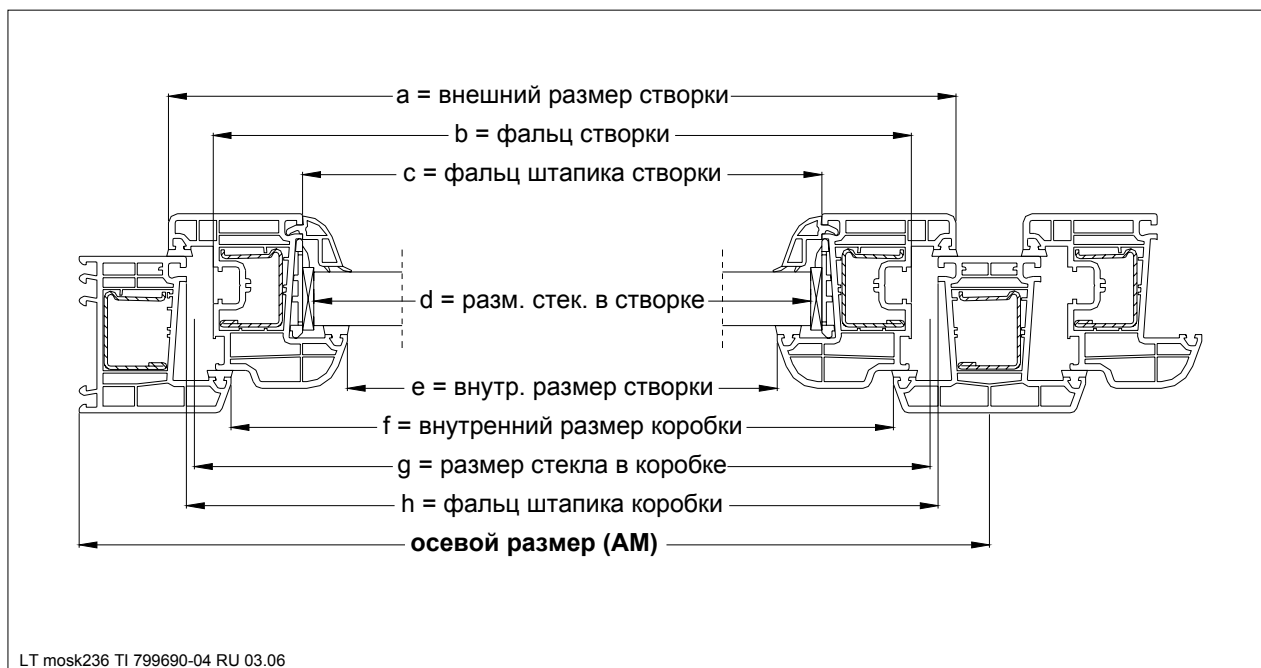
Размеры заготовок

Двухстворчатые окна с импостом 86 SD/TD70/BriD

Осевой размер (AM) -

Зазор фальца стекла: 5 мм

Зазор фальца прибора: 12 мм



LT mosk236 TI 799690-04 RU 03.06

		Створка 52 BriD	Створка 60 TD70/BriD	Створка 74/94 BriD	Створка 87 TD70
		мм	мм	мм	мм
Коробка 68 SD/TD70/BriD	a	- 55	- 55	- 55	- 55
	b	- 95	- 95	- 95	- 95
	c	- 159	- 175	- 203	- 229
	d	- 169	- 185	- 213	- 239
	e	- 199	- 215	- 243	- 269
	f	- 111	- 111	- 111	- 111
	g	- 81	- 81	- 81	- 81
	h	- 71	- 71	- 71	- 71
Коробка 76 TD70/BriD	a	- 63	- 63	- 63	- 63
	b	- 103	- 103	- 103	- 103
	c	- 167	- 183	- 211	- 237
	d	- 177	- 193	- 221	- 247
	e	- 207	- 223	- 251	- 277
	f	- 119	- 119	- 119	- 119
	g	- 89	- 89	- 89	- 89
	h	- 79	- 79	- 79	- 79
Коробка 98 BriD	a	- 85	- 85	- 85	- 85
	b	- 125	- 125	- 125	- 125
	c	- 189	- 205	- 233	- 259
	d	- 199	- 215	- 243	- 269
	e	- 229	- 245	- 273	- 299
	f	- 141	- 141	- 141	- 141
	g	- 111	- 111	- 111	- 111
	h	- 101	- 101	- 101	- 101

Внимание: при резке заготовок учитывать припуск на сварной шов 2,5 - 3 мм с каждой стороны профиля, т.е. этот припуск следует добавить к размеру заготовки.

Размер заготовки ввариваемого импоста 86 BriD составляет:

Размер по фальцу штапика коробки + 132 мм. Вваривание импоста 86 TD70 невозможно.

REHAU-Brillant-Design

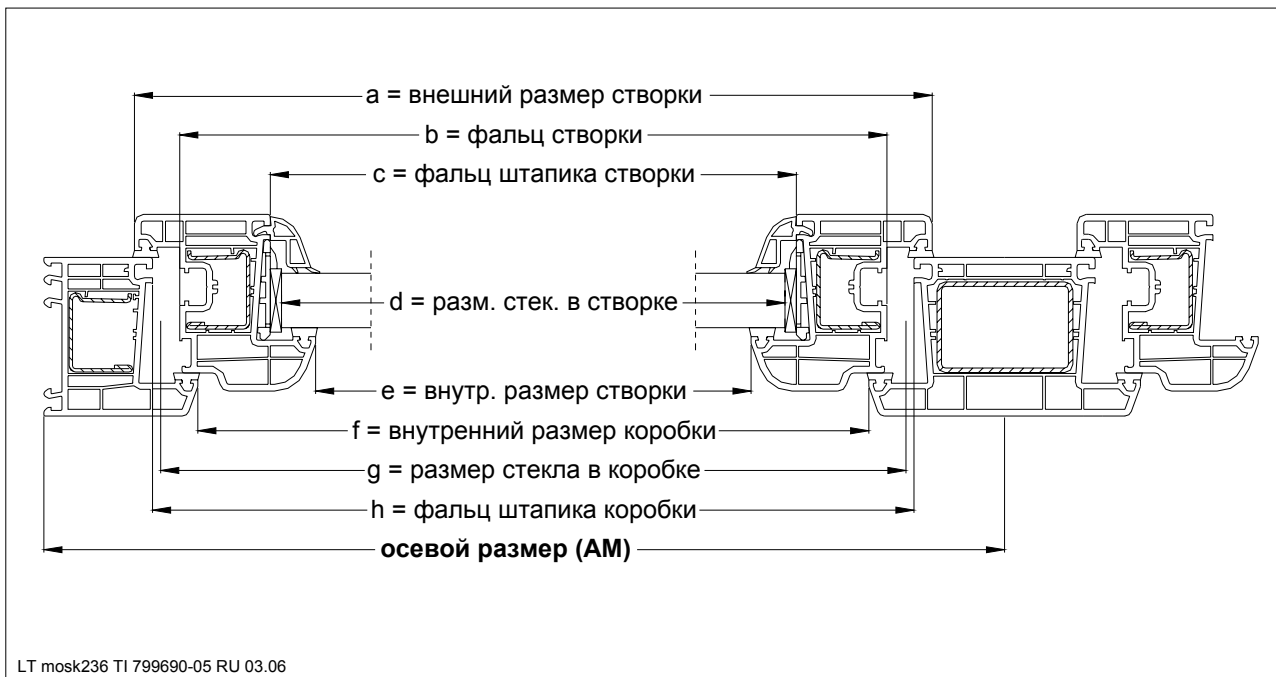
Размеры заготовок

Двухстворчатые окна с импостом 120 TD70

Осевой размер (AM) -

Зазор фальца стекла: 5 мм

Зазор фальца прибора: 12 мм



		Створка 52 BriD	Створка 60 TD70/BriD	Створка 74/94 BriD	Створка 87 TD70
	мм	мм	мм	мм	мм
Коробка 68 SD/TD70/BriD	a	- 72	- 72	- 72	- 72
	b	- 112	- 112	- 112	- 112
	c	- 176	- 192	- 220	- 246
	d	- 186	- 202	- 230	- 256
	e	- 216	- 232	- 260	- 286
	f	- 128	- 128	- 128	- 128
	g	- 98	- 98	- 98	- 98
	h	- 88	- 88	- 88	- 88
Коробка 76 TD70/BriD	a	- 80	- 80	- 80	- 80
	b	- 120	- 120	- 120	- 120
	c	- 184	- 200	- 228	- 254
	d	- 194	- 210	- 238	- 264
	e	- 224	- 240	- 268	- 294
	f	- 136	- 136	- 136	- 136
	g	- 106	- 106	- 106	- 106
	h	- 96	- 96	- 96	- 96
Коробка 98 BriD	a	- 102	- 102	- 102	- 102
	b	- 142	- 142	- 142	- 142
	c	- 206	- 222	- 250	- 276
	d	- 216	- 232	- 260	- 286
	e	- 246	- 262	- 290	- 316
	f	- 158	- 158	- 158	- 158
	g	- 128	- 128	- 128	- 128
	h	- 118	- 118	- 118	- 118

Внимание: при резке заготовок учитывать припуск на сварной шов 2,5 - 3 мм с каждой стороны профиля, т.е. этот припуск следует добавить к размеру заготовки.
Сваривание импоста 120 TD70 невозможно.

REHAU-Brillant-Design

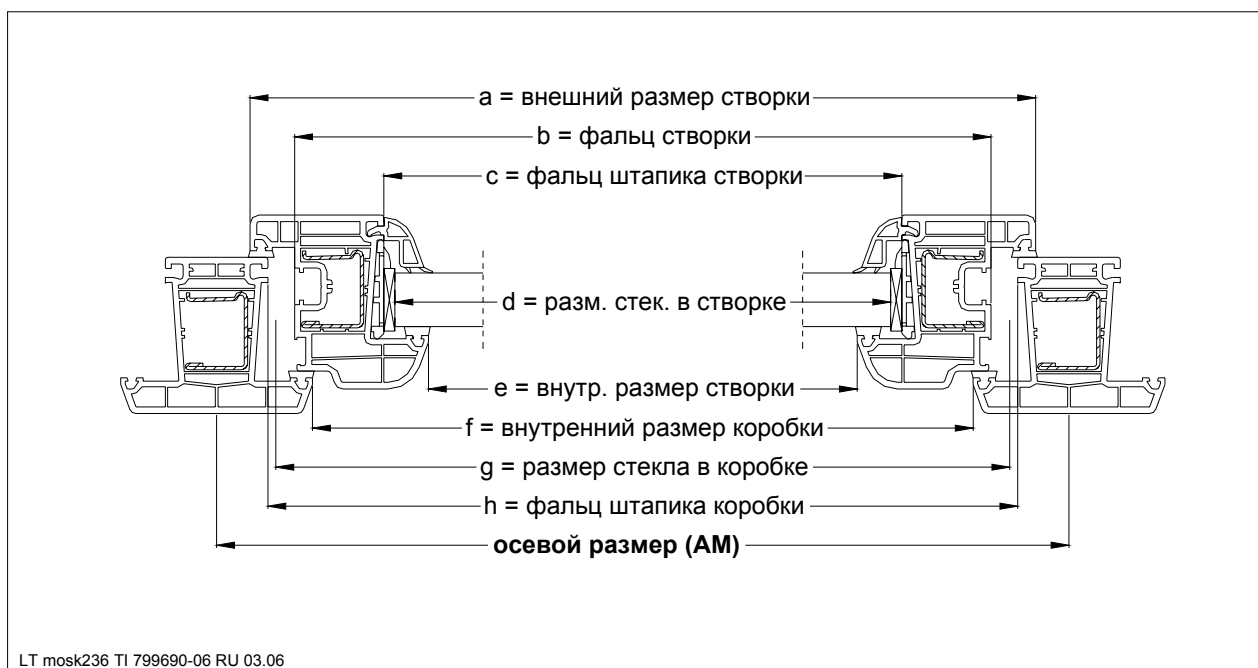
Размеры заготовок

Многостворчатые окна

Осевой размер (AM) -

Зазор фальца стекла: 5 мм

Зазор фальца прибора: 12 мм



	Створка 52 BriD	Створка 60 TD70/BriD	Створка 74/94 BriD	Створка 87 TD70
	мм	мм	мм	мм
Горбылёк 68 BriD (глухая створка, или скрытые приборы запирания)	a	- 12	- 12	- 12
	b	- 52	- 52	- 52
	c	- 116	- 132	- 160
	d	- 126	- 142	- 170
	e	- 156	- 172	- 200
	f	- 68	- 68	- 68
	g	- 38	- 38	- 38
	h	- 28	- 28	- 28
Импост 86 SD/TD70/BriD	a	- 30	- 30	- 30
	b	- 70	- 70	- 70
	c	- 134	- 150	- 178
	d	- 144	- 160	- 188
	e	- 174	- 190	- 218
	f	- 86	- 86	- 86
	g	- 56	- 56	- 56
	h	- 46	- 46	- 46
Импост 120 TD70	a	- 64	- 64	- 64
	b	- 104	- 104	- 104
	c	- 168	- 184	- 212
	d	- 178	- 194	- 222
	e	- 208	- 224	- 252
	f	- 120	- 120	- 120
	g	- 90	- 90	- 90
	h	- 80	- 80	- 80

Внимание: при резке заготовок учитывать припуск на сварной шов 2,5 - 3 мм с каждой стороны профиля, т.е. этот припуск следует добавить к размеру заготовки.

Размер заготовки ввариваемого импоста или ввариваемого горбылёка составляет: импост 86 BriD: размер по фальцу штапика коробки + 132 мм; горбылёк 68 BriD:

размер по фальцу штапика коробки + 96 мм. Вваривание импоста 86 TD70/120 TD70 невозможно.

REHAU-Brillant-Design

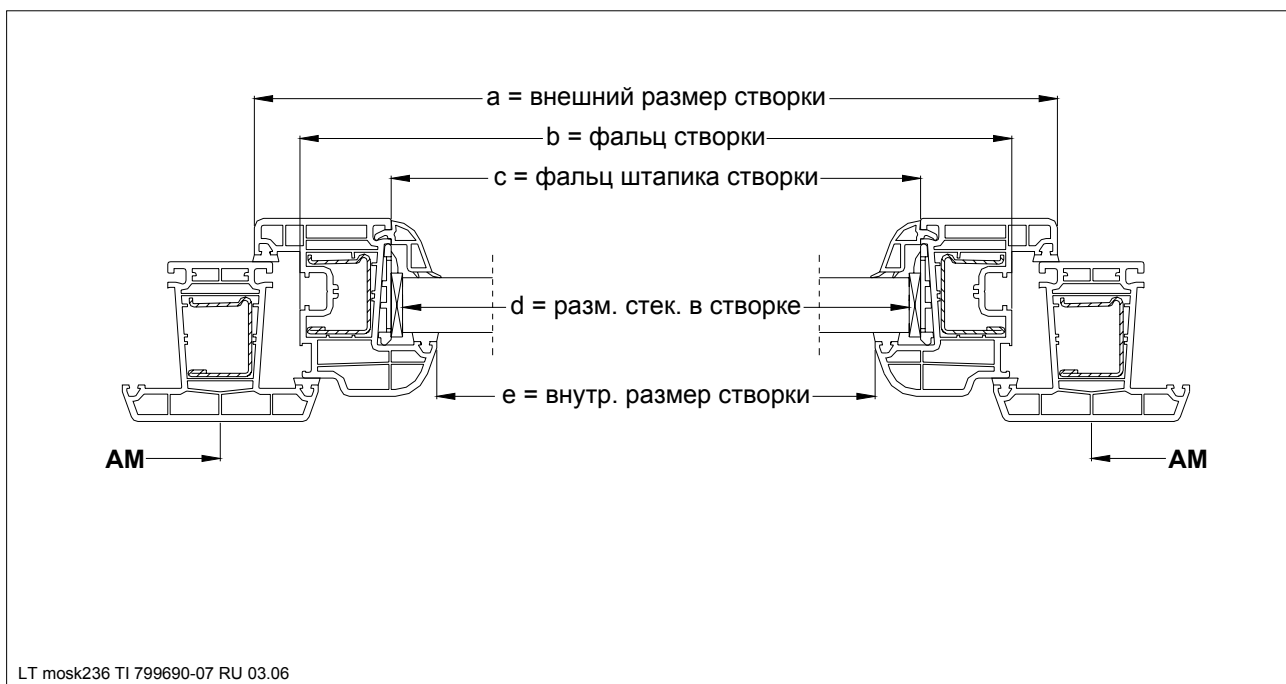
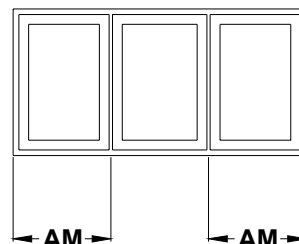
Размеры заготовок

Трёхстворчатые окна с одинаковым размером стекол: импосты 86 SD/TD70/BriD

Зазор фальца стекла: 5 мм

Зазор фальца прибора: 12 мм

Осевой размер (AM) -



LT mosk236 TI 799690-07 RU 03.06

		Створка 52 BriD	Створка 60 TD70/BriD	Створка 74/94 BriD	Створка 87 TD70
	мм	мм	мм	мм	мм
Коробка 68	a	- 55	- 55	- 55	- 55
SD/TD70/BriD	b	- 95	- 95	- 95	- 95
	c	- 159	- 175	- 203	- 229
AM = $\frac{EM}{3} + 25$	d	- 169	- 185	- 213	- 239
	e	- 199	- 215	- 243	- 269
Коробка 76	a	- 63	- 63	- 63	- 63
TD70/BriD	b	- 103	- 103	- 103	- 103
	c	- 167	- 183	- 211	- 237
AM = $\frac{EM}{3} + 33$	d	- 177	- 193	- 221	- 247
	e	- 207	- 223	- 251	- 277
Коробка 98	a	- 85	- 85	- 85	- 85
BriD	b	- 125	- 125	- 125	- 125
	c	- 189	- 205	- 233	- 259
AM = $\frac{EM}{3} + 55$	d	- 199	- 215	- 243	- 269
	e	- 229	- 245	- 273	- 299

Внимание: при резке заготовок учитывать припуск на сварной шов 2,5 - 3 мм с каждой стороны профиля, т.е. этот припуск следует добавить к размеру заготовки.

Размер заготовки свариваемого импоста 86 BriD составляет:

размер по фальцу штапика коробки + 132 мм. Вваривание импоста 86 TD70 невозможно.

Внимание: рассчитанное по формуле значение действительно только для внешних осевых размеров.

REHAU-Brillant-Design

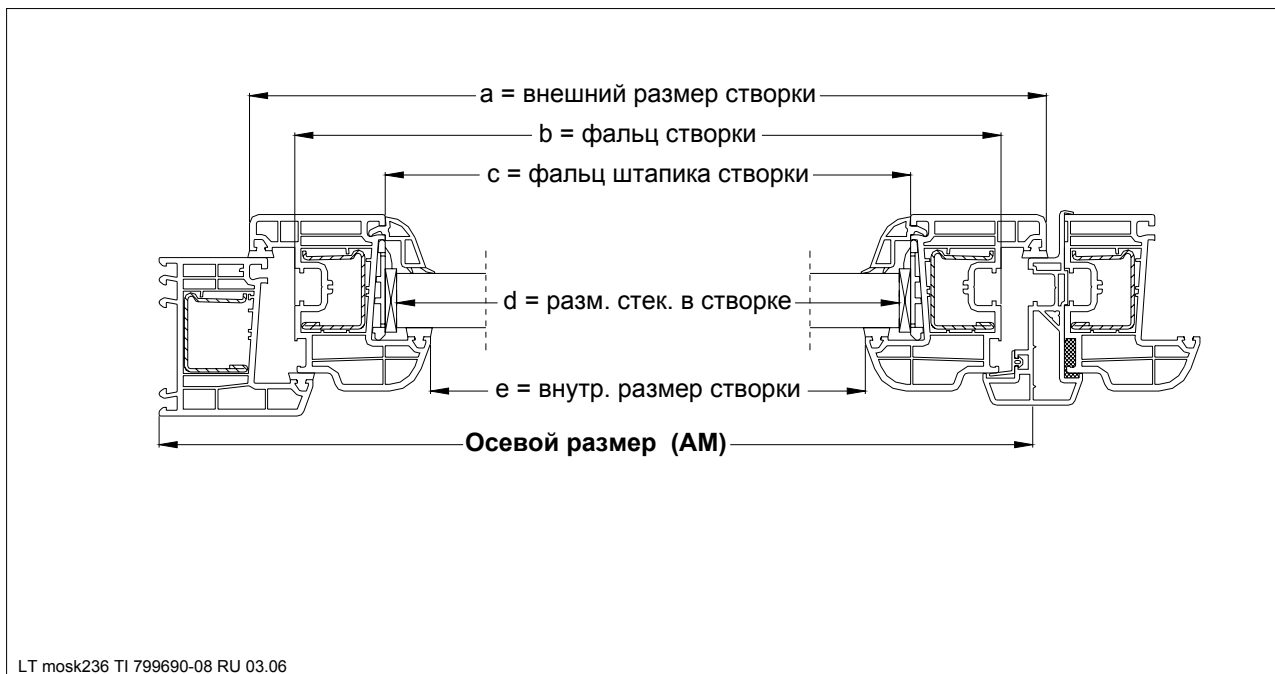
Размеры заготовок

Двухстворчатые окна со штульпом BriD

Осевой размер (AM) -

Зазор фальца стекла: 5 мм

Зазор фальца прибора: 12 мм



LT mosk236 TI 799690-08 RU 03.06

		Створка 52 BriD	Створка 60 TD70/BriD	Створка 74/94 BriD	Створка 87 TD70
	мм	мм	мм	мм	мм
Коробка 68 SD/TD70/BriD	a	- 34	- 34	- 34	- 34
	b	- 74	- 74	- 74	- 74
	c	- 138	- 154	- 182	- 208
	d	- 148	- 164	- 192	- 218
	e	- 178	- 194	- 222	- 248
Коробка 76 TD70/BriD	a	- 42	- 42	- 42	- 42
	b	- 82	- 82	- 82	- 82
	c	- 146	- 162	- 190	- 216
	d	- 156	- 172	- 200	- 226
	e	- 186	- 202	- 230	- 256
Коробка 98 BriD	a	- 64	- 64	- 64	- 64
	b	- 104	- 104	- 104	- 104
	c	- 168	- 184	- 212	- 238
	d	- 178	- 194	- 222	- 248
	e	- 208	- 224	- 252	- 278

Внимание: при резке заготовок учитывать припуск на сварной шов 2,5 - 3 мм с каждой стороны профиля, т.е. этот припуск следует добавить к размеру заготовки.

Размер заготовки штульпа BriD составляет:

размер по фальцу створки - 36 мм (при использовании торцевых колпачков, арт. 222787/222797).

REHAU-Brillant-Design

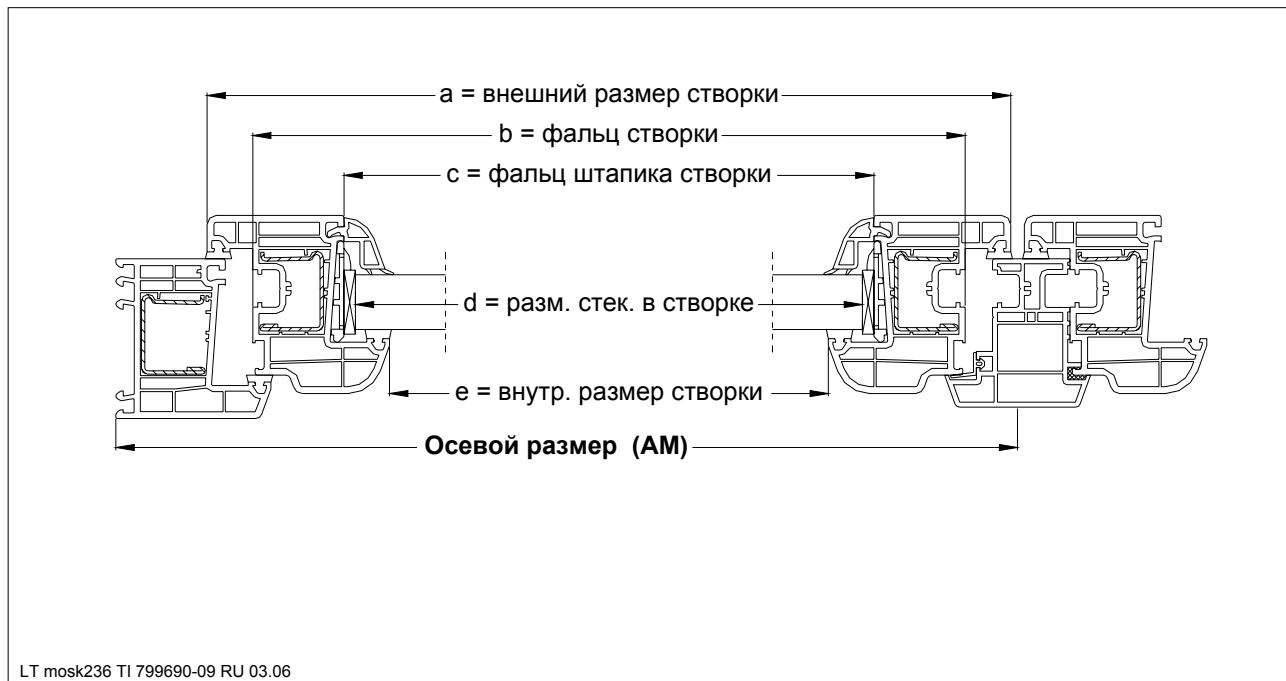
Размеры заготовок

Двухстворчатые окна с ложным импостом TD70/BriD

Осевой размер (AM) -

Зазор фальца стекла: 5 мм

Зазор фальца прибора: 12 мм



LT mosk236 TI 799690-09 RU 03.06

		Створка 52 BriD	Створка 60 TD70/BriD	Створка 74/94 BriD	Створка 87 TD70
	мм	мм	мм	мм	мм
Коробка 68 SD/TD70/BriD	a	- 43	- 43	- 43	- 43
	b	- 83	- 83	- 83	- 83
	c	- 147	- 163	- 191	- 217
	d	- 157	- 173	- 201	- 227
	e	- 187	- 203	- 231	- 257
Коробка 76 TD70/BriD	a	- 51	- 51	- 51	- 51
	b	- 91	- 91	- 91	- 91
	c	- 155	- 171	- 199	- 225
	d	- 165	- 181	- 209	- 235
	e	- 195	- 211	- 239	- 265
Коробка 98 BriD	a	- 73	- 73	- 73	- 73
	b	- 113	- 113	- 113	- 113
	c	- 177	- 193	- 221	- 247
	d	- 187	- 203	- 231	- 257
	e	- 217	- 233	- 261	- 287

Внимание: при резке заготовок учитывать припуск на сварной шов 2,5 - 3 мм с каждой стороны профиля, т.е. этот припуск следует добавить к размеру заготовки.

Размер заготовки ложного импоста TD70 составляет:

размер по фальцу створки - 36 мм (при использовании торцевых колпачков, арт. 221590/221600).

Размер заготовки ложного импоста BriD составляет:

размер по фальцу створки - 36 мм (при использовании торцевых колпачков, арт. 222767/222777).

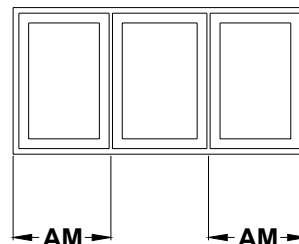
REHAU-Brillant-Design

Размеры заготовок

Трёхстворчатые окна с одинаковым размером стекол со штульпом BriD

Осевой размер (AM) -

Зазор фальца стекла: 5 мм
Зазор фальца прибора: 12 мм



Внимание:

По поводу особенностей установки приборов запирания обращайтесь к производителю / поставщику приборов запирания!

LT mosk236 TI 799690-10 RU 03.06

		Створка 52 BriD	Створка 60 TD70/BriD	Створка 74/94 BriD	Створка 87 TD70
	мм	мм	мм	мм	мм
Коробка 68	a	- 34	- 34	- 34	- 34
SD/TD70/BriD	b	- 74	- 74	- 74	- 74
	c	- 138	- 154	- 182	- 208
AM = EM + 46	d	- 148	- 164	- 192	- 218
3	e	- 178	- 194	- 222	- 248
Коробка 76	a	- 42	- 42	- 42	- 42
TD70/BriD	b	- 82	- 82	- 82	- 82
	c	- 146	- 162	- 190	- 216
AM = EM + 54	d	- 156	- 172	- 200	- 226
3	e	- 186	- 202	- 230	- 256
Коробка 98	a	- 64	- 64	- 64	- 64
BriD	b	- 104	- 104	- 104	- 104
	c	- 168	- 184	- 212	- 238
AM = EM + 76	d	- 178	- 194	- 222	- 248
3	e	- 208	- 224	- 252	- 278

Внимание: при резке заготовок учитывать припуск на сварной шов 2,5 - 3 мм с каждой стороны профиля, т.е. этот припуск следует добавить к размеру заготовки.

Размер заготовки штульпа BriD составляет:

размер по фальцу створки - 36 мм (при использовании торцевых колпачков, арт. 222787/222797).

Рассчитанное по формуле значение действительно только для внешних осевых размеров.

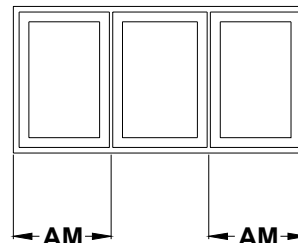
REHAU-Brillant-Design

Размеры заготовок

Трёхстворчатые окна с одинаковым размером стекол с ложным импостом TD70/BriD

Осевой размер (AM) -

Зазор фальца стекла: 5 мм
Зазор фальца прибора: 12 мм



Внимание:

По поводу особенностей установки приборов запираения обращайтесь к производителю / поставщику приборов запираения!

LT mosk236 TI 799690-11 RU 03.06

		Створка 52 BriD	Створка 60 TD70/BriD	Створка 74/94 BriD	Створка 87 TD70
		мм	мм	мм	мм
Коробка 68 SD/TD70/BriD	a	- 43	- 43	- 43	- 43
	b	- 83	- 83	- 83	- 83
	c	- 147	- 163	- 191	- 217
AM = $\frac{EM + 37}{3}$	d	- 157	- 173	- 201	- 227
	e	- 187	- 203	- 231	- 257
Коробка 76 TD70/BriD	a	- 51	- 51	- 51	- 51
	b	- 91	- 91	- 91	- 91
	c	- 155	- 171	- 199	- 225
AM = $\frac{EM + 45}{3}$	d	- 165	- 181	- 209	- 235
	e	- 195	- 211	- 239	- 265
Коробка 98 BriD	a	- 73	- 73	- 73	- 73
	b	- 113	- 113	- 113	- 113
	c	- 177	- 193	- 221	- 247
AM = $\frac{EM + 67}{3}$	d	- 187	- 203	- 231	- 257
	e	- 217	- 233	- 261	- 287

Внимание: при резке заготовок учитывать припуск на сварной шов 2,5 - 3 мм с каждой стороны профиля, т.е. этот припуск следует добавить к размеру заготовки. Размер заготовок составляет: ложный импост TD70: размер по фальцу створки - 36 мм (при использовании торцевых колпачков, арт. 221590/221600); ложный импост BriD: размер по фальцу створки - 36 мм (при использовании торцевых колпачков, арт. 222767/222777).

Внимание: рассчитанное по формуле значение действительно только для внешних осевых размеров.

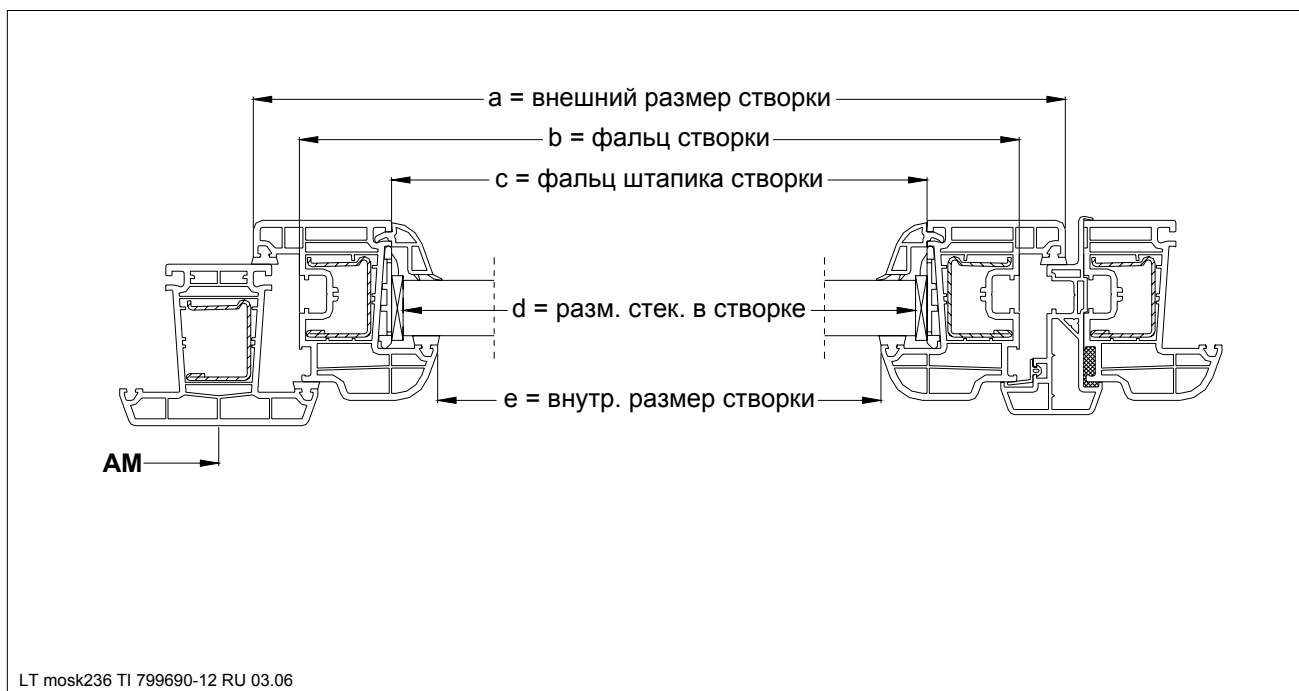
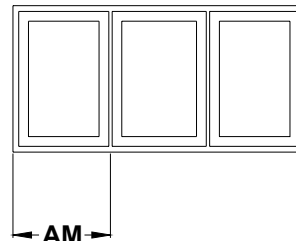
REHAU-Brillant-Design

Размеры заготовок

Трёхстворчатые окна с одинаковым размером стекол: импост 86 SD/TD70/BriD и штаल्प BriD

Осевой размер (AM) -

Зазор фальца стекла: 5 мм
Зазор фальца прибора: 12 мм



LT mosk236 TI 799690-12 RU 03.06

		Створка 52 BriD	Створка 60 TD70/BriD	Створка 74/94 BriD	Створка 87 TD70
		мм	мм	мм	мм
Коробка 68 SD/TD70/BriD	a	- 55	- 55	- 55	- 55
	b	- 95	- 95	- 95	- 95
	c	- 159	- 175	- 203	- 229
AM = $\frac{EM}{3} + 67$	d	- 169	- 185	- 213	- 239
	e	- 199	- 215	- 243	- 269
Коробка 76 TD70/BriD	a	- 63	- 63	- 63	- 63
	b	- 103	- 103	- 103	- 103
	c	- 167	- 183	- 211	- 237
AM = $\frac{EM}{3} + 75$	d	- 177	- 193	- 221	- 247
	e	- 207	- 223	- 251	- 277
Коробка 98 BriD	a	- 85	- 85	- 85	- 85
	b	- 125	- 125	- 125	- 125
	c	- 189	- 205	- 233	- 259
AM = $\frac{EM}{3} + 97$	d	- 199	- 215	- 243	- 269
	e	- 229	- 245	- 273	- 299

Внимание: при резке заготовок учитывать припуск на сварной шов 2,5 - 3 мм с каждой стороны профиля, т.е. этот припуск следует добавить к размеру заготовки.

Размер заготовки ввариваемого импоста 86 BriD составляет:

размер по фальцу штапика коробки + 132 мм. Вваривание импоста 86 TD70 невозможно.

Внимание: рассчитанное по формуле значение действительно только для внешних осевых размеров.

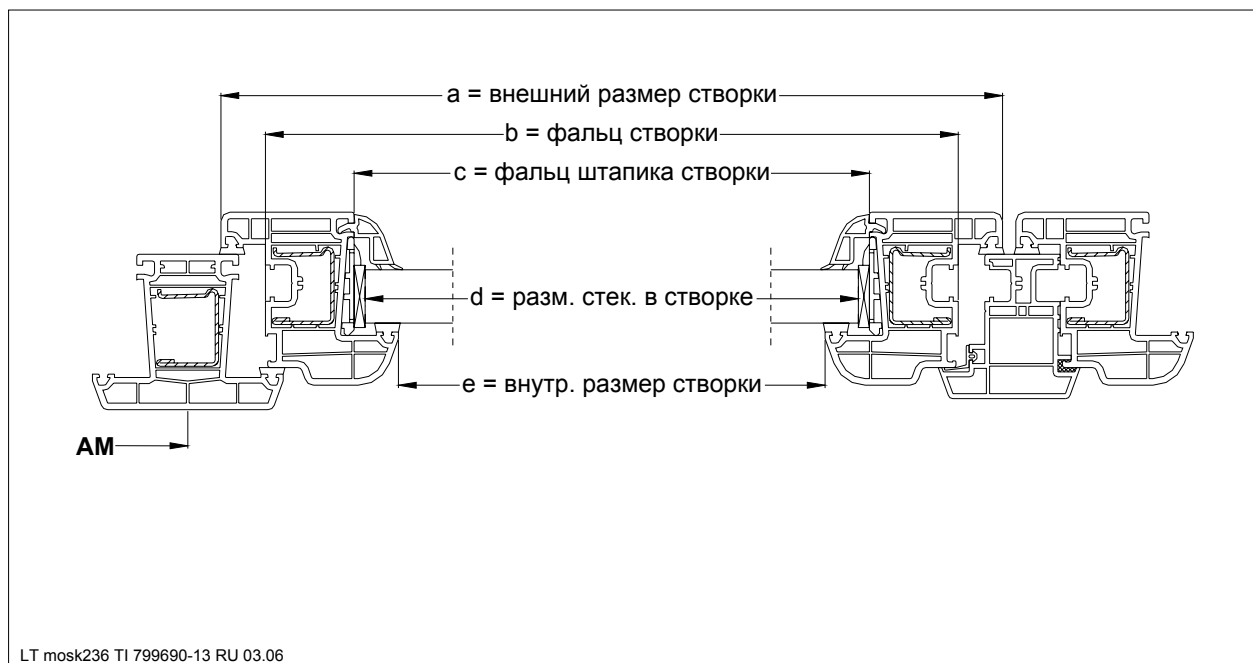
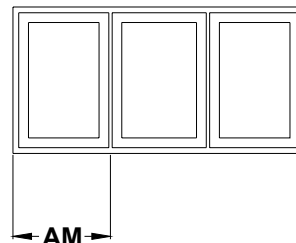
REHAU-Brillant-Design

Размеры заготовок

Трёхстворчатые окна с одинаковым размером стекол: импост 86 SD/TD70/BriD
и ложный импост TD70/BriD

Осевой размер (AM) -

Зазор фальца стекла: 5 мм
Зазор фальца прибора: 12 мм



LT mosk236 TI 799690-13 RU 03.06

		Створка 52 BriD	Створка 60 TD70/BriD	Створка 74/94 BriD	Створка 87 TD70
		мм	мм	мм	мм
Коробка 68 SD/TD70/BriD	a	- 55	- 55	- 55	- 55
	b	- 95	- 95	- 95	- 95
	c	- 159	- 175	- 203	- 229
AM = $\frac{EM}{3} + 49$	d	- 169	- 185	- 213	- 239
	e	- 199	- 215	- 243	- 269
Коробка 76 TD70/BriD	a	- 63	- 63	- 63	- 63
	b	- 103	- 103	- 103	- 103
	c	- 167	- 183	- 211	- 237
AM = $\frac{EM}{3} + 57$	d	- 177	- 193	- 221	- 247
	e	- 207	- 223	- 251	- 277
Коробка 98 BriD	a	- 85	- 85	- 85	- 85
	b	- 125	- 125	- 125	- 125
	c	- 189	- 205	- 233	- 259
AM = $\frac{EM}{3} + 79$	d	- 199	- 215	- 243	- 269
	e	- 229	- 245	- 273	- 299

Внимание: при резке заготовок учитывать припуск на сварной шов 2,5 - 3 мм с каждой стороны профиля, т.е. этот припуск следует добавить к размеру заготовки.

Размер заготовки ввариваемого импоста 86 BriD составляет:

размер по фальцу штапика коробки + 132 мм. Вваривание импоста 86 TD70 невозможно.

Внимание: рассчитанное по формуле значение действительно только для внешних осевых размеров.

REHAU-Brillant-Design

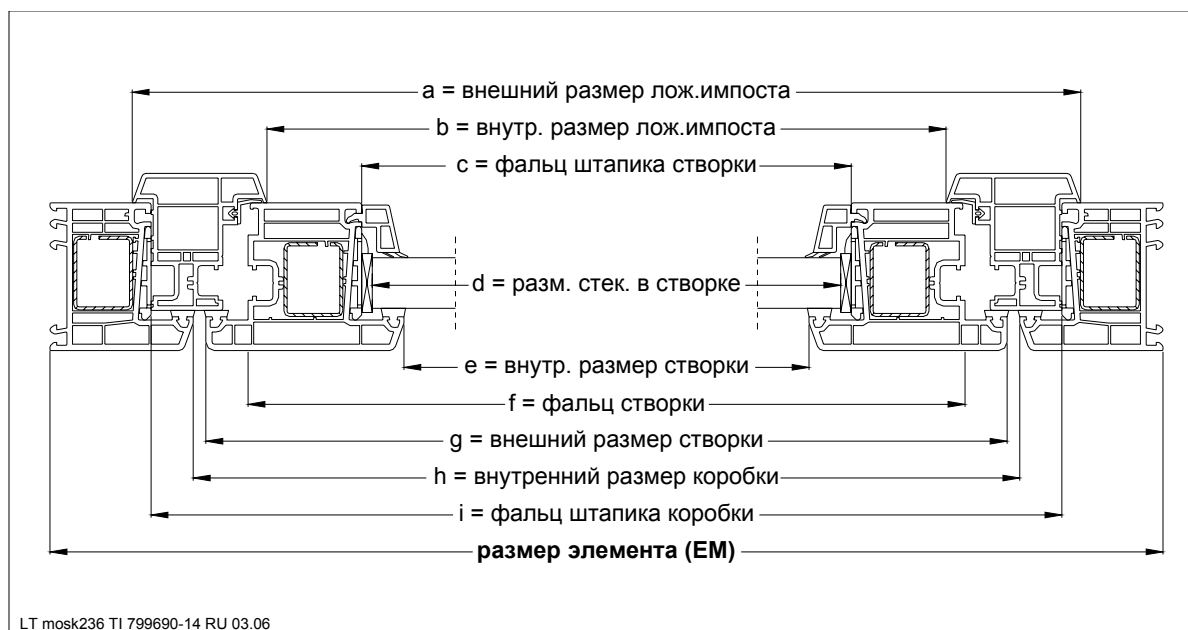
Размеры заготовок

Среднеподвесное окно

Размер элемента (EM) -

Зазор фальца стекла: 5 мм

Зазор фальца прибора: 12 мм



Створка Т 94
BrID

мм

Коробка 68 SD/TD70/BrID	a	- 78
	b	- 206
	c	- 296
	d	- 306
	e	- 336
	f	- 188
	g	- 148
	h	- 136
	i	- 96
Коробка 76 TD70/BrID	a	- 94
	b	- 222
	c	- 312
	d	- 322
	e	- 352
	f	- 204
	g	- 164
	h	- 152
	i	- 112
Коробка 98 BrID	a	- 138
	b	- 266
	c	- 356
	d	- 366
	e	- 396
	f	- 248
	g	- 208
	h	- 196
	i	- 156

Внимание: при резке заготовок учитывать припуск на сварной шов 2,5 - 3 мм с каждой стороны профиля, т.е. этот припуск следует добавить к размеру заготовки.

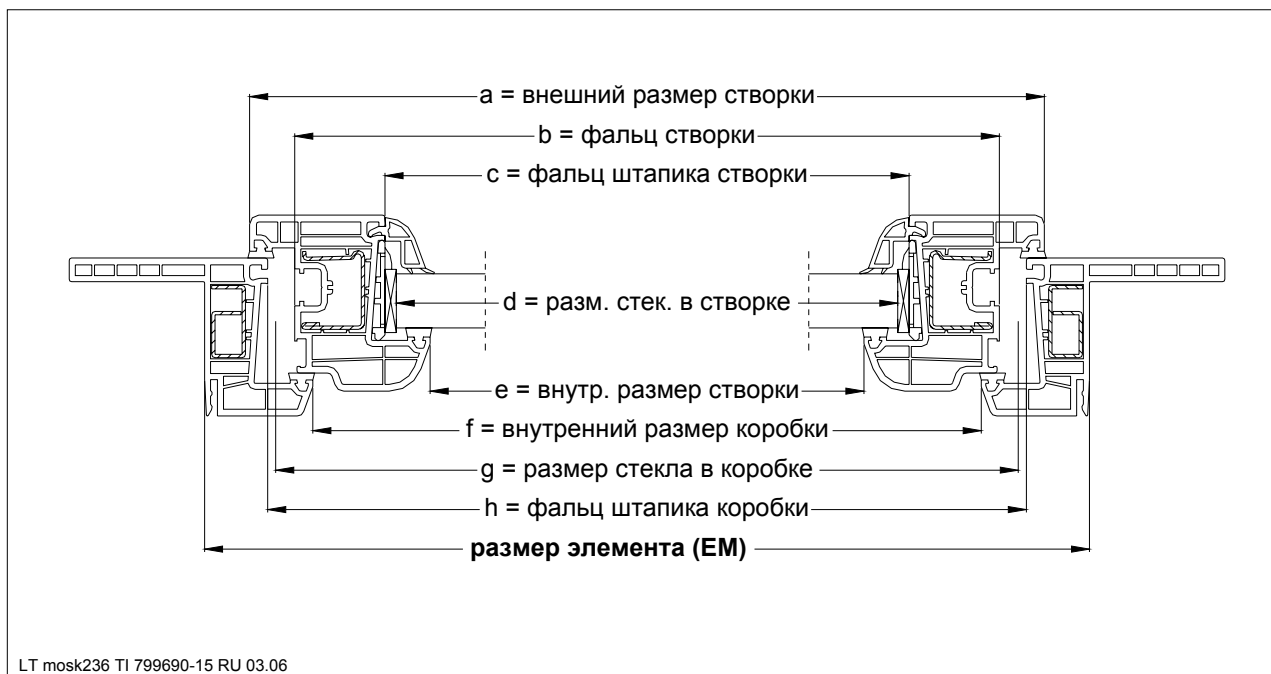
REHAU-Brillant-Design

Размеры заготовок

Одностворчатые окна с коробкой для санации BriD

Размер элемента (EM) -

Зазор фальца стекла: 5 мм
Зазор фальца прибора: 12 мм



LT mosk236 TI 799690-15 RU 03.06

		Створка 52	Створка 60	Створка 74/94	Створка 87
		BriD	TD70/BriD	BriD	TD70
		мм	мм	мм	мм
Коробка для санации BriD	a	- 40	- 40	- 40	- 40
	b	- 80	- 80	- 80	- 80
	c	- 144	- 160	- 188	- 214
	d	- 154	- 170	- 198	- 224
	e	- 184	- 200	- 228	- 254
	f	- 96	- 96	- 96	- 96
	g	- 66	- 66	- 66	- 66
	h	- 56	- 56	- 56	- 56

Внимание: при резке заготовок учитывать припуск на сварной шов 2,5 - 3 мм с каждой стороны профиля, т.е. этот припуск следует добавить к размеру заготовки.

REHAU-Brillant-Design

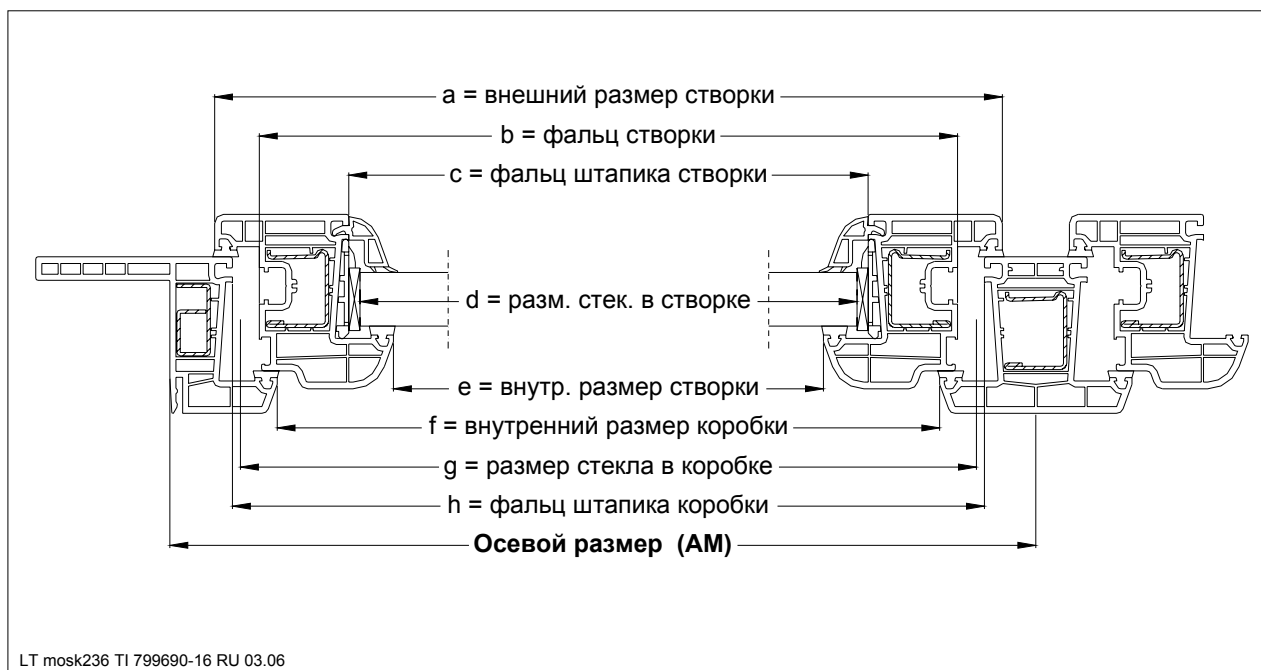
Размеры заготовок

Двухстворчатые окна с коробкой для санации BriD и импостом 86 SD/TD70/BriD

Зазор фальца стекла: 5 мм

Осевой размер (AM) -

Зазор фальца прибора: 12 мм



		Створка 52 BriD	Створка 60 TD70/BriD	Створка 74/94 BriD	Створка 87 TD70
		мм	мм	мм	мм
Коробка для санации BriD	a	- 35	- 35	- 35	- 35
	b	- 75	- 75	- 75	- 75
	c	- 139	- 155	- 183	- 209
	d	- 149	- 165	- 193	- 219
	e	- 179	- 195	- 223	- 249
	f	- 91	- 91	- 91	- 91
	g	- 61	- 61	- 61	- 61
	h	- 51	- 51	- 51	- 51

Внимание: при резке заготовок учитывать припуск на сварной шов 2,5 - 3 мм с каждой стороны профиля, т.е. этот припуск следует добавить к размеру заготовки.

REHAU-Brillant-Design

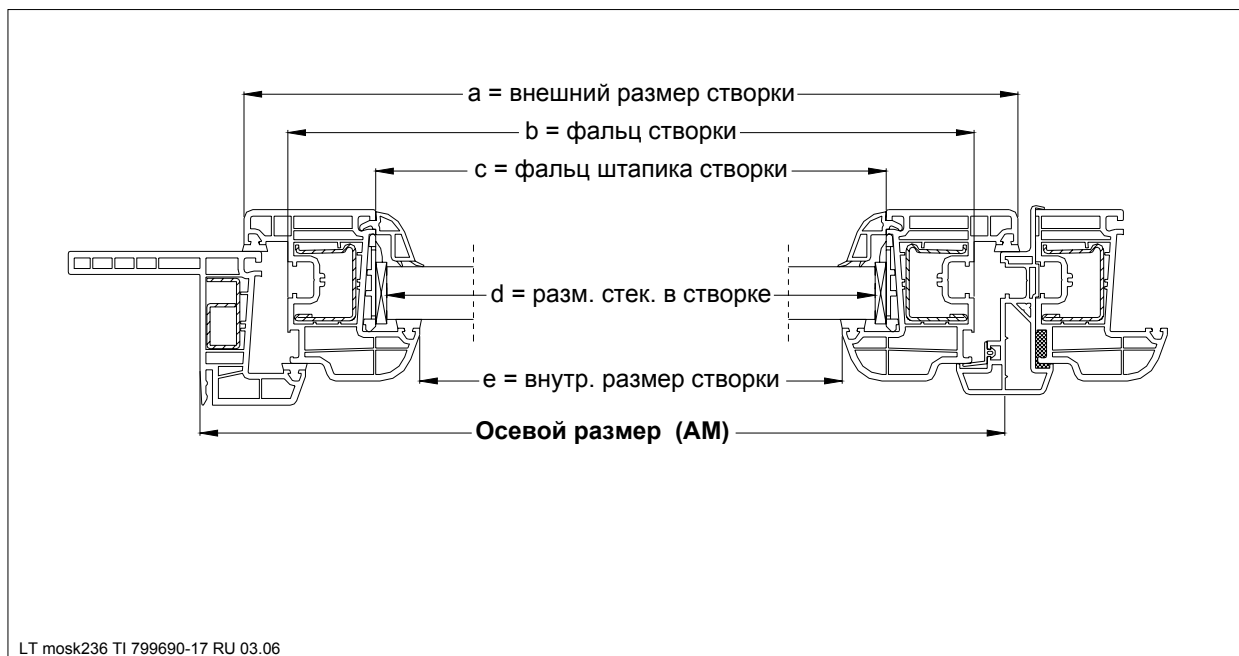
Размеры заготовок

Двухстворчатые окна с коробкой для санации BriD и штапиком BriD

Зазор фальца стекла: 5 мм

Осевой размер (AM) -

Зазор фальца прибора: 12 мм



		Створка 52 BriD	Створка 60 TD70/BriD	Створка 74/94 BriD	Створка 87 TD70
		мм	мм	мм	мм
Коробка для санации BriD	a	- 14	- 14	- 14	- 14
	b	- 54	- 54	- 54	- 54
	c	- 118	- 134	- 162	- 188
	d	- 128	- 144	- 172	- 198
	e	- 158	- 174	- 202	- 228

Внимание: при резке заготовок учитывать припуск на сварной шов 2,5 - 3 мм с каждой стороны профиля, т.е. этот припуск следует добавить к размеру заготовки.

REHAU - Brillant - Design

Указания по обработке

Окна
украшают
дома



REHAU-Brillant-Design

Указания по обработке

Содержание

Стр.	Наименование
2	Хранение профилей
3	Резка профилей
3	Фрезерование / сверление / штамповка
4	Сваривание ПВХ-профилей
5	Зачистка сварного шва
5	Специальные элементы
6	Профили под действием термической нагрузки
6	Дополнительные рекомендации по обработке цветных профилей

REHAU-Brillant-Design

Указания по обработке

В процессе проектирования, производства и монтажа оконных и дверных блоков необходимо в первую очередь руководствоваться действующими требованиями местных строительных норм.

1. Хранение профилей

1.1 Хранение ПВХ-профилей

Основное правило:

правильное складирование призвано предотвратить как деформацию профилей, так и появление царапин и загрязнений на поверхностях профилей.

Для этого необходимо обеспечить:

- при складировании профили должны опираться по всей длине на ровное и плоское достаточно стабильное основание. Точечное опирание профиля не рекомендуется, так как возможны прогиб и деформация профилей!
- недопустимо хранение профилей на основании, обработанном импрегирующими и другими химическими веществами. В противном случае, при воздействии УФ - излучения возможно местное изменение цвета профилей!
- во избежание появления продольных царапин на поверхностях профилей необходимо вынимать профиль со стеллажа аккуратно, поднимая его вверх сразу и полностью, а не вытягивая из пачки за торец!

Основное правило:

профили должны быть защищены как от влаги, так и от солнечных лучей, даже в том случае, если хранятся в закрытых помещениях.

Для этого необходимо обеспечить:

- при любых условиях не допускается хранение профиля под открытым небом. Профили должны храниться только в закрытых сухих помещениях!
- для вентиляции и во избежание образования конденсата

торцы полиэтиленовой упаковки должны быть вскрыты при хранении!

Основное правило:

особое значение придается температурному режиму как при хранении, так и в процессе обработки профилей.

Для этого необходимо обеспечить:

- при обработке профилей температура в цехе должна быть не ниже 17 °С. При несоблюдении этого требования, существует опасность возникновения трещин в области сварного шва!
- хранившиеся на холоде профили перед обработкой должны вылежаться в помещении и набрать необходимую температуру. При определении времени выдержки профиля перед началом обработки исходят из того, что профиль нагревается со скоростью 1 °С / час!

1.2 Хранение неокрашенных алюминиевых профилей

Основное правило:

правильное хранение должно обеспечивать прямолинейность профилей и отсутствие царапин на их поверхностях.

Для этого необходимо обеспечить:

- основание для укладки профиля должно быть выполнено из мягкого материала, например из дерева (без пропитки!) или из пластика.
- ни в коем случае профили не должны стоять на бетонном полу или соприкасаться с каменной кладкой, штукатуркой, сталью или другими металлами!

Основное правило:

профили должны быть защищены от влаги.

Для этого необходимо обеспечить:

- сразу после доставки профили следует распаковать. Внимание: при распаковывании и перекладке профилей

необходимо работать в перчатках, во избежание переноса влаги с рук на профиль и образования на нем пятен!

- следует избегать прямого контакта профилей с водой!
- нужно иметь в виду, что на профилях, температура которых ниже температуры помещения, может образовываться конденсат!
- влажные профили необходимо вытереть насухо мягкой тряпкой!
- алюминиевые профили ни в коем случае не должны храниться незащищенными на открытом воздухе. Для их хранения необходимо закрытое, достаточно проветриваемое, сухое и непыльное помещение с низкой относительной влажностью воздуха!
- при хранении необходимо обеспечить проветривание профилей по всей длине. Влажные прокладки из бумаги в случае намочения заменять сухими!

Обработка алюминиевых профилей должна быть осуществлена, по возможности, сразу. При длительном хранении необходима защита профилей от коррозии специальной смазкой (спрей).

1.3 Рекомендации по хранению стальных оцинкованных профилей

Пачки профилей после доставки необходимо проверить на наличие влаги и хранить только в сухом месте. Хранение профиля должно происходить таким образом, чтобы влага не имела возможности проникать между профилями в пачке. Это касается не только прямого попадания влаги, но и образования конденсата. В случае единичного образования конденсата необходимо обеспечить тщательную сушку профилей. При хранении на открытом воздухе профили накрыть тентом. В качестве подкладок используются обработанная древесина, бруски, доски или металлические профили.

REHAU-Brillant-Design

Указания по обработке

2. Резка профилей

2.1 Резка ПВХ-профилей

Для правильного выбора диска пилы мы приводим следующие рекомендации:

Диск пилы:	твердый сплав
Диаметр:	300-400 мм
Форма зуба:	плоская трапецевидная
Шаг зубьев:	8-12 мм
Скорость вращения:	3000-4000 1/мин
Скорость резания:	50-60 м/с

Основное правило:

- для обеспечения точного угла реза необходимо тщательно следить за правильным закреплением заготовки на станке!
- во избежание вмятин и царапин, поверхности рабочего стола, прижимов и оснастки должны быть абсолютно чистыми!
- необходимо следить за тем, чтобы инструмент оставался острым, иначе при резании будет происходить перегрев и расплавление материала. Расплавленный материал будет накапливаться между зубьями диска, что негативно скажется на качестве реза и, в дальнейшем, сварки!
- принципиально важно, чтобы при резке ПВХ профилей не использовались никакие смазки, так как остатки масел, жира, воды и т.п. в крайней степени негативно сказываются на качестве сварки.

Основным условием для получения качественного сварного шва является чистая и сухая поверхности среза. Поэтому, для уменьшения вероятности загрязнения, оседания пыли и выпадения конденсата на поверхности, отрезки профиля должны быть сварены максимально быстро, самое позднее, через два дня после резки.

При вваривании импоста / поперечины в профиле коробки должен быть выполнен V – образный вырез.

Он выполняется при помощи специальной пилы с двумя дисками, расположенными перпендикулярно друг другу. Резка профиля импоста / поперечины происходит на обыкновенной усорезной пиле.

Внимание: при резке заготовок следует учитывать припуск на сварной шов 2,5 - 3 мм с каждой стороны профиля!

2.2 Резка алюминиевых профилей

Для правильного выбора диска пилы мы приводим следующие рекомендации:

Диск пилы:	твердый сплав
Диаметр:	мин. 300 мм
Форма зуба:	плоская трапецевидная
Шаг зубьев:	8-12 мм
Скорость вращения:	3000-4000 1/мин
Скорость резания:	50-60 м/с

Внимание: предназначенные для алюминия дисковые пилы не могут быть использованы для резания других металлов, в противном случае возникает опасность проникновения в алюминий приставших к дискам остатков других металлов.

2.3 Резка стальных профилей

Резка стали по сравнению с ПВХ и алюминием требует значительно больших усилий. Поэтому стальные профили следует обрабатывать с меньшей скоростью резания (0,4-0,5 м/с)! При необходимости могут использоваться охлаждающие средства (например, масляная аэрозоль).

3. Фрезерование / сверление / штамповка

3.1 Фрезерование и сверление ПВХ профилей

Для фрезерных работ с ПВХ могут быть использованы имеющиеся в продаже сверла и фрезы из быстрорежущей стали.

3.2 Фрезерование, сверление и штамповка алюминиевых профилей

При обработке алюминиевых профилей следует руководствоваться положениями раздела 3.1. В качестве альтернативы отверстия (напр. для водоотвода) могут быть пробиты на штампе.

Штамповка должна выполняться точно по размеру, без повреждения внешних поверхностей. Края отверстий должны быть чистыми, без заусенцев. Для этого необходимо следить за чистотой рабочих поверхностей, а также за наличием смазки на вырубном штампе.

Внимание: в условиях морского климата с относительно высокой влажностью воздуха (напр. морское побережье) возможно появление нитевидной коррозии на незащищенных алюминиевых профилях, поэтому все срезы и отверстия должны быть защищены.

Рекомендации: для защиты профилей необходимо применять анодирование и финишное покрытие нарезанных и просверленных алюминиевых профилей. Последующая механическая обработка профилей, безусловно, нарушает защитное покрытие поверхности!

Более подробную информацию по этой теме можно найти в памятке Al.01 объединения немецких производителей окон и фасадов VFF (www.window.de).

3.3 Фрезерование и сверление стальных профилей

При фрезеровании и сверлении стальных профилей недопустимы высокие скорости обработки! Могут употребляться имеющиеся в продаже сверла и фрезы из быстрорежущей стали. В случае необходимости можно использовать охлаждающее средство!

REHAU-Brillant-Design

Указания по обработке

4. Сваривание ПВХ-профилей

Сварные соединения получают методом сварки в стык торцов профилей, предварительно разогретых нагревательными элементами. При этом способе, соединяемые профили свариваются в пластичном состоянии под давлением.

Оборудование для сварки должно быть оснащено соответствующими сварочными цулагами (технологическими подкладками).

Оптимальные параметры сварки для конкретного сварочного аппарата выясняются и устанавливаются путем пробного сваривания. В качестве рекомендации для начальной установки служат следующие параметры:

Температура нагревательной пластины:	ок. 250°C - 255°C
Давление зажима:	ок. 6 бар
Время нагрева профиля:	ок. 15 с
Время расплавления профиля:	ок. 25 с

Давление в процессе нагрева профиля:	ок. 3,0-3,5 бар
Время сварки:	ок. 30 - 35 с
Давление в процессе сварки:	ок. 3,0-3,5 бар

Для лучшего сохранения чистоты поверхности и уменьшения прилипания свариваемых частей профиля к нагревательной пластине, она покрывается тефлоновой пленкой (PTFE). При сварке нельзя использовать PTFE-аэрозоль, т.к. частицы аэрозоли могут быть перенесены с нагревательных пластин на поверхность сварного шва. Толщина сварочной тефлоновой пленки должна быть в пределах от 0,1 до 0,3 мм.

Нагревательная пластина не должна содержать остатков материала от предыдущих сварок. Для очистки нагревательной пластины более всего пригодны льняные тряпки, гофрированная мягкая бумага (ни в коем случае не должны приме-

няться ткани из синтетических волокон).

Рекомендуемая температура сварной пластины относится к поверхности сварочного зеркала, включая пленку.

Внимание: из-за неплотного прилегания пленки, неточности датчиков, потерь в электрической цепи, показания датчика температуры и фактическая температура могут различаться!

Поэтому необходимо фактическую температуру определять замерами непосредственно на сварочном зеркале, например, при помощи термоизмерительного прибора с щупом.

Рекомендуется время от времени, по меньшей мере, после замены тефлоновой пленки, производить пробные сварки коротких кусков профиля, с последующей проверкой прочности сварного шва. В случае необходимости, по результатам испытаний, параметры сварки должны быть скорректированы соответствующим образом.

Ограничение размера валика оплавленного материала:
- для метода с последующей обработкой шва: 2,0 мм;
- для метода контурной сварки REHAU: 0,2 мм.

При использовании альтернативного метода контурной сварки выдавливаемый избыток материала принимает такую форму, что последующая обработка поверхностей не требуется (см. п. 6 «Зачистка сварного шва ПВХ-профилей»).

При сварке следует принимать во внимание следующее:

- при сваривании не следует снимать с профилей защитную пленку!
- свариваемые поверхности профилей не должны иметь повреждений, либо быть загрязненными, например, пылью, жиром или маслом.
- отрезанные после сварки заготовки профилей должны храниться при постоянных

температурно-влажностных условиях. Поэтому их обработка рекомендуется не позднее чем через 48 часов после нарезки.

- сваренную коробку / створку не следует охлаждать ускоренным способом с помощью сжатого воздуха, так как из-за быстрого процесса охлаждения могут возникнуть внутренние напряжения в материале, что в дальнейшем делает вероятным появление трещин в готовом изделии. Вследствие этого необходимо исключить соприкосновение сваренной коробки / створки с холодным полом. Перед дальнейшей обработкой коробка / створка должны быть достаточно охлаждены, чтобы не повредить сварной шов и не деформировать прямой угол.
- размер оплавления и сжатия составляет приблизительно 2,5-3 мм с каждой стороны профиля. Эти данные следует учитывать при резке профилей.
- при V-образной сварке во внутреннем угле V-образного сварочного зеркала может возникнуть местный перегрев, ведущий к оплавлению кромок профиля. Поэтому температура сварочного зеркала в этой области должна быть снижена примерно на 5 °C. Также рекомендуется дополнительно подрезать кромки профиля.

Возможные причины ошибок при сваривании:

- температура по показаниям прибора не соответствует температуре сварочного зеркала. Это можно проверить с помощью термоизмерительного прибора.
- сварочное зеркало охлаждается с одной стороны из-за сквозняка.
- параметры сварки (температура, время и давление) не соответствуют друг другу в достаточной мере.

REHAU-Brillant-Design

Указания по обработке

- выбрано слишком короткое время охлаждения.
- ограничители сварных швов установлены слишком узко.
- свариваемые поверхности загрязнены или влажны.
- загрязнено сварочное зеркало.
- свариваемые поверхности расположены не параллельно сварочному зеркалу из-за неправильного закрепления или резки.

Дополнительную информацию можно найти в директиве 2207-25 Немецкого Союза техники сварки (www.dvs-ev.de).

5. Зачистка сварного шва ПВХ-профилей

Основное правило:

в первую очередь необходимо следить за правильной зачисткой функционально важных зон и участков профилей, например:

- плоскости в непосредственной близости от паза уплотнений должны быть зачищены таким образом, чтобы расположение уплотнения по всему периметру происходило без щелей и ступенек.
- европаз для установки прибора запирающего должен быть зачищен таким образом, чтобы не препятствовать нормальной работе приборов запирающего.

Метод сварки с последующей обработкой шва:

Вследствие удаления оставшегося наплыва материала появляется заметная канавка, проходящая по лицевым поверхностям профиля в зоне сварного шва.

Метод контурной сварки REHAU:

В данном случае ограничительные пластины придают такую форму выступающему материалу, что последующая обработка поверхностей не требуется (ограничение размера валика оплавленного материала составляет 0,2 мм). Излишек свариваемого материала может

удаляться либо вручную посредством шаблона и серповидного ножа, либо машинным способом с помощью автомата для зачистки углов. Этот метод, прежде всего, предпочтителен при использовании кашированных оконных профилей REHAU, так как достигается элегантный внешний вид сваренных углов, поскольку каширующая плёнка в области шва не прерывается канавкой.

Наплыв материала во внутренних углах должен быть удалён в перпендикулярном направлении относительно внешней стороны коробки / створки. Внимание: выбивание посредством молотка и стамески недопустимо, так как при этом возникают надрезы, которые, в свою очередь, приводят к образованию трещин.

Рекомендуется применение рационально действующего автомата для зачистки углов, который за один рабочий цикл как срезает наплыв материала, так и удаляет его остатки на внутренних углах.

6. Специальные элементы

6.1 Трапециевидные конструкции

Возможные углы: 90° - 45°. В противном случае потребуются подрезка фальца створки, чтобы обеспечить открывание. В случае применения подрезки, условные неровности или другие повреждения могут быть устранены при помощи имеющихся в продаже паст, а в завершение, доработаны согласно указаниям раздела «Ремонт / очистка / уход».

6.2 Арочные конструкции

Минимальный радиус изгиба составляет приблизительно пятикратный размер высоты изгибаемого профиля!

Кашированные профили перед гибкой должны вылежаться в теплом и хорошо вентилируемом помещении минимум три недели, иначе возможно образование вздутий.

Внимание: перед гибкой необходимо отобрать образцы про-

филей, подлежащих гибке, и проверить их на образование вздутий при нагревании до температуры гибки. В случае образования вздутий, сушку профилей продолжить.

Гибка возможна на обычном, имеющемся в продаже гибочном оборудовании, в соответствии с инструкциям изготовителя оборудования для данного метода гибки.

При гибке недопустимо повышение температуры профиля выше 130 °C.

Перед гибкой, во избежание повреждения профиля в процессе гибки, необходимо удалить защитную плёнку с лицевых поверхностей изгибаемых профилей.

После гибки должны быть приняты соответствующие меры по защите профилей от транспортных повреждений.

6.3 Окна с глухим остеклением

В окнах с глухим остеклением при весе стеклопакета свыше 30 кг, независимо от возможностей крепления в проеме, нижний горизонтальный профиль коробки необходимо армировать. При этом необходимо использовать профиль армирования, позволяющий воспринимать вес остекления (см. также раздел «Чертежи узлов»). Кроме того, необходимо выполнять предписания, касающиеся организации выравнивания давления.

Глухая створка:

- прижим по периметру створки должен составлять 3 мм (створку фиксируют струбцинами, в качестве дистанционных подкладок используют подкладки под стеклопакет толщиной 3 мм)!
- шаг шурупов: макс. 50 см.
- направляющие для тяжёлых створок, арт. 260555, используются как опорные подкладки.
- ограничения по размерам аналогично глухому остеклению!

REHAU-Brillant-Design

Указания по обработке

7. Профили под действием термической нагрузки

Оконные профили из ПВХ изменяют свою длину при изменении температуры. При этом термически обусловленное расширение профиля может повлечь за собой его усадку.

В конструкциях, где профили подвержены повышенной термической нагрузке, необходимо следить за тем, чтобы

- в результате усадки профилей не происходило образования зазоров, или
- появляющиеся зазоры были скрыты (напр. при помощи нащельников).

Критической является область температур выше 45°C. Примером этому могут служить

- наружные штапики,
- использование профилей в недостаточно кондиционированных зимних садах и т.д.

Далее приведены некоторые примеры с соответствующими решениями проблем:

- Штапики при повышенной термической нагрузке необходимо склеивать в местах стыков как между собой, так и в области ножки с коробкой или створкой на длине около 10 см. В качестве клея для белых и лакированных профилей рекомендуется использовать Cosmofen K1 фирмы «Weiss Chemie und Technik». Остатки клея удаляются REHAU-очистителем для ПВХ-профиля, арт. 252220. При использовании этого клея сохраняется возможность демонтажа штапика и стекла.
- Длина штапика при повышенной термической нагрузке не должна превышать 230 см.
- Стыки, например в усиливающих профилях конструкций зимних садов, рекомендуется сваривать. Если это невозможно, то в местах стыка при образовании зазоров необходимо использовать профиль соединительный Н-образный 1, арт. 732460.

Приведенные выше примеры не являются исчерпывающими. В отдельных случаях следует принять соответствующие меры, чтобы избежать усадки профилей при повышенной термической нагрузке и / или, по возможности, закрыть появившиеся зазоры.

Во избежание повреждений, вызванных термическим воздействием, следует учитывать, что при использовании соединительных профилей, например, Н-образного соединительного профиля, необходимо соблюдать рекомендации по обработке. Эти профили по всей площади соприкосновения герметизируются силиконом.

8. Дополнительные рекомендации по обработке цветных ПВХ-профилей

8.1 Складирование профилей

Внимание: при использовании цветных профилей повреждения поверхности, такие, как, например, царапины и т.п. будут заметнее, чем на белых, и, к тому же, сложнее удаляются. Поэтому следует обязательно обращать внимание на правильное хранение и осторожное обращение с ними!

8.2 Зачистка сварного шва

При обработке лакированных оконных профилей метод контурной сварки REHAU является предпочтительным благодаря привлекательному внешнему виду сваренных углов, так как лакирующая плёнка в области шва не имеет широкого паза после зачистки.

При применении метода сварки с последующей обработкой шва декоративная плёнка по краям паза не должна иметь повреждений. Зачищенные поверхности шва на всех лакированных и лакированных профилях следует закрасить с помощью специального карандаша REHAU. Пред применением карандаша необходимо тщательно взболтать, так, чтобы шарики хорошо

перемешали красящий состав внутри баллончика.

Внимание: цветные профили ни в коем случае не должны обрабатываться с помощью шлифовальной бумаги.

8.3 Обработка дополнительных профилей

Внимание: недопустимо склеивание цветных профилей при помощи ПВХ-клеев, содержащих растворитель (напр. REHAU-ПВХ-клей, арт. 251660), так как они разрушают декоративное покрытие.

Для склеивания этих профилей следует применять либо двустороннюю клеевую ленту (напр. Norton V 2800), либо не содержащий растворителя клей (напр. Cosmofen 515 фирмы «Weiss»).

Одностенные цветные дополнительные профили со свободным вылетом более 15 мм не следует применять снаружи из-за возможных термических деформаций.

Во избежание повреждений, цветные дополнительные профили должны подвергаться механическому воздействию, например удару, только через подкладки.

При применении герметиков необходимо особое внимание уделять химической совместности этих составов и материала профиля.

8.4 Гибка

Лакированные профили перед гибкой должны вылежаться в теплом и хорошо вентилируемом помещении минимум три недели, иначе возможно образование вздутий.

Внимание: перед гибкой необходимо отобрать образцы профилей, подлежащих гибке, и проверить их на образование вздутий при нагревании до температуры гибки. В случае образования вздутий, сушку профилей продолжить.

REHAU-Brillant-Design

Указания по обработке

8.5 Прочее

Перед сваркой цветных профилей необходимо проверить отрезки профилей на возможные отклонения цвета.

В цветных профилях для предотвращения тепловых пробок и обусловленной ими деформации профилей, необходимо организовать вентиляцию всех наружных предкамер сверлением отверстий Ø 5 мм в соответствии с указаниями раздела «Рабочие чертежи».